



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215617300 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 25

(21) 申请号 202121734056.1

(22) 申请日 2021.07.28

(73) 专利权人 常州市威克特智能科技有限公司

地址 213000 江苏省常州市钟楼区邹区镇
龙潭村

(72) 发明人 王建群 陈飞

(74) 专利代理机构 南京明杰知识产权代理事务
所(普通合伙) 32464

代理人 贾娜娜

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

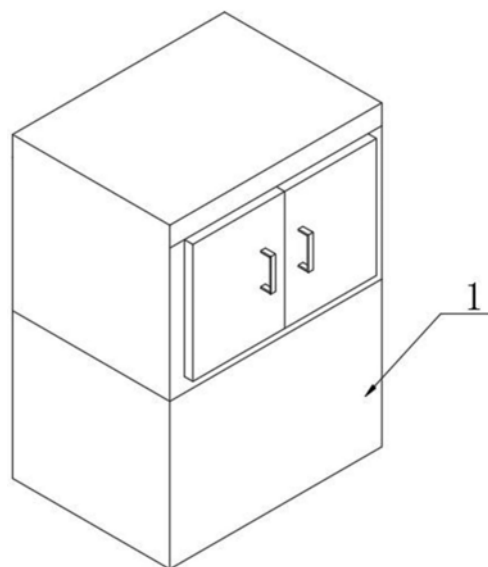
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电动车仪表盘抛光设备

(57) 摘要

本实用新型提供一种电动车仪表盘抛光设备,涉及抛光设备技术领域。该电动车仪表盘抛光设备包括箱体、液压缸和打磨机,所述箱体顶部设置有固定组件,所述固定组件包括工作台、固定块、压板和滑动板,所述压板铰接于工作台内部,所述压板顶部固定连接滑套,所述滑动板滑动连接于滑套内部,所述压板内部开设有横槽,所述横槽内部铰接有摆杆,所述摆杆内部开设有滑槽,所述滑动板内部开设有限位槽,所述限位槽内部固定连接有限位杆,所述滑动板一端固定连接定位板,所述工作台顶部固定连接固定轴,所述定位板贯穿固定轴并与固定轴滑动连接。该电动车仪表盘抛光设备有利于提高打磨效率。



1. 一种电动车仪表盘抛光设备,包括箱体(1)、液压缸(2)和打磨机(3),所述液压缸(2)固定连接于箱体(1)内部顶端,所述打磨机(3)固定连接于液压缸(2)底端,其特征在于:所述箱体(1)顶部设置有固定组件;

所述固定组件包括工作台(4)、固定块(5)、压板(6)和滑动板(8),所述工作台(4)固定连接于箱体(1)顶部,所述固定块(5)固定连接于工作台(4)顶部,所述压板(6)铰接于工作台(4)内部,所述压板(6)顶部固定连接有滑套(7),所述滑动板(8)滑动连接于滑套(7)内部,所述压板(6)内部开设有横槽(9),所述横槽(9)内部铰接有摆杆(10),所述摆杆(10)内部开设有滑槽(12),所述滑动板(8)内部开设有限位槽(11),所述限位槽(11)内部固定连接有限位杆(13),所述限位杆(13)贯穿滑槽(12)并与滑槽(12)滑动连接,所述滑动板(8)一端固定连接有定位板(14),所述工作台(4)顶部固定连接有固定轴(15),所述定位板(14)贯穿固定轴(15)并与固定轴(15)滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种电动车仪表盘抛光设备,其特征在于:所述固定轴(15)一侧顶部固定连接有固定板,所述固定板内部滑动连接有竖杆(19)。

3. 根据权利要求2所述的一种电动车仪表盘抛光设备,其特征在于:所述竖杆(19)延伸至竖杆(19)顶部外侧固定连接有限位板,所述竖杆(19)外侧套设有弹簧(20),所述弹簧(20)底端固定连接有挡板,所述挡板套设于竖杆(19)外侧。

4. 根据权利要求2所述的一种电动车仪表盘抛光设备,其特征在于:所述定位板(14)内部开设有定位孔,所述竖杆(19)与定位孔相适配。

5. 根据权利要求1所述的一种电动车仪表盘抛光设备,其特征在于:所述工作台(4)顶部转动连接有转盘(18),所述压板(6)一端内部螺纹连接有螺纹杆(16)。

6. 根据权利要求5所述的一种电动车仪表盘抛光设备,其特征在于:所述螺纹杆(16)底端转动连接有转动板(17),所述转动板(17)顶端固定连接有旋钮。

7. 根据权利要求1所述的一种电动车仪表盘抛光设备,其特征在于:所述箱体(1)内部顶端固定连接有电机(21),所述电机(21)输出端固定连接有传动轴(22),所述传动轴(22)贯穿箱体(1)顶部和工作台(4)并与箱体(1)和工作台(4)转动连接,所述传动轴(22)顶端与转盘(18)固定连接。

一种电动车仪表盘抛光设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种抛光设备,具体为一种电动车仪表盘抛光设备,属于抛光设备技术领域。

背景技术

[0002] 汽车仪表盘是反映车辆各系统工作状况的装置。常见的有燃油指示灯、清洗液指示灯、电子油门指示灯、前后雾灯指示灯及报警灯,电动车的仪表盘与汽车仪表盘有些许不同,仪表盘在生产加工时都需要经过抛光的工序,增加仪表盘的光滑程度。

[0003] 但是现有的对仪表盘进行抛光时,有些是通过人工进行抛光,效率低下,抛光质量参差不齐,还有些通过抛光机进行抛光,工作效率提高,但是这种抛光机在对仪表盘进行抛光时,仪表盘的固定时通过抛光夹具进行固定,但是抛光夹具在对仪表盘固定时,固定的效果不好,固定时操作步骤繁琐,并且打磨机的有效打磨面积较小,需要频繁更换固定面,从而降低了打磨效率。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种电动车仪表盘抛光设备,以解决现有技术中对仪表盘进行抛光时,仪表盘的固定时通过抛光夹具进行固定,但是抛光夹具在对仪表盘固定时,固定的效果不好,固定时操作步骤繁琐,打磨机的有效打磨面积较小,需要频繁更换固定面,从而降低了打磨效率的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种电动车仪表盘抛光设备,包括箱体、液压缸和打磨机,所述液压缸固定连接于箱体内部顶端,所述打磨机固定连接于液压缸底端,所述箱体顶部设置有固定组件;

[0008] 所述固定组件包括工作台、固定块、压板和滑动板,所述工作台固定连接于箱体顶部,所述固定块固定连接于工作台顶部,所述压板铰接于工作台内部,所述压板顶部固定连接有滑套,所述滑动板滑动连接于滑套内部,所述压板内部开设有横槽,所述横槽内部铰接有摆杆,所述摆杆内部开设有滑槽,所述滑动板内部开设有限位槽,所述限位槽内部固定连接有限位杆,所述限位杆贯穿滑槽并与滑槽滑动连接,所述滑动板一端固定连接有定位板,所述工作台顶部固定连接有固定轴,所述定位板贯穿固定轴并与固定轴滑动连接。

[0009] 优选地,所述固定轴一侧顶部固定连接有固定板,所述固定板内部滑动连接有竖杆,有利于对竖杆进行支撑限位。

[0010] 优选地,所述竖杆延伸至竖杆顶部外侧固定连接有限位板,所述竖杆外侧套设有弹簧,所述弹簧底端固定连接有挡板,所述挡板套设于竖杆外侧,有利于对竖杆进行限位。

[0011] 优选地,所述定位板内部开设有定位孔,所述竖杆与定位孔相适配,有利于对定位板进行限位。

[0012] 优选地,所述工作台顶部转动连接有转盘,所述压板一端内部螺纹连接有螺纹杆,有利于对仪表盘进行固定。

[0013] 优选地,所述螺纹杆底端转动连接有转动板,所述转动板顶端固定连接有旋钮。

[0014] 优选地,所述箱体内部顶端固定连接有电机,所述电机输出端固定连接有传动轴,所述传动轴贯穿箱体顶部和工作台并与箱体和工作台转动连接,所述传动轴顶端与转盘固定连接,有利于带动转盘进行转动,从而带动仪表盘在打磨中转动,提高打磨效果。

[0015] 本实用新型提供了一种电动车仪表盘抛光设备,其具备的有益效果如下:

[0016] 1、该电动车仪表盘抛光设备通过将仪表盘放在转盘顶部,将压板下压,使转动板与仪表盘对应,转动旋钮带动螺纹杆下降从而带动转动板下降,转动板将仪表盘固定在转盘顶部,再拉动摆杆转动,摆杆带动限位杆移动,限位杆带动滑动板移动,滑动板带动定位板滑进固定轴内部与固定轴卡合,对压板进行限位,有利于对仪表盘进行固定。

[0017] 2、该电动车仪表盘抛光设备将竖杆上拉,使竖杆与定位孔对应后,将竖杆放下,弹簧复位带动竖杆下降从而对定位板进行固定,防止定位板回移,提高稳定性,启动电机带动传动轴转动,传动轴带动转盘转动,转盘带动仪表盘在打磨时转动,有利于提高打磨效率。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的正视剖视图;

[0020] 图3为本实用新型图2的A部结构放大图;

[0021] 图4为本实用新型竖杆的结构示意图。

[0022] 图中:1、箱体;2、液压缸;3、打磨机;4、工作台;5、固定块;6、压板;7、滑套;8、滑动板;9、横槽;10、摆杆;11、限位槽;12、滑槽;13、限位杆;14、定位板;15、固定轴;16、螺纹杆;17、转动板;18、转盘;19、竖杆;20、弹簧;21、电机;22、传动轴。

具体实施方式

[0023] 本实用新型实施例提供一种电动车仪表盘抛光设备。

[0024] 请参阅图1、图2、图3和图4,包括箱体1、液压缸2和打磨机3,液压缸2固定连接于箱体1内部顶端,打磨机3固定连接于液压缸2底端,箱体1顶部设置有固定组件;

[0025] 固定组件包括工作台4、固定块5、压板6和滑动板8,工作台4固定连接于箱体1顶部,工作台4顶部转动连接有转盘18,压板6一端内部螺纹连接有螺纹杆16,有利于对仪表盘进行固定,螺纹杆16底端转动连接有转动板17,转动板17顶端固定连接有旋钮,箱体1内部顶端固定连接有电机21,电机21输出端固定连接有传动轴22,传动轴22贯穿箱体1顶部和工作台4并与箱体1和工作台4转动连接,传动轴22顶端与转盘18固定连接,有利于带动转盘18进行转动,从而带动仪表盘在打磨中转动,提高打磨效果,固定块5固定连接于工作台4顶部,压板6铰接于工作台4内部,压板6顶部固定连接有滑套7,滑动板8滑动连接于滑套7内部,压板6内部开设有横槽9,横槽9内部铰接有摆杆10,摆杆10内部开设有滑槽12,滑动板8内部开设有限位槽11,限位槽11内部固定连接有限位杆13,限位杆13贯穿滑槽12并与滑槽12滑动连接,滑动板8一端固定连接有定位板14,工作台4顶部固定连接有固定轴15,定位板14贯穿固定轴15并与固定轴15滑动连接;

[0026] 固定轴15一侧顶部固定连接有固定板,固定板内部滑动连接有竖杆19,有利于对竖杆19进行支撑限位,竖杆19延伸至竖杆19顶部外侧固定连接有限位板,竖杆19外侧套设有弹簧20,弹簧20底端固定连接有挡板,挡板套设于竖杆19外侧,有利于对竖杆19进行限位,定位板14内部开设有定位孔,竖杆19与定位孔相适配,有利于对定位板14进行限位。

[0027] 本实用新型在使用时:通过将仪表盘放在转盘18顶部,将压板6下压,使转动板17与仪表盘对应,转动旋钮带动螺纹杆16下降从而带动转动板17下降,转动板17将仪表盘固定在转盘18顶部,再拉动摆杆10转动,摆杆10带动限位杆13移动,限位杆13带动滑动板8移动,滑动板8带动定位板14滑进固定轴15内部与固定轴15卡合,对压板6进行限位,有利于对仪表盘进行固定,再将竖杆19上拉,使竖杆19与定位孔对应后,将竖杆19放下,弹簧20复位带动竖杆19下降从而对定位板14进行固定,防止定位板14回移,提高稳定性,启动电机21带动传动轴22转动,传动轴22带动转盘18转动,转盘18带动仪表盘在打磨时转动,有利于提高打磨效率。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

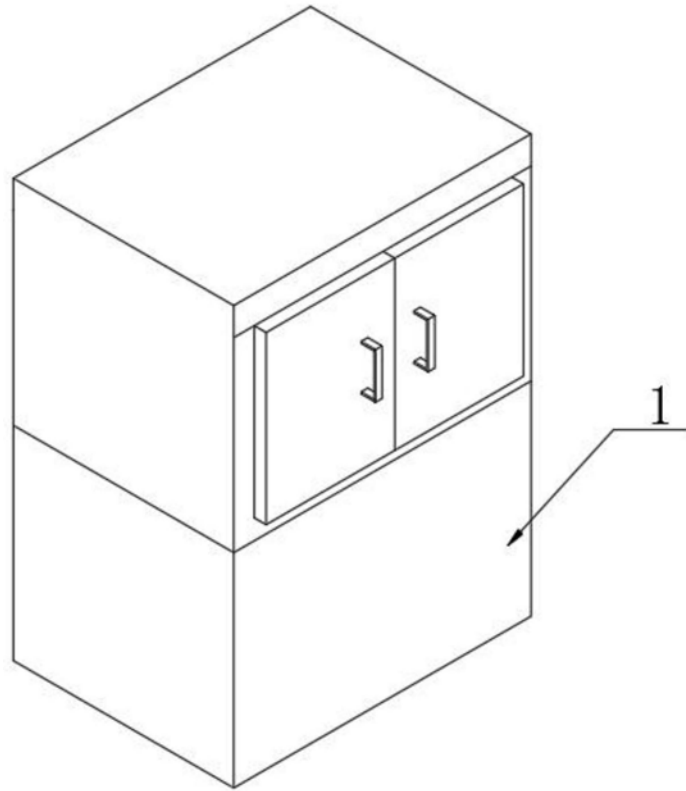


图1

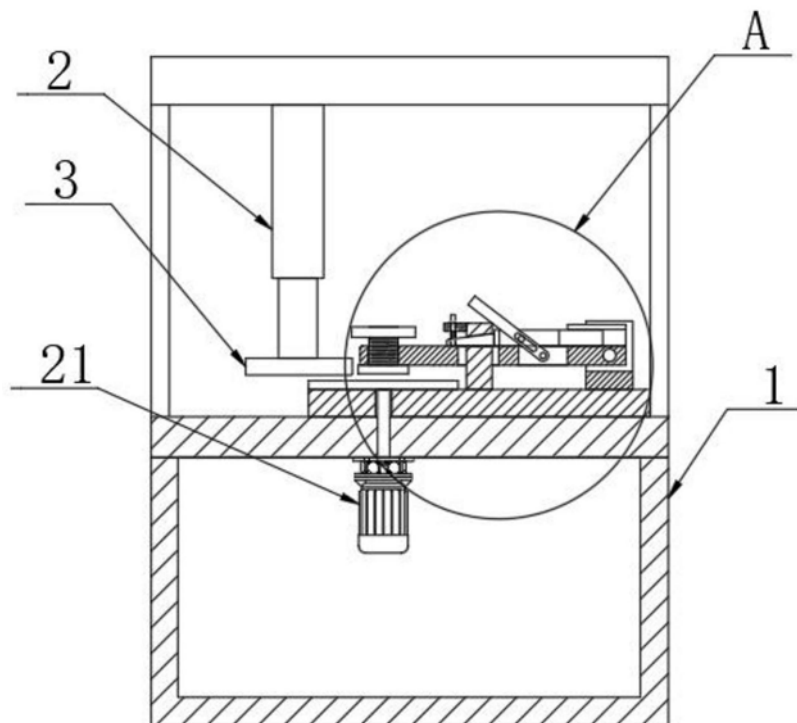


图2

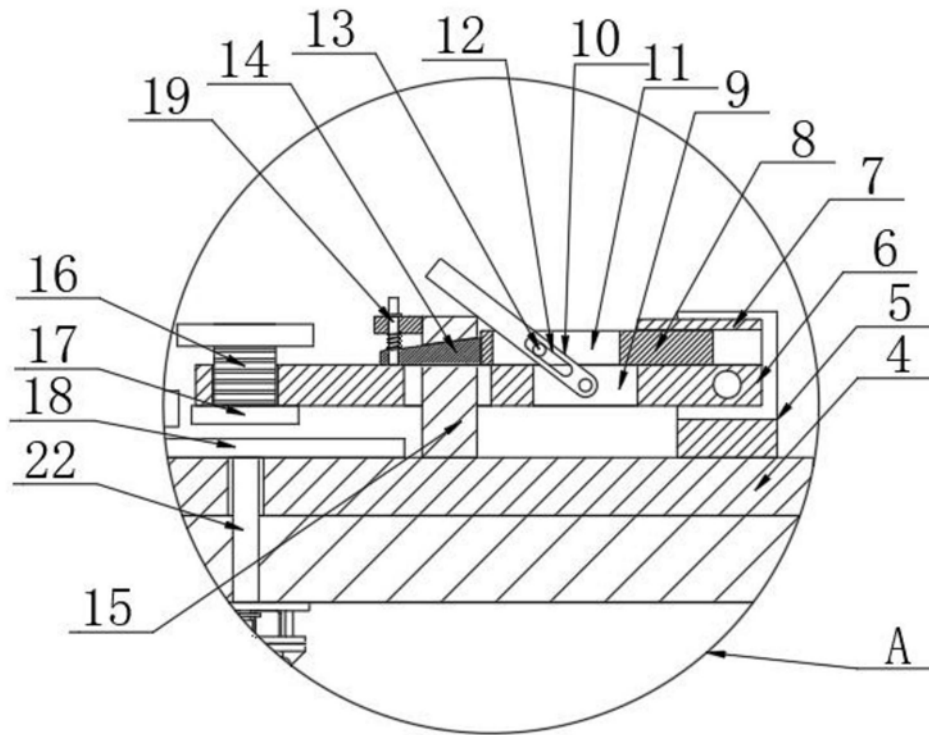


图3

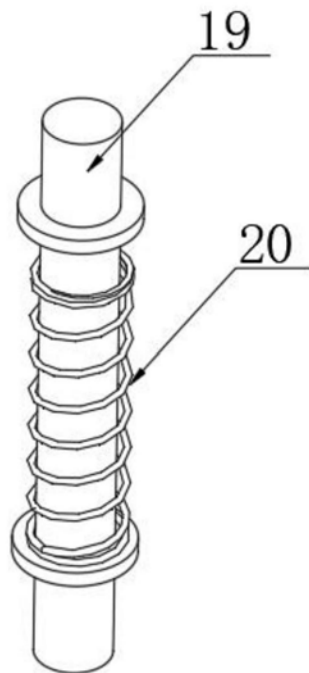


图4