(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203113826 U
(45)授权公告日 2013.08.07

(21)申请号 201320131470.2

(22)申请日 2013.03.22

(73)专利权人 山西一建集团有限公司
地址 030012 山西省太原市平阳路 1 号

(72)发明人 梁国艳 李卫俊 淮钢

(74)专利代理机构 太原科卫专利事务所（普通合伙） 14100
代理人 朱源

(51)Int.Cl.
E04G 25/02(2006.01)

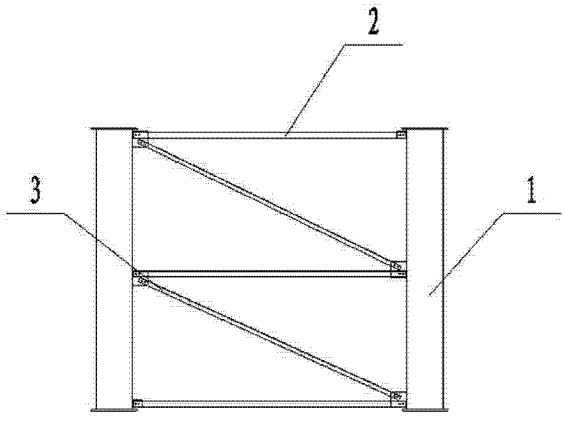
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

双机抬吊钢网架临时支撑装置

(57)摘要

本实用新型涉及施工用支撑装置，具体为一种双机抬吊钢网架临时支撑装置，解决了现有支撑装置安装时易产生变形且占用场地大、工序复杂、工期长且安装拆卸难度大的问题。双机抬吊钢网架临时支撑装置，包括设置在正方形四个角部的格构式圆柱管，相邻两圆柱管之间均设置有与两者连接的横缀条和斜缀条。本实用新型结构设计合理可靠，大大减少了现场损耗，减少了施工现场的作业量；提高现场成品化拼装，有效地降低了劳动强度，提高了功效；而且使临时支撑在吊装时的变形足够小，保证了网架分段的整体性和稳定性，具有安拆容易、施工周期短、构件互换性强，成本低、安全性能好的优点，能满足各种大跨度、造型独特的网架结构的吊装受力要求。



CN 203113826 U

1. 一种双机抬吊钢网架临时支撑装置，其特征在于：包括设置在正方形四个角部的格构式圆柱管（1），相邻两圆柱管（1）之间均设置有与两者连接的横缀条（2）和斜缀条（3）。

双机抬吊钢网架临时支撑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及施工用支撑装置，具体为一种双机抬吊钢网架临时支撑装置。

背景技术

[0002] 目前，大跨度钢网架结构安装时采用的临时支撑，均为现场组装，组装前需用交通工具将钢材搬运至组装区域，并对钢材进行放线，确定单根构件的长度，再使用工具进行切割。待成品材料制作完成后，方可开始拼装工作。由于钢构件较长，在临时支撑拼装时多处于侧卧方式，起吊时要先将其翻身又会使支架受力不均而产生变形，不利于吊装和定位，并有占用场地大，制作工序复杂，工期长，安装和拆卸难度大等弱点。

发明内容

[0003] 本实用新型为了解决现有支撑装置安装时易产生变形且占用场地大、工序复杂、工期长且安装拆卸难度大的问题，提供了一种双机抬吊钢网架临时支撑装置。

[0004] 本实用新型是采用如下技术方案实现的：双机抬吊钢网架临时支撑装置，包括设置在正方形四个角部的格构式圆柱管，相邻两圆柱管之间均设置有与两者连接的横缀条和斜缀条。

[0005] 加工时，标准节长度均根据实际标高及承载力要求进行格构式临时支撑验算，然后按标准节的深化设计尺寸加工，吊装前，可快速进行现场组装，克服了解决现有支撑装置安装时易产生变形且占用场地大、工序复杂、工期长且安装拆卸难度大的问题。

[0006] 本实用新型结构设计合理可靠，大大减少了现场损耗，减少了施工现场的作业量；提高现场成品化拼装，有效地降低了劳动强度，提高了功效；而且使临时支撑在吊装时的变形足够小，保证了网架分段的整体性和稳定性，具有安拆容易、施工周期短、构件互换性强，成本低、安全性能好的优点，能满足各种大跨度、造型独特的网架结构的吊装受力要求。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中：1- 圆柱管，2- 横缀条，3- 斜缀条。

具体实施方式

[0009] 双机抬吊钢网架临时支撑装置，包括设置在正方形四个角部的格构式圆柱管 1，相邻两圆柱管 1 之间均设置有与两者连接的横缀条 2 和斜缀条 3。

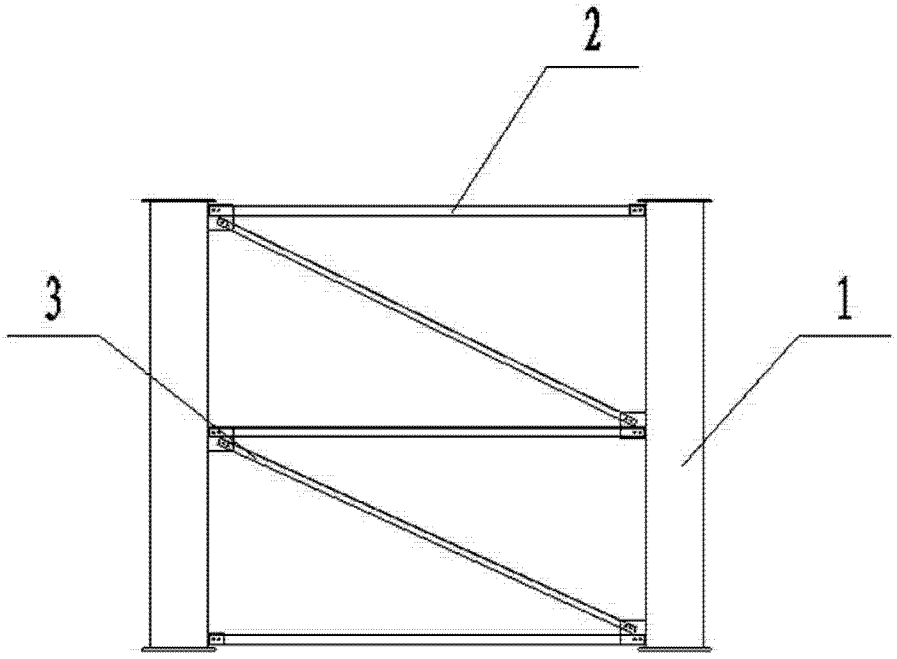


图 1