



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209127032 U

(45)授权公告日 2019.07.19

(21)申请号 201821570360.5

(22)申请日 2018.09.26

(73)专利权人 北京麻辣秘笈休闲食品有限公司

地址 101101 北京市通州区滨河中路277号
1至2层277A区013

(72)发明人 刘伟

(51)Int.Cl.

B65B 31/04(2006.01)

B65B 51/10(2006.01)

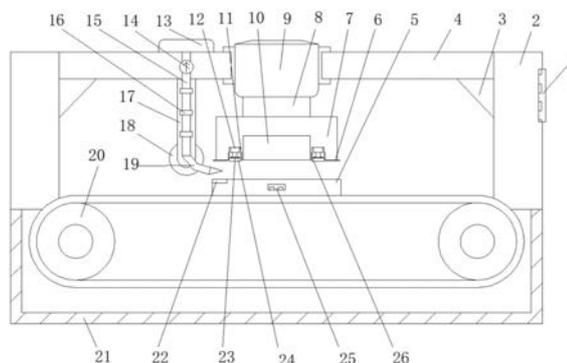
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种鸭子拉伸膜真空包装装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种鸭子拉伸膜真空包装装置,包括工作箱;所述工作箱的内部横向连接安装输送带轮;所述输送带轮上连接安装有盛放板;所述支架之间横向焊接固定横板,且其侧壁上镶嵌固定控制开关;所述横板与支架的连接处焊接有加强连接肋,且其左侧上表面通过螺栓连接固定真空发生器;所述真空发生器的下方接入抽气管;所述连接支杆设有两根,前后对称的焊接固定在横板的下表面,其下部连接安装拉伸膜轮辊;所述包装承载板的下表面左右两侧对称的开有热封腔;所述伸缩杆的下端焊接固定过渡连接板;所述过渡连接板的下方通过螺栓连接固定热封板;本实用新型使用和操作简单方便,一次成型,有效的满足鸭子真空包装的需求,实用性较强。



1. 一种鸭子拉伸膜真空包装装置,包括工作箱(21);其特征在于,所述工作箱(21)的内部横向连接安装输送带轮(20);所述输送带轮(20)上连接安装有盛放板(5);工作箱(21)的上表面左右两侧对称的竖直焊接固定支架(2);所述支架(2)之间横向焊接固定横板(4),且其侧壁上镶嵌固定控制开关(1);所述横板(4)与支架(2)的连接处焊接有加强连接肋(3),且其左侧上表面通过螺栓连接固定真空发生器(13);所述真空发生器(13)的下方接入抽气管(15);所述抽气管(15)向下穿过横板(4),通过管道固定圈(16)附着固定在连接支杆(17)上,且其下端连接安装吸嘴(19);抽气管(15)上连接安装有气压计(14);所述连接支杆(17)设有两根,前后对称的焊接固定在横板(4)的下表面,其下部连接安装拉伸膜轮辊(18);所述拉伸膜轮辊(18)的右侧设有包装承载板(7);所述包装承载板(7)的下表面左右两侧对称的开有热封腔(11);所述热封腔(11)设在鸭子包装盛放腔(10)的两侧,其内连接固定有液压缸(12);所述液压缸(12)的下部接入调节伸缩杆(23);所述调节伸缩杆(23)的下端焊接固定过渡连接板(28);所述过渡连接板(28)的下方通过螺栓连接固定热封板(24);包装承载板(7)的下表面通过胶水固定密封垫(6),且其上表面焊接固定伸缩杆(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种鸭子拉伸膜真空包装装置,其特征在于,所述盛放板(5)呈长方体型,其左侧上表面开有吸嘴放置腔(22),且其前部侧壁中镶嵌安装温度计(25)。

3. 根据权利要求1所述的一种鸭子拉伸膜真空包装装置,其特征在于,所述吸嘴(19)由波纹管制成,设在连接支杆(17)的前方下部。

4. 根据权利要求1所述的一种鸭子拉伸膜真空包装装置,其特征在于,所述包装承载板(7)呈长方体型,由不锈钢制成,其下表面中部开有鸭子包装盛放腔(10),设在盛放板(5)的上方。

5. 根据权利要求1所述的一种鸭子拉伸膜真空包装装置,其特征在于,所述热封板(24)的内部安装热封电阻丝(29),且其两侧对称的焊接固定调节滑块(27);所述调节滑块(27)滑动连接在调节连接槽(26)内;所述调节连接槽(26)左右对称的开在热封腔(11)的两侧壁中。

6. 根据权利要求1所述的一种鸭子拉伸膜真空包装装置,其特征在于,所述伸缩杆(8)向上接入到气缸(9)内;所述气缸(9)连接固定在横板(4)的中部壁中,设在真空发生器(13)的右侧。

一种鸭子拉伸膜真空包装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鸭子生产加工设备,具体是一种鸭子拉伸膜真空包装装置。

背景技术

[0002] 近年来,随着全球人口的不断增加,包装行业市场需求也在进一步扩大,真空包装因有利于防止食品变质而受到食品企业和消费者的青睐,而真空包装机械凭借采用了高密封度的真空室,坚固耐用,整体机架采用了不锈钢材料制作而成,永久不会生锈,并采用了机电一体化,操作简单,一跃成为包装机械产品中的领头兵。真空包装机械能够自动抽出装满食品的真空包装袋内的空气,达到预定真空度后完成封口工序。亦可再充入氮气或其它混合气体,然后完成封口工序。真空包装机常被用于食品行业,因为经过真空包装以后,食品能够抗氧化,从而达到长期保存的目的。在食品行业,真空包装机械的应用非常普遍,各种熟制品如鸡腿、火腿、香肠、烤鱼片、牛肉干等;而鸭子以其独特的口感受到越来越多的人们的喜爱,故对其的真空包装使用率逐渐增加。

[0003] 而现有的真空包装装置的结构较为复杂,使用和操作不便,无法满足生产和加工的需求,同时抽真空的部件工作步骤较为复杂,真空效率不高,严重影响后续的销售和运输,且使用成本较高,故需要对现有的设备进行优化,用来满足使用需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种鸭子拉伸膜真空包装装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种鸭子拉伸膜真空包装装置,包括工作箱;所述工作箱的内部横向连接安装输送带轮;所述输送带轮上连接安装有盛放板;工作箱的上表面左右两侧对称的竖直焊接固定支架;所述支架之间横向焊接固定横板,且其侧壁上镶嵌固定控制开关;所述横板与支架的连接处焊接有加强连接肋,且其左侧上表面通过螺栓连接固定真空发生器;所述真空发生器的下方接入抽气管;所述抽气管向下穿过横板,通过管道固定圈附着固定在连接支杆上,且其下端连接安装吸嘴;抽气管上连接安装有气压计;所述连接支杆设有两根,前后对称的焊接固定在横板的下表面,其下部连接安装拉伸膜轮辊;所述拉伸膜轮辊的右侧设有包装承载板;所述包装承载板的下表面左右两侧对称的开有热封腔;所述热封腔设在鸭子包装盛放腔的两侧,其内连接固定有液压缸;所述液压缸的下部接入调节伸缩杆;所述调节伸缩杆的下端焊接固定过渡连接板;所述过渡连接板的下方通过螺栓连接固定热封板;包装承载板的下表面通过胶水固定密封垫,且其上表面焊接固定伸缩杆。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述盛放板呈长方体型,其左侧上表面开有吸嘴放置腔,且其前部侧壁中镶嵌安装温度计。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述吸嘴由波纹管制成,设在连接支杆的前方下部。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述包装承载板呈长方体型,由不锈钢制成,其下表面中部开有鸭子包装盛放腔,设在盛放板的上方。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述热封板的内部安装热封电阻丝,且其两侧对称的焊接固定调节滑块;所述调节滑块滑动连接在调节连接槽内;所述调节连接槽左右对称的开在热封腔的两侧壁中。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述伸缩杆向上接入到气缸内;所述气缸连接固定在横板的中部壁中,设在真空发生器的右侧。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型设置上下运动的压动部件,不仅能为抽真空工作提供良好的密封环境,而且能方便防对包装袋与拉伸膜进行热封,使用方便,同时将抽真空部件与拉伸膜轮辋平行设置,有利于抽真空工作的顺利进行,装置的使用和操作简单方便,一次成型,有效的满足鸭子真空包装的需求,实用性较强。

附图说明

[0014] 图1为一种鸭子拉伸膜真空包装装置的结构示意图。

[0015] 图2为一种鸭子拉伸膜真空包装装置中热封板的结构示意图。

[0016] 图3为一种鸭子拉伸膜真空包装装置中连接支杆的结构示意图。

[0017] 图4为一种鸭子拉伸膜真空包装装置中盛放板的结构示意图。

[0018] 图中:1-控制开关,2-支架,3-加强连接肋,4-横板,5-盛放板,6-密封垫,7-包装承载板,8-伸缩杆,9-气缸,10-鸭子包装盛放腔,11-热封腔,12-液压缸,13-真空发生器,14-气压计,15-抽气管,16-管道固定圈,17-连接支杆,18-拉伸膜轮辋,19-吸嘴,20-输送带轮,21-工作箱,22-吸嘴放置腔,23-调节伸缩杆,24-热封板,25-温度计,26-调节连接槽,27-调节滑块,28-过渡连接板,29-热封电阻丝。

具体实施方式

[0019] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0020] 请参阅图1-4,一种鸭子拉伸膜真空包装装置,包括工作箱21;所述工作箱21的内部横向连接安装输送带轮20;所述输送带轮20上连接安装有盛放板5,方便鸭子包装袋的输送;所述盛放板5呈长方体型,其左侧上表面开有吸嘴放置腔22,且其前部侧壁中镶嵌安装温度计25,用于让待包装的鸭子放置在其上进行真空包装;工作箱21的上表面左右两侧对称的竖直焊接固定支架2;所述支架2之间横向焊接固定横板4,且其侧壁上镶嵌固定控制开关1,用于将装置的工作部件进行支撑;所述控制开关1用于控制装置上电力部件的启动和关闭;所述横板4与支架2的连接处焊接有加强连接肋3,且其左侧上表面通过螺栓连接固定真空发生器13;所述真空发生器13的下方接入抽气管15,用于在装置内产生真空包装的环境,使得鸭子的包装袋能被抽成真空环境,方便存储和运输;所述抽气管15向下穿过横板4,通过管道固定圈16附着固定在连接支杆17上,且其下端连接安装吸嘴19,当真空发生器13工作时通过管道抽气空气使用;所述吸嘴19由波纹管制成,设在连接支杆17的前方下部,能放置在吸嘴放置腔22内,伸入到拉伸膜与鸭子包装袋之间,由真空发生器13带动将包装袋内的空气抽出,形成真空状态使用;抽气管15上连接安装有气压计14,用于检测出当前状态

下鸭子包装袋内的真空状态,方便使用;连接支杆17设有两根,前后对称的焊接固定在横板4的下表面,其下部连接安装拉伸膜轮辊18,用于将拉伸膜轮辊18进行连接固定;拉伸膜轮辊18的右侧设有包装承载板7;所述包装承载板7呈长方体型,由不锈钢制成,其下表面中部开有鸭子包装盛放腔10,设在盛放板5的上方,与盛放板5配合使用让鸭子能放入在鸭子包装盛放腔10内时将其压紧固定,方便后续的真空包装使用;包装承载板7的下表面左右两侧对称的开有热封腔11;所述热封腔11设在鸭子包装盛放腔10的两侧,其内连接固定有液压缸12;所述液压缸12的下部接入调节伸缩杆23,由控制开关1控制启动和关闭;所述调节伸缩杆23的下端焊接固定过渡连接板28,由液压缸12带动上下运动使用;所述过渡连接板28的下方通过螺栓连接固定热封板24;所述热封板24的内部安装热封电阻丝29,且其两侧对称的焊接固定调节滑块27;所述热封电阻丝29在接入电流后产生热量,当包装承载板7压紧在盛放板5上时,启动液压缸12进行热封工作;所述调节滑块27滑动连接在调节连接槽26内;所述调节连接槽26左右对称的开在热封腔11的两侧壁中,与调节滑块27配合使用使得热封板24能在热封腔11内上下运动;包装承载板7的下表面通过胶水固定密封垫6,且其上表面焊接固定伸缩杆8;所述密封垫6用于在包装承载板7压到盛放板5上时增加抽真空的效果;所述伸缩杆8向上接入到气缸9内,由气缸9带动上下移动,进而调整包装承载板7与盛放板5之间的高度;气缸9连接固定在横板4的中部壁中,设在真空发生器13的右侧。

[0021] 本实用新型的工作原理是:装置工作时,将待加工的鸭子包装袋放置到盛放板5上,由输送带轮20输送到包装承载板7的下方,通过拉伸膜轮辊18输送拉伸膜覆盖到盛放板5上,同时通过控制开关1启动气缸9,使其带动包装承载板7向下压到盛放板5上,将吸嘴压入到拉伸膜与包装袋之间,此时启动真空发生器13,通过吸嘴19和抽气管15将包装袋内抽出真空状态,同时接入热封电阻丝29的电源,且启动液压缸12带动热封板24向下压动到盛放板5上,通过产生的热量来进行热封工作,由温度计25检测显示热封的温度。

[0022] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

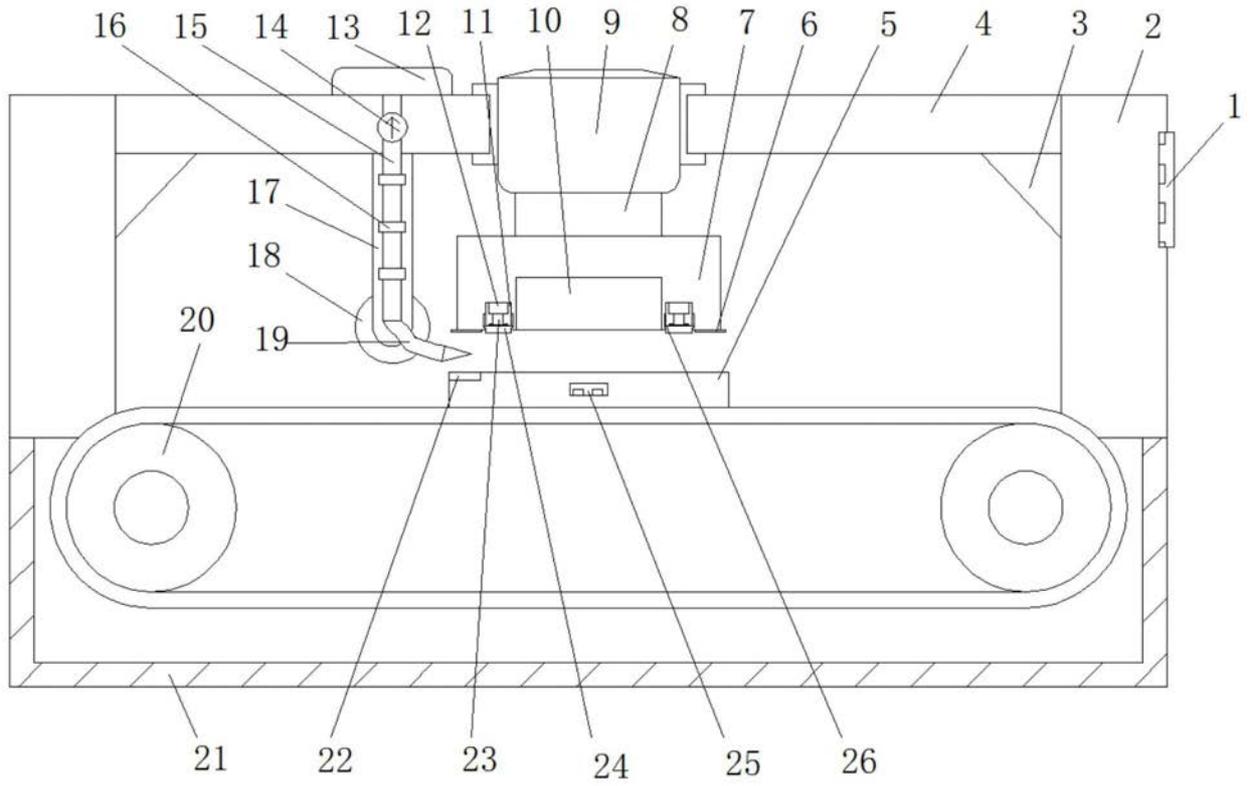


图1

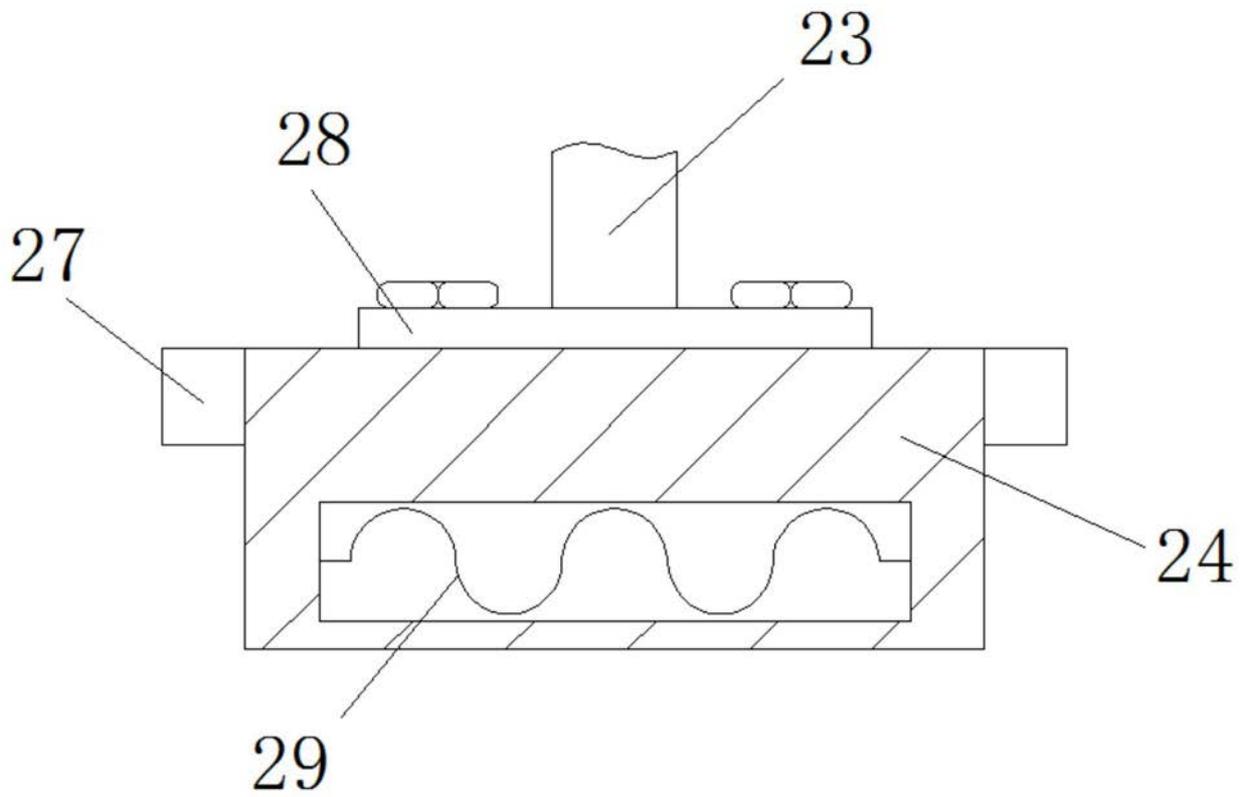


图2

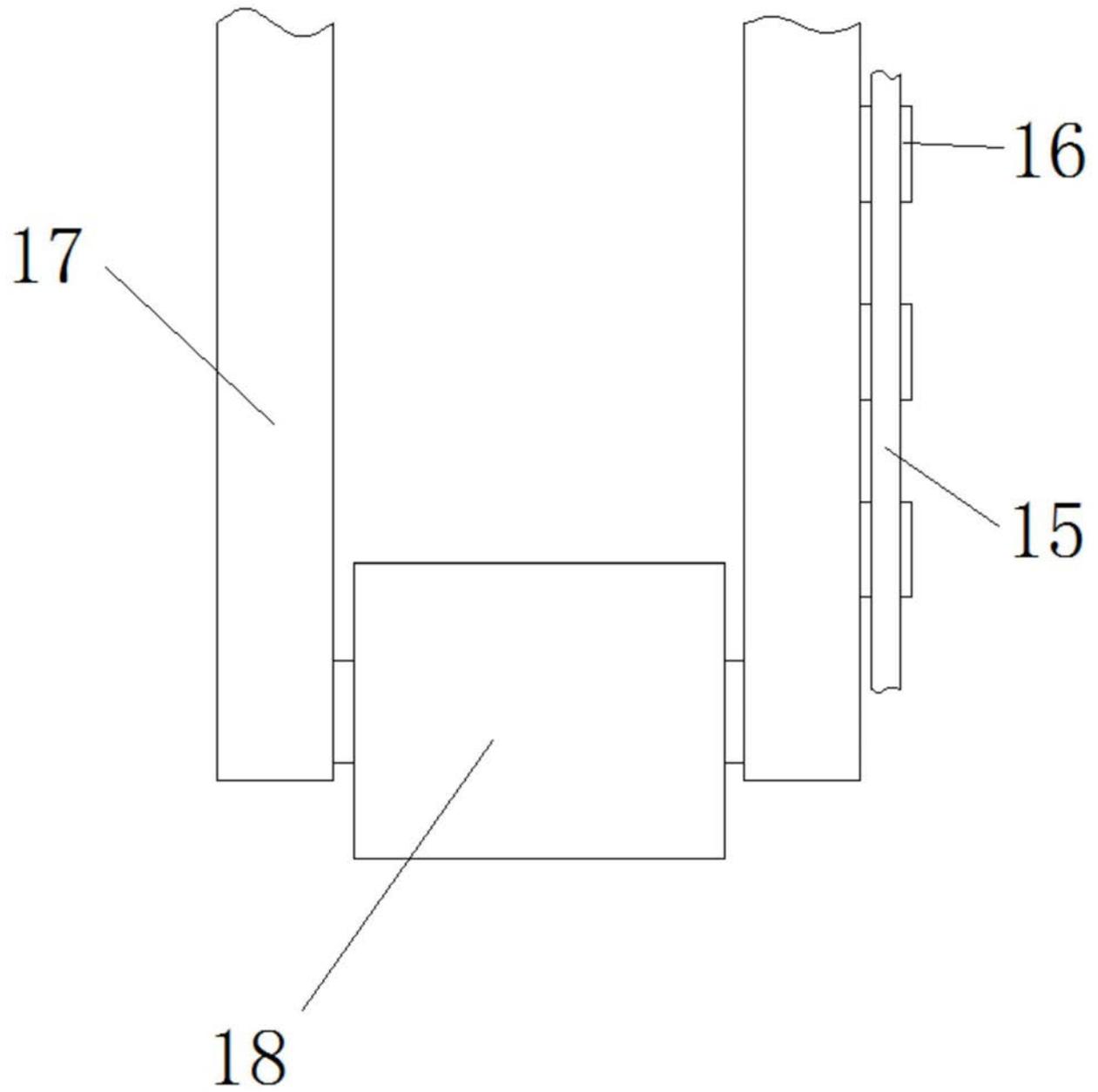


图3



图4