

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012135732/28, 20.08.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 20.08.2012

(43) Дата публикации заявки: 27.02.2014 Бюл. № 6

Адрес для переписки:

443066, г.Самара, 1-й Безымянный пер., 18,
СамГУПС, отдел защиты интеллектуальной
собственности

(71) Заявитель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования "Самарский
государственный университет путей
сообщения" (СамГУПС) (RU)

(72) Автор(ы):

Горюшинский Владимир Сергеевич (RU),
Денисов Владимир Васильевич (RU),
Головина Татьяна Анатольевна (RU)(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДОЗИРОВАННОГО ВЫПУСКА СВЯЗНЫХ ТРУДНОСЫПУЧИХ
МАТЕРИАЛОВ**

(57) Формула изобретения

1. Устройство дозированного выпуска связных трудносыпучих материалов, характеризующееся тем, что включает бункер, в виде вертикального корпуса цилиндрической формы, щелевое дно которого выполнено из концентрических объемных колец, расположенных с кольцевыми зазорами относительно друг друга и жестко связанных между собой балками, с образованием в дне бункера одинаковых секторов, при этом, для перекрытия кольцевых зазоров дна бункера, в каждом из концентрических колец, с боковой стороны, образованы пространства в виде концентрических каналов для размещения пневматических надувных элементов, к которым подведены трубки для нагнетания избыточного давления, для возможности перекрытия кольцевых зазоров днища, или создания вакуума для их открытия, на центральном кольце, расположенном симметрично относительной вертикальной оси корпуса, размещен конусный элемент; устройство оснащено сводоразрушителем, выполненным в виде рабочих органов Т-образной формы, проходящих через щели днища для очистки его поверхности, при этом количество рабочих органов не менее количества кольцевых зазоров между концентрическими кольцами дна емкости; рабочие органы закреплены на зубчатых кольцах, расположенных под дном бункера в роликовых опорах, каждая из которых состоит из горизонтального и вертикального роликов, по крайней мере, три опоры на каждое зубчатое кольцо, причем зубчатые кольца выполнены с возможностью приведения в движение, как одновременно, так и отдельно друг от друга, путем избирательного подключения шестерен, расположенных на валу, соединенном с электродвигателем.

2. Устройство по п.1, характеризующееся тем, что каждое из объемных концентрических колец, кроме центрального диска и примыкающего к стенке корпуса, содержит два пневматических надувных элемента, для возможности перекрытия кольцевых зазоров по обе стороны от кольца, а центральный диск и кольцо,

примыкающее к стенке корпуса, содержат по одному надувному элементу.

3. Устройство по п.1, характеризующееся тем, что в качестве среды для создания избыточного давления использован воздух.

RU 2012135732 A

RU 2012135732 A