



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204141093 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201420537604. 5

(22) 申请日 2014. 09. 18

(73) 专利权人 庞浩佳

地址 528200 广东省佛山市南海区金沙城南
工业园东区金浩博管业有限公司

(72) 发明人 庞浩佳

(51) Int. Cl.

F16L 15/04 (2006. 01)

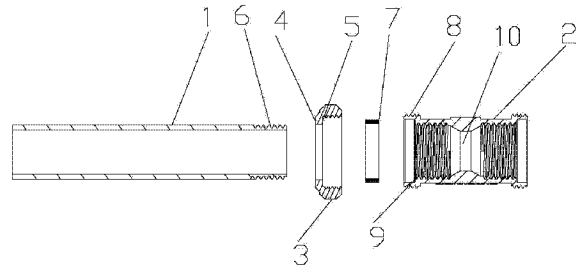
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构, 不锈钢管外套有螺母, 螺母的上口设有上沿, 上沿的下底形成内环面, 不锈钢管连接端设有外螺纹, 并套有密封圈; 管接头连接端呈扩口状, 并设有外螺纹, 管接头连接端的内壁根部, 设有环形面; 管接头的内壁中部, 设有内凸的限位环, 限位环与环形面之间的管接头内壁, 设有内螺纹; 不锈钢管连接端与管接头的内螺纹螺接, 螺母与管接头连接端的外螺纹螺接, 内环面和环形面均与密封圈挤压连接。本实用新型结构简单, 连接十分紧密, 能达到良好的密封连接效果。



1. 一种薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构,其特征在于:不锈钢管外套有螺母,螺母的上口设有上沿,上沿的下底形成内环面,不锈钢管连接端设有外螺纹,并套有密封圈;

管接头连接端呈扩口状,并设有外螺纹,管接头连接端的内壁根部,设有环形面;

管接头的内壁中部,设有内凸的限位环,限位环与环形面之间的管接头内壁,设有内螺纹;

不锈钢管连接端与管接头的内螺纹螺接,螺母与管接头连接端的外螺纹螺接,内环面和环形面均与密封圈挤压连接。

2. 根据权利要求1所述的薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构,其特征在于:管接头的内壁中部,设有内凸的圆环体,圆环体上置有小密封圈,圆环体与环形面之间的管接头内壁,设有内螺纹。

薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄壁不锈钢管,特别是一种薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构。

背景技术

[0002] 现有薄壁不锈钢管与管接头的连接,一般采用螺纹连接的,或者连接松散,容易出现渗漏,或者结构复杂,加工成本较高,有待改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题,是提供一种薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构,结构非常简单,连接十分紧密,能达到良好的密封连接效果。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:提供一种薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构,不锈钢管外套有螺母,螺母的上口设有上沿,上沿的下底形成内环面,不锈钢管连接端设有外螺纹,并套有密封圈;

[0005] 管接头连接端呈扩口状,并设有外螺纹,管接头连接端的内壁根部,设有环形面;

[0006] 管接头的内壁中部,设有内凸的限位环,限位环与环形面之间的管接头内壁,设有内螺纹;

[0007] 不锈钢管连接端与管接头的内螺纹螺接,螺母与管接头连接端的外螺纹螺接,内环面和环形面均与密封圈挤压连接。

[0008] 如上所述的薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构,管接头的内壁中部,设有内凸的圆环体,圆环体上置有小密封圈,圆环体与环形面之间的管接头内壁,设有内螺纹。

[0009] 上述薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构,结构非常简单,由于通过不锈钢管连接端与管接头的内螺纹螺接,同时通过螺母与管接头连接端的外螺纹螺接连接,通过这种双螺纹的连接方式,并通过内环面和环形面均与密封圈挤压连接,使薄壁不锈钢管与管接头之间的连接十分紧密,不会发生渗漏,能达到良好的密封连接效果。

附图说明

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0011] 图 1 为所述实施例一的纵向剖面分体图;

[0012] 图 2 为所述实施例一的纵向剖面图;

[0013] 图 3 为所述实施例二的纵向剖面分体图;

[0014] 图 4 为所述实施例二的纵向剖面图。

具体实施方式

[0015] 实施例一:

[0016] 参见图 1、图 2,提供一种薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构,不锈钢管 1 可

以为直管或弯管,此处以直管进行说明,管接头 2 可以为直通管接头、弯头管接头、三通管接头等,此处以直通管接头进行说明。不锈钢管 1 外套有螺母 3,螺母 3 的上口设有上沿 4,上沿 4 的下底形成内环面 5,不锈钢管连接端 6 设有外螺纹,并套有密封圈 7;管接头连接端 8 呈扩口状,并设有外螺纹,管接头连接端 8 的内壁根部,设有环形面 9;管接头 2 的内壁中部,设有内凸的限位环 10,限位环 10 与环形面 9 之间的管接头 2 内壁,设有内螺纹。

[0017] 使用中,在将不锈钢管 1 与管接头 2 之间进行连接时,以不锈钢管连接端 6 与管接头 2 的内螺纹螺接,限位环 10 对不锈钢管连接端 6 的轴向进给起到限位作用,螺母 3 与管接头连接端 8 的外螺纹螺接,形成内外双螺纹连接,同时,在内外双螺纹连接的拧紧过程中,内环面 5 和环形面 9 均对密封圈 7 形成挤压连接,密封圈 7 被挤压塞满不锈钢管 1 与管接头 2 的连接部,从而使不锈钢管 1 与管接头 2 之间的连接十分紧密,不会发生渗漏,能达到良好的密封连接效果。

[0018] 实施例二:

[0019] 参见图 3、图 4,提供一种薄壁不锈钢管与管接头的双螺纹连接结构,其与实施例一的区别仅在于,管接头 2 的内壁中部,设有内凸的圆环体 11,圆环体 11 上置有小密封圈 12,圆环体 11 与环形面 9 之间的管接头 2 内壁,设有内螺纹。这样,当不锈钢管连接端 6 与管接头 2 的内螺纹螺接时,不锈钢管连接端 6 的端面抵紧小密封圈 12,也起到较好的密封作用,从而使不锈钢管 1 与管接头 2 之间的连接,具有双重密封结构,能达到更加良好的密封连接效果。

[0020] 上述实施例为本实用新型的优选实施例,凡与本实用新型类似的结构及所作的等效变化,均应属于本实用新型的保护范畴。

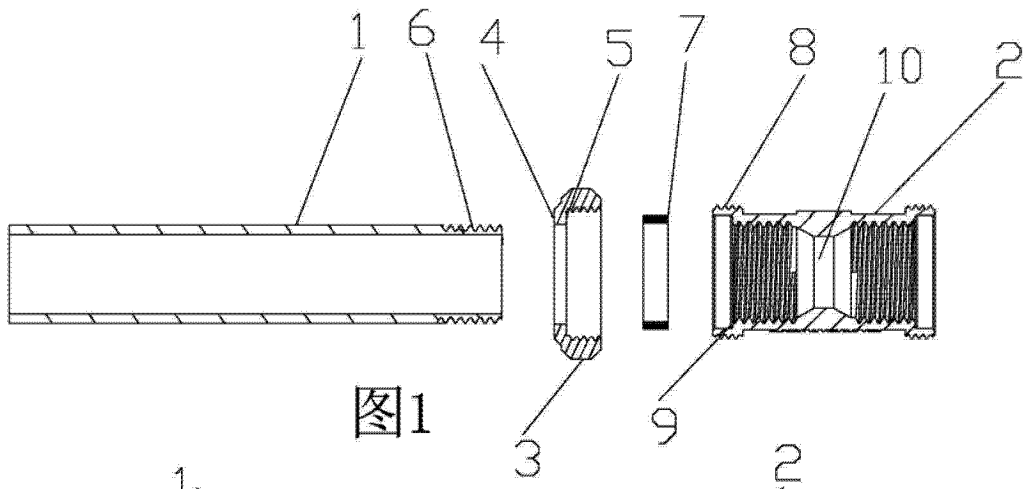


图1

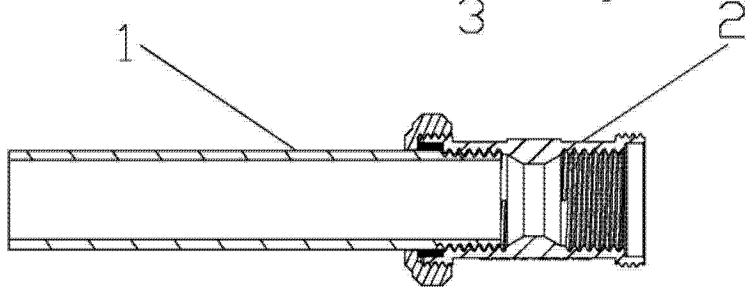


图2

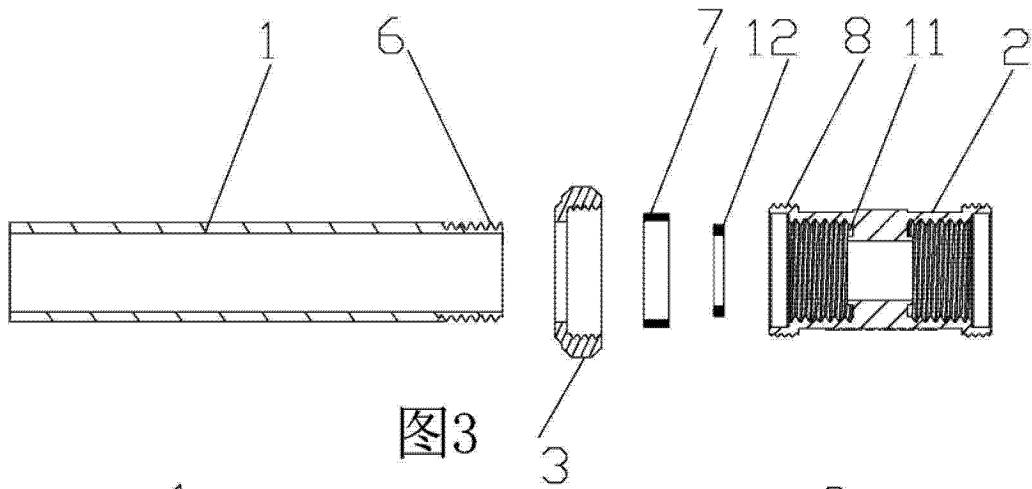


图3

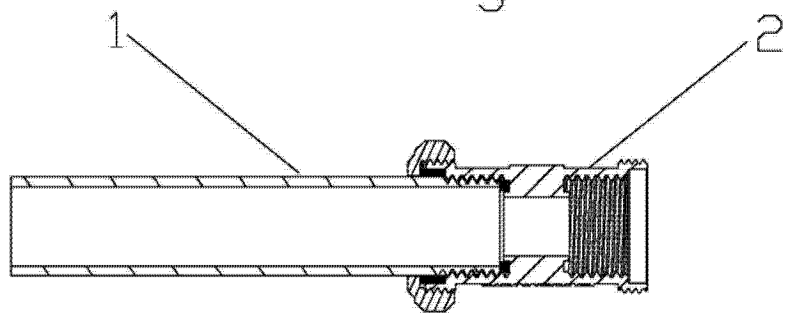


图4