【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第７部門第２区分
【発行日】平成20年1月31日(2008.1.31)

【公開番号】特開2007-294975(P2007-294975A)
【公開日】平成19年11月8日(2007.11.8)
【年通号数】公開・登録公報2007-043
【出願番号】特願2007-116269(P2007-116269)
【国際特許分類】
Ｈ０１Ｌ　21/60　　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｈ０１Ｌ　21/60　　３０１Ｋ

【手続補正書】
【提出日】平成19年12月8日(2007.12.8)
【手続補正１】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】０００６
【補正方法】変更
【補正の内容】
【０００６】
従って、ワイヤーボンディングにおいて酸化を減少させる方法及び装置の提供が望まれている。
この出願の発明に関連する先行技術文献情報としては、以下のものがある（国際出願日以降国際段階で引用された文献及び他国に国内移行した際に引用された文献を含む）。
【特許文献１】米国特許出願公開第２００４／０１５２２９２号明細書
【特許文献２】米国特許第６，２３４，３７６号明細書
【特許文献３】米国特許第６，１５６，９９０号明細書
【特許文献４】米国特許第６，０６２，４６２号明細書
【特許文献５】米国特許第５，２０５，４６３号明細書
【特許文献６】米国特許第５，２６５，７８８号明細書
【特許文献７】米国特許第６，８６６，１８２号明細書
【特許文献８】米国特許第７，１８２，７９３号明細書