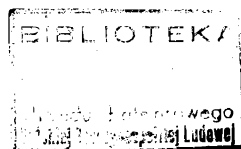


10 stycznia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



A43 d 25/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 687.

Kl. 71c³⁰.

71c 25/00

Atlas—Werke, Pöhler & Co.,
Lipsk (Niemcy).**Obrotowa prasa do obuwia.**

Zgłoszono: 31 marca 1920 r.

Udzielono: 26 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 9 września 1916 r. (Niemcy).

Przedmiot wynalazku stanowi maszyna do prasowania i zakładania obrabianego przedmiotu przy wyrobie obuwia klejonego. Na tej maszynie jest połączona pewna ilość pras pojedynczych, umieszczonych w ruchomych zestawach, obiegających około wspólnej osi. Maszyna podług wynalazku, różni się od znanych, przy których pewna ilość pojedynczych pras jest urządzona obiegowo na dźwigarku w jednej płaszczyźnie tak, że oddzielne prasy są w taki sposób w większej ilości połączone ze sobą w kierunku obiegu, jak również i w poprzecznym do tego kierunku, że mogą one być obsługiwane z obwodu maszyny przy ich stopniowym obiegu.

Dzięki temu połączeniu jest umożliwione zjednoczenie dużej ilości miejsc do prasowania w najmniejszym pomieszczeniu tak, że pojedyncze prasy mogą być z łatwością

osiągnięte przez robotnika i szybko obsłużone przez niego. Prostą budowę maszyny otrzymuje się dzięki temu, że oddzielne prasy są urządzone na obwodzie dźwigarków posiadających kształt tarcz lub gwiazd, osadzonych ze swojej strony w dowolnej ilości na wspólnym wale, przyczem oddzielne prasy tworzą szeregi, a całkowite urządzenie otrzymuje kształt bębna. Budowa ta pozwala także w prosty sposób na zamknięcie w suszarni bębna, mogącego się obracać a utworzonego przez prasy. Suszarnia ta jest otwarta tylko nawprost miejsca roboczego i jest zaopatrzona w odpowiedniemu miejscu w urządzenie ogrzewające, a w górnej części posiada wywietrznik dla wyssania i usunięcia gazów z roboczego pomieszczenia, powstałych z wyparowania środka rozpuszczającego kleidło.

Na rysunku jest w formie przykładu przedstawione nowe urządzenie przyrządu do prasowania.

Fig. 1 przedstawia widok z przodu, fig. 2 lewy widok boczny pudła i urządzenia do prasowania.

Maszyna składa się z oddzielnych pras dla obuwi, w taki sposób ukształtowanych w dowolnej ilości na krążkowatych lub gwiazdzistych ciałach 5, że promiennie wystające ramiona ciała 5 są zaopatrzone w człon tłoczący, np. w sworzeń 6 prasy i podpórkę 7 obrotowo nasadzoną i wymiennalną. Sworzeń prasy działa na obrabiany przedmiot zapomocą pałaka 8 prasy. Każde ramię gwiazdzistego ciała 5 dźwigarka niesie w ten sposób nasadę prasy oraz sworzeń następującej prasy. Ciała 5 są, każdorazowo w potrzebnej ilości, umocowane obok siebie na poziomym wale 10 i wszystkie dźwigarki 5 obiegają przy obrocie wału. Dzięki stopniowemu obrotowi, zostaje zawsze doprowadzony w miejsce zajęte przez robotnika szereg pras pojedynczych, znajdujących się na jednej wysokości.

Na fig. 1 jest w środku przedstawione tylko ciało 6, zaś na bokach są wskazane przez grube linie średnie płaszczyzny każdego z dwóch dalszych dźwigarków. Wał może posiadać, stosownie do potrzeby, dowolną ilość takich dźwigarków 5.

Końce wału 10 są ułożone w bocznych szczękach lub stojakach 11, do których jest przymocowane, mające kształt kołpaka, pudło 12, w taki sposób otaczające z tyłu i z obydwu boków urządzenie prasowe, że oddzielne prasy, znajdujące się nie przed miejscem roboczym, mieszczą się wewnątrz pudła 12. W stosownym miejscu pudła, np., w dolnej jego części jest urządzone ogrzewanie jego wnętrza. Dla tego celu mogą służyć, jak w przykładzie podano, ogrzewacze prasowe 13 lub też ogrzewacze w innym wykonaniu, np. można ogrzewanie to uskutecznić przy

pomocy elektryczności. Dzięki ogrzewaniu zostaje przyspieszone wysychanie obrabianego przedmiotu na skutek intensywnego wyparowywania środka rozpuszczającego klej, podczas, gdy dołączony do górnej części pudła wywietrznik 14 usuwa unoszące się ciepłe opary, które dzięki temu nie utrudniają pracy robotnikowi.

Urządzenie dla przesuwania szeregu pojedynczych pras przez obrót wału 10 składa się, w podanym przykładzie, z umocowanego przy końcu wału koła ślimakowego 20, zazębiającego się z niem ślimakiem 21, luźno obiegającej na wale 22 ślimaka tarczy pasowej 23 oraz z przyrządów sprzęgających. Koło ślimakowe 20 jest zaopatrzone z jednej strony w ksiuki 24, w ilości odpowiadającej liczbie pras pojedynczych na każdym gwiazdzistym ciele 5. Za ksiuki te zachodzi zapadka 25, mogąca się kołysać pomiędzy pierścieniami 26 na przesuwalnym pręcie 28, ułożonym równolegle z wałem 22. Dolne ramię zapadki 25 znajduje się zapomocą ciągnika w połączeniu z dźwignią pedałową 27, przy opuszczaniu której zapadka 25 ulega odrzuceniu w tył i rozłączeniu z ksiukiem 24. Końce pręta 28 chwytają się z jednej strony zapomocą szczęk wodzikowych sprzęgła 30, osadzonego przesuwalnie, lub obrotowo na wale ślimakowym 22, z drugiej zaś strony piasty koła pasowego 23, przyczem na pręcie 28 są urządzone sprężyny, dążące do przesunięcia tego pręta w lewo (fig. 2). Dzięki temu, po zwolnieniu zapadki 25 przez ksiuk 24, koło pasowe 23 zostanie przesunięte w lewo i zetknie się z umocowaniem na wale ślimakowym 22 sprzęgłem 31. Dzięki temu zostaje uruchomiony wał 22 który zapomocą napędu ślimakowego, obraca w lewo wał 10, przyczem znajdujące się przed miejscem roboczym prasy pojedyncze zostają poruszone w górnym kierunku i ku pudłu 12. Po nadejściu następnego szere-

gu pras przed miejsce gdzie siedzi robotnik, ksiuk 24 uderza w ponownie zwolnioną tymczasem zapadkę 25, która, pociągnięta na krótką przestrzeń, porusza w prawo, pierścieniami 26 pręt 28 skutkiem czego następuje odłączenie koła pasowego 23 od wału ślimakowego 22. Jednocześnie sprzęgło 30 zostaje połączone ze stałym sprzęgłem 32 na stojaku 11, dzięki czemu następuje zatrzymanie mechanizmu i prasy pojedyncze zostają zabezpieczone w swoim położeniu. Jako sprzęgła, zostały przedstawione, w przykładzie wykonania, sprzęgła stożkowe, jednakże mogą być dla tego celu użyte także inne odpowiednie urządzenia sprzęgające. Po zasileniu przez robotnika obrabianymi przedmiotami znajdującego się przed nim szeregu pras, musi on się udać na lewą stronę maszyny w celu wykonania przełączenia i, rozpoczynając z tej strony, kontynuować robotę przy następnym szeregu pras przez wyjęcie założonych wyschniętych obrabianych przedmiotów i przez założenie nowych, do których mają być doklejone podeszwy. Obrabiane przedmioty wysychają podczas jednego obiegu urządzenia prasowego. Pudło zapobiega też zbyt wczesnemu zdjęciu obrabianych przedmiotów.

Napęd prasy może być także wykonywany zapomocą innych mechanizmów, lub też ręcznie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do prasowania lub zakładania obrabianych przedmiotów przy wyrobie obuwia zapomocą klejenia z urządzeniami w zestawach i ruchomymi pojedyn-

czymi prasami, tem znamienna, że obiegające wraz z maszyną w większej ilości pojedyncze prasy są w taki sposób rozmieszczone w kierunku obiegu i wpoprzek do tego kierunku, że mogą one być, przy swoim stopniowym obiegu, obsługiwane z obwodu maszyny.

2. Maszyna podług zastrz. 1, tem znamienna, że większa ilość gwiazdowych dźwigarów pojedynczych pras jest osadzona na wspólnym poziomym wale tak, że pojedyncze prasy dźwigarków tworzą szeregi i są połączone w całkowite urządzenie, mające kształt bębna.

3. Maszyna podług zastrz. 1 i 2, tem znamienna, że pomiędzy promieniami ramionami każdego gwiazdowego dźwigarka, jest urządzona w taki sposób pewna ilość, mogących być wyjmowanymi, pras pojedynczych, że umieszczone na ramionach jako przyrządy naciskowe mogą być z łatwością obsługiwane z obwodu nośnika i że wywierają nacisk na ramiona w kierunku stycznym.

4. Maszyna podług zastrz. 1 — 3, tem znamienna, że każde promieniowe ramie gwiazdowego dźwigarka niesie przyrząd naciskowy prasy pojedynczej i tworzy podpórkę dla nasady obrabianego przedmiotu następnej prasy pojedynczej.

5. Maszyna podług zastrz. 1, tem znamienna, że jej część zewnętrzną stanowi pudło, połączone z urządzeniem ogrzewającym i wyciągającym powietrze, celem suszenia założonych obrabianych przedmiotów.

Atlas-Werke, Pöhler & Co.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

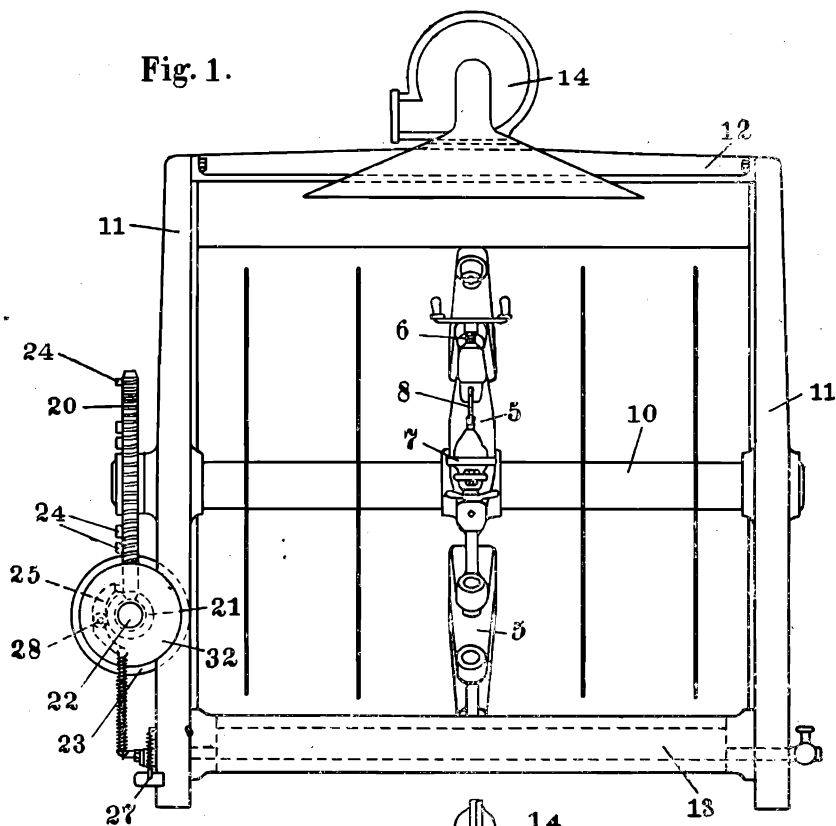


Fig. 2.

