

015777
2

Warszawa, 4 kwietnia 1934 r.

B60b 3/12

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19601.

Kl. 63 d, 4.

Vereinigte Stahlwerke Aktiengesellschaft
(Düsseldorf, Niemcy).

Niedzielone koło tarczowe, którego część tarczowa jest w kierunku osiowym ukształtowana falisto.

Zgłoszono 24 stycznia 1933 r.

Udzielono 19 stycznia 1934 r.

Pierwszeństwo: 10 marca 1932 r. (Niemcy).

Niedzielone, w kierunku osiowym falisto ukształtowane koła tarczowe były dotychczas tak wykonane, że zarówno głębokość utworzonych wgłębień falistych, jak również krzywa formy falistej była zawsze zmienna w różnej promieniowej odległości od środka tarczy, wskutek czego przy wyrobie takich tarcz z kutego materiału przy wytłaczaniu na płasko wstępnie wywalcowanych przedmiotów w celu nadania im kształtu falistego musiały być stosowane przyrządy tłoczące, których wykonanie wskutek zmieniającej się stale głębokości wgłębień i zmniejszającej się krzywej formy falistej było niezwykle trudne i powodowało znaczne koszty, ponieważ ta obrób-

ka przyrządów musiała się odbywać ręcznie lub zapomocą frezowania niepostępowego, a nie zapomocą ciągłej obróbki mechanicznej przez zdejmowanie wiórow sposobem kopjowym.

Wada ta ma być według wynalazku usunięta w ten sposób, że głębokość wgłębień falistych niedzielonych kół tarczowych lub podobnych przedmiotów, w których część tarczowa między piastą i dzwonem jest ukształtowana falisto, względnie wyginana naprzemian w jedną i drugą stronę, jest we wszystkich miejscach jednakowa, przyczem krzywa formy falistej jest we wszystkich miejscach także jednakowa, a długość falistej powierzchni powiększająca się w kierunku



ku nazewnątrż zostaje osiągnięta zapomocą włączania prostych odcinków; zwiększających się stopniowo w kierunku nazewnątrż.

Oczywiście wynalazek nie ogranicza się tylko do wyrobu pełnych tarcz, lecz może być stosowany także do wyrobu takich przedmiotów, w których osiąga się formę podobną do koła szprychowego dzięki temu, że z wycinków kołowych, osiągniętych przez wywijanie, wycina się np. klinowe wycinki, przyczem to wycinanie może się odbywać przed lub po wywijaniu.

Wskutek takiego ukształtowania tarczy osiąga się to, że falisty kształt przyrządów, służących do wytłaczania takich kół tarczowych lub podobnych przedmiotów, może być tym przyrządom nadany zapomocą nieprzerwanego mechanicznego zdejmowania wiórów, np. zapomocą frezowania prostopadłe do wgłębień falistych, wskutek czego zmniejsza się znacznie koszty wyrobu przyrządów, a więc także produktu.

Rysunek przedstawia przykład wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia niedzielone koło tarczowe w widoku z boku, którego część tarczowa oprócz ukształtowania falistego w formie litery S w kierunku promieniowym jest także ukształtowane falisto w kierunku osiowym; fig. 2 — przekrój według linii II — II, oznaczonej na fig. 1, a fig. 3 — według linii III — III, oznaczonej na fig. 1.

Z tych dwóch przekrojów widać, że głębokość wgłębień falistych 1 jest jednakowa na wszystkich współśrodkowych kołach i że krzywa formy falistej od miejsca 2 do miejsca 3 jest taka sama, jak krzywa od miejsca 4 do miejsca 6. Długość fal wzrastająca od wewnątrz nazewnątrż zostaje osiągnięta przez włączenie zwiększających się stopniowo prostych części 5.

Fig. 4 przedstawia w większej podziatce przekrój przez część w taki sposób falisto ukształtowanej tarczy, ujętą w przyrządy służące do nadawania jej kształtu falistego. Zapomocą części 7 i części 8 przyrzą-

du wytłaczającego zostaje najpierw wstępnie wywalcowana na płasko tarcza (linje przerywane 9), wyginana naprzemian w jedną i w drugą stronę, przyczem tworzą się wygięcia 10 i 11 (fig. 4). Na figurze tej uwidoczniło, że głębokość 1 tych wgłębień jest we wszystkich miejscach jednakowa, wskutek czego przyrząd sam może być obrabiany przez nieprzerwane mechaniczne zdejmowanie wiórów, np. sposobem kopjowania.

Istota wynalazku nie zmienia się, gdy zamiast kół przedstawionych w przykładzie wykonania i zaopatrzonych w nasuwaną na nie obręcz, zastosuje się pełne koła z tarczą, wykonaną według niniejszego wynalazku, czyli koła zaopatrzone od początku w obręcz na dzwonie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Niedzielone koło tarczowe, w którym część tarczowa między piastą a dzwonem jest ukształtowana falisto w kierunku osiowym, względnie wyginana naprzemian w jedną lub drugą stronę, znamienne tem, że głębokość wgłębień falistych jest we wszystkich miejscach jednakowa.

2. Niedzielone koło tarczowe według zastrz. 1, znamienne tem, że boki wgłębień są we wszystkich miejscach jednakowe, zaś długość fal powiększająca się nazewnątrż jest osiągana zapomocą tworzenia prostych części, powiększających się stopniowo w kierunku nazewnątrż.

3. Sposób wykonania przyrządu do wyrobu niedzielonego koła tarczowego według zastrz. 1 lub 2, znamienno tem, że jego wgłębienia faliste są wykonane zapomocą ciągłego mechanicznego zdejmowania wiórów, np. przez prostopadłe do wgłębień falistych frezowanie sposobem kopjowania.

Vereinigte Stahlwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentow.

Fig. 1

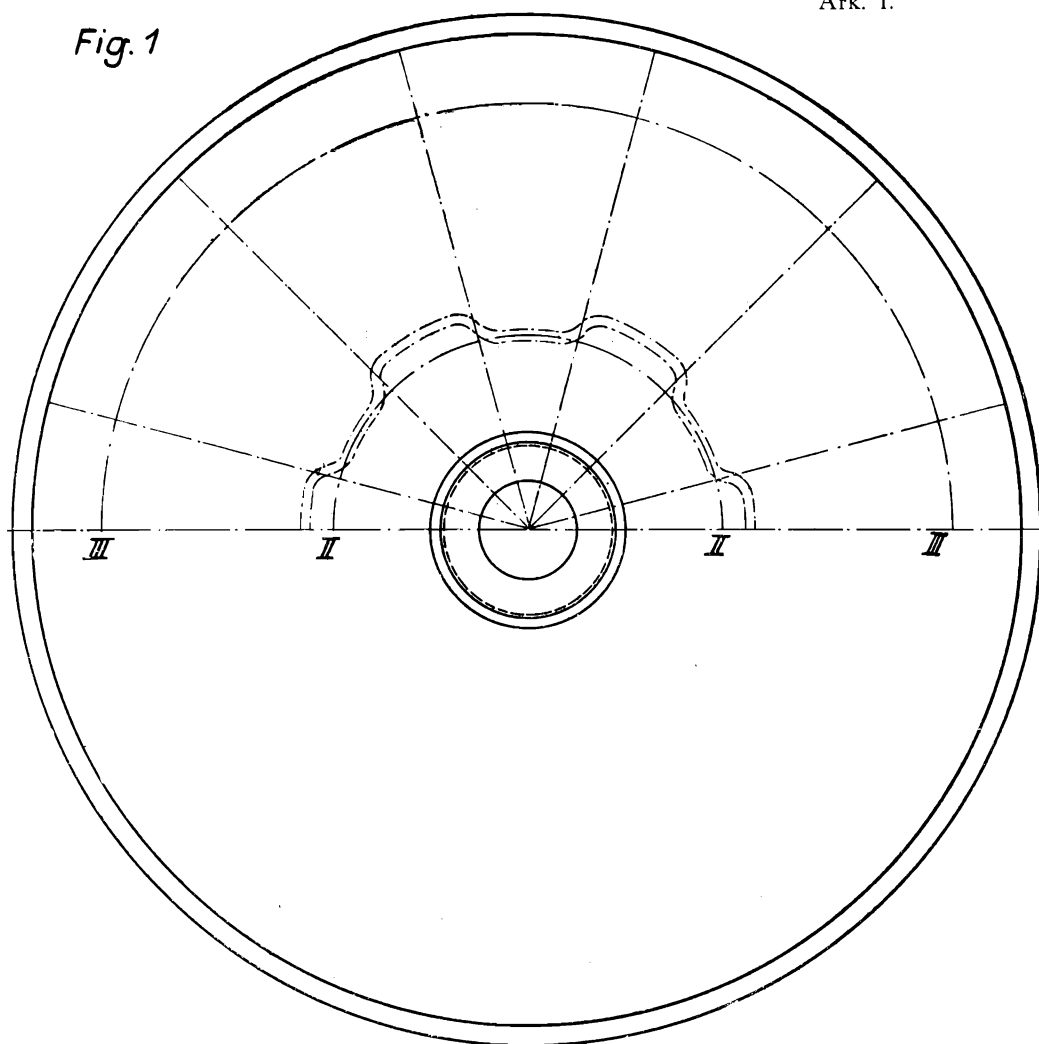


Fig. 2

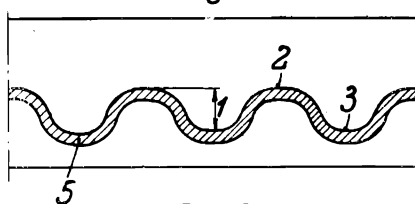


Fig. 3

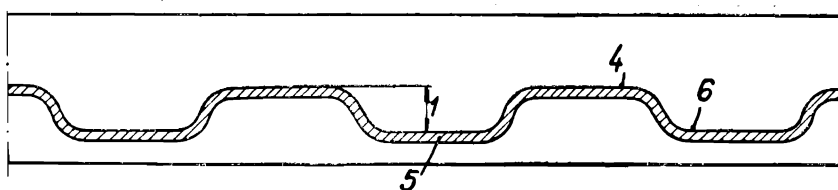


Fig. 4

