



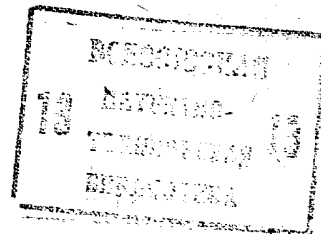
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1009789 A

3(51) В 29 С 1/00

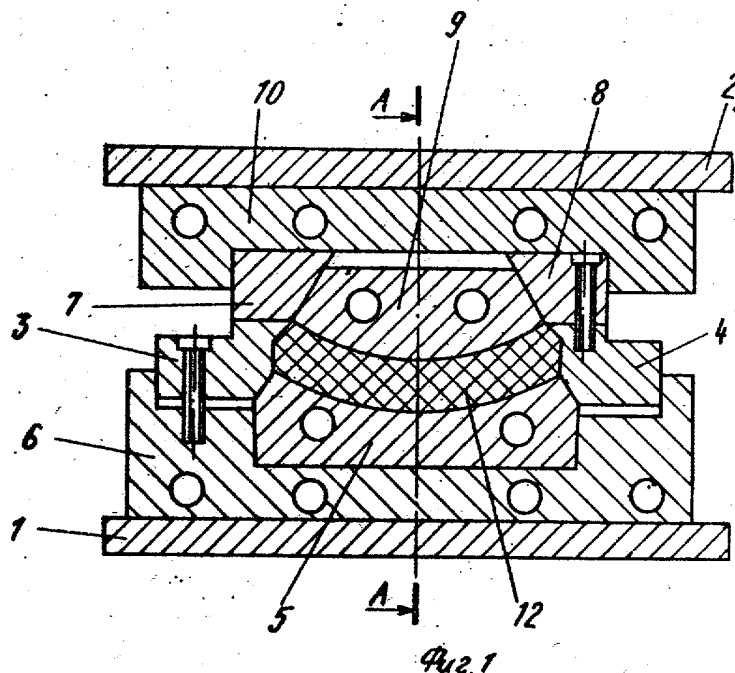
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 509434
(21) 3392911/23-05
(22) 06.01.82
(46) 07.04.83. Вул. № 13
(72) М.И.Дубинер, Г.С.Мац и А.А.Вельс
(53) 678.057.726(088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 509434, кл. В 29 С 1/00, 1973
(прототип).

(54) (57) ПРЕСС-ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНОГО МАТЕРИАЛА по авт.св. № 509434, отличающаяся тем, что, с целью предотвращения повреждения изделий при их извлечении из пресс-формы, одна из стенок матрицы жестко связана с опорной вставкой пуансона.



(19) SU (11) 1009789 A

Изобретение касается переработки полимерных материалов и может быть использовано при изготовлении из них изделий методом прямого прессования.

По основному авт.св. № 509434 известна пресс-форма для изготовления изделий из полимерного материала, содержащая матрицу, включающую оформляющие боковые поверхности изделия стенки, вставку, закрепленные в обойме, и пуансон, включающий опорные вставки, центральную часть, закрепленные в пуансонодержателе [1].

Однако в известной пресс-форме после ее раскрытия изделие остается между двумя противоположными стенками матрицы, между которыми оно проталкивается при съеме, что требует значительных усилий и нередко приводит к повреждению изделия.

Целью изобретения является предотвращение повреждения изделий при их извлечении из пресс-формы.

Поставленная цель достигается тем, что в пресс-форме для изготовления изделий из полимерного материала, согласно изобретению одна из стенок матрицы жестко связана с опорной вставкой пуансона.

На фиг.1 изображена предлагаемая пресс-форма, поперечный разрез;

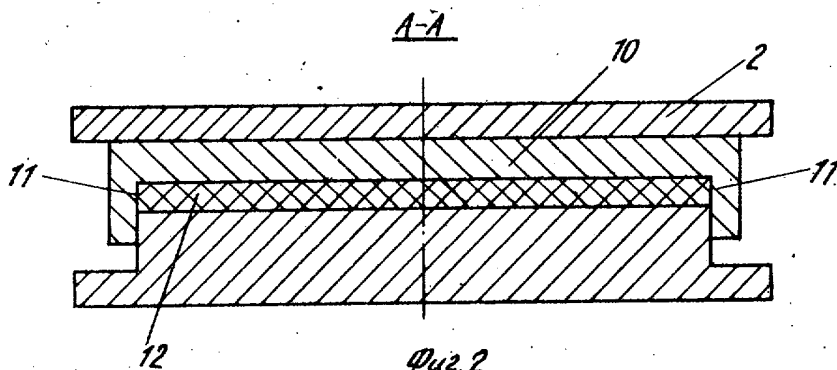
на фиг.2 - разрез А-А на фиг.1; на фиг.3 - пресс-форма в разомкнутом положении, поперечный разрез.

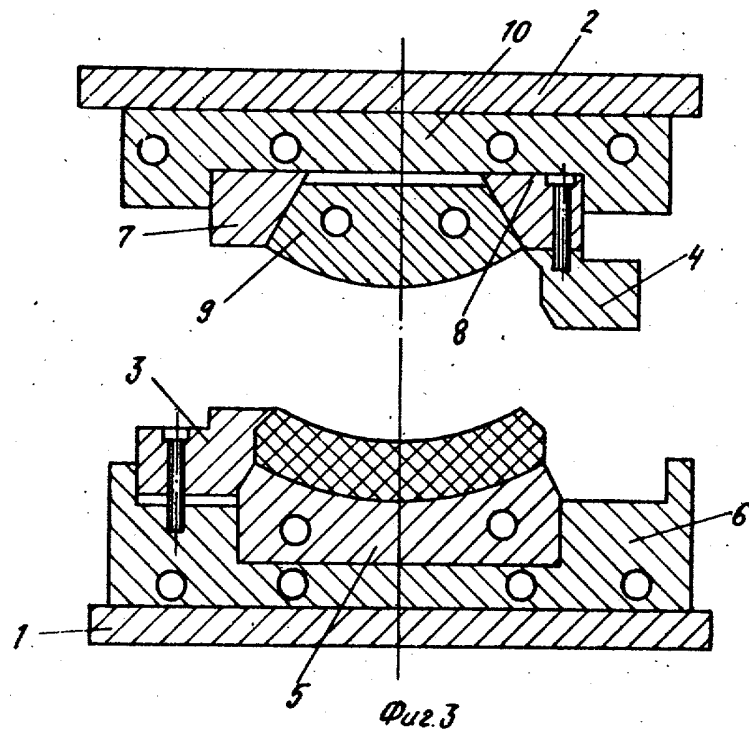
Пресс-форма содержит нижнюю 1 и верхнюю 2 плиты, на которых установлена матрица, включающая оформляющие боковые поверхности изделия стенки 3, 4, вставку 5, размещенные в обойме 6, и пуансон, содержащий опорные вставки 7, 8, центральную часть 9, закрепленные в пуансонодержателе 10. Стенка 3 жестко связана с обоймой 6, а стенка 4 - с вставкой 8. Для оформления торцовых 11 поверхностей изделия 12 на частях пуансона выполнены выступы высотой, превышающей высоту формирующей полости.

Пресс-форма работает следующим образом.

После прессования изделия 12 пресс-форма раскрывается, при этом вместе с пуансоном поднимается жестко связанная с вставкой 8 стенка 4, в результате чего изделие удерживается в матрице только вставкой 5 и стенкой 3 и далее без повреждений удаляется из них путем горизонтального смещения.

Использование предлагаемой пресс-формы позволит предотвратить повреждение изделий при их удалении из пресс-форм.





Редактор З.Бородкина	Составитель В.Шуралев Техред М.Коштура	Корректор Ю.Макаренко
Заказ 2594/11	Тираж 645	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5		
Филиал ИПП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4		