



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221809325 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 08

(21) 申请号 202420358040.2

(22) 申请日 2024.02.27

(73) 专利权人 芜湖鑫创动力科技有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市湾沚区安徽新
芜经济开发区外环路288号

(72) 发明人 陈高峰 陈智杰 陈高华 李卫国
向二龙 肖胜涛

(74) 专利代理机构 合肥中知科源专利代理事务
所(普通合伙) 34332

专利代理师 常玉玲

(51) Int. Cl.

B25H 3/04 (2006.01)

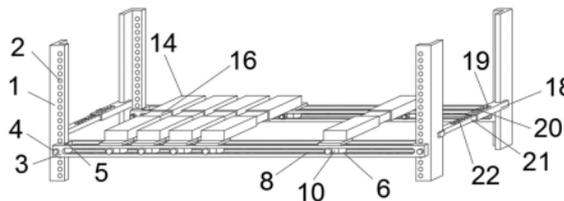
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自适应模具的放料架

(57) 摘要

本实用新型涉及放料装置技术领域,且公开了一种自适应模具的放料架,包括支撑板,所述支撑板的内部开设有调节孔,所述调节孔的内部连接有第一螺栓,所述支撑板的一端连接有滑动架,所述滑动架的一侧开设有卡槽,所述滑动架的一端开设有螺栓移动槽,所述螺栓移动槽的内部连接有第二螺栓,所述滑动架的内部开设有滑槽,所述滑槽的内部开设有滚轮移动槽,所述滑槽的内部连接有滑动块,所述滑动块的下端连接有连接块,所述连接块的内部连接有移动滚轮。该自适应模具的放料板可有效地对放料的高度与宽度进行有效的调节,且可有效的对放料块之间进行快速的移动与稳定的固定,提高了实用性。



1. 一种自适应模具的放料架,包括支撑板(1),其特征在于:所述支撑板(1)的内部开设有调节孔(2),所述调节孔(2)的内部活动连接有第一螺栓(3),所述支撑板(1)的一端活动连接有滑动架(4),所述滑动架(4)的一侧开设有卡槽(5),所述滑动架(4)的一端开设有螺栓移动槽(6),所述螺栓移动槽(6)的内部活动连接有第二螺栓(7),所述滑动架(4)的内部开设有滑槽(8),所述滑槽(8)的内部开设有滚轮移动槽(9),所述滑槽(8)的内部活动连接有滑动块(10),所述滑动块(10)的下端固定连接连接有连接块(11),所述连接块(11)的内部固定连接连接有移动滚轮(12),所述滑动块(10)的上端固定连接有限位板(13),所述限位板(13)的上端固定连接连接有第一放料块(14),所述第一放料块(14)的内部开设有活动槽(15),所述活动槽(15)的内部活动连接有第二放料块(16),所述第二放料块(16)的一端固定连接有限位块(17),所述支撑板(1)的一侧固定连接连接有连接杆(18),所述连接杆(18)的内部开设有圆形孔(19),所述圆形孔(19)的内部活动连接有第三螺栓(20),所述连接杆(18)的内部活动连接有调节杆(21),所述调节杆(21)的内部开设有圆形穿孔(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种自适应模具的放料架,其特征在于:所述支撑板(1)的数量为四个,所述调节孔(2)的数量为若干个,所述滑动架(4)的数量为两个,所述滑动架(4)连接在两个支撑板(1)之间。

3. 根据权利要求2所述的一种自适应模具的放料架,其特征在于:一个所述滑动架(4)上卡槽(5)的数量为两个,一个所述滑动架(4)内部螺栓移动槽(6)的数量为两个,所述第二螺栓(7)穿过螺栓移动槽(6)与滑动块(10)的内部。

4. 根据权利要求3所述的一种自适应模具的放料架,其特征在于:所述滑动块(10)的数量为若干个,所述移动滚轮(12)活动连接在滚轮移动槽(9)的内部。

5. 根据权利要求4所述的一种自适应模具的放料架,其特征在于:所述第二放料块(16)的数量为若干个,所述第二放料块(16)活动连接在第一放料块(14)的内部,所述第二放料块(16)连接在两个第一放料块(14)之间。

6. 根据权利要求5所述的一种自适应模具的放料架,其特征在于:所述连接杆(18)的数量为两个,所述调节杆(21)的数量为两个,所述第三螺栓(20)穿过圆形孔(19)与圆形穿孔(22)的内部。

一种自适应模具的放料架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及放料装置技术领域,具体为一种自适应模具的放料架。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。

[0003] 公开号为CN203945355U提供了一种具有调节功能的模具放料架,该实用新型的优点在于:该装置结构简单、安装方便,滑移板的布置有效实现了对不同规格尺寸的模具的堆放,通过在垫块上布置橡胶垫,保证模具在堆放时受摩擦不易产生位移或掉落的情况,各模具的堆放整齐,易于识别,大大节省了厂地面积,省时省力,大大提高了效率。

[0004] 该实用新型专利除了以上优点之外仍存在一些不足之处:该装置通过滑移板进行移动,通过多个滑移板进行放料,但是该装置不能有效的对滑移板进行稳定的固定,会导致滑移板的位置发生偏移,且该装置不能有效的对宽度进行调节,不能适应较宽大的模具进行放料。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种自适应模具的放料架,解决了现有技术中存在的问题。

[0006] 本实用新型提供如下技术方案:一种自适应模具的放料架,包括支撑板,所述支撑板的内部开设有调节孔,所述调节孔的内部活动连接有第一螺栓,所述支撑板的一端活动连接有滑动架,所述滑动架的一侧开设有卡槽,所述滑动架的一端开设有螺栓移动槽,所述螺栓移动槽的内部活动连接有第二螺栓,所述滑动架的内部开设有滑槽,所述滑槽的内部开设有滚轮移动槽,所述滑槽的内部活动连接有滑动块,所述滑动块的下端固定连接有连接块,所述连接块的内部固定连接有移动滚轮,所述滑动块的上端固定连接有限位板,所述限位板的上端固定连接有第一放料块,所述第一放料块的内部开设有活动槽,所述活动槽的内部活动连接有第二放料块,所述第二放料块的一端固定连接有限位块,所述支撑板的一侧固定连接有连接杆,所述连接杆的内部开设有圆形孔,所述圆形孔的内部活动连接有第三螺栓,所述连接杆的内部活动连接有调节杆,所述调节杆的内部开设有圆形穿孔。

[0007] 优选的技术方案一:所述支撑板的数量为四个,所述调节孔的数量为若干个,所述滑动架的数量为两个,所述滑动架连接在两个支撑板之间。

[0008] 优选的技术方案二:一个所述滑动架上卡槽的数量为两个,一个所述滑动架内部螺栓移动槽的数量为两个,所述第二螺栓穿过螺栓移动槽与滑动块的内部。

[0009] 优选的技术方案三:所述滑动块的数量为若干个,所述移动滚轮活动连接在滚轮移动槽的内部。

栓7可有效的对滑动块10与多个放料块的位置进行快速的调节与稳定的固定,从而有效地对不同长度尺寸的模具进行放料操作,第二放料块16的一端固定连接有限位块17,支撑板1的一侧固定连接连接有连接杆18,连接杆18的内部开设有圆形孔19,圆形孔19的内部活动连接有第三螺栓20,可对调节杆21进行稳定的固定,连接杆18的内部活动连接有调节杆21,调节杆21的内部开设有圆形穿孔22,连接杆18的数量为两个,调节杆21的数量为两个,第三螺栓20穿过圆形孔19与圆形穿孔22的内部,通过调节杆21与连接杆18和第三螺栓20可有效的通过对调节杆21的移动,从而使第一放料块14和第二放料块16进行伸缩移动,对放料的宽度进行调节与固定。

[0021] 工作原理:使用时,通过不同的调节孔对滑动架的高度进行调节,再通过第一螺栓进行固定,再通过对调节杆的移动,通过第三螺栓对不同的圆形孔和圆形穿孔进行固定,对第一放料块和第二放料块的长度进行调节,再通过对滑动块的移动,使滑动块下端的移动滚轮在滚轮移动槽内部移动,对滑动块与第一放料块的位置进行横向移动,再通过第二螺栓进行固定,有效的对放料的宽度与长度进行调节。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

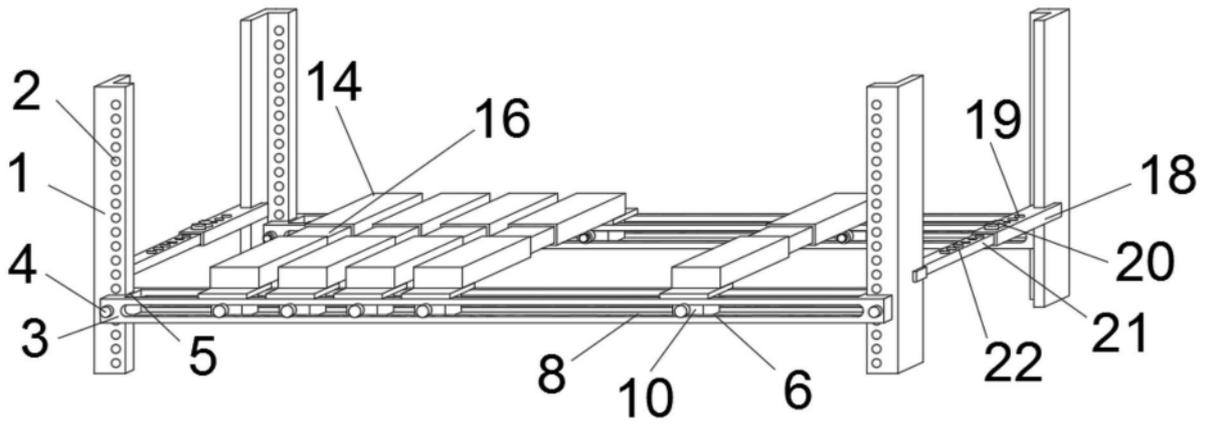


图1

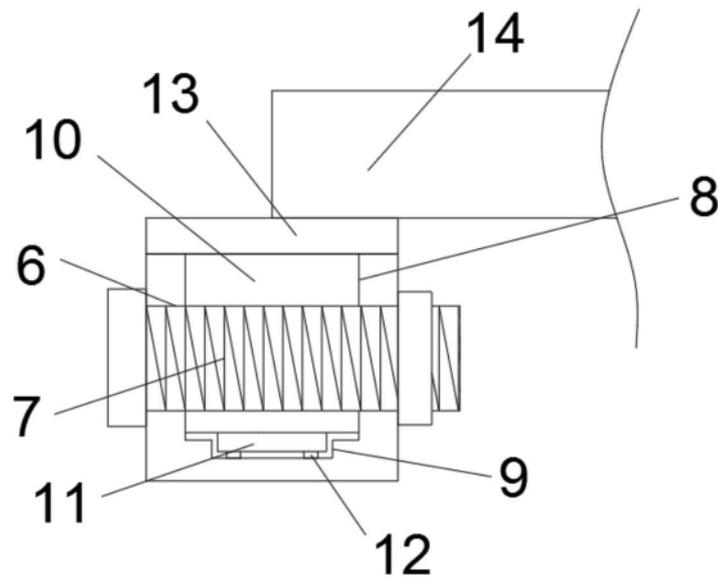


图2

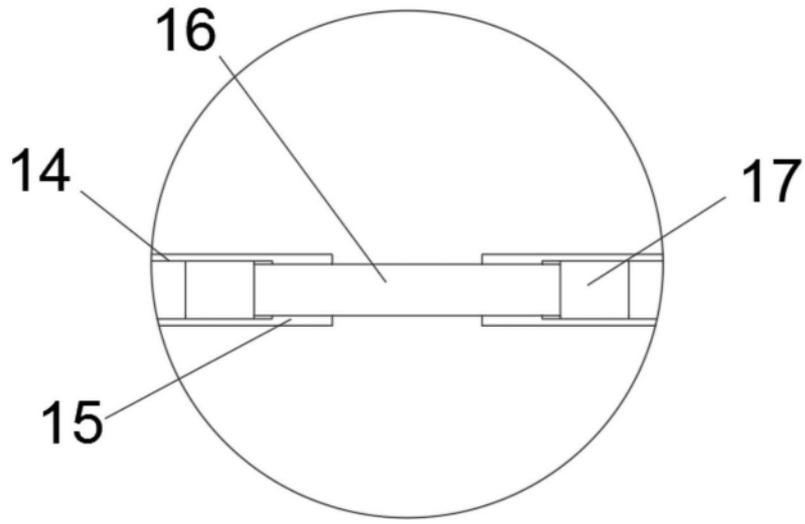


图3