



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211942090 U

(45) 授权公告日 2020.11.17

(21) 申请号 202020334724.0

(22) 申请日 2020.03.17

(73) 专利权人 深圳市知尔科技有限公司
地址 518000 广东省深圳市龙华区福城街道茜坑社区观澜大道107号8栋101

(72) 发明人 隋天皓

(74) 专利代理机构 深圳科湾知识产权代理事务所(普通合伙) 44585
代理人 钟斌

(51) Int.Cl.
B29C 63/02 (2006.01)

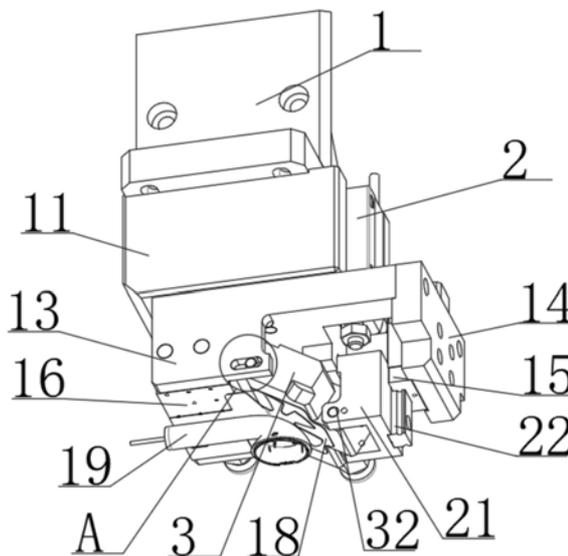
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,包括连接座,所述连接座底部固定连接固定座,所述固定座底部固定连接固定架,所述固定座侧壁固定连接气缸,所述气缸底部贯穿固定架,所述气缸底部固定连接下压块,所述固定架靠近气缸侧设置固定板,所述固定板靠近下压块侧固定连接滑轨。本实用新型中,在固定座侧壁设置气缸,通过气缸带动下压块沿着滑轨进行滑动,从而带动前吸板下压,前吸板底部包覆有软性材料,在软性材料上吸附贴合膜,再将贴合膜贴合与产品上面,完成曲面的贴膜工作,膜在贴合的过程中始终保持位置稳定,从而达到精确定位的目的,贴膜效率高,值得大力推广。



CN 211942090 U

1. 一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,包括连接座(1),其特征在于:所述连接座(1)底部固定连接有固定座(11),所述固定座(11)底部固定连接有固定架(13),所述固定座(11)侧壁固定连接有气缸(2),所述气缸(2)底部贯穿有固定架(13),所述气缸(2)底部固定连接有下压块(21),所述固定架(13)靠近气缸(2)侧设置有固定板(14),所述固定板(14)靠近下压块(21)侧固定连接有滑块(15),所述下压块(21)靠近固定板(14)侧固定连接有滑轨(22),所述固定架(13)内侧壁底部靠近下压块(21)设置有滑槽(17),所述滑槽(17)内部滑动连接有后销钉(31),所述后销钉(31)侧壁固定连接有前吸板(3),所述前吸板(3)远离后销钉(31)侧固定连接有前销钉(32),所述固定架(13)底部固定连接有后吸板(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,其特征在于:所述滑轨(22)与滑块(15)相配合,且滑轨(22)与滑块(15)滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,其特征在于:所述前销钉(32)与下压块(21)相卡和,且前销钉(32)与下压块(21)转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,其特征在于:所述前吸板(3)底部设置有软性材料。

5. 根据权利要求1所述的一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,其特征在于:所述后吸板(16)和前吸板(3)底部设置有贴合膜(18)。

6. 根据权利要求5所述的一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,其特征在于:所述贴合膜(18)底部设置有耳机(19)。

7. 根据权利要求1所述的一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,其特征在于:所述固定板(14)与固定架(13)通过多个螺栓螺纹连接。

一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴膜领域,尤其涉及一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构。

背景技术

[0002] 贴膜即将膜贴在表面的一种人工形式,贴膜环境、专用设备、操作流程以及工艺技术这些都能决定一次贴膜效果的好与坏,因此贴膜时最好选择装置稳定,且装置精确度高的机构,这样才能保证贴膜的效果,贴膜可以起到装置的防尘、防水的作用,提升耳机等装置的使用寿命。

[0003] 现有的贴膜大多采用人工贴膜,其工作效率低;在现有的机械贴膜装置中也缺少曲面贴膜装置,需要对装置进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,包括连接座,所述连接座底部固定连接有固定座,所述固定座底部固定连接有固定架,所述固定座侧壁固定连接有气缸,所述气缸底部贯穿有固定架,所述气缸底部固定连接有下压块,所述固定架靠近气缸侧设置有固定板,所述固定板靠近下压块侧固定连接有滑块,所述下压块靠近固定板侧固定连接有滑轨,所述固定架内侧壁底部靠近下压块设置有滑槽,所述滑槽内部滑动连接有后销钉,所述后销钉侧壁固定连接有前吸板,所述前吸板远离后销钉侧固定连接有前销钉,所述固定架底部固定连接有后吸板。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述滑轨与滑块相配合,且滑轨与滑块滑动连接。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述前销钉与下压块相卡和,且前销钉与下压块转动连接。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述前吸板底部设置有软性材料。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述后吸板和前吸板底部设置有贴合膜。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述贴合膜底部设置有耳机。

[0017] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0018] 所述固定板与固定架通过多个螺栓螺纹连接。

[0019] 本实用新型具有如下有益效果:

[0020] 1、本实用新型在固定座侧壁设置有气缸,通过气缸带动下压块沿着滑块进行滑

动,从而带动前吸板下压,前吸板底部包覆有软性材料,在软性材料上吸附有贴合膜,再将贴合膜贴合与产品上面,完成曲面的贴膜工作,膜在贴合的过程中始终保持位置稳定,从而达到精确定位的目的,同时贴膜效率高,值得大力推广。

[0021] 2、本实用新型在使用时,不仅能对耳机进行曲面贴膜,同时可以广泛运用于多种曲面产品,贴膜范围广泛,具有较大的使用前景。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型提出的一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构的结构示意图;

[0023] 图2为图1-A处放大图。

[0024] 图例说明:

[0025] 1、连接座;11、固定座;13、固定架;14、固定板;15、滑块;16、后吸板;17、滑槽;18、贴合膜;19、耳机;2、气缸;21、下压块;22、滑轨;3、前吸板;31、后销钉;32、前销钉。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 参照图1-2,本实用新型提供一种实施例:

[0029] 一种在弯曲面上精确定位贴膜的机构,包括连接座1,连接座1用于对装置本体进行固定,连接座1底部固定连接有固定座11,固定座11底部固定连接有固定架13,固定座11侧壁固定连接有气缸2,气缸2底部贯穿有固定架13,气缸2底部固定连接有下压块21,固定架13靠近气缸2侧设置有固定板14,固定板14靠近下压块21侧固定连接有滑块15,下压块21靠近固定板14侧固定连接有滑轨22,固定架13内侧壁底部靠近下压块21设置有滑槽17,滑槽17内部滑动连接有后销钉31,后销钉31侧壁固定连接有前吸板3,前吸板3远离后销钉31侧固定连接有前销钉32,上下滑动的下压块21带动前吸板3转动,即后销钉31沿着滑槽17滑动,前吸板3靠近下压块21侧沿着下压块21下降,完成前吸板3对耳机19进行贴膜任务,固定架13底部固定连接有后吸板16。

[0030] 滑轨22与滑块15相配合,且滑轨22与滑块15滑动连接,通过启动气缸2,带动下压块21侧壁的滑轨22沿着固定板14的滑块15进行上下滑动。前销钉32与下压块21相卡和,且

前销钉32与下压块21转动连接,确保前吸板3进行贴膜任务。前吸板3底部设置有软性材料,与耳机19进行贴合,确保贴膜安全。后吸板16和前吸板3底部设置有贴合膜18,用于对耳机19进行贴膜。贴合膜18底部设置有耳机19,耳机19被贴膜装置。固定板14与固定架13通过多个螺栓螺纹连接,装置在长期使用后,需要进行矫正,固定板14的拆卸,便于对装置进行维护,给装置的精准度带来基础。

[0031] 工作原理:通过启动气缸2,带动下压块21侧壁的滑轨22沿着固定板14的滑块15进行向下滑动,从而带动前吸板3下压,前吸板3底部包覆有软性材料,在软性材料上吸附有贴合膜18,再将贴合膜18贴合与产品上面,完成曲面的贴膜工作,膜在贴合的过程中始终保持位置稳定,从而达到精确定位的目的,同时贴膜效率高,本装置不仅能对耳机19进行曲面贴膜,同时可以广泛运用于多种曲面产品,贴膜范围广泛,具有较大的使用前景,值得大力推广。

[0032] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

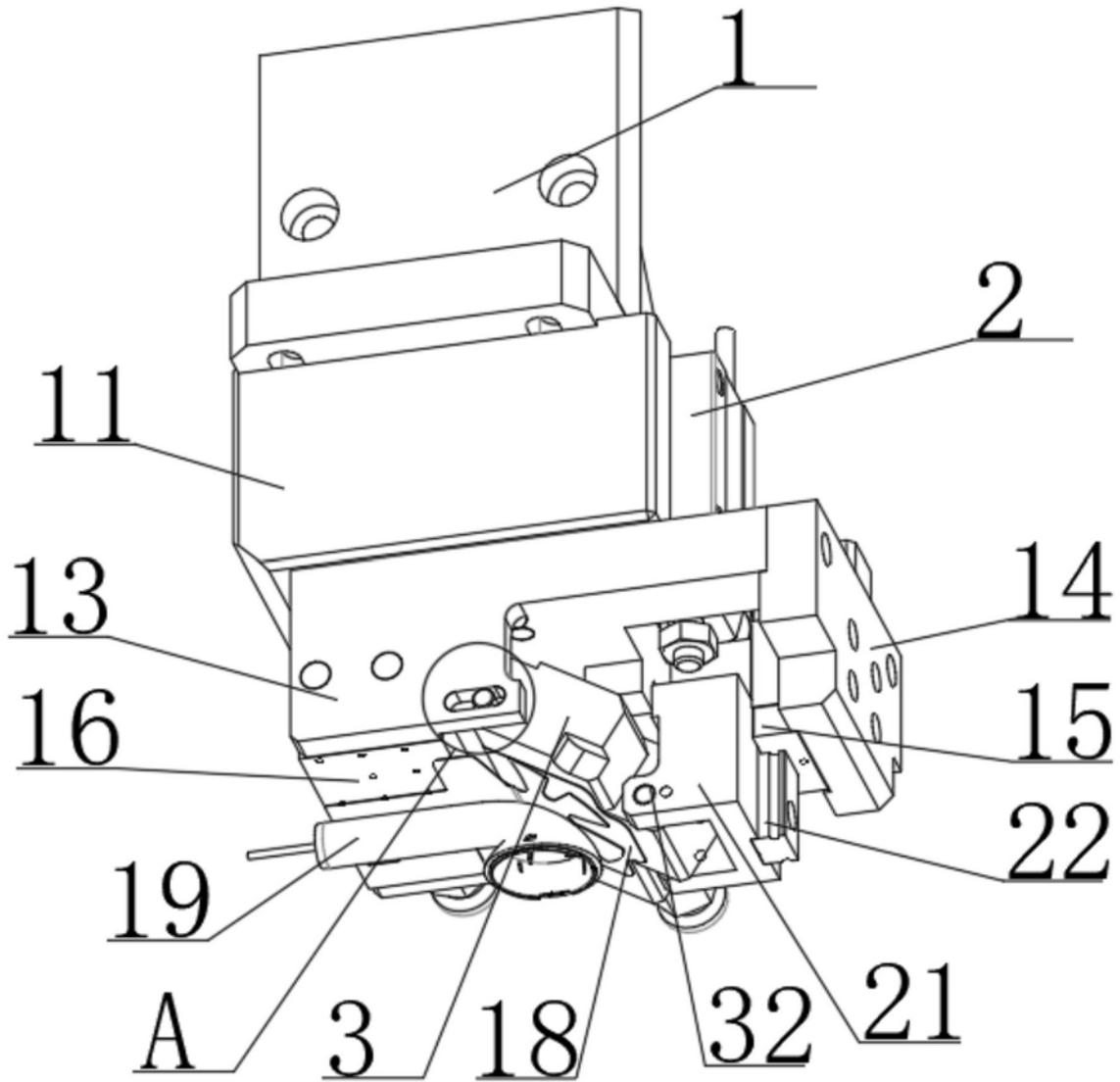


图1

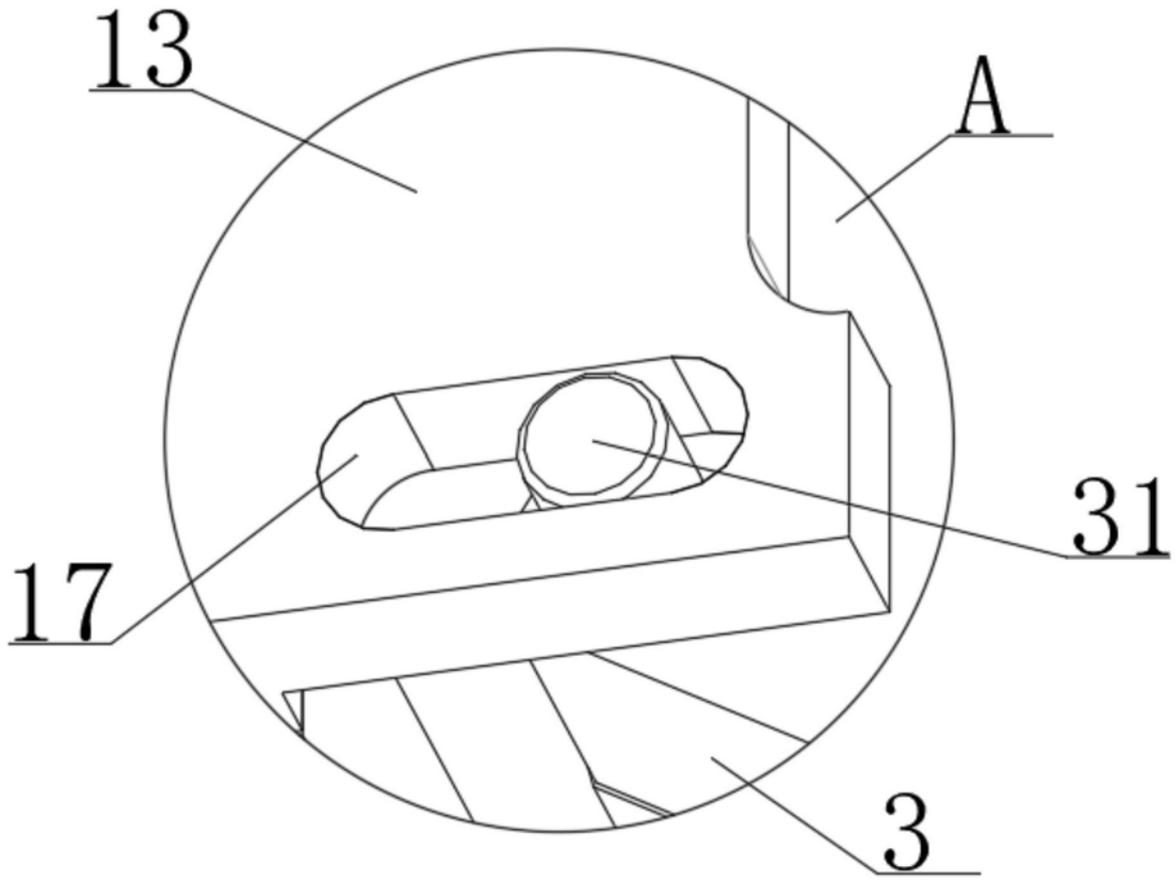


图2