

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70282**

(21) Numer zgłoszenia: **124689**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B01D 46/10 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **17.12.2015**

(54)

Filtr

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

19.06.2017 BUP 13/17

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

31.10.2018 WUP 10/18

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

KRONO-PLAST JANUSZKA TADEUSIAK
SPÓŁKA JAWNA, Kłobuck, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

BARTŁOMIEJ JANUSZKA, Kłobuck, PL
RAFAŁ TADEUSIAK, Kłobuck, PL

PL 70282 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr, który jest wyposażeniem wejściowego odcinka kominka wentylacyjnego, zaopatrzony w wymienny wkład o właściwościach antybakteryjnych, właściwościach pochłaniania i eliminacji zapachów i szkodliwych dla zdrowia zarasków.

Filtry zaopatrzone we wkłady o podobnych właściwościach wkładów filtrujących znajdują powszechne zastosowanie w systemach klimatyzacji i wentylacji, lecz różnią się one swoją budową od przedmiotu niniejszego wzoru użytkowego.

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie prostego konstrukcyjnie filtra, który zapewni nieskomplikowaną i niewymagającą użycia narzędzi wymianę wkładu filtracyjnego, a jego użycie spowoduje korzystne skutki dla środowiska naturalnego poprzez wyeliminowanie bakterii, pochłaniania i eliminacji zapachów i szkodliwych dla zdrowia zarasków.

Filtr umieszczony na odcinku wejściowym kominka wentylacyjnego i połączony z nim rozłącznie, według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że stanowi go dolny korpus o kształcie pierścienia o średnicy nieznacznie większej od średnicy górnego korpusu, który na swym górnym odcinku zaopatrzony jest w połączoną z nim nierozłącznie prostopadle umieszczoną perforowaną przegrodę zaopatrzoną w przelotowe otwory o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach umieszczonych na obwodzie perforowanej przegrody i w środku perforowanej przegrody, natomiast w dolnym odcinku dolnego korpusu są wystające na zewnątrz, rozmieszczone symetrycznie na obwodzie cztery zaczepy, które łączą się z rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie czterema zamkami rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie górnego korpusu o kształcie pierścienia, który na swym górnym odcinku zaopatrzony jest w połączoną z nim nierozłącznie prostopadle umieszczoną perforowaną przegrodę zaopatrzoną w przelotowe otwory o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach umieszczonych na obwodzie perforowanej przegrody i w środku perforowanej przegrody, przy czym zamki zaopatrzone są w prostokątne wyjęcia dla zaczepów, natomiast pomiędzy perforowaną przegrodą dolnego korpusu i perforowaną przegrodą górnego korpusu umieszczony jest rozłącznie filtrujący wkład w postaci cylindrycznego krążka zaopatrzony w szereg kwadratowych, przelotowych otworów umieszczonych w poziomych i pionowych rzędach, których osie symetrii są do siebie prostopadłe. Przelotowe otwory o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach dolnego korpusu i przelotowe otwory o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach górnego korpusu po połączeniu zaczepów i zamków pokrywają się na swoim obwodzie o kształcie sześciokątów foremnych.

Przedmiot wzoru użytkowego został przedstawiony na załączonym rysunku, gdzie na fig. 1 pokazano w widoku z przodu kominek wentylacyjny, w którego wejściowym odcinku zainstalowany jest filtr, fig. 2 pokazano w widoku aksonometrycznym części składowe filtra złożonego z dolnego korpusu, wkładu filtrującego i górnego korpusu, fig. 3 pokazano w widoku aksonometrycznym złożony filtr od strony górnego korpusu, fig. 4 pokazano w widoku aksonometrycznym złożony filtr od strony dolnego korpusu, fig. 5 pokazano w widoku z góry górny korpus, fig. 6 pokazano w widoku z boku górny korpus, fig. 7 pokazano przekrój osiowy górnego korpusu wykonany wzdłuż jego średnicy, fig. 8 pokazano w widoku z góry dolny korpus, fig. 9 pokazano w widoku z boku dolny korpus, fig. 10 pokazano przekrój osiowy dolnego korpusu wykonany wzdłuż jego średnicy, fig. 11 pokazano w widoku z przodu filtrujący wkład, fig. 12 pokazano w widoku z boku filtrujący wkład, a na fig. 13 pokazano przekrój wzdłużny filtra.

Jak pokazano na rysunku filtr 1 umieszczony jest w dolnej części wejściowego odcinka 2 kominka wentylacyjnego 3 i połączony jest z nim rozłącznie. Filtr 1 składa się z dolnego korpusu 4 o kształcie pierścienia o średnicy nieznacznie większej od średnicy górnego korpusu 10, który na swym górnym odcinku zaopatrzony jest w połączoną z nim nierozłącznie prostopadle umieszczoną perforowaną przegrodę 5 zaopatrzoną w przelotowe otwory 6, 7 o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach umieszczonych na obwodzie perforowanej przegrody 5 i w środku perforowanej przegrody 5, natomiast w dolnym odcinku dolnego korpusu 4 są wystające na zewnątrz, rozmieszczone symetrycznie na obwodzie cztery zaczepy 8. Zaczepy 8 łączą się z rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie czterema zamkami 9 rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie górnego korpusu 10 o kształcie pierścienia, który na swym górnym odcinku zaopatrzony jest w połączoną z nim nierozłącznie prostopadle umieszczoną perforowaną przegrodę 5' zaopatrzoną w przelotowe otwory 6', 7' o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach umieszczonych na obwodzie perforowanej przegrody 5' i w środku perforowanej przegrody 5'. Zamki 9 zaopatrzone są w prostokątne wyjęcia 11 dla zaczepów 8, natomiast pomiędzy perforowaną przegrodą 5 dolnego korpusu 4 i perforowaną przegrodą 5' górnego korpusu 10 umieszczony jest rozłącznie filtrujący wkład 12 w postaci cylindrycznego krążka

zaopatrzonego w szereg kwadratowych, przelotowych otworów 13 umieszczonych w poziomych i pionowych rzędach, których osie symetrii są do siebie prostopadłe. Przelotowe otwory 6, 7 o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach dolnego korpusu 4 i przelotowe otwory 6', 7' o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach górnego korpusu 10 po połączeniu zaczepów 8 i zamków 9 pokrywają się na swoim obwodzie o kształcie sześciokątów foremnych.

Zastrzeżenia ochronne

1. Filtr umieszczony na odcinku wejściowym kominka wentylacyjnego i połączony z nim rozłącznie, **znamienny tym**, że stanowi go dolny korpus (4) o kształcie pierścienia o średnicy nieznacznie większej od średnicy górnego korpusu (10), który na swym górnym odcinku zaopatrzony jest w połączoną z nim nierozłącznie prostopadle umieszczoną perforowaną przegrodę (5) zaopatrzoną w przelotowe otwory (6), (7) o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach umieszczonych na obwodzie perforowanej przegrody (5) i w środku perforowanej przegrody (5), natomiast w dolnym odcinku dolnego korpusu (4) są wystające na zewnątrz, rozmieszczone symetrycznie na obwodzie cztery zaczepy (8), które łączą się z rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie czterema zamkami (9) rozmieszczonymi symetrycznie na obwodzie górnego korpusu (10) o kształcie pierścienia, który na swym górnym odcinku zaopatrzony jest w połączoną z nim nierozłącznie prostopadle umieszczoną perforowaną przegrodę (5') zaopatrzoną w przelotowe otwory (6'), (7') o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach umieszczonych na obwodzie perforowanej przegrody (5') i w środku perforowanej przegrody (5'), przy czym zamki (9) zaopatrzone są w prostokątne wyjęcia (11) dla zaczepów (8), natomiast pomiędzy perforowaną przegrodą (5) dolnego korpusu (4) i perforowaną przegrodą (5') górnego korpusu (10) umieszczony jest rozłącznie filtrujący wkład (12) w postaci cylindrycznego krążka zaopatrzony w szereg kwadratowych, przelotowych otworów (13) umieszczonych w poziomych i pionowych rzędach, których osie symetrii są do siebie prostopadłe.
2. Filtr według zastrz. 1, **znamienny tym**, że przelotowe otwory (6), (7) o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach dolnego korpusu (4) i przelotowe otwory (6'), (7') o kształcie sześciokątów foremnych o różnych wielkościach górnego korpusu (10) po połączeniu zaczepów (8) i zamków (9) pokrywają się na swoim obwodzie o kształcie sześciokątów foremnych.

Rysunki

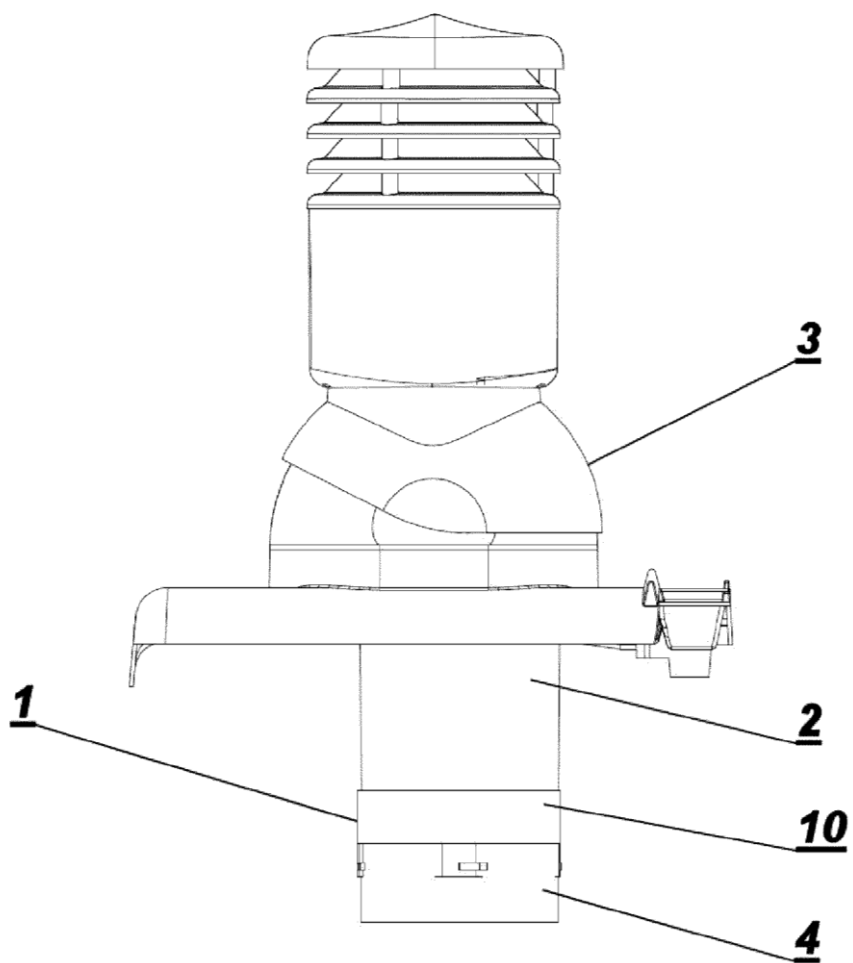


Fig. 1

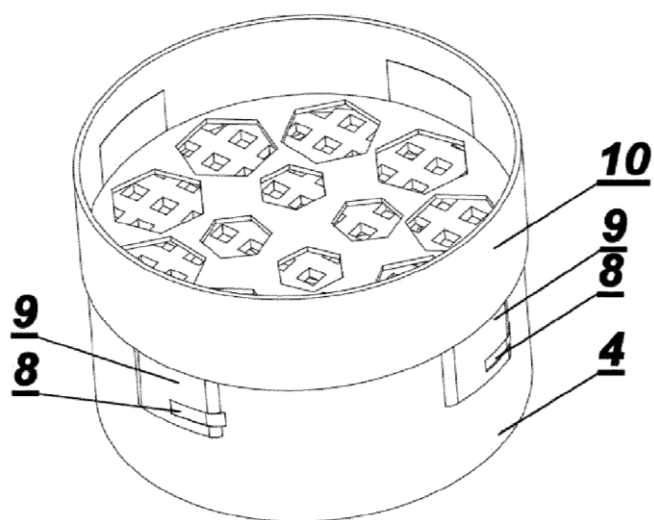


Fig. 3

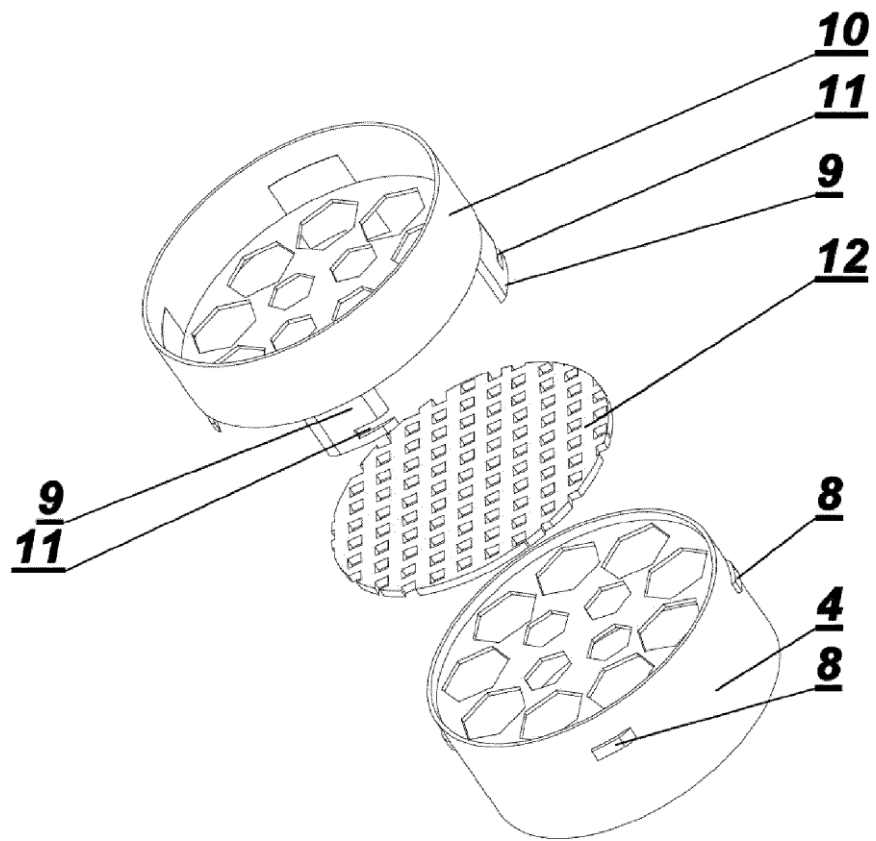


Fig. 2

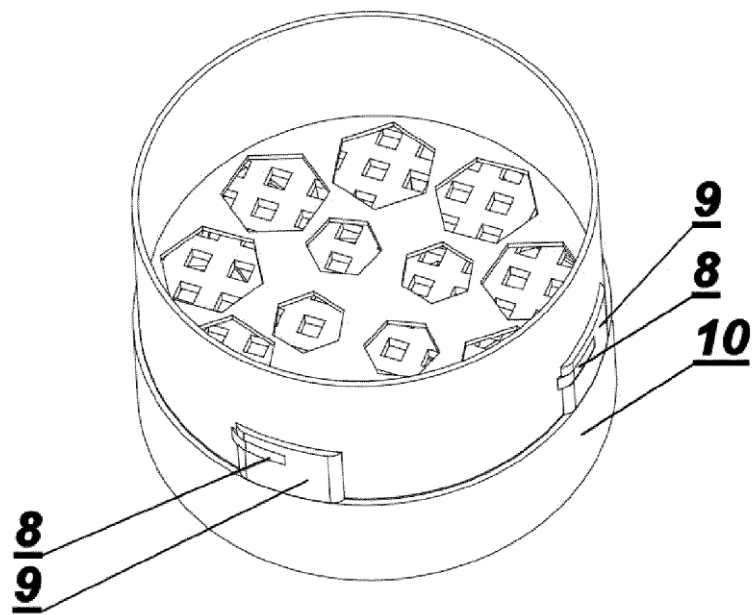
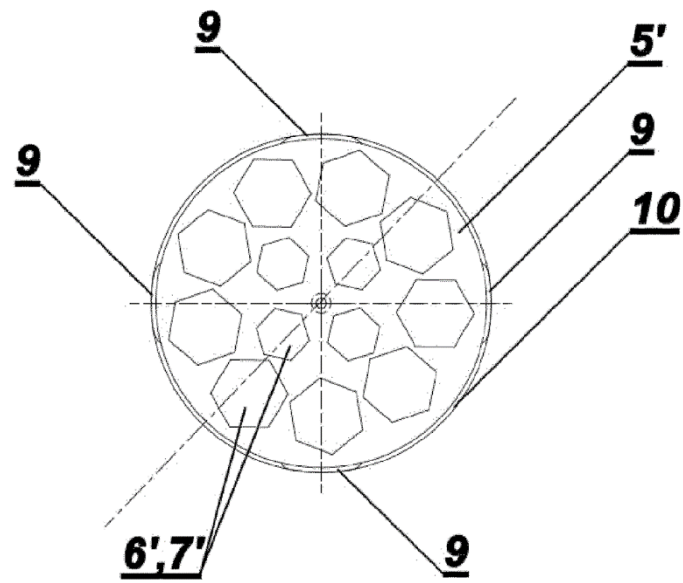
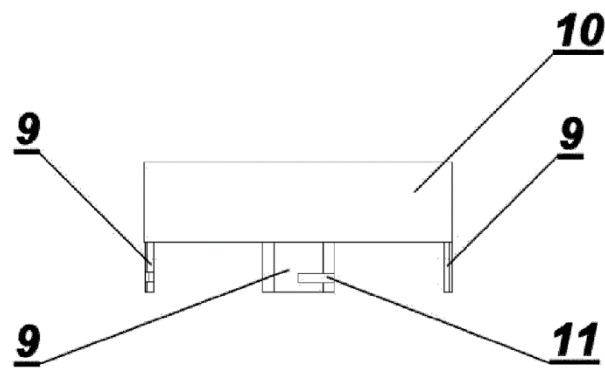
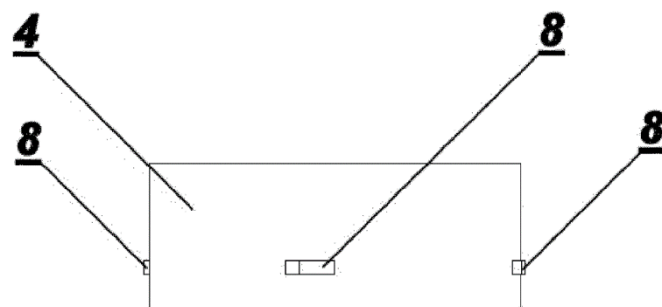


Fig. 4

*Fig. 5**Fig. 6**Fig. 9*

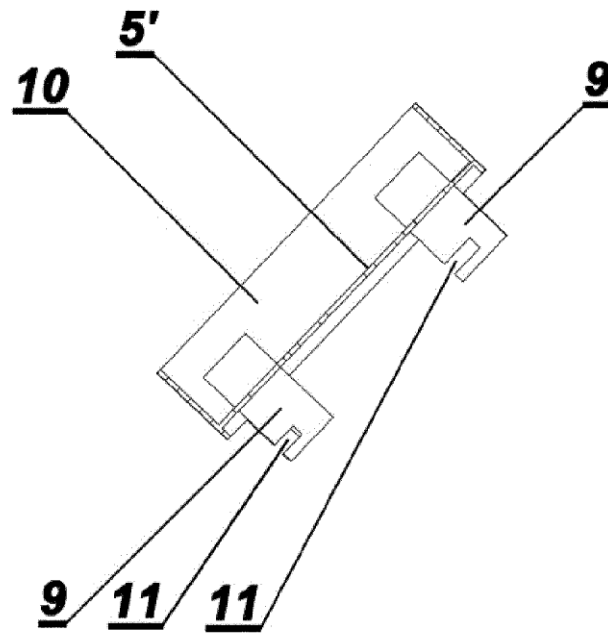


Fig. 7

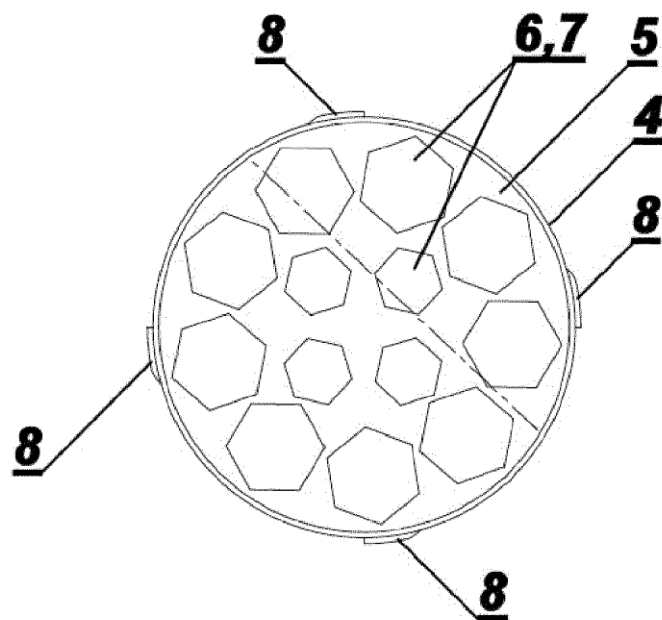


Fig. 8

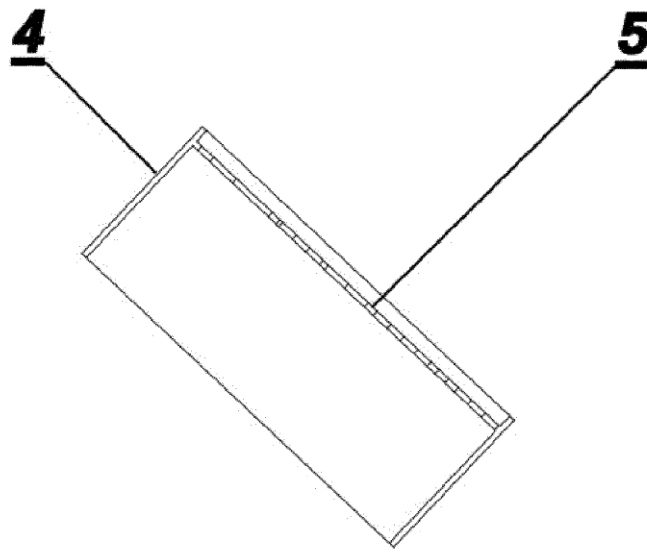


Fig. 10

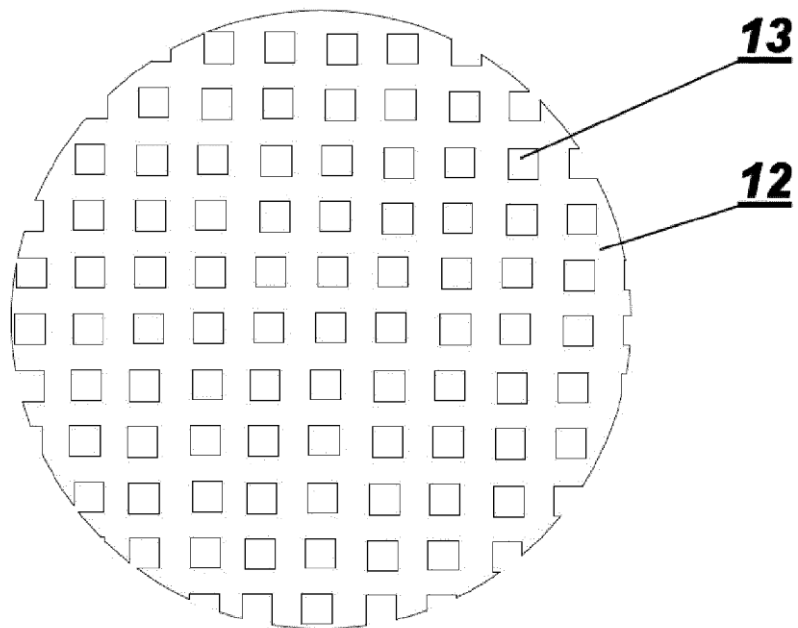


Fig. 11

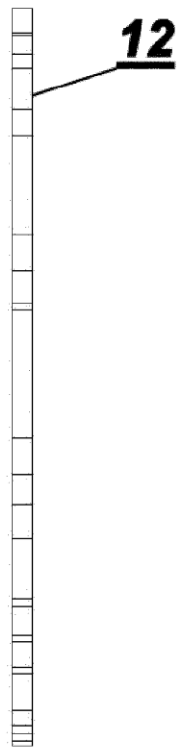


Fig. 12

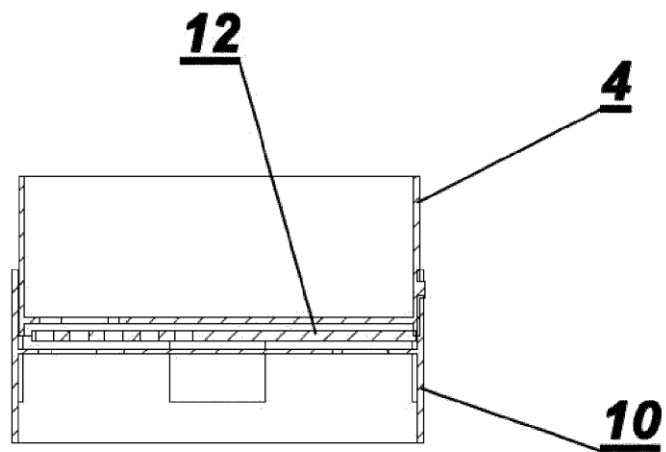


Fig. 13

