



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102719962 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 10

(21) 申请号 201210233873. 8

(22) 申请日 2012. 07. 07

(71) 申请人 张家港市大新毛纺有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港市大新镇
人民西路张家港市大新毛纺有限公司

(72) 发明人 张祖洪

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所

(普通合伙) 32209

代理人 张玉平

(51) Int. Cl.

D02G 3/04 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

半精纺混纺纱线

(57) 摘要

本发明公开了提供一种可以提高其滑爽性、疏水性和吸湿性的半精纺混纺纱线,以质量百分比计,其成分包括:30~50%的山羊绒,30~50%的绢丝,8~12%的疏水性合成纤维,10~18%的吸湿发热性纤维。采用本发明所述的混纺纱线织成的混纺面料尤其适合制作贴身内衣。

1. 一种半精纺混纺纱线,以质量百分比计,其成分包括:30 ~ 50%的山羊绒,30 ~ 50%的绢丝,8 ~ 12%的疏水性合成纤维,10 ~ 18%的吸湿发热性纤维。
2. 如权利要求1所述的半精纺混纺纱线,其特征在于:所述的纱线支数为32 ~ 120NM。
3. 如权利要求1所述的半精纺混纺纱线,其特征在于:所述的吸湿发热性纤维,在24℃的环境温度下,相对湿度从40%变化到90%时,吸湿发热量 ≥ 18 焦/克。
4. 如权利要求1、2或3所述的半精纺混纺纱线,其特征在于:所述的纱线采用半精纺工艺制成。

半精纺混纺纱线

技术领域

[0001] 本发明涉及到一种半精纺纱线,尤其涉及到一种半精纺混纺纱线。

背景技术

[0002] 山羊绒是一种高档毛纺织原料,其保暖性能是其他纤维无法比拟的。但是主要由山羊绒纺制成的纱线织成的全山羊绒面料(山羊绒的质量通常要占到全山羊绒面料质量的90%以上),由于其滑爽性、疏水性和吸湿性等方面的特性不是很好,通常情况下不会用其来制成贴身的内衣。此外,山羊绒产量有限,由其制成的全山羊绒面料价格昂贵,不能满足广大人民群众的生活需要。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种可以提高其滑爽性、疏水性和吸湿性的半精纺混纺纱线。

[0004] 为解决上述的技术问题,本发明采用的技术方案为:半精纺混纺纱线,以质量百分比计,其成分包括:30~50%的山羊绒,30~50%的绢丝,8~12%的疏水性合成纤维,10~18%的吸湿发热性纤维。

[0005] 所述的纱线支数为32~120NM。

[0006] 所述的吸湿发热性纤维,在24℃的环境温度下,相对湿度从40%变化到90%时,吸湿发热量 ≥ 18 焦/克。

[0007] 所述的纱线采用半精纺工艺制成。

[0008] 本发明的有益效果是:由于在山羊绒里加入了30~50%的绢丝,8~12%的疏水性合成纤维以及10~18%的吸湿发热性纤维,使得混纺而成的混纺纱线,其滑爽性、疏水性和吸湿性得到了明显的提高,而且,同样的山羊绒,可以纺制更多的纱线,而且,降低了原料成本,能满足更多人的生活需求。此外,采用在24℃的环境温度下,相对湿度从40%变化到90%时,吸湿发热量 ≥ 18 焦/克的吸湿发热性纤维可以进一步提高混纺纱线的吸湿性,进一步提高由其织成的混纺面料的舒适性。另外,由于半精纺工艺由毛纺与棉纺两种纺纱机械有机组合,其工艺具有产量高,流程短,用工省,成本低等优势。用半精纺工艺纺制出的纱线具有色泽亮丽、纤维混和均匀、纱线手感蓬松柔软、表面光洁等优良性能。

具体实施方式

[0009] 下面通过实施例来详细描述本发明的具体实施方案,但是,本发明不局限于下面的四个实施例。

[0010] 实施例一:

[0011] 取32千克的山羊绒、48千克的绢丝、9千克的疏水性合成纤维和11千克的吸湿发热性纤维,该吸湿发热性纤维,在24℃的环境温度下,相对湿度从40%变化到90%时,吸湿发热量 ≥ 18 焦/克,通过半精纺工艺,纺制成纱线支数为32NM的半精纺混纺纱线。

[0012] 实施例二：

[0013] 取 48 千克的山羊绒、32 千克的绢丝、9 千克的疏水性合成纤维和 11 千克的吸湿发热性纤维，该吸湿发热性纤维，在 24℃ 的环境温度下，相对湿度从 40% 变化到 90% 时，吸湿发热量 ≥ 18 焦 / 克，通过半精纺工艺，纺制成纱线支数为 48NM 的半精纺混纺纱线。

[0014] 实施例三：

[0015] 取 40 千克的山羊绒、32 千克的绢丝、11 千克的疏水性合成纤维和 17 千克的吸湿发热性纤维，该吸湿发热性纤维，在 24℃ 的环境温度下，相对湿度从 40% 变化到 90% 时，吸湿发热量 ≥ 18 焦 / 克，通过半精纺工艺，纺制成纱线支数为 64NM 的半精纺混纺纱线。

[0016] 实施例四：

[0017] 取 32 千克的山羊绒、40 千克的绢丝、11 千克的疏水性合成纤维和 17 千克的吸湿发热性纤维，该吸湿发热性纤维，在 24℃ 的环境温度下，相对湿度从 40% 变化到 90% 时，吸湿发热量 ≥ 18 焦 / 克，通过半精纺工艺，纺制成纱线支数为 120NM 的半精纺混纺纱线。