



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220740141 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 09

(21) 申请号 202322391784.2

(22) 申请日 2023.09.04

(73) 专利权人 唐山康泽机械设备有限公司

地址 063002 河北省唐山市开平区越河镇
康各庄村南

(72) 发明人 孟兴雨 王亮 周志勇 马红
田文来 米小刚 王强

(74) 专利代理机构 北京信融专利代理事务所
(普通合伙) 16068

专利代理师 牛明记

(51) Int. Cl.

B23P 23/06 (2006.01)

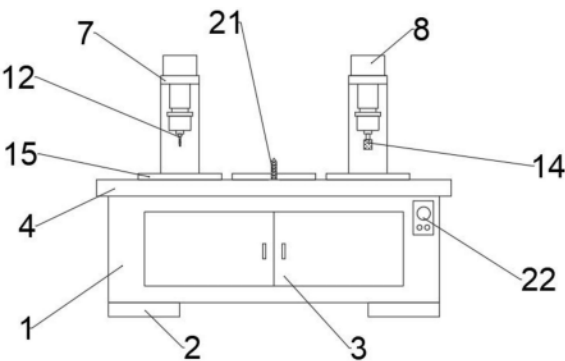
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种板面加工设备

(57) 摘要

本实用新型涉及板面加工设备技术领域,公开了一种板面加工设备,包括主箱体,所述主箱体的顶端固定设置有工作台板,所述工作台板的顶部固定设置有两个承重板,两个所述承重板的顶端中部均固定设置有支撑柱,两个所述支撑柱的顶部均固定设置有支撑臂,两个所述支撑臂的顶部远离支撑柱的一端均固定设置有第一箱盒。本实用新型中,通过在工作台板上设置有钻孔装置和打磨装置,当工作人员通过切割刀对板材进行切割过后,便可将板面放置在放置台上,对板材的两面和四边进行打磨,并且打磨完毕后可以对板材进行钻孔,通过在主箱体上设置有多个加工装置,方便了工作人员的使用,从而使得整个加工设备具有多功能加工的效果。



1. 一种板面加工设备,包括主箱体(1),其特征在于:所述主箱体(1)的顶端固定设置有工作台板(4),所述工作台板(4)的顶部固定设置有两个承重板(5),两个所述承重板(5)的顶端中部均固定设置有支撑柱(6),两个所述支撑柱(6)的顶部均固定设置有支撑臂(7),两个所述支撑臂(7)的顶部远离支撑柱(6)的一端均固定设置有第一箱盒(8),两个所述第一箱盒(8)的内部均固定设置有液压机(9),两个所述液压机(9)的底部均固定设置有液压升降柱(10),两个所述液压升降柱(10)的底部均穿过支撑臂(7)分别固定设置有钻孔装置(11)和打磨装置(13);

所述工作台板(4)的内底端中部固定设置有第二箱盒(17),所述第二箱盒(17)的内部固定设置有转动电机(18),所述转动电机(18)的输出端固定设置有转动轴(19),所述转动轴(19)远离转动电机(18)的一端固定设置有固定板(20),所述固定板(20)固定设置在工作台板(4)的内底部,所述转动轴(19)的中部固定设置有切割刀(21),所述切割刀(21)的顶部穿过工作台板(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种板面加工设备,其特征在于:所述钻孔装置(11)的底端固定设置有钻孔钻头(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种板面加工设备,其特征在于:所述打磨装置(13)的底端固定设置有打磨头(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种板面加工设备,其特征在于:所述工作台板(4)的顶端中部固定设置有切割台(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种板面加工设备,其特征在于:所述工作台板(4)的顶端位于切割台(16)的两端均固定设置有放置台(15)。

6. 根据权利要求1所述的一种板面加工设备,其特征在于:所述主箱体(1)的前端面固定设置有控制开关(22)。

7. 根据权利要求1所述的一种板面加工设备,其特征在于:所述主箱体(1)的前端面固定设置有主箱门(3)。

8. 根据权利要求1所述的一种板面加工设备,其特征在于:所述主箱体(1)的底部固定设置有四个底座(2)。

一种板面加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板面加工设备技术领域,尤其涉及一种板面加工设备。

背景技术

[0002] 板材加工设备是一种可以对板材冲裁,钻孔等工艺的设备,而现有的板材板面的加工设备功能单一,工作人员在对板材板面进行加工时,需要将板材板面不停的来回运输在各个加工装置上,这样不仅效率较低,且会给工作人员带来额外的搬运负担,因此本实用新型提出一种板面加工设备,可以有效的解决上述的困扰和问题,提高板面的加工效率和质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种板面加工设备,通过在主箱体的工作台板的中部设置有一个切割台,通过切割台可以将板材放置在切割台上,然后通过转动电机工作带动切割刀工作,对板材进行切割的工作,从而方便工作人员对板面进行初步的形状的加工。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 一种板面加工设备,包括主箱体,所述主箱体的顶端固定设置有工作台板,所述工作台板的顶部固定设置有两个承重板,两个所述承重板的顶端中部均固定设置有支撑柱,两个所述支撑柱的顶部均固定设置有支撑臂,两个所述支撑臂的顶部远离支撑柱的一端均固定设置有第一箱盒,两个所述第一箱盒的内部均固定设置有液压机,两个所述液压机的底部均固定设置有液压升降柱,两个所述液压升降柱的底部均穿过支撑臂分别固定设置有钻孔装置和打磨装置,所述工作台板的内底端中部固定设置有第二箱盒,所述第二箱盒的内部固定设置有转动电机,所述转动电机的输出端固定设置有转动轴,所述转动轴远离转动电机的一端固定设置有固定板,所述固定板固定设置在工作台板的内底部,所述转动轴的中部固定设置有切割刀,所述切割刀的顶部穿过工作台板;

[0006] 进一步地,所述钻孔装置的底端固定设置有钻孔钻头;

[0007] 通过上述技术方案,通过钻孔钻头对板材进行钻孔工作。

[0008] 进一步地,所述打磨装置的底端固定设置有打磨头;

[0009] 通过上述技术方案,通过打磨头对板材的板面进行打磨。

[0010] 进一步地,所述工作台板的顶端中部固定设置有切割台;

[0011] 通过上述技术方案,通过将板材放置在切割台上,从而进行切割工作。

[0012] 进一步地,所述工作台板的顶端位于切割台的两端均固定设置有放置台;

[0013] 进一步地,所述主箱体的前端面固定设置有控制开关;

[0014] 通过上述技术方案,通过控制开关控制整个装置。

[0015] 进一步地,所述主箱体的前端面固定设置有主箱门;

[0016] 进一步地,所述主箱体的底部固定设置有四个底座。

[0017] 本实用新型具有如下有益效果:

[0018] 1、本实用新型提出的一种板面加工设备,通过在主箱体的工作台板的中部设置有一个切割台,通过切割台可以将板材放置在切割台上,然后通过转动电机工作带动切割刀工作,对板材进行切割的工作,从而方便工作人员对板面进行初步的形状的加工。

[0019] 2、本实用新型提出的一种板面加工设备,通过在工作台板上设置有钻孔装置和打磨装置,当工作人员通过切割刀对板材进行切割过后,便可将板面放置在放置台上,对板材的两面和四边进行打磨,并且打磨完毕后可以对板材进行钻孔,通过在主箱体上设置有多多个加工装置,方便了工作人员的使用,从而使得整个加工设备具有多功能加工的效果。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型提出的一种板面加工设备的正视图;

[0021] 图2为本实用新型提出的一种板面加工设备的正剖视图;

[0022] 图3为本实用新型提出的一种板面加工设备的侧视图;

[0023] 图4为本实用新型提出的一种板面加工设备的俯视图。

[0024] 图例说明:

[0025] 1、主箱体;2、底座;3、主箱门;4、工作台板;5、承重板;6、支撑柱;7、支撑臂;8、第一箱盒;9、液压机;10、液压升降柱;11、钻孔装置;12、钻孔钻头;13、打磨装置;14、打磨头;15、放置台;16、切割台;17、第二箱盒;18、转动电机;19、转动轴;20、固定板;21、切割刀;22、控制开关。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 参照图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种板面加工设备,包括主箱体1,主箱体1的顶端固定设置有工作台板4,工作台板4的顶部固定设置有两个承重板5,两个承重板5的顶端中部均固定设置有支撑柱6,两个支撑柱6的顶部均固定设置有支撑臂7,两个支撑臂7的顶部远离支撑柱6的一端均固定设置有第一箱盒8,两个第一箱盒8的内部均固定设置有液压机9,两个液压机9的底部均固定设置有液压升降柱10,两个液压升降柱10的底部均穿过支撑臂7分别固定设置有钻孔装置11和打磨装置13;工作台板4的内底端中部固定设置有第二箱盒17,第二箱盒17的内部固定设置有转动电机18,转动电机18的输出端固定设置有转动轴19,转动轴19远离转动电机18的一端固定设置有固定板20,固定板20固定设置在工作台板4的内底部,转动轴19的中部固定设置有切割刀21,切割刀21的顶部穿过工作台板4。

[0028] 钻孔装置11的底端固定设置有钻孔钻头12,通过钻孔钻头对板材进行钻孔工作,打磨装置13的底端固定设置有打磨头14,通过打磨头对板材的板面进行打磨,工作台板4的顶端中部固定设置有切割台16,通过将板材放置在切割台上,从而进行切割工作,工作台板4的顶端位于切割台16的两端均固定设置有放置台15,主箱体1的前端面固定设置有控制开

关22,通过控制开关控制整个装置,主箱体1的前端面固定设置有主箱门3,主箱体1的底部固定设置有四个底座2。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

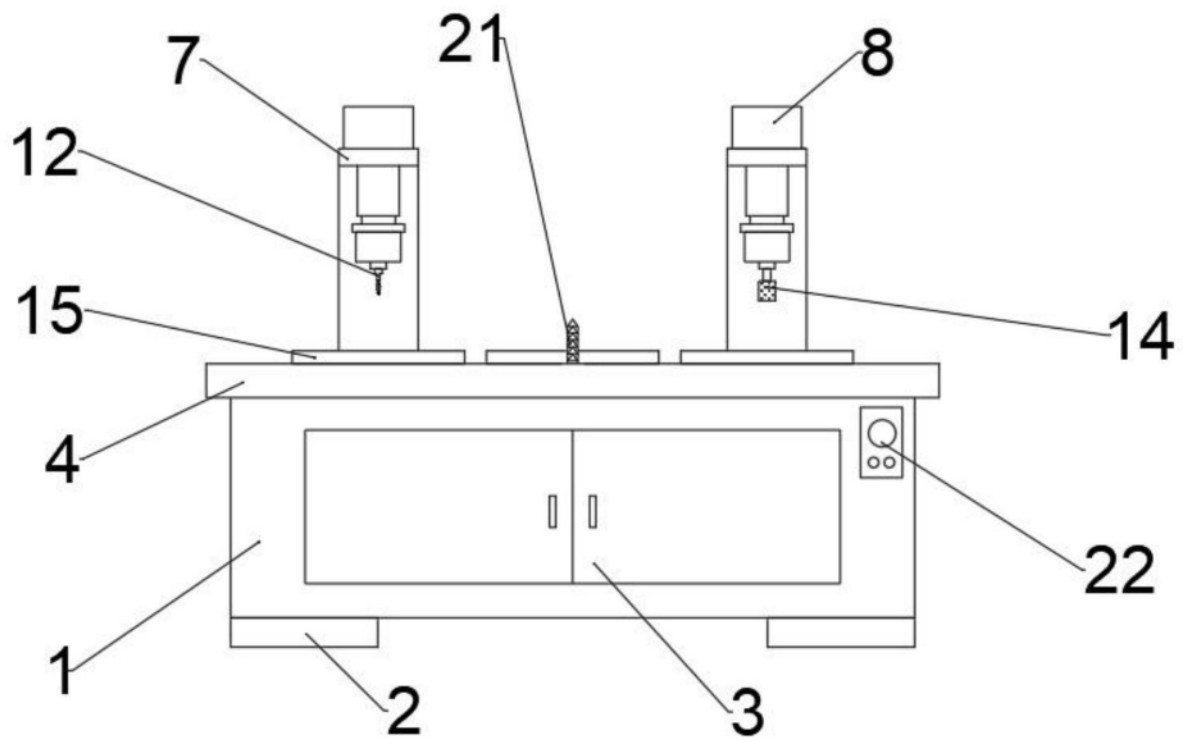


图1

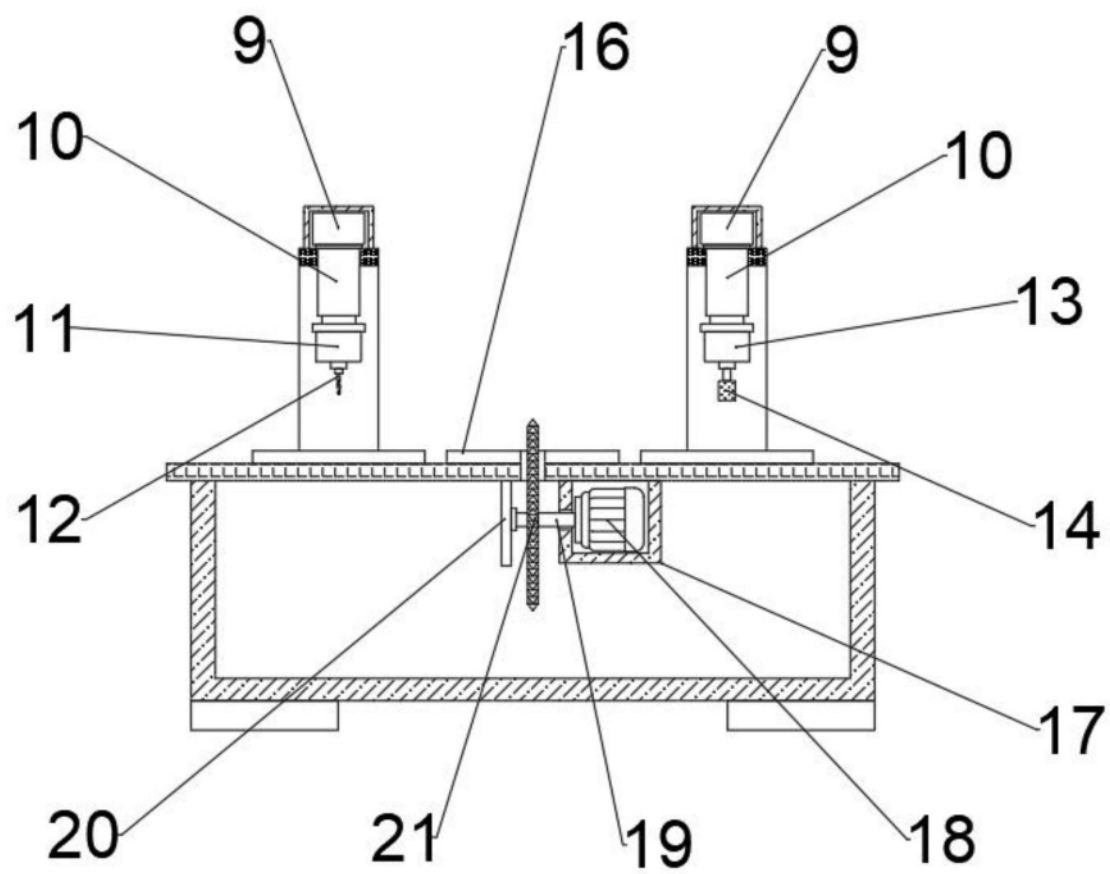


图2

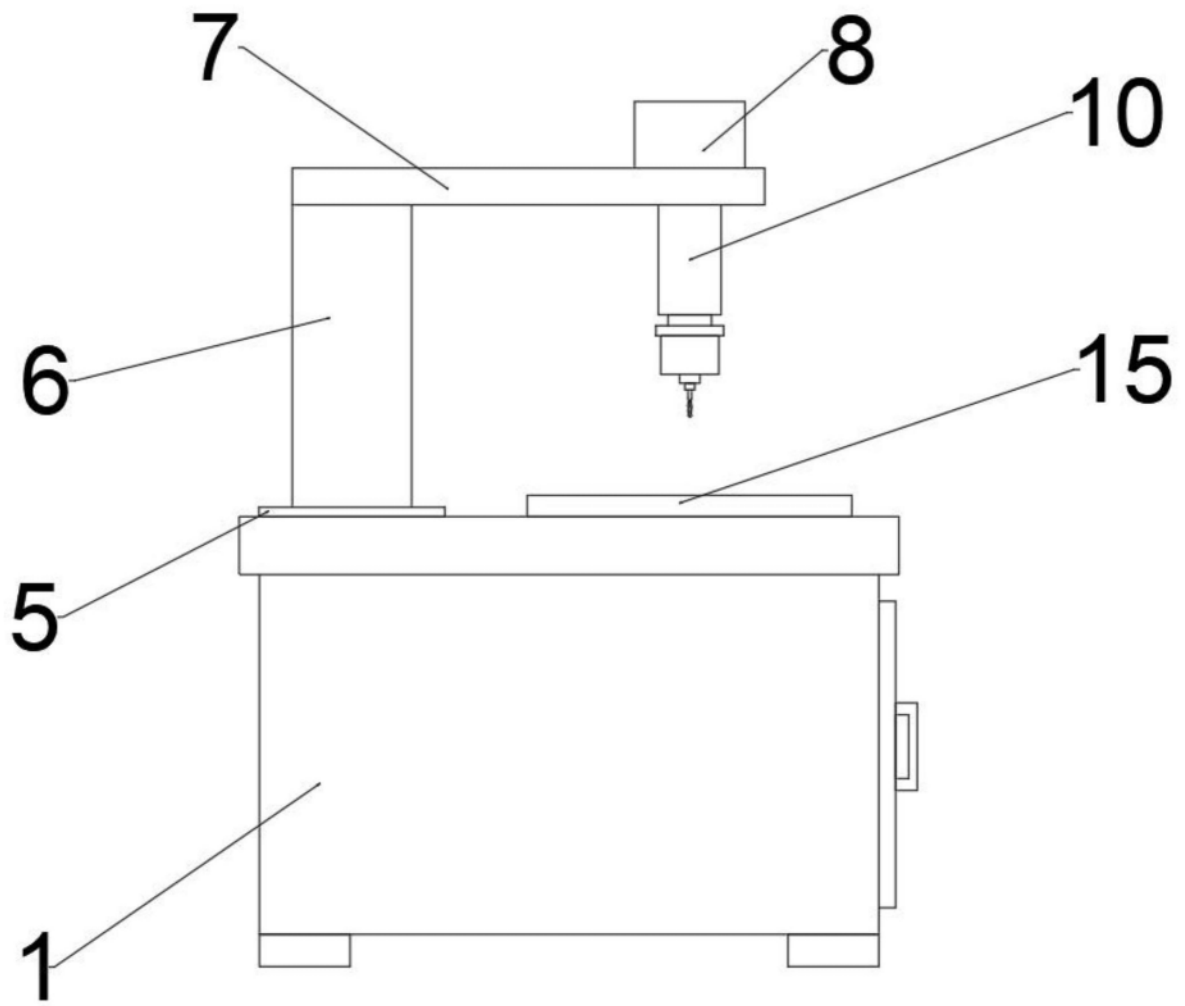


图3

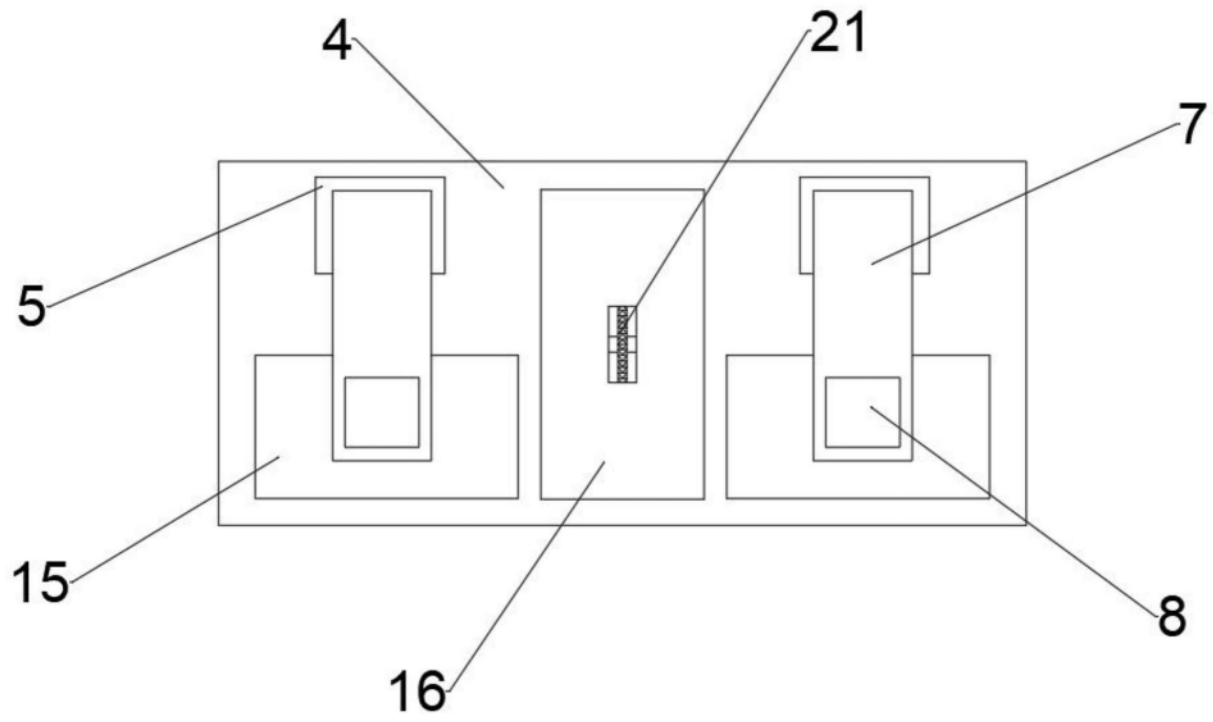


图4