

20 czerwca 1931 r.

F27b 7/36

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13618.

Kl. 80 c 14.

Axel Valdemar Jensen
(Kopenhaga, Danja).

Obrotowy piec rurowy do wypalania cementu sposobem mokrym.

Zgłoszono 28 listopada 1928 r.

Udzielono 22 kwietnia 1931 r.

Pierwszeństwo: 28 listopada 1927 r. (Wielka Brytania).

Przy piecach obrotowych do wypalania cementu sposobem mokrym doprowadza się zwykle materiał przerabiany przez skośnie ustawioną rurę, wprowadzoną w kolisty otwór w górnym końcu pieca, przy czem otwór ten zwężony jest zapomocą pierścieniowej kryzy. Gazy spalinowe wychodzą z pieca przez ten otwór, a ponieważ dla nich wymagane jest większe przejście, przeto pierścieniowa kryza może posiadać tylko ograniczony wymiar. Ma to tę wadę, że materiał przerabiany mimo wspomnianej kryzy może być porywany gazami i przechodzić do otaczającej końce pieca komory dymowej, zwłaszcza przy nowoczesnych piecach do masowej przeróbki.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia, które zapobiega stratom materiału i zmniejszaniu się wydajności pieca. W tym celu przewidziane są w myśl wynalazku w ścianie rury pieca blisko górnego końca otwory wyjściowe dla gazów spalinowych, podczas gdy otwór czołowy pieca zamknięty jest tak dalece, że pozostaje tylko mały środkowy otwór, służący do wprowadzania materiału.

Otwory w ścianie pieca, służące jako otwory wyjściowe dla gazów spalinowych, zaopatrzone są w skierowane do środka kryzy lub podobne przyrządy zasłaniające, celem zapobieżenia, by materiał nie wychodził przez nie na zewnątrz.

Rysunek przedstawia dwa przykłady

wykonania górnej części pieca obrotowego według wynalazku. Fig. 1 przedstawia górną część pieca obrotowego w przekroju podłużnym, fig. 2 — w przekroju poprzecznym, a fig. 3 — inny przykład wykonania górnej części pieca także w przekroju podłużnym.

W przykładzie wykonania według fig. 1 koniec pieca 1 sięga w komorę dymową 2 i zamknięty jest płytą czołową lub pokrywą 3, zaopatrzoną w środkowy otwór, przez który przechodzi do wnętrza pieca rura 4 doprowadzająca materiał przerabiany. W małym odstępnie od płyty czołowej 3 znajduje się rura 5, która przechodzi przez piec w kierunku poprzecznym i kończy się przy dwóch przeciwległych sobie otworach 6 w ścianie pieca. W środku posiada ta rura boczne otwory 7, które stykają się z przestrzenią pieca tak, iż gazy spalinowe mogą uchodzić z pieca do komory dymowej 2 przez otwory 7, rurę 5 i otwory 6. Otwory 7 dla gazów spalinowych otoczone są kryzami 8, które zapobiegają, by materiał nie mógł przechodzić wzdłuż ściany rury 5, podczas obrotu pieca, przez otwory 7 do rury 5, a z niej do komory dymowej.

W przykładzie wykonania według fig. 2 piec przechodzi przez całą długość komory dymowej, przyczem koniec jego wychodzi nazewnątrz przez ścianę tej komory. Poza tem urządzenie jest takie samo, jak na fig. 1. W tym przypadku przewi-

dziany jest między końcem pieca i tylną ścianą komory dymowej pierścień uszczelniający 9, a między ścianą czołową 3 pieca i rurą 4, doprowadzającą materiał, pierścień uszczelniający 10.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Obrotowy piec rurowy do wypalania cementu sposobem mokrym, znamieny tem, że dla ujęcia gazów spalinowych przewidziane są otwory w ścianie pieca, zabezpieczone od przejścia przez nie materiału przerabianego.

2. Piec według zastrz. 1, znamieny tem, że w pobliżu miejsca doprowadzania materiału przerabianego zaopatrzone jest w jedną lub kilka rur (5), umieszczonych w kierunku poprzecznym i służących do odprowadzania gazów, które to rury wewnątrz przestrzeni pieca zaopatrzone są w otwory (7) dla przelotu gazów spalinowych do rur (5).

3. Piec według zastrz. 1, znamieny tem, że koniec pieca obrotowego, zamknięty ścianą czołową (3), przechodzi nazeewnątrz przez tylną ścianę komory dymowej, w celu udostępnienia dostępu do wnętrza pieca od zewnątrz komory dymowej.

Axel Valdemar Jensen.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig 1.

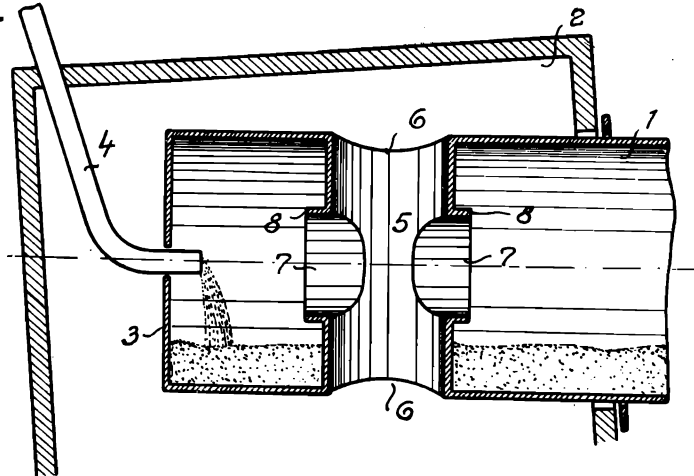


Fig. II.

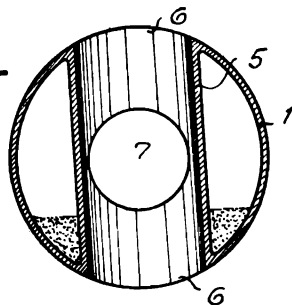


Fig. III.

