



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203045557 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 10

(21) 申请号 201220507438. 5

(22) 申请日 2012. 09. 30

(73) 专利权人 浙江虎霸建设机械有限公司

地址 314423 浙江省嘉兴市海宁连杭经济开发
区新兴路 3 号

(72) 发明人 姚佳佳

(74) 专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所

33230

代理人 陈辉

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

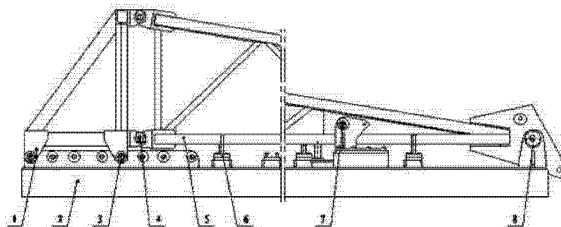
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

塔式起重机塔顶整体拼装工装

(57) 摘要

本实用新型涉及一种塔式起重机塔顶整体拼装工装,其包括墙体、底架、销轴、工件、定位靠山、销轴,墙体、底架、销轴、定位靠山按工件尺寸安装完毕;将工件放到定位靠山上定位,再将工件的耳板、拉板架、侧板放上工装,各孔中穿上销轴定位后拼装。本实用新型设计成模块式工装,定位面都可以拆装,按不同产品型号来选择相对应的定位面。此工装不仅降低制造成本,还节约场地,省去另外不同型号的塔顶工装。拼装时只要将工件放上工装,靠紧靠山,各孔插入销轴即可,方便操作,提高效率。



1. 一种塔式起重机塔顶整体拼装工装,其特征在于:包括墙体、底架、工件、定位靠山、销轴,墙体和定位靠山分别固定在底架上,将工件通过销轴固定在定位靠山上,再将工件的耳板、拉板架、侧板通过销轴定位固定在底架上。

塔式起重机塔顶整体拼装工装

技术领域

[0001] 本发明是塔式起重机的塔顶整体拼装工装,拼装时只要将工件放上工装,靠紧靠山,各孔插入销轴即可,方便操作,提高效率。

背景技术

[0002] 目前,塔式起重机上塔顶整体拼装时,一个产品都涉及一个工装,这样既浪费制造成本,又浪费场地,而且工作又比较繁琐,每次都要找相应的工装。

发明内容

[0003] 为了克服上述问题,本实用新型的目的是提供一种塔式起重机塔顶整体拼装工装。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种塔式起重机塔顶整体拼装工装,其包括墙体、底架、工件、定位靠山、销轴,墙体和定位靠山分别固定在底架上,将工件通过销轴固定在定位靠山上,再将工件的耳板、拉板架、侧板通过销轴定位固定在底架上。

[0006] 本实用新型设计成模块式工装,定位面都可以拆装,按不同产品型号来选择相对应的定位面。此工装不仅降低制造成本,还节约场地,省去另外不同型号的塔顶工装。拼装时只要将工件放上工装,靠紧靠山,各孔插入销轴即可,方便操作,提高效率。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型结构示意图;

[0008] 1、墙体 2、底架 3、销轴 4、销轴 5、工件 6、定位靠山 7、销轴 8、销轴。

具体实施方式

[0009] 本实用新型专利解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0010] 一种塔式起重机塔顶整体拼装工装,其包括墙体、底架、工件、定位靠山、销轴,墙体和定位靠山分别固定在底架上,将工件通过销轴固定在定位靠山上,再将工件的耳板、拉板架、侧板通过销轴定位固定在底架上。

[0011] 1. 墙体 1、底架 2、销轴 3、定位靠山 6,按工件 5 尺寸安装完毕。

[0012] 2. 将工件 5 放到定位靠山 6 上定位,再将工件的耳板、拉板架、侧板放上工装,各孔中穿上销轴 4、销轴 7、销轴 8 定位后拼装,方便操作,提高效率。

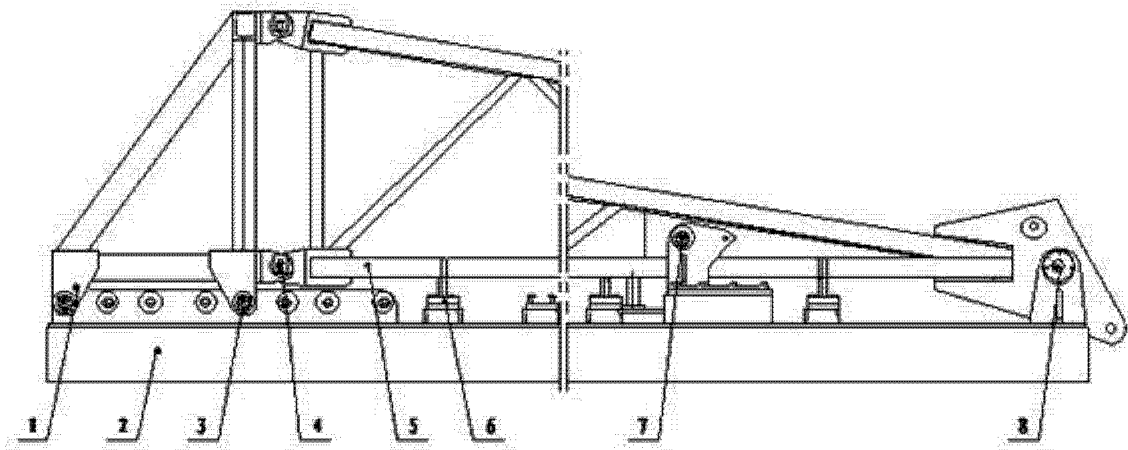


图 1