

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2012102502/02**, 05.07.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
08.07.2009 DE 102009032371.6(43) Дата публикации заявки: **20.08.2013** Бюл. № 23(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **08.02.2012**(86) Заявка РСТ:
EP 2010/059552 (05.07.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/003857 (13.01.2011)Адрес для переписки:
**191186, Санкт-Петербург, а/я 230, "АРС-
ПАТЕНТ", пат. пов. В.В.Дощечкиной**

(71) Заявитель(и):

БЕРКЕНХОФФ ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):

ШМИД Эберхард (DE)(54) **ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ СВАРКИ ЛИСТОВ**

(57) Формула изобретения

1. Присадочный материал для соединения листов сваркой, отличающийся тем, что содержит

от 15 до 40 мас.% Zn,

от 5 до 30 мас.% Mn,

от 0,01 до 10 мас.% Ni,

а также обычные примеси в количестве не более 1 мас.%

и Cu - остальное.

2. Присадочный материал по п.1, отличающийся тем, что содержит

от 20 до 25 мас.% Zn,

от 8 до 13 мас.% Mn,

от 0,2 до 1,2 мас.% Ni.

3. Присадочный материал по п.2, отличающийся тем, что содержит

22 мас.% Zn,

10 мас.% Mn,

0,5 мас.% Ni.

4. Присадочный материал по п.1, отличающийся тем, что содержит

от 27 до 33 мас.% Zn,

от 15 до 25 мас.% Mn,

от 2 до 6 мас.% Ni.

5. Присадочный материал по п.4, отличающийся тем, что содержит
30 мас.% Zn,
20 мас.% Mn,
4 мас.% Ni.
6. Присадочный материал по п.1, отличающийся тем, что примеси составляют:
Al<0,2 мас.%,
Sn<0,2 мас.%,
Mg<0,1 мас.%,
Cr<0,1 мас.%,
Co<0,1 мас.%.
7. Присадочный материал по п.1, отличающийся тем, что содержит от 0,01 до 4 мас.% Fe.
8. Присадочный материал по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что содержит от 0,01 до 0,5 мас.% Si.
9. Применение присадочного материала по любому из предыдущих пунктов для выполнения процесса сварки или пайки с источником излучения в качестве устройства подвода тепла.

RU 2012102502 A

RU 2012102502 A