(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 114314204 A
(43)申请公布日 2022.04.12

(21)申请号 202011063345.3

(22)申请日 2020.09.30

(71)申请人 张家港宝视特影视器材有限公司
地址 215600 江苏省苏州市张家港市锦丰镇(合兴)杨锦公路东侧张家港宝视特影视器材有限公司

(72)发明人 沈瑜 姜国梁 沈姣 姜茂德 俞敏

(74)专利代理机构 苏州市港澄专利代理事务所(普通合伙) 32304
代理人 汤婷

(51)Int.Cl.
B65H 75/38(2006.01)
B65H 75/44(2006.01)
B65H 23/28(2006.01)
B65H 23/34(2006.01)
G03B 21/56(2006.01)

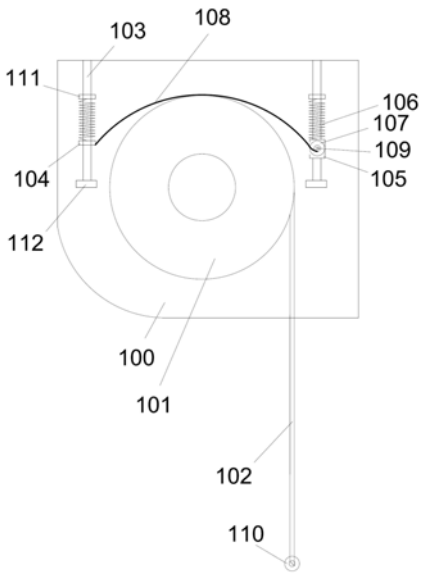
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种张紧式防褶皱幕布收卷盒

(57)摘要

本申请公开了一种张紧式防褶皱幕布收卷盒,包括一盒体,所述盒体内部安装有卷辊,所述卷辊收卷或放卷幕布,所述卷辊顶部沿其延伸方向依次设置有多个压合结构,所述压合结构包括相对设置于所述卷辊两侧的竖直滑轨,两所述竖直滑轨上分别滑动安装有第一滑块以及第二滑块,两所述竖直滑轨分别于所述第一滑块以及第二滑块上套设有压缩弹簧,所述第二滑块上安装有卷带盒,所述卷带盒内卷绕设置有压带,所述压带压合于所述幕布并固定连接于所述第一滑块。本发明通过压带压住幕布,防止收卷或放卷产生鼓包等现象,保持幕布逐层收卷,平顺平整。



CN 114314204 A

1.一种张紧式防褶皱幕布收卷盒，其特征在于，包括一盒体，所述盒体内部安装有卷辊，所述卷辊收卷或放卷幕布，所述卷辊顶部沿其延伸方向依次设置有多个压合结构，所述压合结构包括相对设置于所述卷辊两侧的竖直滑轨，两所述竖直滑轨上分别滑动安装有第一滑块以及第二滑块，两所述竖直滑轨分别于所述第一滑块以及第二滑块上套设有压缩弹簧，所述第二滑块上安装有卷带盒，所述卷带盒内卷绕设置有压带，所述压带压合于所述幕布并固定连接于所述第一滑块。

2.根据权利要求1所述的张紧式防褶皱幕布收卷盒，其特征在于，所述压合结构设置有三个，分别设置于所述卷辊两端以及中部。

3.根据权利要求1所述的张紧式防褶皱幕布收卷盒，其特征在于，所述卷带盒内设置有回拉所述压带的扭簧。

4.根据权利要求1所述的张紧式防褶皱幕布收卷盒，其特征在于，所述压带压合于所述卷辊顶部的所述幕布。

5.根据权利要求1所述的张紧式防褶皱幕布收卷盒，其特征在于，所述幕布底部设置有配重。

6.根据权利要求1所述的张紧式防褶皱幕布收卷盒，其特征在于，所述竖直滑轨上设置有固定块，所述压缩弹簧顶部抵持于所述固定块。

7.根据权利要求1所述的张紧式防褶皱幕布收卷盒，其特征在于，所述竖直滑轨底部设置有限位块。

一种张紧式防褶皱幕布收卷盒

技术领域

[0001] 本申请涉及电影幕布,特别涉及一种张紧式防褶皱幕布收卷盒。

背景技术

[0002] 幕布使用完成后,需要将幕布收卷回盒内,如果幕布褶皱后收卷回形成鼓包,继续收卷后会压塌鼓包并产生褶皱。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种张紧式防褶皱幕布收卷盒。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案。

[0005] 本申请实施例公开了一种张紧式防褶皱幕布收卷盒,包括一盒体,所述盒体内部安装有卷辊,所述卷辊收卷或放卷幕布,所述卷辊顶部沿其延伸方向依次设置有多个压合结构,所述压合结构包括相对设置于所述卷辊两侧的竖直滑轨,两所述竖直滑轨上分别滑动安装有第一滑块以及第二滑块,两所述竖直滑轨分别于所述第一滑块以及第二滑块上套设有压缩弹簧,所述第二滑块上安装有卷带盒,所述卷带盒内卷绕设置有压带,所述压带压合于所述幕布并固定连接于所述第一滑块。

[0006] 优选的,在上述的张紧式防褶皱幕布收卷盒中,所述压合结构设置有三个,分别设置于所述卷辊两端以及中部。

[0007] 优选的,在上述的张紧式防褶皱幕布收卷盒中,所述卷带盒内设置有回拉所述压带的扭簧。

[0008] 优选的,在上述的张紧式防褶皱幕布收卷盒中,所述压带压合于所述卷辊顶部的所述幕布。

[0009] 优选的,在上述的张紧式防褶皱幕布收卷盒中,所述幕布底部设置有配重。

[0010] 优选的,在上述的张紧式防褶皱幕布收卷盒中,所述竖直滑轨上设置有固定块,所述压缩弹簧顶部抵持于所述固定块。

[0011] 优选的,在上述的张紧式防褶皱幕布收卷盒中,所述竖直滑轨底部设置有限位块。

[0012] 与现有技术相比,本技术方案通过压带压住幕布,防止收卷或放卷产生鼓包等现象,保持幕布逐层收卷,平顺平整。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1所示为本发明具体实施例中张紧式防褶皱幕布收卷盒的示意图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行详细的描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0016] 在本发明的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0017] 在本发明的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0018] 结合图1所示，张紧式防褶皱幕布收卷盒，包括一盒体100，盒体100内部安装有卷辊101，卷辊101收卷或放卷幕布102，卷辊101顶部沿其延伸方向依次设置有多个压合结构，压合结构包括相对设置于卷辊101两侧的竖直滑轨103，两竖直滑轨103上分别滑动安装有第一滑块104以及第二滑块105，两竖直滑轨103分别于第一滑块104以及第二滑块105上套设有压缩弹簧106，第二滑块105上安装有卷带盒107，卷带盒107内卷绕设置有压带108，压带108压合于幕布102并固定连接于第一滑块104。卷带盒107内设置有回拉压带108的扭簧109。压带108压合于卷辊101顶部的幕布102。

[0019] 该实施例中，通过压带压住幕布，防止收卷或放卷产生鼓包等现象，保持幕布逐层收卷，平顺平整。压缩弹簧向下挤压两个滑块使得压带始终贴合并抵持于幕布表面，同时卷带盒通过扭簧作用，将压带有一个回收的力，两者作用，使得压带始终保持贴合抵持于幕布，使得收卷盒放卷平顺。防止产生褶皱。

[0020] 进一步地，压合结构设置有三个，分别设置于卷辊101两端以及中部。

[0021] 该实施例中，通过设置三个保持整齐，同时也可以多设置几个进一步保证无褶皱产生。

[0022] 进一步地，幕布102底部设置有配重110。

[0023] 进一步地，竖直滑轨103上设置有固定块111，压缩弹簧106顶部抵持于固定块111。竖直滑轨103底部设置有限位块112。

[0024] 该实施例中，加强压缩弹簧的弹力以及防止滑块脱出。

[0025] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在

包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0026] 以上所述仅是本申请的具体实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本申请原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本申请的保护范围。

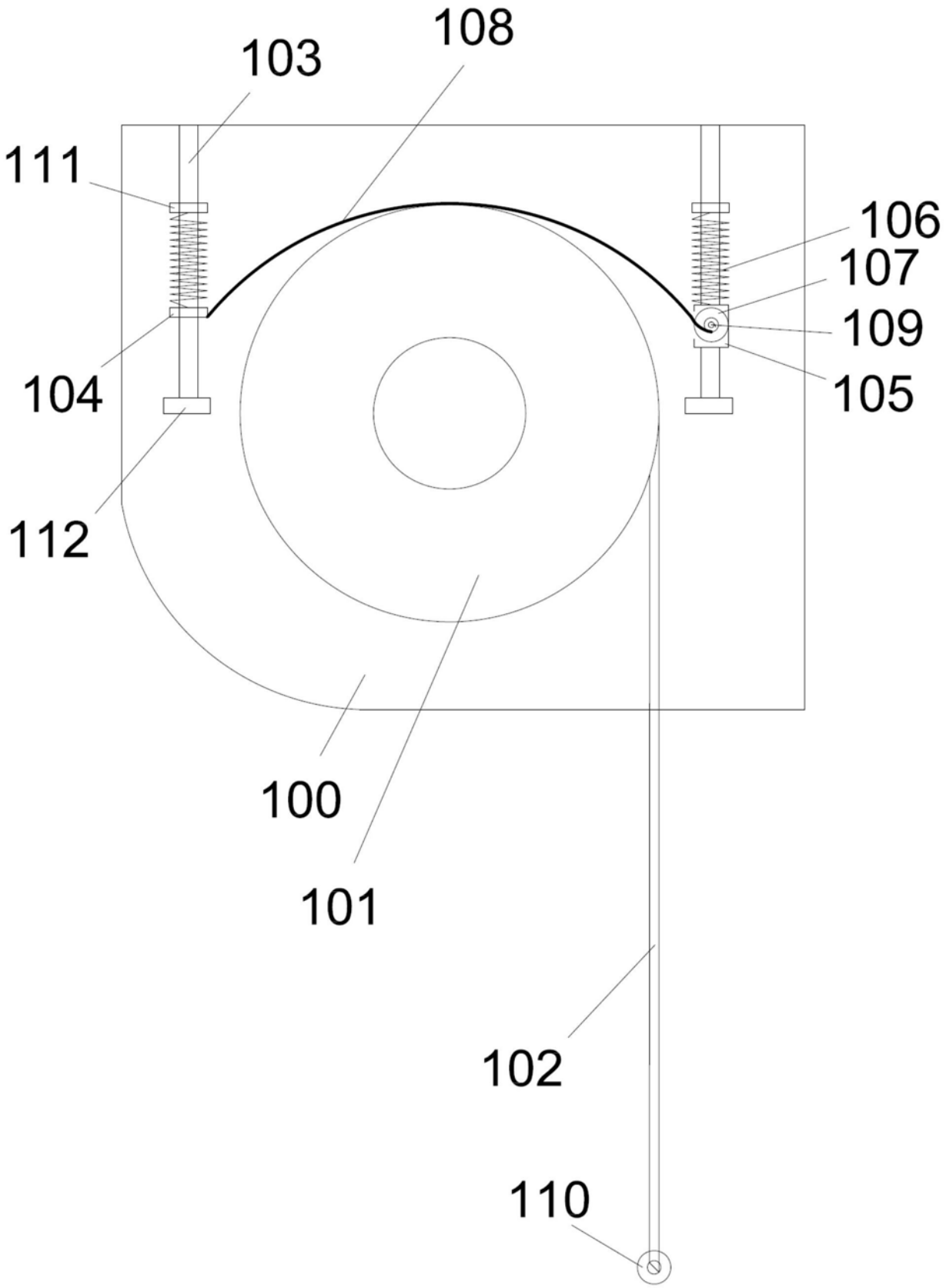


图1