



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206305130 U

(45)授权公告日 2017.07.07

(21)申请号 201621276069.8

(22)申请日 2016.11.25

(73)专利权人 江苏凌云东园科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市经济开发区景观大道8号

(72)发明人 石绪琪 马德峰 贾艳梅

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限公司 11212

代理人 谈杰

(51)Int.Cl.

B08B 5/02(2006.01)

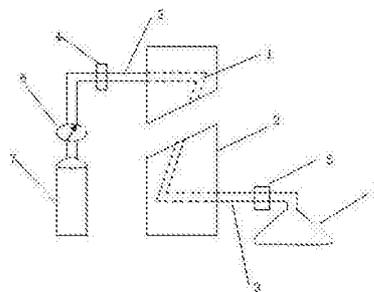
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种夹具吹气机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种夹具吹气机构,包括吹气槽孔、夹紧块、进气管、出气管、气压仪和收气槽,所述吹气槽孔置于夹紧块内部,为不同的形状;吹气槽孔的两端口分别位于夹紧块的上、下两侧;所述进气管和出气管分别紧密连接于夹紧块,并分别与吹气槽孔相通;所述进气管上装有活赛开关和气压仪;所述气压仪与吹气罐相连接;所述出气管与收气槽相连接;所述出气管上装有活塞。该实用新型结构简单、易操作、提高工作效率的同时还可自动清理碎屑。



1. 一种夹具吹气机构,其特征在于,包括吹气槽孔、夹紧块、进气管、出气管、气压仪和收气槽,所述吹气槽孔置于夹紧块内部,为不同的形状;吹气槽孔的两端口分别位于夹紧块的上、下两侧;所述进气管和出气管分别紧密连接于夹紧块,并分别与吹气槽孔相通;所述进气管上装有活赛开关和气压仪;所述气压仪与吹气罐相连接;所述出气管与收气槽连接;所述出气管上装有活塞。

2. 根据权利要求1所述的一种夹具吹气结构,其特征在于,所述的进气管和出气管通过安装在加紧块上的螺纹接头紧密连接。

3. 根据权利要求1所述的一种夹具吹气机构,其特征在于,所述的进气管和出气管为塑料材质。

4. 根据权利要求1所述的一种夹具吹气机构,其特征在于,所述吹气槽孔为“S”形。

5. 根据权利要求1所述的一种夹具吹气机构,其特征在于,所述吹气槽孔为“Z”形。

6. 根据权利要求1所述的一种夹具吹气机构,其特征在于,所述气压仪与吹气罐通过螺栓相连接。

7. 根据权利要求1所述的一种夹具吹气机构,其特征在于,所述出气管与收气槽通过螺丝相连接。

8. 根据权利要求1所述的一种夹具吹气机构,其特征在于,所述收气槽内盛有可溶解该气体的液体。

## 一种夹具吹气机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于一种吹气机构,具体涉及一种夹具吹气机构。

### 背景技术

[0002] 目前的吹气装置在使用的过程中存在一定的问题:(1)会产生碎屑,影响产品的质量,降低生产效率;(2)难于清理,缩短了装置的使用寿命。

[0003] 因此,有必要发明一种结构简单、操作简便、可自动清理碎屑、效率高的夹具吹气机构。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是,克服现有技术的不足,提供一种夹具吹气机构,通过吹气管自动吹气完成锯切碎屑的自动清理。

[0005] 为实现本实用新型目的采用的技术方案是:提供了一种夹具吹气机构包括吹气槽孔、夹紧块、进气管、出气管、气压仪和收气槽,所述吹气槽孔置于夹紧块内部,为不同的形状;吹气槽孔的两端口分别位于夹紧块的上、下两侧;所述进气管和出气管分别紧密连接于夹紧块,并分别与吹气槽孔相通;所述进气管上装有活赛开关和气压仪;所述气压仪与吹气罐相连接;所述出气管与收气槽连接;所述出气管上装有活塞。

[0006] 进一步地,所述进气管和出气管通过安装在加紧块上的螺纹接头紧密连接。

[0007] 进一步地,所述进气管和出气管为塑料材质。

[0008] 进一步地,所述吹气槽孔为“S”形。

[0009] 进一步地,所述吹气槽孔为“Z”形。

[0010] 进一步地,所述气压仪与吹气罐通过螺栓相连接。

[0011] 进一步地,所述出气管与收气槽通过螺丝相连接。

[0012] 进一步地,所述收气槽内盛有可溶解该气体的液体。

[0013] 工作原理:本实用新型在夹紧块内钻孔形成吹气槽孔,进气管与夹紧块相连接,并与吹气槽孔相通,打开活赛开关,通过气压仪控制气压的大小进行作业,出气管可对气体进行收集,作业完成后吹气管自动吹气完成锯切碎屑的自动清理。

[0014] 应用效果:本实用新型与现有技术相比,具有以下优点:(1)可自动清理锯切产生的碎屑,对吹气机构有一定的保护作用;(2)提高了作业效率和生产质量。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型所述的夹具吹气机构的结构图。

[0016] 图1的各标注为:1吹气槽孔,2夹紧块,3进气管,4活赛开关,5活塞,6气压仪,7吹气罐,8收气槽,9出气管。

### 具体实施方式

### 实施例

[0017] 如图1所示,包括吹气槽孔1、夹紧块2、进气管3、出气管9、气压仪6和收气槽8,所述吹气槽孔1置于夹紧块2内部,为不同的形状;吹气槽孔1的两端口分别位于夹紧块2的上、下两侧,其形状为“Z”形;所述进气管3和出气管9分别通过螺纹接头紧密连接于夹紧块2,且均为塑料材质,并分别与吹气槽孔1相通;所述进气管3上装有活赛开关5和气压仪6;所述气压仪6通过螺栓与吹气罐7相连接;所述出气管9通过螺丝与收气槽8连接;所述出气管9上装有活塞5。

[0018] 本实用新型的工作过程:在夹紧块2内钻孔形成吹气槽孔1,进气管3与夹紧块2相连接,并与吹气槽孔1相通,打开活塞开关4,通过气压仪6控制气压的大小进行作业,出气管9可对气体进行收集,进行后期处理,作业完成后吹气管自动吹气完成锯切碎屑的自动清理。

[0019] 本实用新型结构简单、易操作、提高作业效率的同时还可自动清理碎屑。

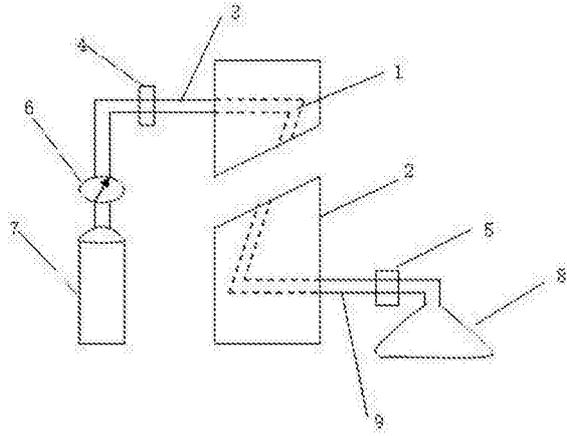


图1