



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216635044 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 31

(21) 申请号 202120806703.9

(22) 申请日 2021.04.19

(73) 专利权人 常州密优精密模具有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区清江路8号

(72) 发明人 张建辉

(74) 专利代理机构 北京君泊知识产权代理有限公司 11496

专利代理师 李丹

(51) Int.Cl.

B29C 33/44 (2006.01)

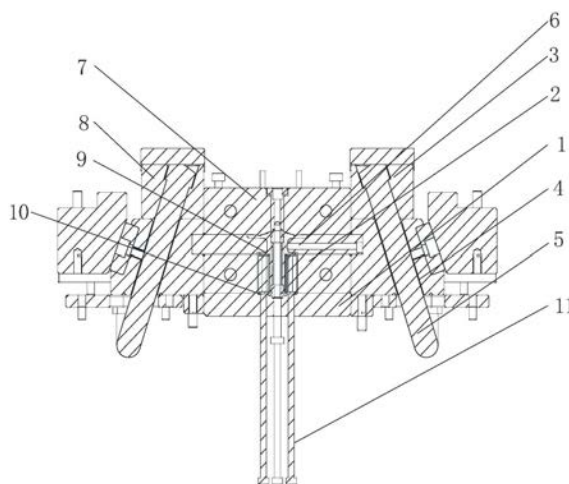
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

转子电机二次分模组件

(57) 摘要

本实用新型涉及模具装置领域,尤其涉及转子电机二次分模组件。包括第一动模芯,第一动模芯上相对设置的两第二动模芯、第二动模芯外侧的斜导柱固定块;所述斜导柱固定块上设有斜导柱孔,该斜导柱孔内安装有斜导柱;所述滑块镶件安装在滑块座上用螺丝固定;斜导柱固定块与第二动模芯通过螺栓连接,在出模过程中通过斜导柱孔与斜导柱的配合带动斜导柱固定块向外侧移动,相应的两第二动模芯也将向外侧移动,以便于取出产品。



1. 转子电机二次分模组件,其特征在于,包括第一动模芯,第一动模芯上相对设置的两第二动模芯、第二动模芯外侧的斜导柱固定块;所述斜导柱固定块上设有斜导柱孔,该斜导柱孔内安装有斜导柱;滑块镶件安装在滑块座上用螺丝固定。

2. 根据权利要求1所述的转子电机二次分模组件,其特征在于,所述第二动模芯上方设有定模芯。

3. 根据权利要求1所述的转子电机二次分模组件,其特征在于,所述斜导柱固定块上方设有固定块,该固定块底面设有与斜导孔连续的导向孔。

4. 根据权利要求1所述的转子电机二次分模组件,其特征在于,所述第二动模芯内侧的相对面上设有产品成型腔。

5. 根据权利要求1所述的转子电机二次分模组件,其特征在于,所述第二动模芯底面上设有若干顶杆孔,该顶杆孔与产品成型腔连通,且顶杆孔内均设有顶杆。

转子电机二次分模组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具装置领域,尤其涉及转子电机二次分模组件。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具;

[0003] 目前在生产转子电机过程中需要二次分模成型,在一次成型后需要叶轮塑件安装在铁芯上进行二次成型;但是二次成型在分模过程中由于叶轮结构较为复杂,分模效果不佳。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供分模效果好的转子电机二次分模组件。

[0005] 本实用新型的技术方案如下:

[0006] 转子电机二次分模组件,包括第一动模芯,第一动模芯上相对设置的两第二动模芯、第二动模芯外侧的斜导柱固定块;所述斜导柱固定块上设有斜导柱孔,该斜导柱孔内安装有斜导柱;所述滑块镶件安装在滑块座上用螺丝固定。

[0007] 所述第二动模芯上方设有定模芯。

[0008] 所述斜导柱固定块上方设有固定块,该固定块底面设有与斜导孔连续的导向孔。

[0009] 所述第二动模芯内侧的相对面上设有产品成型腔。

[0010] 所述第二动模芯底面上设有若干顶杆孔,该顶杆孔与产品成型腔连通,且顶杆孔内均设有顶杆。

[0011] 本实用新型的有益效果是:斜导柱固定块与第二动模芯通过螺栓连接,在出模过程中通过斜导柱孔与斜导柱的配合带动斜导柱固定块向外侧移动,相应的两第二动模芯也将向外侧移动,以便于取出产品。

附图说明

[0012] 通过下面结合附图的详细描述,本实用新型前述的和其他的目的、特征和优点将变得显而易见。

[0013] 其中:图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型立体结构示意图;

[0015] 附图中,1为第一动模芯,2为第二动模芯,3为斜导柱固定块,4为斜导柱孔,5为斜导柱,6为滑块镶件,7为定模芯,8为固定块,9为产品成型腔,10为顶杆孔,11为顶杆。

具体实施方式

[0016] 参见图1-2所示,转子电机二次分模组件,包括第一动模芯1,第一动模芯上相对设置的两第二动模芯2、第二动模芯外侧的斜导柱固定块3;所述斜导柱固定块上设有斜导柱

孔4,该斜导柱孔内安装有斜导柱5;所述滑块镶件6安装在滑块座上用螺丝固定。斜导柱固定块与第二动模芯通过螺栓连接,在出模过程中通过斜导柱孔与斜导柱的配合带动斜导柱固定块向外侧移动,相应的两第二动模芯也将向外侧移动,以便于取出产品。

[0017] 所述第二动模芯上方设有定模芯7。通过设置产品固定垫板,在浇注过程中对产品限位。

[0018] 所述斜导柱固定块上方设有固定块,该固定块底面设有与斜导孔连续的导向孔。斜导柱与斜导孔、导向孔配合使用。

[0019] 所述第二动模芯内侧的相对面上设有产品成型腔9。通过设置产品成型腔便于放置产品。

[0020] 所述第二动模芯底面上设有若干顶杆孔10,该顶杆孔与产品成型腔连通,且顶杆孔内均设有顶杆11。通过设置顶杆便于脱模时,产品的顶出。

[0021] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型做任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质上对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化,均落入本实用新型的保护范围之内。

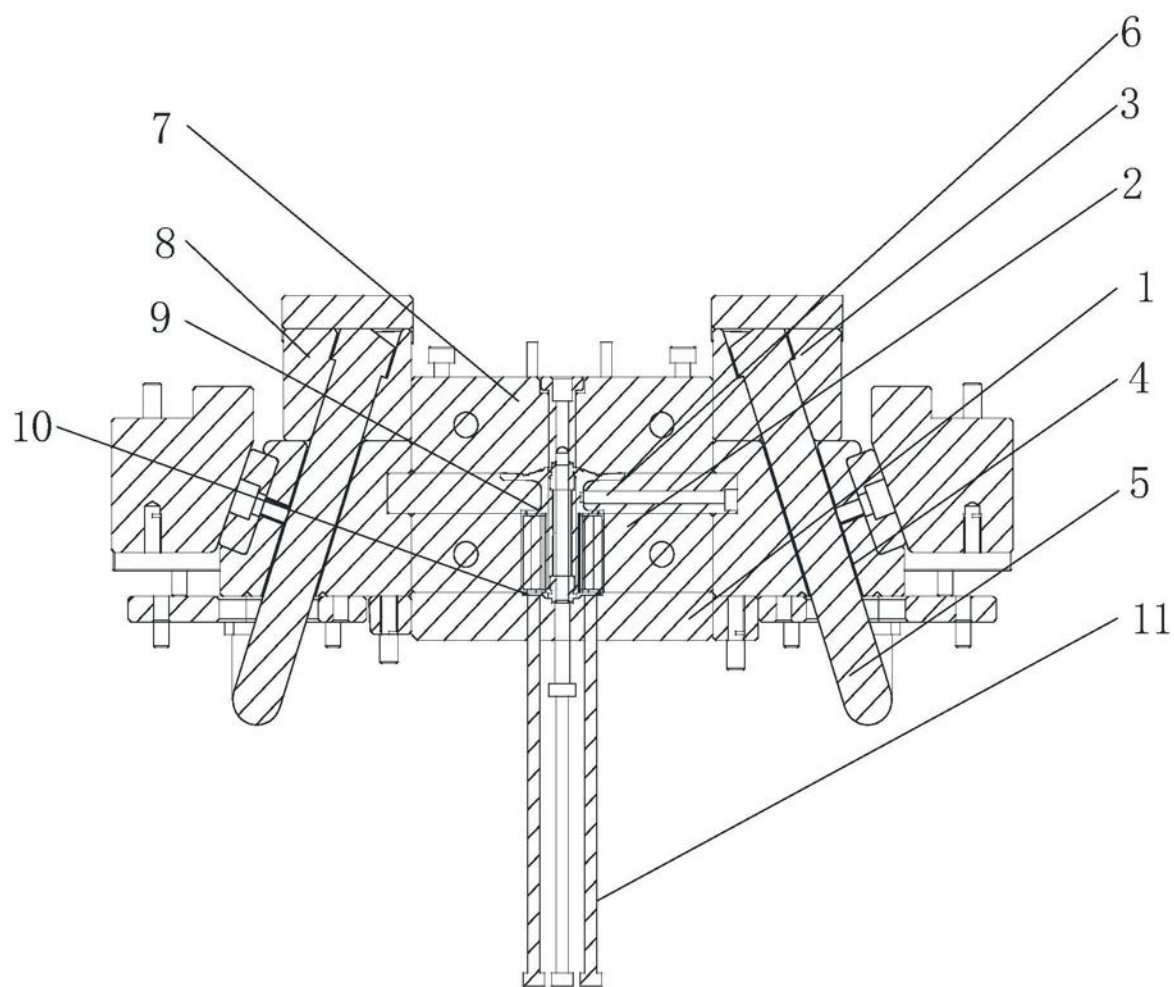


图1

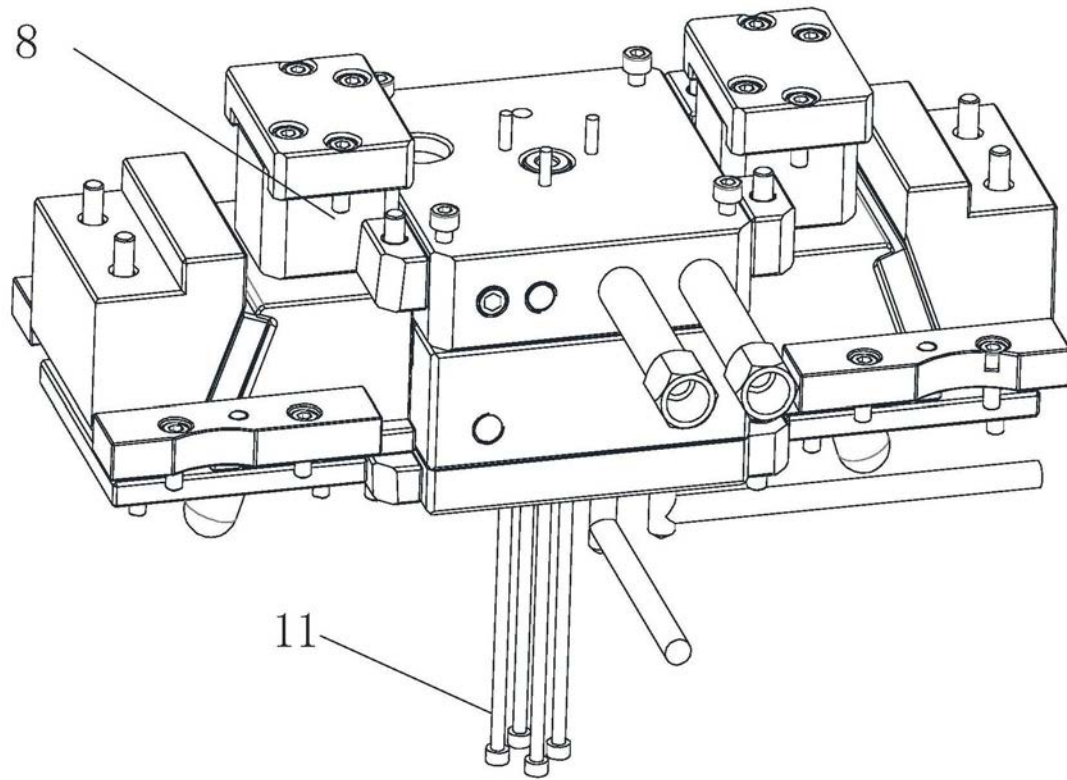


图2