



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212611133 U

(45) 授权公告日 2021. 02. 26

(21) 申请号 202021079293.4

D02G 3/02 (2006.01)

(22) 申请日 2020.06.11

D02G 3/32 (2006.01)

D02G 3/36 (2006.01)

(73) 专利权人 佛山市立笙纺织有限公司

地址 528211 广东省佛山市南海区西樵镇
百东村沙瀛南便村大塍

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(72) 发明人 韩凯

(74) 专利代理机构 广东安国律师事务所 44317

代理人 杨文明

(51) Int. Cl.

D03D 15/47 (2021.01)

D03D 15/56 (2021.01)

D03D 15/217 (2021.01)

D03D 15/225 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D02G 3/04 (2006.01)

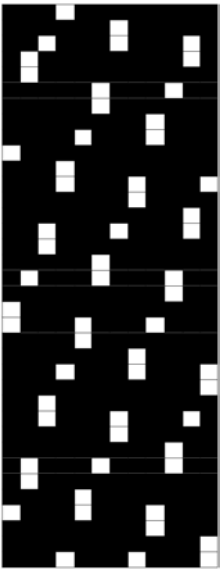
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种复合组织织物

(57) 摘要

一种复合组织织物,包括经纱和纬纱,所述的纬纱包括表纬和里纬,所述经纱与表纬交织形成具有3/1斜纹外观的织物表面,所述经纱与里纬纱交织形成具有线圈的织物底面,所述的复合组织织物由3/1斜纹作为基础组织,添加一个变化缎纹组织制成。本实用新型以蓬松性好的纱线作为原料,经纱与纬纱通过不同的组织结构交织成一种表面具有3/1斜纹的,底面具有线圈的织物,并且由于织物底面具有线圈,线圈柔软的触感令到穿着更加舒适,透气性极好,由于线圈的作用,能起到保暖的作用,3/1斜纹的织物表面使织物具有更鲜明的牛仔面料外观,更好的满足消费者的需求,同时,可以在纬纱里添加功能性纱线,更能增加面料的服用性能。



1. 一种复合组织织物,包括经纱和纬纱,其特征在于,所述的纬纱包括表纬和里纬,所述表纬采用弹力纱,所述里纬采用非弹力纱,所述的表纬与里纬的比例为1:2,所述经纱与表纬交织形成具有3/1斜纹外观的织物表面,所述经纱与里纬交织形成具有线圈的织物底面,所述的复合组织织物由3/1斜纹作为基础组织,添加一个变化缎纹组织制成。

2. 根据权利要求1所述的一种复合组织织物,其特征在于,所述的经纱采用10~21支纱线,所述表纬采用12~32支的弹力纱,所述里纬采用16~60支的纱线。

3. 根据权利要求1所述的一种复合组织织物,其特征在于,所述经纱可采用棉、包芯纱、粘胶混纺纱、天丝混纺纱、莫代尔混纺纱的其中一种。

4. 根据权利要求1所述的一种复合组织织物,其特征在于,所述表纬采用涤纶长丝弹力包芯纱,包芯纱可以是单包芯纱、双包芯纱、三包芯纱的其中一种,所述里纬可采用棉、粘胶或粘胶混纺纱、天丝、天丝混纺纱、莫代尔、莫代尔混纺纱、短纤涤、长纤涤纶的其中一种。

5. 根据权利要求1所述的一种复合组织织物,其特征在于,所述的复合组织织物为牛仔面料。

6. 根据权利要求1所述的一种复合组织织物,其特征在于,所述经纱采用12根为一个组织循环,所述纬纱采用36根为一个组织循环。

7. 根据权利要求1所述的一种复合组织织物,其特征在于,每根表纬纱上两个纬组织点之间设有3个经组织点,每根里纬纱上两个纬组织点之前设有11个经组织点。

一种复合组织织物

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品及其工艺,尤其涉及一种复合组织织物。

背景技术

[0002] 牛仔服装是一种跨越种族、年龄、性别、地域、文化的全球性服装,有数据显示,在全球范围内,有90%的消费者至少拥有一条牛仔褲,而随着人们对牛仔服装越来越大的穿着需求,对面料的多元化需求也越来越大,普通的牛仔面料织法(普通牛仔面料一般是采用二上一下斜纹,三上一下斜纹,破斜纹或是缎纹组织交织而成)比较简单以及普遍,所做出来的面料已不能满足消费者的需求,如舒适度,保暖性能等;为了赋予牛仔面料更好的服用性能和更时尚的外观效应,牛仔布的设计要向更柔软,更透气,保暖等方面进行。因此,现有的织法要进行进一步的改进。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足,提供了一种复合组织织物,该织物的底面具有线圈,线圈柔软的触感令到穿着更加舒适,透气性极好,并且由于线圈的作用,能起到保暖的作用,同时,该织物表面为3/1斜纹,使织物具有更鲜明的牛仔面料外观,更好的满足消费者的需求。

[0004] 本实用新型为了解决了上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种复合组织织物,包括经纱和纬纱,所述的纬纱包括表纬和里纬,所述表纬采用弹力纱,所述里纬采用非弹力纱,所述的表纬与里纬的比例为1:2,所述经纱与表纬交织形成具有3/1斜纹外观的织物表面,所述经纱与里纬交织形成具有线圈的织物底面,所述的复合组织织物由3/1斜纹作为基础组织,添加一个变化缎纹组织制成。

[0006] 进一步,所述的经纱采用10~21支纱线,所述表纬采用12~32支的弹力纱,所述里纬采用16~60支的纱线。

[0007] 进一步,所述经纱采用棉、包芯纱、粘胶混纺纱、天丝混纺纱、莫代尔混纺纱的其中一种。

[0008] 进一步,所述表纬采用涤纶长丝弹力包芯纱,包芯纱可以是单包芯纱、双包芯纱、三包芯纱的其中一种,所述里纬采用棉、粘胶、粘胶混纺纱、天丝、天丝混纺纱、莫代尔、莫代尔混纺纱、短纤涤、长纤涤纶的其中一种。

[0009] 进一步,所述的复合组织织物为牛仔面料,经纱采用靛蓝染色为主,硫化染色或其它染色为辅。

[0010] 进一步,所述经纱采用12根为一个组织循环,所述纬纱采用36根为一个组织循环。

[0011] 进一步,每根表纬纱上两个纬组织点之间设有3个经组织点,每根里纬纱上两个纬组织点之前设有11个经组织点。

[0012] 本实用新型的目的还针对现有技术的不足,提供一种复合组织织物的织造方法。

[0013] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0014] 一种复合组织织物的工艺,包括原料的选择→穿综、穿筘→织造,具体为:

[0015] 1) 原料的选择:经纱采用10~21支纱线,选用棉、包芯纱、粘胶混纺纱、天丝混纺纱、莫代尔混纺纱的其中一种,表纬采用12~32支的弹力纱,选用涤纶长丝弹力包芯纱,包芯纱可以是单包芯纱、双包芯纱、三包芯纱的其中一种,里纬采用16~60支的纱线,选用棉、粘胶或粘胶混纺纱、天丝或天丝混纺纱、莫代尔或莫代尔混纺纱、短纤涤、长纤涤纶的其中一种。

[0016] 2) 穿综、穿筘:穿综方法采用顺穿法,穿筘方法采用4纱1筘。

[0017] 3) 织造:3/1斜纹作为基础组织,添加一个变化缎纹组织制成,具体如下:

[0018] 经纱采用12根为一个组织循环;

[0019] 纬纱采用36根为一个组织循环;

[0020] 表纬纱与里纬纱的比例为1:2;

[0021] 经纱与表纬交织形成布面,每根表纬纱上两个纬组织点之间设有3个经组织点,布面形成3/1斜纹风格;

[0022] 经纱与里纬交织形成底面,每根里纬纱上两个纬组织点之前设有11个经组织点,布底形成一个线圈的底面风格。

[0023] 本实用新型的有益效果:本实用新型中采用一个经纱系统和两个纬纱系统交织成复合组织织物,其中经纱采用优质的纱线,表纱采用有弹力纱线,回复性好的纱线,里纬采用非弹力纱线,蓬松性好的纱线作为原料,经纱与纬纱通过不同的组织结构交织成一种表面具有3/1斜纹的,底面具有线圈的织物,并且由于织物底面具有线圈,线圈柔软的触感令到穿着更加舒适,透气性极好,由于线圈的作用,能起到保暖的作用,3/1斜纹的织物表面使织物具有更鲜明的牛仔面料外观,更好的满足消费者的需求,同时,可以在纬纱里添加功能性纱线,更能增加面料的服用性能。

附图说明

[0024] 图1为本实用新型的组织结构图。

[0025] 图2为本实用新型的组织结构分解图。

[0026] 图3为本实用新型的复合组织织物的一个编织实施例。

具体实施方式

[0027] 为了对本实用新型的结构、特征及其功效,能有更进一步地了解和认识,现举一较佳实施例,并结合附图详细说明如下:

[0028] 根据图1至图2所示,一种复合组织织物,包括经纱和纬纱,所述的纬纱包括表纬和里纬,所述表纬采用弹力纱,所述里纬采用非弹力纱,所述的表纬与里纬的比例为1:2,所述经纱与表纬交织形成具有3/1斜纹外观的织物表面,所述经纱与里纬交织形成具有线圈的织物底面,所述的复合组织织物由3/1斜纹作为基础组织,添加一个变化缎纹组织制成。

[0029] 所述的经纱经纱采用10~21支纱线,所述表纬采用12~32支的弹力纱,所述里纬采用16~60支的纱线。

[0030] 所述经纱采用棉、包芯纱、粘胶混纺纱、天丝混纺纱、莫代尔混纺纱的其中一种。

[0031] 所述表纬采用涤纶长丝弹力包芯纱,包芯纱可以是单包芯纱、双包芯纱、三包芯纱

的其中一种,所述里纬采用棉、粘胶或粘胶混纺纱、天丝、天丝混纺纱、莫代尔、莫代尔混纺纱、短纤涤、长纤涤纶的其中一种。

[0032] 所述的复合组织织物为牛仔面料,经纱采用靛蓝染色为主,硫化染色或其它染色为辅。

[0033] 所述经纱采用12根为一个组织循环,所述纬纱采用36根为一个组织循环。

[0034] 每根表纬纱上两个纬组织点之间设有3个经组织点,每根里纬纱上两个纬组织点之前设有11个经组织点。

[0035] 本实用新型的目的还针对现有技术的不足,提供一种复合组织织物的织造方法。

[0036] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0037] 一种复合组织织物的工艺,包括原料的选择→穿综、穿筘→织造,具体为:

[0038] 1) 原料的选择:经纱采用10~21支纱线,选用棉、包芯纱、粘胶混纺纱、天丝混纺纱、莫代尔混纺纱的其中一种,表纬采用12~32支的弹力纱,选用涤纶长丝弹力包芯纱,包芯纱可以是单包芯纱、双包芯纱、三包芯纱的其中一种,里纬采用16~60支的纱线,选用棉、粘胶、粘胶混纺纱、天丝、天丝混纺纱、莫代尔或莫代尔混纺纱、短纤涤、长纤涤纶的其中一种。

[0039] 2) 穿综、穿筘:穿综方法采用顺穿法,穿筘方法采用4纱1筘。

[0040] 3) 织造:3/1斜纹作为基础组织,添加一个变化缎纹组织制成,具体如下:

[0041] 经纱采用12根为一个组织循环;

[0042] 纬纱采用36根为一个组织循环;

[0043] 表纬纱与里纬纱的比例为1:2;

[0044] 经纱与表纬交织形成布面,每根表纬纱上两个纬组织点之间设有3个经组织点,布面形成3/1斜纹风格;

[0045] 经纱与里纬交织形成底面,每根里纬纱上两个纬组织点之前设有11个经组织点,布底形成一个线圈的底面风格。

[0046] 实施例:

[0047] 如图3所示,本实施例所描述的一种复合组织织物,所述的复合组织织物由经纱和表纬、里纬交织而成,经纱与表纬交织形成具有3/1斜纹外观的织物表面,经纱与里纬纱交织形成具有线圈的织物底面,织物表面和底面具有完全不同的风格以及外观;所述经纱由12S靛兰棉平纱和12S靛兰棉竹节纱组成,所述的纬纱表纬和里纬由16/75D+40双包芯纱和50S棉平纱组成,所述的复合组织织物由经纱和表纬、里纬交织而成,竖向代表经纱,横向代表纬纱,X表示经组织点,□表示纬组织点;所述的经纱与表纬交织,每根表纬纱上两个纬组织点之间设有3个经组织点;形成具有3/1右斜纹的织物表面;所述的经纱与里纬交织,每根里纬经上两个纬组织点之前设有11个经组织点,形成具有线圈的织物底面;表纬和里纬的比例为:1:2。

[0048] 如上所述的一种复合组织织物的实施案例中,经纱的用纱不限于是棉纱,还可以采用包芯纱、粘胶混纺纱、天丝混纺纱、莫代尔混纺纱中的其中一种;表纬用纱是涤纶长丝弹力包芯纱,包芯纱不限于是双包芯纱,还可以选用单包芯纱、三包芯纱;里纬的用纱不限于是棉纱,还可以选用粘胶、粘胶混纺纱、天丝、天丝混纺纱、莫代尔、莫代尔混纺纱、短纤涤、长纤涤纶的一种。同时,纬纱也可以选用功能性的纱线,可以令到面料具有多功能作用,

增加服用性能，

[0049] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

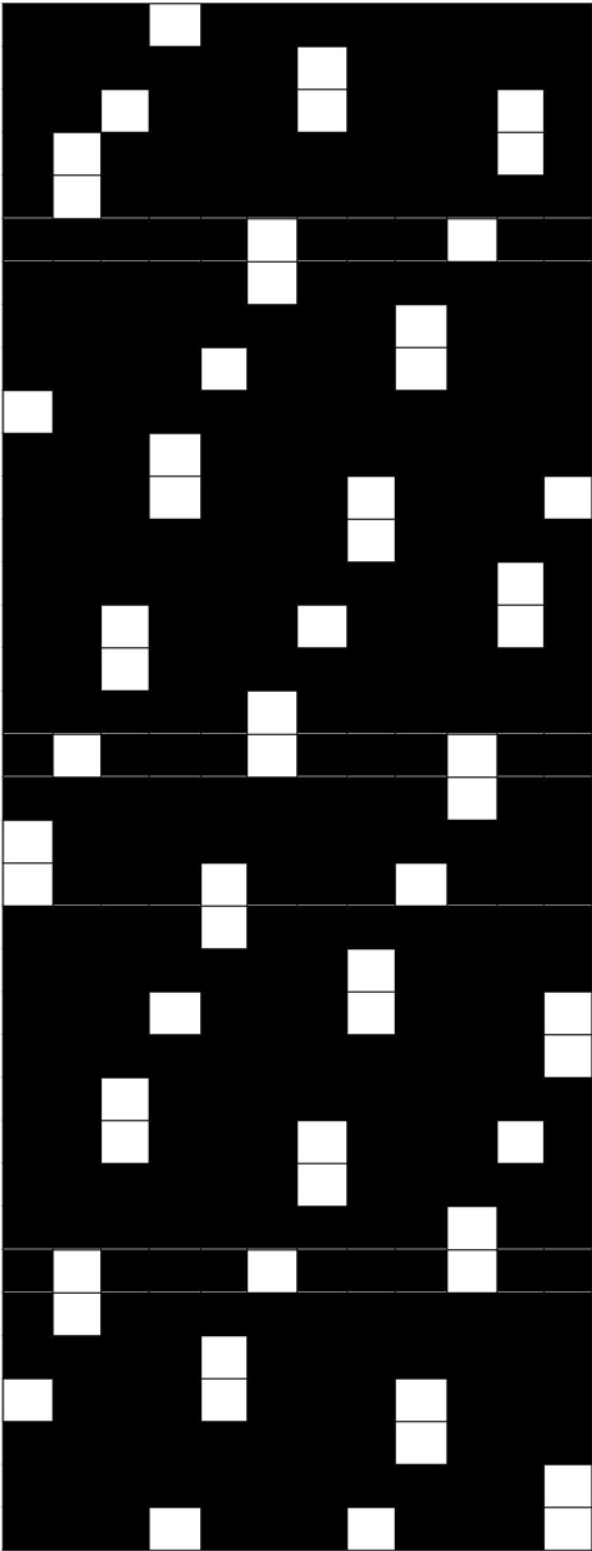


图1

X	X	X		X	X	X		X	X	X	
X	X		X	X	X		X	X	X		X
X		X	X	X		X	X	X		X	X
	X	X	X		X	X	X		X	X	X
X	X	X		X	X	X		X	X	X	
X	X		X	X	X		X	X	X		X
X		X	X	X		X	X	X		X	X
	X	X	X		X	X	X		X	X	X
X	X	X		X	X	X		X	X	X	
X	X		X	X	X		X	X	X		X
X		X	X	X		X	X	X		X	X
	X	X	X		X	X	X		X	X	X

3/ 1 右斜

X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X
X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		

变化缎纹

图2

纬纱 36	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	50
纬纱 35	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	50
纬纱 34	X	X		X	X	X		X	X	X		16/75D+40D
纬纱 33	X		X	X	X	X	X	X	X		X	50
纬纱 32	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	50
纬纱 31	X	X	X	X	X		X	X	X		X	16/75D+40D
纬纱 30	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	50
纬纱 29	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	50
纬纱 28	X	X	X	X		X	X	X		X	X	16/75D+40D
纬纱 27		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	50
纬纱 26	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	50
纬纱 25	X	X	X		X	X	X		X	X	X	16/75D+40D
纬纱 24	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	50
纬纱 23	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	50
纬纱 22	X	X		X	X	X		X	X	X		16/75D+40D
纬纱 21	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	50
纬纱 20	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	50
纬纱 19	X		X	X	X		X	X	X		X	16/75D+40D
纬纱 18	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	50
纬纱 17		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	50
纬纱 16		X	X	X		X	X	X		X	X	16/75D+40D
纬纱 15	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	50
纬纱 14	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	50
纬纱 13	X	X	X		X	X	X		X	X	X	16/75D+40D
纬纱 12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		50
纬纱 11	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	50
纬纱 10	X	X		X	X	X		X	X	X		16/75D+40D
纬纱 9	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	50
纬纱 8	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	50
纬纱 7	X		X	X	X		X	X	X		X	16/75D+40D
纬纱 6	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	50
纬纱 5	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	50
纬纱 4		X	X	X		X	X	X		X	X	16/75D+40D
纬纱 3	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	50
纬纱 2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		50
纬纱 1	X	X	X		X	X	X		X	X	X	16/75D+40D
	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2

图3