



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202860661 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220449883. 0

(22) 申请日 2012. 08. 27

(73) 专利权人 沂水鑫兴建材有限公司  
地址 276400 山东省沂水县沂博路 19 号

(72) 发明人 李运德 李茂奎 刘洪平

(51) Int. Cl.  
B02C 21/00 (2006. 01)

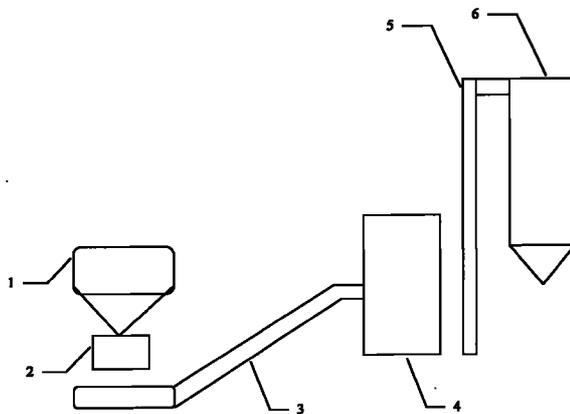
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种冶金石灰的粉磨

### (57) 摘要

一种冶金石灰的粉磨, 由料仓、给料机、传送带、雷蒙机、提升机、储料罐组成, 其特征在于所述的料仓下方安装给料机, 且料仓的出料口和给料机的进料口相接, 给料机下方的出料口安装传送带, 传送带另一端与雷蒙机进料口相接, 雷蒙机出料口与提升机进料口相接, 提升机的出料口与储料罐连通; 本实用新型有益效果, 该流程设计紧凑、合理, 效率高, 给料均匀, 粉磨设备密封性好, 粉尘小, 污染轻。



1. 一种冶金石灰的粉磨,由料仓、给料机、传送带、雷蒙机、提升机、储料罐组成,其特征在于所述的料仓下方安装给料机,且料仓的出料口和给料机的进料口相接,所述的给料机下方的出料口安装传送带,传送带另一端与雷蒙机进料口相接,雷蒙机出料口与提升机进料口相接,提升机的出料口与储料罐连通。

## 一种冶金石灰的粉磨

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于一种冶金石灰的粉磨。

### 背景技术

[0002] 在矿物的浮选过程中需要冶金石灰为抑制剂或调整剂,但是浮选过程中需要的冶金石灰对细度要求极为苛刻,一般要求在-300目以上,常用的冶金石灰的粉磨过程,粉磨设备密封性差,粉尘大,给料不均匀,故障率高等诸多缺陷。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对存在的问题,提供一种流程设计简洁、效率高、粉尘污染轻的冶金石灰的粉磨。

[0004] 本实用新型为解决技术问题所采用的方案是:一种冶金石灰的粉磨,由料仓、给料机、传送带、雷蒙机、提升机、储料罐组成,其特征在于所述的料仓下方安装给料机,且料仓的出料口和给料机的进料口相接,给料机下方的出料口安装传送带,传送带另一端与雷蒙机进料口相接,雷蒙机出料口与提升机进料口相接,提升机的出料口与储料罐连通;所述的料仓将原料冶金石灰经下方的出料口送入给料机进料口,通过给料机下方的出料口均匀地送到传送带上,由传送带送入雷蒙机进料口,经过雷蒙机粉磨后由提升机送入储料罐备用。

[0005] 本实用新型有益效果,该流程设计紧凑、合理,效率高,给料均匀,粉磨设备密封性好,粉尘小,污染轻。

### 附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步说明。

[0007] 附图为本实用新型示意图。

[0008] 图中:1料仓,2给料机,3传送带,4雷蒙机,5提升机,6储料罐。

### 具体实施方式

[0009] 如图所示,一种冶金石灰的粉磨,用铲车将原料冶金石灰送入料仓1,原料经料仓1下方的出料口送入给料机2进料口,通过给料机2下方的出料口均匀地送到传送带3上,由传送带3送入雷蒙机4进料口,经过雷蒙机4粉磨后由提升机5送入储料罐6备用。

