



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

262599

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 07 B 13/00

(22) Přihlášeno 18 02 88

(21) PV 1002-88.Z

(40) Zveřejněno 16 08 88

(45) Vydáno 14 07 89

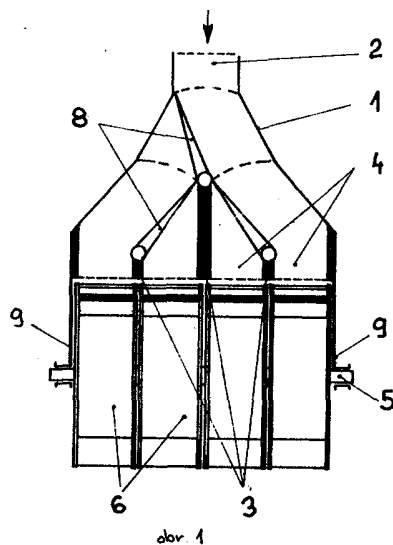
(75)

Autor vynálezu

BALEK PAVEL ing., KOLÁŘ KAREL, BRNO, KŮR JAN ing., KYJOV,
KIRCHNER STANISLAV ing., BRNO

(54) Zařízení k třídění obrobků

Obrobky jsou po změření přiváděny do tělesa třídičky a rozdělovány klapkami do jednotlivých sběrných bubnů, odkud se po naplnění signalizovaném počítačem ručně překlápí a vyprazdňují na přepravku. Zařízení lze zařadit zejména při třídění valivých ložisek do automatické výrobní linky.



Vynález se týká zařízení k třídění obrobků, zejména miniaturních valivých ložisek a jejich součástí, po jejich měření.

Dosud se k vytřídování obrobků, zejména miniaturních valivých ložisek, používají různé žlaby a skluzy opatřené vytřídovacími klapkami ovládanými magnety, které mají tu nevýhodu, že se na nich malé a lehké obrobky vlivem tření zastavují a musí se proto zavádět nucené pohyby, které značně prodražují třídící zařízení.

Uvedené nedostatky odstraňuje v dostačující míře zařízení k třídění obrobků podle vynálezu. Jeho podstata spočívá v tom, že na vrchní části tělesa třídíčky je přívod obrobků a uvnitř ve spodní části tělesa třídíčky je uspořádána řada mezistěn, přičemž pod každým prostorem tvořeným mezistěnami jsou otočně na hřídeli uloženém v bočních stěnách tělesa třídíčky umístěny bubny. Tyto bubny jsou opatřeny rukojeťmi pro ruční natáčení a na horním konci každé mezistěny jsou otočně uchyceny třídící klapky.

Třídící zařízení podle vynálezu dovoluje dokonalé vytřídění obrobků podle změřených rozměrů. Je to zařízení velmi jednoduché, výrobně nenáročné a jeví se jako optimální zejména pro miniaturní valivá ložiska. Je vhodné zejména pro malé a lehké součásti.

Zařízení je znázorněno na výkrese, na němž je na obr. 1 schematický nárysný průřez a na obr. 2 boční pohled na jeho provedení.

Na vrchní části tělesa 1 třídíčky je přívod 2 obrobků a uvnitř ve spodní části tělesa 1 třídíčky je uspořádána řada mezistěn 3. Pod každým prostorem 4 tvořeným mezistěnami 3 jsou otočně na hřídeli 5 uloženém v bočních stěnách 9 tělesa 1 třídíčky umístěny bubny 6. Každý z těchto bubnů 6 je opatřen rukojetí 7 pro ruční natáčení. Na horním konci každé mezistěny 3 jsou otočně uchyceny třídící klapky 8.

Po změření jsou obrobky propadající přívodem 2 nasměrovány pomocí třídících klapek 8 do příslušných prostorů 4 a odtud do bubnů 6. Počet obrobků v jednotlivých bubnech 6 je hlídán počítačem a při dosažení optimálního počtu obrobků v některém bubnu 6 provede obsluha pomocí rukojeti 7 otočení bubnu 6, čímž se obrobky vysypou do přepravky. V případě, že je třídící zařízení zařazeno do automatické linky, vyjme se krajní buben 6 a na jeho místo se zasune dopravník, jímž jsou obrobky dopraveny k dalším operacím. Z ostatních bubnů 6 se obrobky opět přesypávají do přepravky.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení k třídění obrobků, zejména valivých ložisek, zařaditelné do automatické výrobní linky, vyznačené tím, že je tvořeno tělesem (1), ne jehož části je přívod (2) obrobků a uvnitř v jeho spodní části je uspořádána řada mezistěn (3), přičemž pod každým prostorem (4) tvořeným mezistěnami (3) jsou otočně na hřídeli (5) uloženém v bočních stěnách (9) tělesa (1) umístěny bubny (6) opatřené rukojeťmi (7) pro ruční natáčení a na horním konci každé mezistěny (3) jsou otočně uchyceny třídící klapky (8).

