



E 21 d 23/00

Urząd Patentowy
Warszawa

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37078

~~Kl. 5 c, 7~~

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice“*)

5c 23/00

Przedsiębiorstwo Państwowe

Boguszowice, Polska

System odbudowy ścianowej pokładów węglowych na podsadzkę płynną przy dużych upadach

Udzielono patentu z mocą od dnia 25 lipca 1953 r.

System odbudowy ścianowej ma zastosowanie w górnictwie węglowym. Przekątny układ przodka ścianowego i wnęk zagonowych pozwala na wybieranie węgla z podkładów o dużym upadzie (40—50°) oraz na zastosowanie podsadzki płynnej. System odbudowy ścianowej przekątnie pozwala na dużą koncentrację robót eksploatacyjnych, na osiągnięcie wysokiej wydajności i uzyskanie dobrego asortymentu oraz na zmniejszenie kosztów własnych.

Do przygotowania pokładu do eksploatacji według takiego systemu należy wykonać następujące roboty przygotowawcze: chodnik główny przewozowy, chodnik równoległy, przecinkę odstawową, przekątny przekop pod kątem 25—30°, chodnik wentylacyjny i wnęki zagonowe.

Na rysunku przedstawiono system odbudowy według wynalazku, przy czym fig. 1 przedsta-

wia sposób wykonywania robót przygotowawczych, fig. 2 — przekrój wnęki zagonowej, fig. 3 — sposób urabiania węgla, fig. 4 — obudowę drewnianą, a fig. 5 — widok z przodu tamy podsadzkowej i otworu odpływowego.

Po wykonaniu powyższych robót można przystąpić do wybierania pokładu węgla. Wybieranie węgla zaczyna się od wnęk zagonowych *f*, rozmieszczonych w odległości co 30 m prostopadłe do przekątnej, posuwając się równocześnie wszystkimi przodkami roboczymi w kierunku do chodnika wentylacyjnego (fig. 3 poz. *e*). Przodki robocze pracują na trzy zmiany. Szerokość przodka roboczego równa się głębokości wnęki zagonowej, tj. 6 m. Obsada przodka na jedną zmianę wydobywczą wynosi: 1 rębacz, 2 pomocników i 1 ładowacz. Brygada każdego przodka roboczego pędzi równocześnie następne 6 m wnęki zagonowej. Węgiel w przodkach roboczych urabia się za pomocą otworów wiert-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są mgr inż. Władysław Zborowski, mgr inż. Jerzy Terminiński i Bronisław Poskier.

nicznych i materiału wybuchowego oraz pneumatycznych młotków górniczych.

Przy urabianiu ściany stosuje się obudowę drewnianą, poprzeczną (fig. 4). Odstawa urobku ze ściany odbywa się za pomocą przenośnika talerzowego *g* typu „Westfalia”. Przenośnik przechylony na ocios górny przylega jedną stroną do spągu, co umożliwia samoczynne załadowanie urobku w przodku roboczym. Z przenośnika talerzowego *g* urobek spada w chodniku podścianowym na przenośnik gumowy *b* (fig. 3), skąd do zbiornika zsykowego *c* i do wózków kopalnianych, podstawianych w chodniku przewozowym *a*.

Po wybraniu przodkami roboczymi pasa węgla o szerokości 6 m i długości równej długości urabianej ściany, przenosi się załogę na podobną ścianę w pokładzie drugim lub tym samym i przygotowuje się ścianę do podsadzania wybranej przestrzeni. Przygotowanie polega na przesunięciu przenośnika na szerokość wybranego pasa węgla, tj. o 6 m pod ocios górny rurociągu na powietrze sprężone płyt przenośnych

h do tamowania wybranej przestrzeni koryt odpływowych *i* i kominów *j* oraz połączenie rurociągu podsadzkowego. Przenośne płyty tamowe o długości 3 m rozstawia się co 6 m w pewnym odstępie około 0,5 m celem uzyskania otworu do odpływu wody (fig. 5). Otwór taki w miarę podnoszenia się podsadzki likwiduje się przez zakładanie krótkimi deskami.

Po zakończeniu procesu podsadzania przygotowuje się ścianę do eksploatacji następnego pasa węgla. Proces wybierania węgla z jednej strony oraz podsadzania z drugiej strony muszą być zharmonizowane w czasie i winny się kończyć na obu ścianach jednocześnie.

Zastrzeżenie patentowe

System odbudowy ścianowej pokładów węglowych na podsadzkę płynną przy dużych upadach, znamienny tym, że urabianą ścianę dzieli się na odcinki o długości 30 m wnękami zagónowymi o głębokości i szerokości po 6 m.

Kopalnia Węgla Kamiennego
„Jankowice”
Przedsiębiorstwo Państwowe



