



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221330004 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 16

(21) 申请号 202323559435.3

(22) 申请日 2023.12.26

(73) 专利权人 上海蒸笼筷子头食品科技有限公司

地址 201612 上海市松江区新桥镇新格路
9278号

(72) 发明人 冷怡佳 李洁 俞炜 叶子林

(74) 专利代理机构 北京汇众通达知识产权代理
事务所(普通合伙) 11622

专利代理师 郭亚春

(51) Int. Cl.

A21C 11/00 (2006.01)

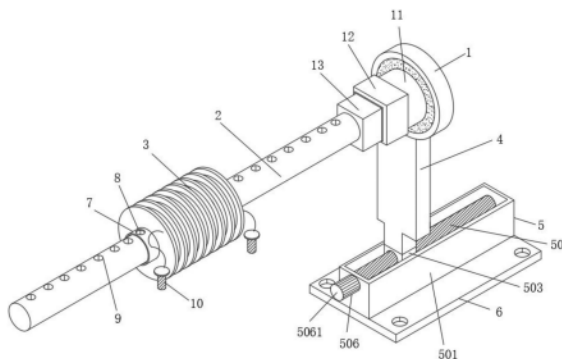
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于更换的热狗卷模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于更换的热狗卷模具,热狗卷制作领域,其技术方案要点是:包括轴承A和转杆,所述轴承A的内圈部位处固定连接连接杆,所述连接杆的头部固定连接有凹槽座,所述转杆的一侧固定连接有与凹槽座相对应的凸块,所述转杆的另一侧与驱动电机的传动端连接,所述转杆外侧壁上安装有旋转体,所述轴承A的底端焊接有支撑板,所述支撑板的末端固定安装有驱动其来回移动的传动部件,所述传动部件的底端固定连接有安装板,效果不需要将转杆拆卸下来,即可完成旋转体的拆卸,更换更加方便。



1. 一种便于更换的热狗卷模具,包括轴承A(1)和转杆(2),其特征在于:所述轴承A(1)的内圈部位处固定连接连接有连接杆(11),所述连接杆(11)的头部固定连接连接有凹槽座(12),所述转杆(2)的一侧固定连接连接有与凹槽座(12)相对应的凸块(13),所述转杆(2)的另一侧与驱动电机的传动端连接,所述转杆(2)外侧壁上安装有旋转体(3),所述轴承A(1)的底端焊接有支撑板(4),所述支撑板(4)的末端固定安装有驱动其来回移动的传动部件(5),所述传动部件(5)的底端固定连接连接有安装板(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于更换的热狗卷模具,其特征在于:所述传动部件(5)的包括固定在安装板(6)上的上开口壳(501),所述上开口壳(501)的内部安装有由动力组件(506)带动的螺杆(502),所述螺杆(502)的外侧壁上螺纹连接有杆套(503),所述上开口壳(501)的内部底端固定连接连接有导轨(504),所述杆套(503)的底端通过滑块(505)滑动连接在导轨(504)内,所述杆套(503)的顶端与支撑板(4)的底端相固定。

3. 根据权利要求2所述的一种便于更换的热狗卷模具,其特征在于:所述动力组件(506)为固定在上开口壳(501)侧端的小型电机(5061),由小型电机(5061)带动螺杆(502)的转动。

4. 根据权利要求2所述的一种便于更换的热狗卷模具,其特征在于:所述动力组件(506)包括嵌入式固定在上开口壳(501)侧端的轴承B(5062),所述螺杆(502)从轴承B(5062)上的内圈穿过,其接触部位与轴承B(5062)的内圈相固定。

5. 根据权利要求4所述的一种便于更换的热狗卷模具,其特征在于:所述螺杆(502)的头部固定连接连接有便于将其转动的把手(5063)。

6. 根据权利要求1所述的一种便于更换的热狗卷模具,其特征在于:所述旋转体(3)的内部固定连接连接有套管(7),所述套管(7)的两侧从旋转体(3)内伸出,套管(7)能够顺着转杆(2)滑动,所述套管(7)的顶端两侧均开设有通孔(8),所述转杆(2)的顶端开设有螺孔(9),所述螺孔(9)的内侧壁中螺纹连接有螺丝(10)。

7. 根据权利要求6所述的一种便于更换的热狗卷模具,其特征在于:所述螺丝(10)通过连接绳与旋转体(3)的侧端相连接。

一种便于更换的热狗卷模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热狗卷制作领域,更具体地说,它涉及一种便于更换的热狗卷模具。

背景技术

[0002] 热狗卷是一种流行的快餐食品,常常使用面团将热狗包裹起来并烘烤至金黄色。

[0003] 热狗卷在制造过程中需要通过热狗卷将传动带上的面皮压出痕迹,方便工作人员后期进行切割,从而制作多个热狗卷。

[0004] 传统的热狗卷一般由旋转体(旋转体就是模具主体)和支撑架构成,旋转体通常由金属或硅胶制成,设计为固定形状,在制作不同的热狗卷时,所使用的旋转体也各不相同,因此需要频繁对热狗卷模具上的旋转体进行更换,现有的旋转体拆卸需要先将其上固定的转杆拆卸下来,才可完成旋转体的拆卸,由于转杆的长度较长(转杆两边都要拆卸),导致更换十分不便。

[0005] 因此,为了解决上述技术问题本申请提出一种便于更换的热狗卷模具。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种便于更换的热狗卷模具。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:包括轴承A和转杆,所述轴承A的内圈部位处固定连接连接有连接杆,所述连接杆的头部固定连接连接有凹槽座,所述转杆的一侧固定连接连接有与凹槽座相对应的凸块,所述转杆的另一侧与驱动电机的传动端连接,所述转杆外侧壁上安装有旋转体,所述轴承A的底端焊接有支撑板,所述支撑板的末端固定安装有驱动其来回移动的传动部件,所述传动部件的底端固定连接连接有安装板。

[0008] 优选地,所述传动部件的包括固定在安装板上的上开口壳,所述上开口壳的内部安装有由动力组件带动的螺杆,所述螺杆的外侧壁上螺纹连接有杆套,所述上开口壳的内部底端固定连接连接有导轨,所述杆套的底端通过滑块滑动连接在导轨内,所述杆套的顶端与支撑板的底端相固定。

[0009] 优选地,所述动力组件为固定在上开口壳侧端的小型电机,由小型电机带动螺杆的转动。

[0010] 优选地,所述动力组件包括嵌入式固定在上开口壳侧端的轴承B,所述螺杆从轴承B上的内圈穿过,其接触部位与轴承B的内圈相固定。

[0011] 优选地,所述螺杆的头部固定连接连接有便于将其转动的把手。

[0012] 优选地,所述旋转体的内部固定连接连接有套管,所述套管的两侧从旋转体内伸出,套管能够顺着转杆滑动,所述套管的顶端两侧均开设有通孔,所述转杆的顶端开设有螺孔,所述螺孔的内侧壁中螺纹连接有螺丝。

[0013] 优选地,所述螺丝通过连接绳与旋转体的侧端相连接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具备以下有益效果:

[0015] 1、本实用新型先将转杆固定在驱动电机的传动轴上,之后再通过安装板将支撑架固定在合适位置,之后即可将旋转体插入转杆上并安装,紧接着通过传动部件将凹槽座插入凸块上,即可完成旋转体的安装,旋转体在转动时即可对从其下方经过的面皮进行压痕,方便工作人员后期进行切割,从而制作热狗卷,拆卸时,只需要解除旋转体在转杆上的固定,再通过传动部件将凹槽座向右移动从凸块上拔下,再移动一定的距离,即可将旋转体从转杆上滑下,这样不需要将转杆拆卸下来,即可完成旋转体的拆卸,更换更加方便,从而解决现有的旋转体拆卸需要先将其上固定的转杆拆卸下来,才可完成旋转体的拆卸,由于转杆的长度较长,导致更换十分不便的问题。

[0016] 2、本实用新型可以推动旋转体带动套管的左右移动,套管顺着转杆滑动,当位置调节完成后,通过螺丝穿过套管上的通孔再顺时针转动安装进转杆上对应位置螺孔中,即可完成旋转体与转杆的固定,从而根据加工需要进行对旋转体位置进行调节。

附图说明

[0017] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0018] 图1为本实用新型的具体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的中动力组件第二实施例具体结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型中上开口壳内部结构示意图。

[0021] 1、轴承A;2、转杆;3、旋转体;4、支撑板;5、传动部件;501、上开口壳;502、螺杆;503、杆套;504、导轨;505、滑块;506、动力组件;5061、小型电机;5062、轴承B;5063、把手;6、安装板;7、套管;8、通孔;9、螺孔;10、螺丝;11、连接杆;12、凹槽座;13、凸块。

具体实施方式

[0022] 如图1-3所示,本实用新型提供了一种便于更换的热狗卷模具,包括轴承A1和转杆2,所述轴承A1的内圈部位处固定连接连接有连接杆11,所述连接杆11的头部固定连接连接有凹槽座12,所述转杆2的一侧固定连接连接有与凹槽座12相对应的凸块13,所述转杆2的另一侧与驱动电机的传动端连接,所述转杆2外侧壁上安装有旋转体3,所述轴承A1的底端焊接有支撑板4,所述支撑板4的末端固定安装有驱动其来回移动的传动部件5,所述传动部件5的底端固定连接连接有安装板6。

[0023] 先将转杆2固定在驱动电机的传动轴上,之后再通过安装板6将支撑架固定在合适位置,之后即可将旋转体3插入转杆2上并安装,紧接着通过传动部件5将凹槽座12插入凸块13上,即可完成旋转体3的安装,这样在驱动电机带动转杆2以及旋转体3的转动时,转杆2也带动轴承A1内圈的转动,轴承A1内圈顺着其外圈转动,从而对转杆2起到一定的支撑作用,使其转动更加稳定,旋转体3在转动时即可对从其下方经过的面皮进行压痕,方便工作人员后期进行切割,从而制作热狗卷,拆卸时,只需要解除旋转体3在转杆2上的固定,再通过传动部件5将凹槽座12向右移动从凸块13上拔下,再移动一定的距离(够旋转体3拆卸下来的),即可将旋转体3从转杆2上滑下,这样不需要将转杆2拆卸下来,即可完成旋转体3的拆

卸,更换更加方便。

[0024] 所述传动部件5的包括固定在安装板6上的上开口壳501,所述上开口壳501的内部安装有由动力组件506带动的螺杆502,所述螺杆502的外侧壁上螺纹连接有杆套503,所述上开口壳501的内部底端固定连接导轨504,所述杆套503的底端通过滑块505滑动连接在导轨504内,所述杆套503的顶端与支撑板4的底端相固定。

[0025] 即由动力组件506带动螺杆502的顺时针或逆时针转动,螺杆502带动杆套503的来回移动,杆套503带动滑块505的来回移动,滑块505顺着导轨504来回滑动以维持杆套503的直线移动,杆套503通过支撑板4带动轴承A1的来回移动,即可带动凹槽座12的来回移动。

[0026] 动力组件506第一种实施例(电动):

[0027] 所述动力组件506为固定在上开口壳501侧端的小型电机5061,由小型电机5061带动螺杆502的转动,即通过小型电机5061(小型电机5061为双向电机)带动螺杆502的顺时针或逆时针转动。

[0028] 动力组件506第二种实施例(手动):

[0029] 所述动力组件506包括嵌入式固定在上开口壳501侧端的轴承B5062,所述螺杆502从轴承B5062上的内圈穿过,其接触部位与轴承B5062的内圈相固定,所述螺杆502的头部固定连接便于将其转动的把手5063,即通过把手5063顺时针或逆时针转动螺杆502,螺杆502带动轴承B5062内圈的转动,轴承B5062内圈顺着外圈转动(轴承B5062外圈与上开口壳501相固定)。

[0030] 工作人员可以根据实际需要在两种实施例中进行选择。

[0031] 所述旋转体3的内部固定连接有套管7,所述套管7的两侧从旋转体3内伸出,套管7能够顺着转杆2滑动,所述套管7的顶端两侧均开设有通孔8,所述转杆2的顶端开设有螺孔9,所述螺孔9的内侧壁中螺纹连接有螺丝10,可以移动旋转体3在转杆2上的位置,从而根据加工需要进行调节,旋转体3带动套管7的左右移动,套管7顺着转杆2滑动,当位置调节完成后,通过螺丝10穿过套管7上的通孔8再顺时针转动安装进转杆2上对应位置螺孔9中,即可完成旋转体3与转杆2的固定。

[0032] 所述螺丝10通过连接绳与旋转体3的侧端相连接,这样可以避免螺丝10丢失。

[0033] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制;凡本行业的普通技术人员均可按说明书附图所示和以上所述而顺畅地实施本实用新型;但是,凡熟悉本专业的技术人员在不脱离本实用新型技术方案范围内,利用以上所揭示的技术内容而做出的些许更动、修饰与演变的等同变化,均为本实用新型的等效实施例;同时,凡依据本实用新型的实质技术对以上实施例所作的任何等同变化的更动、修饰与演变等,均仍属于本实用新型的技术方案的保护范围之内。

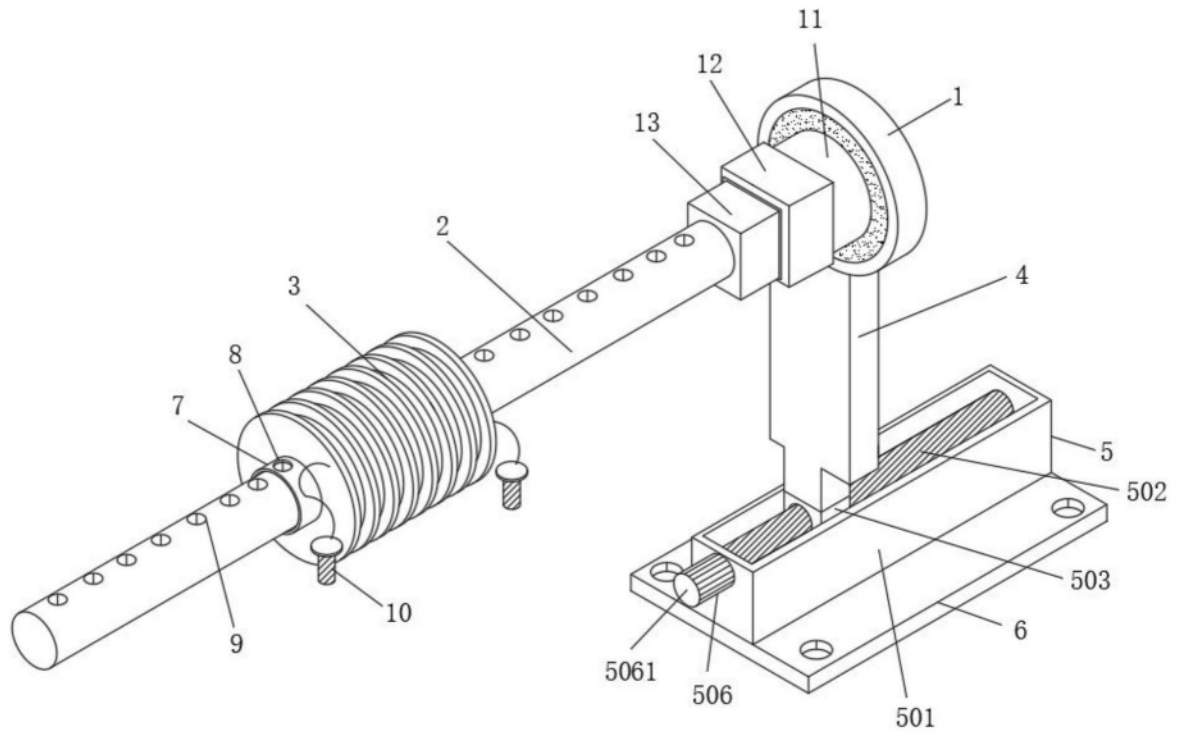


图1

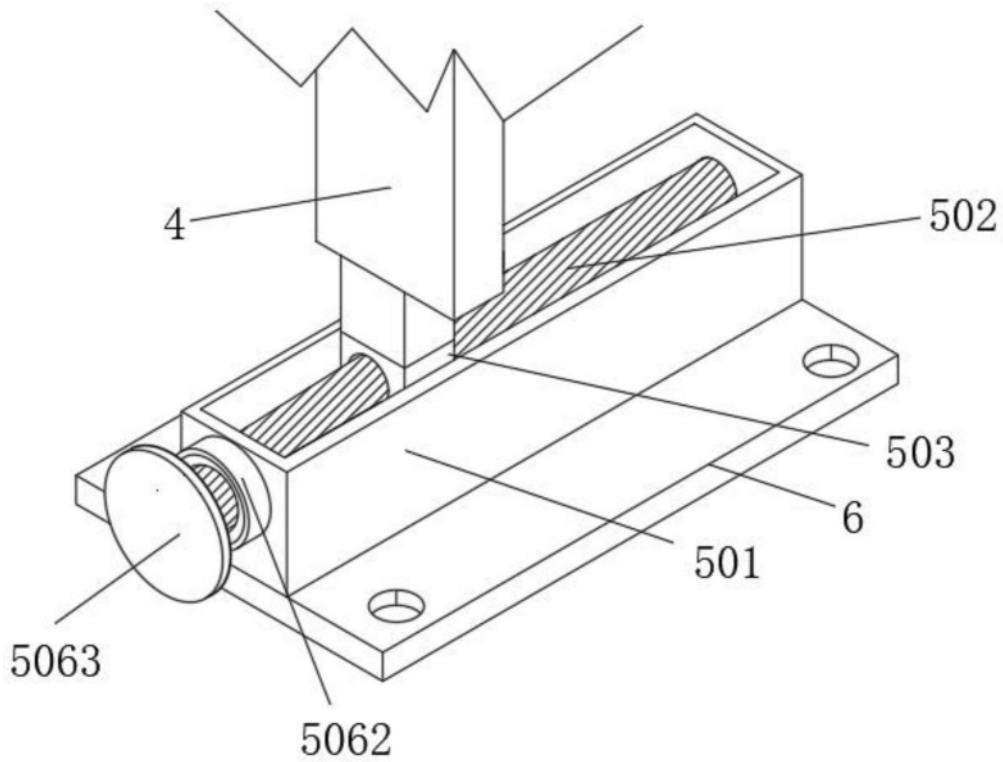


图2

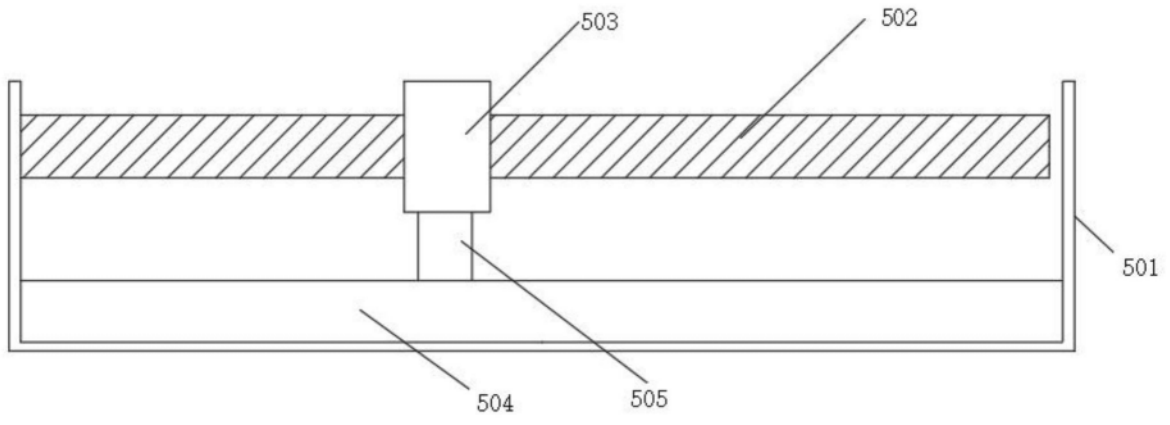


图3