

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 894156
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5
H 01B 13/00
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 04.09.89
(24) Alkupäivä - Löpdag 04.09.89
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 16.01.91
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
15.07.89 EP 89113039 P

(71) Hakija - Sökande

1. Firma Carl Freudenberg, Höhnerweg 2-4, 6940 Weinheim/Bergstrasse, BRD, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Kober, Horst, Berggewann 5, 6940 Weinheim, BRD, (DE)
2. Horch, Uwe, Illerstrasse 2, 7070 Schwäbisch-Gmünd, BRD, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä jäykkiä ja joustavia alueita käsittävien johdinlevyjen tai johdinlevyjen sisäkerrosten valmistamiseksi
Förfarande för framställning av styva och flexibla områden omfattande ledarplattor eller innerskikt i ledarplattor

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön mukaan jäykkiä (21) ja joustavia alueita (8) käsittävien johdinlevyjen tai johdinlevyjen sisäkerrosten valmistusmenetelmässä jokaisella joustavaksi muodostettavalla alueella stanssataan jäykästä eristysmateriaalikerroksesta ennen erillisten kerrosten yhdistelmä rakenteen laminointia mitoiltaan tätä aluetta vastaava pintakappale ja se pannaan heti tämän jälkeen täyttekappaleena vastakkaisessa suunnassa tarkasti sovitettuna jälleen takaisin stanssausaukkoon (22).

Enligt uppfinningen utstansas vid ett framställningsförfarande för ledarplattor eller ledarplattsinlägg med styva (21) och flexibla (8) områden på det område, som skall bli flexibelt, ur ett styvt skikt av ett isolerande material före lamineringen av förbandet av enskilda skikt en detta område motsvarande ytdel, varefter denna omedelbart återinsätts noggrant inpassad i omvänd riktning i stansningsöppningen (22).

