



(21) 申请号 202323299700.9

(22) 申请日 2023.12.05

(73) 专利权人 东莞欧森隆科技发展有限公司
地址 523000 广东省东莞市塘厦镇科苑城
田沙路6号龙迪产业园A栋一至六楼

(72) 发明人 文清松 高红杰

(74) 专利代理机构 东莞市神州众达专利商标事
务所(普通合伙) 44251
专利代理师 周松强

(51) Int.Cl.
A61H 39/06 (2006.01)

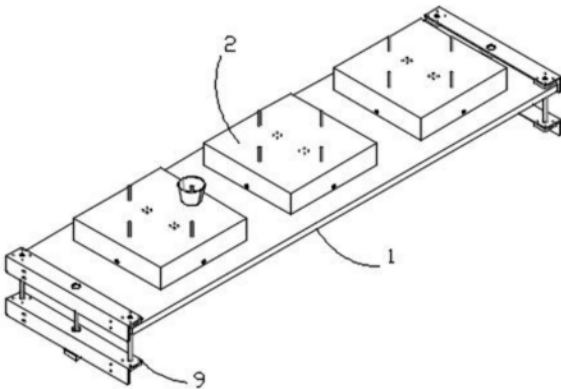
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种应用于艾灸的回旋驱动装置

(57) 摘要

本实用新型涉及艾灸设备技术领域,公开了一种应用于艾灸的回旋驱动装置,包括:基座;回旋装置,为一个以上,回旋装置设置在基座上,回旋装置包括一台以上的第一电机,第一电机的输出端上连接曲柄,与曲柄连接的箱体以及设置在箱体上一个以上的自动点火装置;其中,自动点火装置用于安装艾条;第一电机驱动曲柄带动箱体进行画圈运动。本实用新型能够实现带动多个艾灸进行转动,简化结构设计,达到手工回旋灸动作,提高艾灸效果。



1. 一种应用于艾灸的回旋驱动装置,其特征在于,包括:

基座;

回旋装置,为一个以上,所述回旋装置设置在所述基座上,所述回旋装置包括一台以上的第一电机,所述第一电机的输出端上连接曲柄,与所述曲柄连接的箱体以及设置在所述箱体上一个以上的自动点火装置;其中,所述自动点火装置用于安装艾条;

所述第一电机驱动所述曲柄带动所述箱体进行画圈运动。

2. 根据权利要求1所述应用于艾灸的回旋驱动装置,其特征在于:包括线性移动模组以及设置在所述线性移动模组上的安装板,所述安装板经由所述线性移动模组驱动进行线性移动;其中,所述第一电机设置在所述安装板上。

3. 根据权利要求1所述应用于艾灸的回旋驱动装置,其特征在于:包括纵向驱动装置,所述纵向驱动装置分别设置在所述基座的两侧,所述纵向驱动装置驱动带动所述基座纵向移动。

4. 根据权利要求3所述应用于艾灸的回旋驱动装置,其特征在于:所述纵向驱动装置包括第二电机,设置在所述第二电机的螺杆以及与所述螺杆平行设置的导向杆。

5. 根据权利要求2所述应用于艾灸的回旋驱动装置,其特征在于:包括辅助曲柄,所述辅助曲柄设置在所述曲柄的一侧,所述设置在所述安装板上,所述辅助曲柄与所述箱体连接。

6. 根据权利要求1所述应用于艾灸的回旋驱动装置,其特征在于:所述基座对应所述自动点火装置设置开孔,所述自动点火装置的导线通过所述开孔向下延伸。

一种应用于艾灸的回旋驱动装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及艾灸设备技术领域,特别涉及一种应用于艾灸的回旋驱动装置。

背景技术

[0002] 艾灸是以艾绒制成的各种灸材为治疗工具,通过点燃后的热量,靠近或接触病变部位或穴位,刺激局部以达到一定的治疗目的特殊中医外治方法。

[0003] 在艾灸的手法中,其中包括回旋灸,具体为手持点燃的艾条,与施灸的穴位皮肤相距3cm左右,不固定地反复旋转施灸,或顺时针,或逆时针,以患者感觉施灸部位温热为宜。采用回旋灸,有利于温热施灸部位的气血。

[0004] 故为模仿回旋灸手法,市面上进行设计回旋装置进行带动艾条回旋运动,达到模仿回旋灸手法。

[0005] 如CN205307383U,公开了全自动回旋灸艾灸盒,包括盒盖和箱体,所述盒盖设置有回旋驱动部件和可调回旋夹具,所述可调回旋夹具包括依次连接的转轴、调节支架和夹灸器,所述转轴与回旋驱动部件连接。

[0006] 在上述全自动回旋灸艾灸盒,其主要针对每个位置的艾灸进行独立设置回旋结构,存在以下技术问题,由于艾灸盒空间小,安装不便;回旋结构只能单独带动单一艾灸盒进行转动;整体结构复杂,不易实施。

[0007] 故需对此作出改进。

实用新型内容

[0008] 本实用新型解决的技术问题是针对上述现有技术中存在的缺陷,提供一种应用于艾灸的回旋驱动装置,其对整体结构作出优化,能够实现对多个艾条进行画圈运动,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0009] 为解决上述技术问题,本实用新型采取的技术方案如下:一种应用于艾灸的回旋驱动装置,包括:基座;回旋装置,为一个以上,所述回旋装置设置在所述基座上,所述回旋装置包括一台以上的第一电机,所述第一电机的输出端上连接曲柄,与所述曲柄连接的箱体以及设置在所述箱体上一个以上的自动点火装置;其中,所述自动点火装置用于安装艾条;所述第一电机驱动所述曲柄带动箱体进行画圈运动。

[0010] 进一步地,包括线性移动模组以及设置在所述线性移动模组上的安装板,所述安装板经由所述线性移动模组驱动进行线性移动;其中,所述第一电机设置在所述安装板上。

[0011] 进一步地,包括纵向驱动装置,所述纵向驱动装置分别设置在所述基座的两侧,所述纵向驱动装置驱动带动所述基座纵向移动。

[0012] 进一步地,所述纵向驱动装置包括第二电机,设置在所述第二电机的螺杆以及与所述螺杆平行设置的导向杆。

[0013] 进一步地,包括辅助曲柄,所述辅助曲柄,所述辅助曲柄设置在所述曲柄的一侧,所述设置在所述安装板上,所述辅助曲柄与所述箱体连接。

[0014] 进一步地,所述基座对应所述自动点火装置设置开孔,所述自动点火装置的导线通过所述开孔向下延伸。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:基座上进行安装多个自动点火装置,通过第一电机带动基板进行画圈转动方式,从而带动多个自动点火装置实现人工回旋灸的手法;同时,基座的安装空间大,更便于安装,更适于广泛使用,进一步,将第一电机的旋转运动转换为画圈运动与纵向移动装置相结合,能够避免导线缠绕。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型结构示意图。

[0017] 图2是回旋装置的结构示意图。

[0018] 图3是本实用新型的部分结构示意图。

[0019] 图4是回旋装置与线性移动模组的结构示意图。

[0020] 图5是纵向驱动装置结构示意图。

[0021] 附图标记:1、基座;2、回旋装置;3、第一电机;4、曲柄;5、箱体;6、自动点火装置;7、线性移动模组;8、安装板;9、纵向驱动装置;10、第二电机;11、螺杆;12、导向杆;13、辅助曲柄。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0023] 通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本申请,而不能理解为对本申请的限制。在本申请的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本申请和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本申请的描述中,“若干个”、“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。在本申请中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本申请中的具体含义。在本申请中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0024] 鉴于背景技术所记载的技术问题,如图1-5所示,提供了一种应用于艾灸的回旋驱

动装置,包括:基座1;回旋装置2,为一个以上,所述回旋装置2设置在所述基座1上,所述回旋装置2包括一台以上的第一电机3,所述第一电机3的输出端上连接曲柄4,与所述曲柄4连接的盒体5以及设置在所述盒体5上一个以上的自动点火装置6;其中,所述自动点火装置6用于安装艾条;所述第一电机3驱动所述曲柄4带动盒体5进行画圈运动。

[0025] 在上述的技术方案中,基座1为长方体形状,在实施中,可根据实际使用需要进行设置合适的回旋装置2数量,如一组、两组、三组等,能够针对人体的不同位置进行艾灸,由于将该回旋装置2应用于艾灸床,对此,所采用的回旋装置2结构为三组,三组回旋装置2呈线性排布或者可针对人体部分进行特定分布,其中,对于回旋装置2中其组成为第一电机3、曲柄4、盒体5以及自动点火装置6,盒体5作为安装自动点火装置6的基础,通常自动点火装置6安装在盒体5内部,自动点火装置6为陶瓷棒和导线,其陶瓷棒延伸至盒体5外部,艾柱插入陶瓷棒安装,对此,可通过在盒体5上进行安装一个或者多个自动点火装置6,从而能够对人体一处位置或者多处位置进行艾灸,其安装操作更为简便,在使用中,第一电机3的输出端连接曲柄4,从而当第一电机3驱动时,通过曲柄4带动盒体5进行以曲柄4为半径的画圈运动,从而带动多个自动点火装置6上的艾条进行转动,达到人工回旋灸手法,提高艾灸效果。

[0026] 采用以上技术方案更便于进行安装,同时,能够带动多个自动点火装置6上的艾条进行转动,提高艾灸效果,同时,由于自动点火装置6中涉及需导线,如若采用自动点火装置6转动则导致导线缠绕问题,对此,通过将电机的转动运动转换为画圈运动,自动点火装置6的导线则为摆动运动,其导线不会发生缠绕。

[0027] 本实用新型包括线性移动模组7以及设置在所述线性移动模组7上的安装板8,所述安装板8经由所述线性移动模组7驱动进行线性移动;其中,所述第一电机3设置在所述安装板8上。

[0028] 由于在使用的过程中,用户在使用中,需要对艾灸的部位进行调节,对此,增加线性移动模组7用于带动盒体5整体进行移动,其中,线性移动模组7为采用电机与螺杆11相配合,实施中,安装板8经由线性模组进行驱动,从而进行带动盒体5进行调整位置,能够满足用户艾灸部位。

[0029] 进一步地,本实用新型还包括纵向驱动装置9,所述纵向驱动装置9分别设置在所述基座1的两侧,所述纵向驱动装置9驱动带动所述基座1纵向移动。

[0030] 其中,纵向驱动装置9用于调节自动盒体5在纵向方向上的位置,从而进行调节与人体之间的距离或者纵向驱动装置9进行纵向移动,实现雀啄灸效果,在具体的使用中,纵向驱动装置9所采用的结构为包括第二电机10,设置在第二电机10的螺杆11以及与螺杆11平行设置的导向杆12;通过第二电机10驱动螺杆11转动,由于基座1的两端分别套设在螺杆11上,进而,在导向杆12的作用下,进行纵向移动调节位置,与人体部位调节合适位置。

[0031] 进一步地,本实用新型还包括辅助曲柄134,所述辅助曲柄134设置在所述曲柄4的一侧,所述设置在所述安装板8上,所述辅助曲柄134与所述盒体5连接。

[0032] 通过设置辅助曲柄13在一侧进行连接盒体5,辅助曲柄13进行承受部分载荷,盒体5的回旋运动更为顺畅。

[0033] 在进一步中,所述基座1对应所述自动点火装置6设置开孔,所述自动点火装置6的导线通过所述开孔向下延伸。

[0034] 在本实用新型中,将第一电机3的旋转运动转化为平面摆动来实现盒体5的回旋运

动,由于自动点火装置6安装在箱体5上,线材也只是在那里摆动不会缠绕。如果是直接旋转运动那么线材也跟着旋转那就会缠绕到一起并且越来越紧直到拉断,从而有效解决线材的缠绕问题。

[0035] 以上并非对本实用新型的技术范围作任何限制,凡依据本实用新型技术实质对以上的实施例所作的任何修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

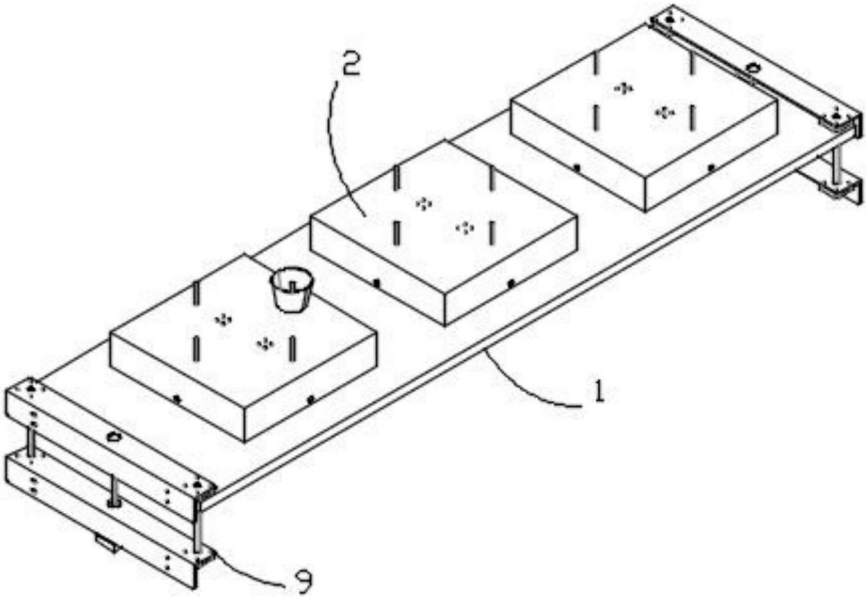


图1

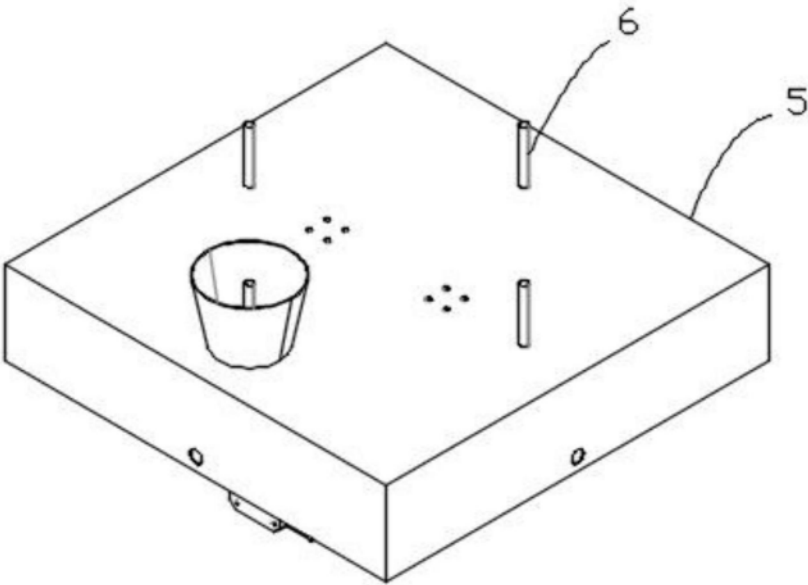


图2

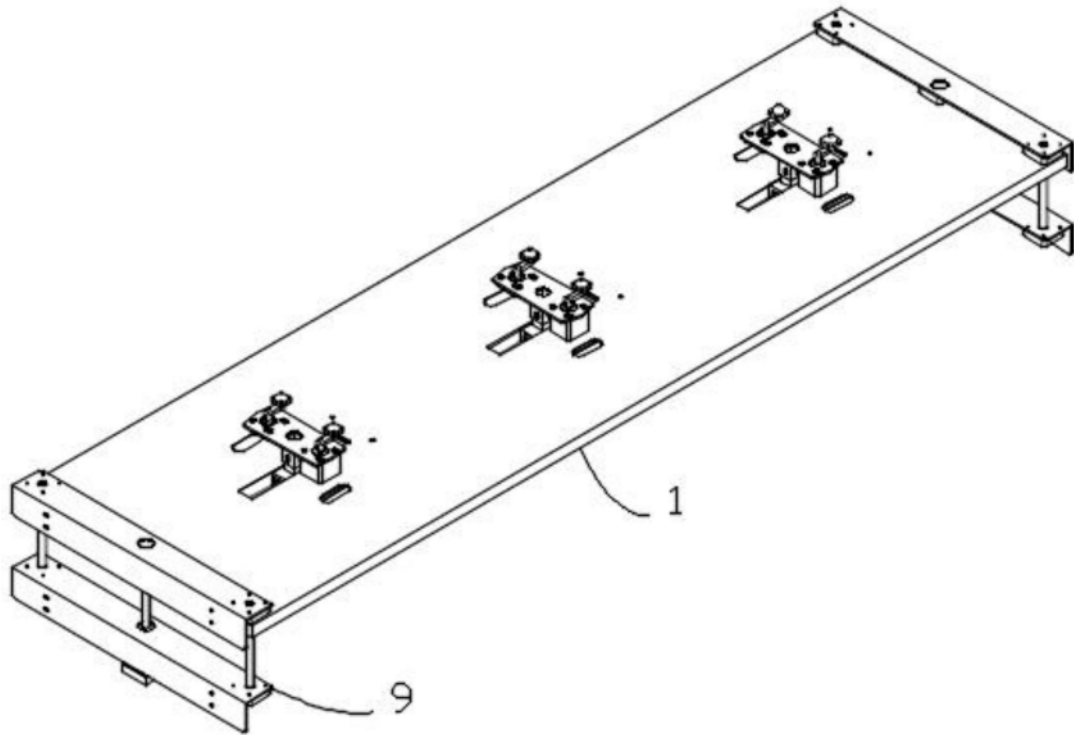


图3

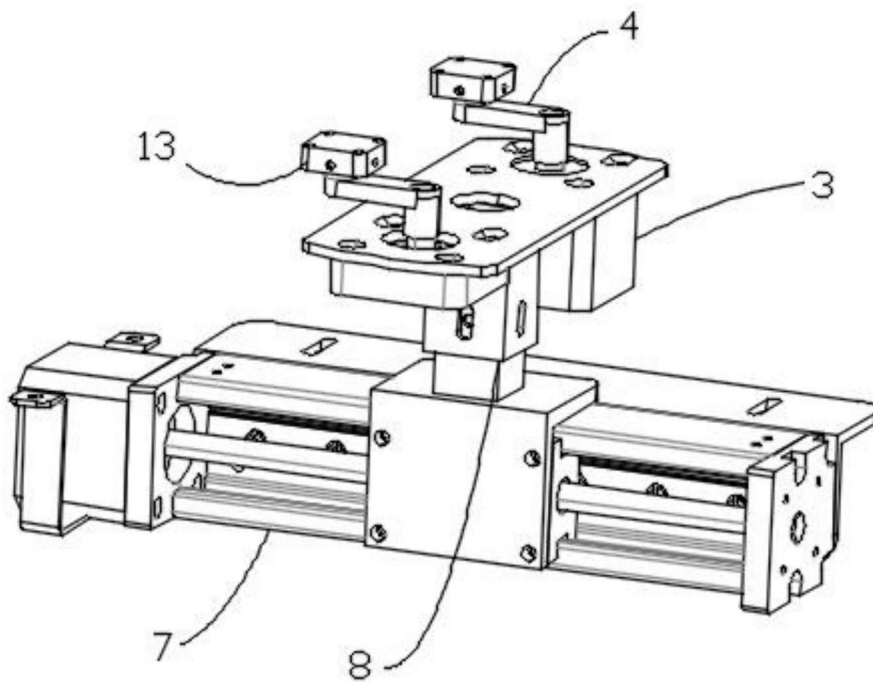


图4

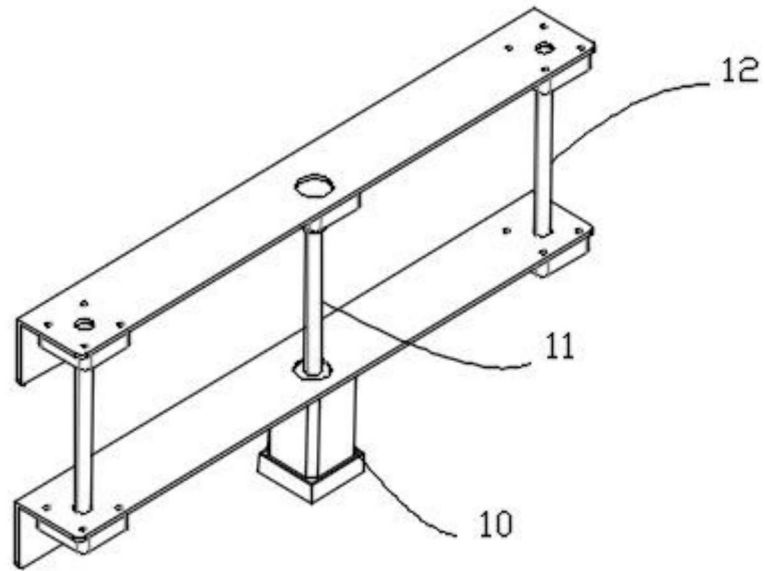


图5