



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213215224 U

(45) 授权公告日 2021.05.18

(21) 申请号 202021390764.3

(22) 申请日 2020.07.15

(73) 专利权人 靖江艾莉特食品机械有限公司
地址 214500 江苏省泰州市靖江市工农路
88号

(72) 发明人 王义卫 王义东

(74) 专利代理机构 昆明合众智信知识产权事务
所 53113

代理人 周勇

(51) Int. Cl.

A23N 7/00 (2006.01)

A23N 7/02 (2006.01)

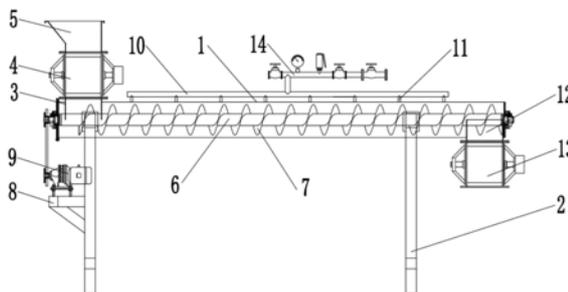
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种蒸汽负压脱皮机

(57) 摘要

本实用新型涉及脱皮机技术领域,具体的说是一种蒸汽负压脱皮机,包括筒身,所述筒身下端四角均固定连接有支腿,所述筒身上端左侧连通有进料口,所述进料口上端连通有进料行星阀,所述进料行星阀上端连通有进料斗,所述筒身内通过轴承转动连接有螺旋轴。本实用新型将物料送入进料斗,打开进料行星阀,物料从进料口进入到筒身内;通过减速机工作,驱动螺旋轴和螺旋叶片转动,将物料不断的翻动并向右输送,在输送的过程中,通过蒸汽进管连接蒸汽源,向蒸汽管道输送蒸汽,蒸汽通过蒸汽分管喷射到筒身内的物料上,对筒身内的物料进行蒸汽加热、蒸烫,使得物料表面的皮与肉分离;打开出料行星阀可将脱皮后的物料从出料口和出料行星阀处排出。



CN 213215224 U

1. 一种蒸汽负压脱皮机,包括筒身(1),其特征在于:所述筒身(1)下端四角均固定连接有支腿(2),所述筒身(1)上端左侧连通有进料口(3),所述进料口(3)上端连通有进料行星阀(4),所述进料行星阀(4)上端连通有进料斗(5),所述筒身(1)内通过轴承转动连接有螺旋轴(6),所述螺旋轴(6)外侧固定连接有螺旋叶片(7),左侧两组所述支腿(2)左端共同固定连接有安装板(8),所述安装板(8)上端通过螺栓固定安装有减速机(9),所述减速机(9)的输出轴固定安装有主动带轮,所述螺旋轴(6)左侧固定安装有从动带轮,所述主动带轮和从动带轮之间通过皮带传动连接,所述筒身(1)上端安装有蒸汽管道(10),所述蒸汽管道(10)下端等距连通有蒸汽分管(11),所述蒸汽分管(11)远离蒸汽管道(10)的一端与筒身(1)相连通,所述筒身(1)下端右侧连通有出料口(12),所述出料口(12)下端连通有出料行星阀(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种蒸汽负压脱皮机,其特征在于:所述进料斗(5)、进料行星阀(4)和进料口(3)三者之间均通过法兰连接。

3. 根据权利要求1所述的一种蒸汽负压脱皮机,其特征在于:所述安装板(8)下端与支腿(2)之间焊接有加强筋。

4. 根据权利要求1所述的一种蒸汽负压脱皮机,其特征在于:所述蒸汽管道(10)上端连通有蒸汽进管(14),所述蒸汽进管(14)上安装有阀门和压力表。

5. 根据权利要求1所述的一种蒸汽负压脱皮机,其特征在于:所述出料行星阀(13)与出料口(12)之间通过法兰连接。

一种蒸汽负压脱皮机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及脱皮机技术领域,具体为一种蒸汽负压脱皮机。

背景技术

[0002] 在薯类、胡萝卜、芋头等块茎类农副产品深加工过程中,需要高效去除其表面皮层,但薯类、胡萝卜、芋头等块茎类物料的表皮与肉质之间存在着较强的亲和力,使两者不易分离,加之块茎物料的外形具有不规则性、表面凹凸不平,加剧了去皮的难度。传统的去皮方法一般的是借助砂盘、砂辊或毛刷棍磨削去除物料的表面皮层,此种方法去皮效率低、损失率高、去皮后的表面粗糙。为此,我们推出一种蒸汽负压脱皮机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种蒸汽负压脱皮机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种蒸汽负压脱皮机,包括筒身,所述筒身下端四角均固定连接有支腿,所述筒身上端左侧连通有进料口,所述进料口上端连通有进料行星阀,所述进料行星阀上端连通有进料斗,所述筒身内通过轴承转动连接有螺旋轴,所述螺旋轴外侧固定连接螺旋叶片,左侧两组所述支腿左端共同固定连接安装板,所述安装板上端通过螺栓固定安装有减速机,所述减速机的输出轴固定安装有主动带轮,所述螺旋轴左侧固定安装有从动带轮,所述主动带轮和从动带轮之间通过皮带传动连接,所述筒身上端安装有蒸汽管道,所述蒸汽管道下端等距连通有蒸汽分管,所述蒸汽分管远离蒸汽管道的一端与筒身相通,所述筒身下端右侧连通有出料口,所述出料口下端连通有出料行星阀。

[0005] 作为本技术方案的进一步优化,所述进料斗、进料行星阀和进料口三者之间均通过法兰连接。

[0006] 作为本技术方案的进一步优化,所述安装板下端与支腿之间焊接有加强筋。

[0007] 作为本技术方案的进一步优化,所述蒸汽管道上端连通有蒸汽进管,所述蒸汽进管上安装有阀门和压力表。

[0008] 作为本技术方案的进一步优化,所述出料行星阀与出料口之间通过法兰连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,去皮效率高,果肉损失率低,将物料送入进料斗,打开进料行星阀,物料从进料口进入到筒身内;通过减速机工作,驱动螺旋轴和螺旋叶片转动,将物料不断的翻动并向右输送,在输送的过程中,通过蒸汽进管连接蒸汽源,向蒸汽管道输送蒸汽,蒸汽通过蒸汽分管喷射到筒身内的物料上,对筒身内的物料进行蒸汽加热、蒸烫,使得物料表面的皮与肉分离;打开出料行星阀可将脱皮后的物料从出料口和出料行星阀处排出。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型侧剖结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型侧视结构示意图。

[0013] 图中：1、筒身；2、支腿；3、进料口；4、进料行星阀；5、进料斗；6、螺旋轴；7、螺旋叶片；8、安装板；9、减速机；10、蒸汽管道；11、蒸汽分管；12、出料口；13、出料行星阀；14、蒸汽进管。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种蒸汽负压脱皮机，包括筒身1，筒身1下端四角均固定连接有支腿2，筒身1上端左侧连通有进料口3，进料口3上端连通有进料行星阀4，进料行星阀4上端连通有进料斗5，进料斗5、进料行星阀4和进料口3三者之间均通过法兰连接，通过进料斗5、进料行星阀4和进料口3向筒身1内送料。筒身1内通过轴承转动连接有螺旋轴6，螺旋轴6外侧固定连接有螺旋叶片7，左侧两组支腿2左端共同固定连接安装有安装板8，安装板8下端与支腿2之间焊接有加强筋，加强筋加强安装板8的结构强度。安装板8上端通过螺栓固定安装有减速机9，减速机9的输出轴固定安装有主动带轮，螺旋轴6左侧固定安装有从动带轮，主动带轮和从动带轮之间通过皮带传动连接，通过减速机9工作，驱动主动带轮转动，通过皮带传动，使得从动带轮、螺旋轴6和螺旋叶片7转动，从而对物料进行翻动并向右输送。筒身1上端安装有蒸汽管道10，蒸汽管道10下端等距连通有蒸汽分管11，蒸汽分管11远离蒸汽管道10的一端与筒身1相通，蒸汽管道10上端连通有蒸汽进管14，通过蒸汽进管14连接蒸汽源，向蒸汽管道10输送蒸汽，蒸汽通过蒸汽分管11进入到筒身1内，对筒身1内的物料进行蒸汽加热，使得物料表面的皮与肉分离，蒸汽进管14上安装有阀门和压力表，便于控制蒸汽的进汽量和观测筒身1内的压力。筒身1下端右侧连通有出料口12，出料口12下端连通有出料行星阀13，出料行星阀13与出料口12之间通过法兰连接，打开出料行星阀13可将脱皮完成的物料从出料口12和出料行星阀13处排出。

[0016] 具体的，使用时，将物料送入进料斗5，打开进料行星阀4，物料从进料口3进入到筒身1内；通过减速机9工作，驱动螺旋轴6和螺旋叶片7转动，将物料不断的翻动并向右侧出料口12处输送，在输送的过程中，通过蒸汽进管14连接蒸汽源，向蒸汽管道10输送蒸汽，蒸汽通过蒸汽分管11喷射到筒身1内的物料上，对筒身1内的物料进行蒸汽加热、蒸烫，使得物料表面的皮与肉分离；打开出料行星阀13可将脱皮后的物料从出料口12和出料行星阀13处排出。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

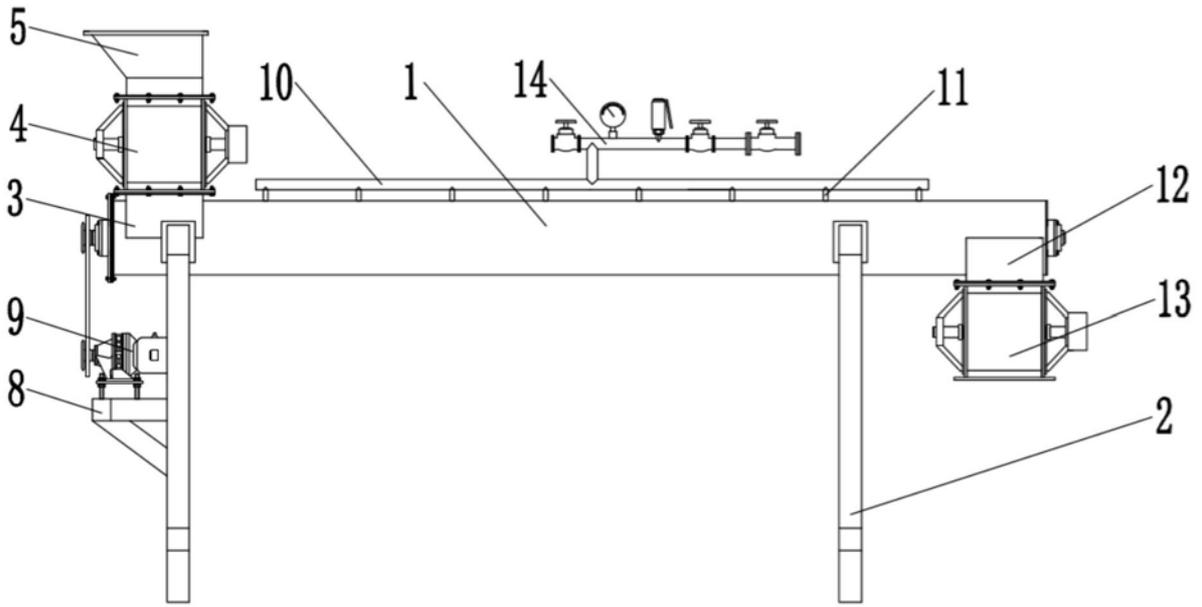


图1

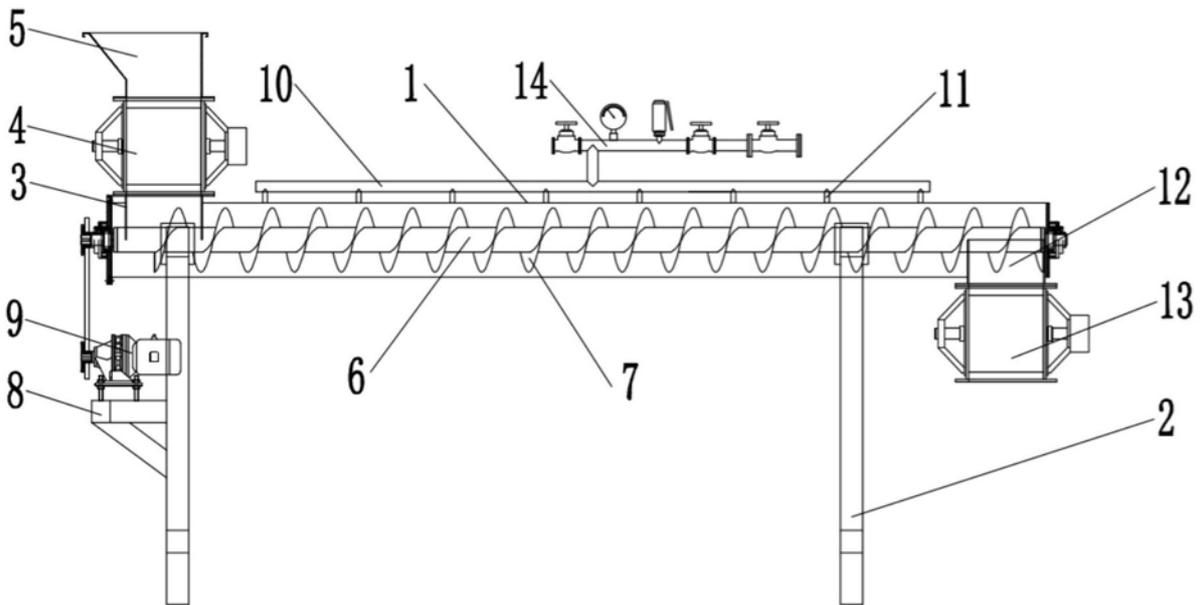


图2

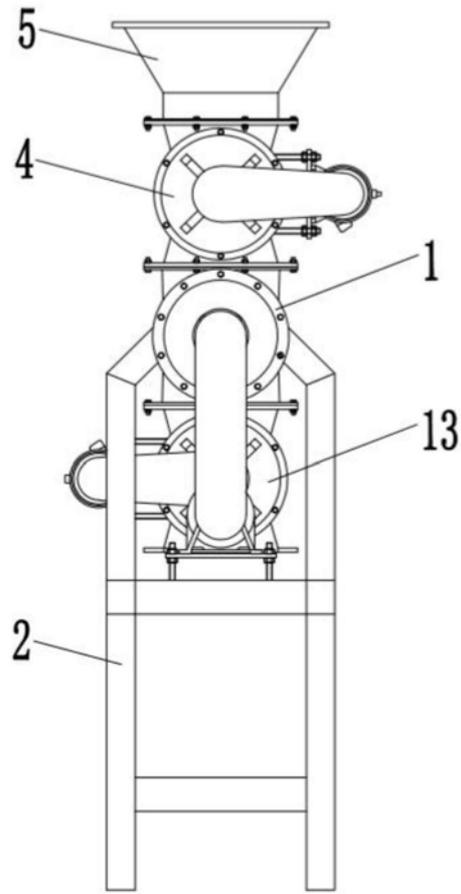


图3