



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208179452 U

(45)授权公告日 2018.12.04

(21)申请号 201820438072.8

(22)申请日 2018.03.29

(73)专利权人 新昌县回山镇星通机械配件经营部

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县回山镇
上下西岭村下西岭165号

(72)发明人 杨根姣

(74)专利代理机构 杭州千克知识产权代理有限公司 33246

代理人 赵炎英

(51)Int.Cl.

B25H 1/00(2006.01)

B25H 1/16(2006.01)

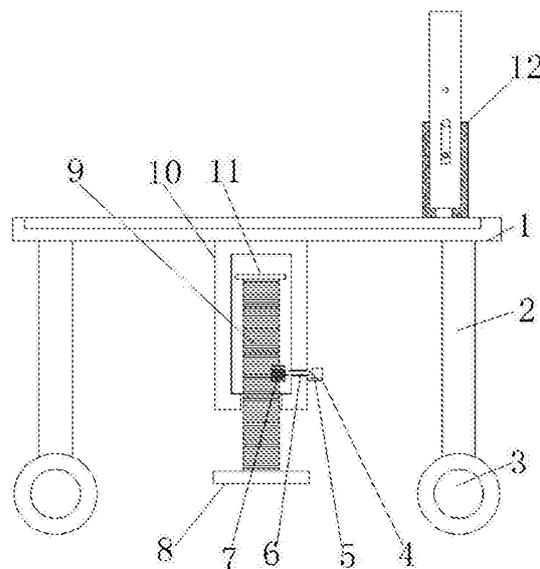
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种五金配件加工用工作台

(57)摘要

本实用新型公开了一种五金配件加工用工作台,包括工作面板,所述工作面板的顶端设有两组条形凹槽,工作面板在条形凹槽处滑动连接有滑动块,滑动块的顶端固定安装有除尘装置,工作面板的底端焊接有固定管,固定管的内部套设有升降齿杆,升降齿杆的底端焊接有支撑板,升降齿杆的顶端焊接有金属板,且金属板的直径大于固定管的底端开口的直径,固定管的一侧设有圆形通孔,固定管的侧壁固定安装有固定板,固定板的顶端设有电动机,电动机的输出轴在圆形通孔处与固定管转动连接,电动机的输出轴焊接有转动杆。相比较现有装置而言,本实用新型能够较好地进行高度调节,具有良好的机动性,工作面板变异整理,方便使用人员的使用。



1. 一种五金配件加工用工作台,包括工作面板(1),其特征在于,所述工作面板(1)的顶端设有两组条形凹槽,工作面板(1)在条形凹槽处滑动连接有滑动块(17),滑动块(17)的顶端固定安装有除尘装置(12),工作面板(1)的底端焊接有固定管(10),固定管(10)的内部套设有升降齿杆(9),升降齿杆(9)的底端焊接有支撑板(8),升降齿杆(9)的顶端焊接有金属板(11),且金属板(11)的直径大于固定管(10)的底端开口的直径,固定管(10)的一侧设有圆形通孔,固定管(10)的侧壁固定安装有固定板(4),固定板(4)的顶端设有电动机(5),电动机(5)的输出轴在圆形通孔处与固定管(10)转动连接,电动机(5)的输出轴焊接有转动杆(6),转动杆(6)的一端焊接有转动齿轮(7),且转动齿轮(7)与升降齿杆(9)啮合。

2. 根据权利要求1所述的一种五金配件加工用工作台,其特征在于,所述除尘装置(12)包括滑动杆(13),滑动杆(13)的底端均与滑动块(17)的顶端焊接相连,滑动杆(13)之间设有除尘刷(16),滑动杆(13)的杆体均设有圆形通孔,滑动杆(13)在圆形通孔处转动连接有L形转杆(14),L形转杆(14)的水平支臂的一端均与除尘刷(16)固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种五金配件加工用工作台,其特征在于,所述L形转杆(14)的竖直支臂设有圆形通孔,L形转杆(14)在圆形通孔处滑动连接有卡位杆(15),滑动杆(13)的侧壁均匀设有两组卡位孔,卡位杆(15)的一端均在卡位孔处与滑动杆(13)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种五金配件加工用工作台,其特征在于,所述固定管(10)的两侧均设有支撑杆(2),支撑杆(2)的顶端均与工作面板(1)的底端焊接相连,支撑杆(2)的底端均转动连接有滚轮(3)。

一种五金配件加工用工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金制造技术领域,尤其涉及一种五金配件加工用工作台。

背景技术

[0002] 随着现代制造业的不断发展,越来越多的工具的需求量也是越来越大,五金工具就是其中的一个代表,因此促进了五金配件加工的生产节奏,但是由于操作人员的差异,使得传统的工作台不能够给予操作人员较好的操作体验,使得职业病的产生几率增加,且在进行配件加工的过程中容易产生废弃物以及粉尘,使得工作台的表面不再整洁,为此我们提出一种五金配件加工用工作台。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种五金配件加工用工作台。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种五金配件加工用工作台,包括工作面板,所述工作面板的顶端设有两组条形凹槽,工作面板在条形凹槽处滑动连接有滑动块,滑动块的顶端固定安装有除尘装置,工作面板的底端焊接有固定管,固定管的内部套设有升降齿杆,升降齿杆的底端焊接有支撑板,升降齿杆的顶端焊接有金属板,且金属板的直径大于固定管的底端开口的直径,固定管的一侧设有圆形通孔,固定管的侧壁固定安装有固定板,固定板的顶端设有电动机,电动机的输出轴在圆形通孔处与固定管转动连接,电动机的输出轴焊接有转动杆,转动杆的一端焊接有转动齿轮,且转动齿轮与升降齿杆啮合。

[0006] 优选的,所述除尘装置包括滑动杆,滑动杆的底端均与滑动块的顶端焊接相连,滑动杆之间设有除尘刷,滑动杆的杆体均设有圆形通孔,滑动杆在圆形通孔处转动连接有L形转杆,L形转杆的水平支臂的一端均与除尘刷固定连接。

[0007] 优选的,所述L形转杆的竖直支臂设有圆形通孔,L形转杆在圆形通孔处滑动连接有卡位杆,滑动杆的侧壁均匀设有两组卡位孔,卡位杆的一端均在卡位孔处与滑动杆滑动连接。

[0008] 优选的,所述固定管的两侧均设有支撑杆,支撑杆的顶端均与工作面板的底端焊接相连,支撑杆的底端均转动连接有滚轮。

[0009] 本实用新型的有益效果为:

[0010] 1、首先通过固定管、固定板、升降齿杆、转动齿轮、支撑板、电动机和转动杆的设置,使得工作面板的高度得以调整,能够根据不同的操作人员而进行调整,减少职业病的产生几率;

[0011] 2、通过除尘装置的设置使得工作面板表面的杂物或粉尘等能够得到及时的清理,保持面板的整洁。

[0012] 相比较现有装置而言,本实用新型能够较好地高度调节,具有良好的机动性,

工作面板变异整理,方便使用人员的使用。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种五金配件加工用工作台的主视结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出的一种五金配件加工用工作台的除尘装置主视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型提出的一种五金配件加工用工作台的除尘装置左视结构示意图。

[0016] 图中:1工作面板、2支撑杆、3滚轮、4固定板、5电动机、6转动杆、7转动齿轮、8支撑板、9升降齿杆、10固定管、11金属板、12除尘装置、13滑动杆、14L形转杆、15卡位杆、16除尘刷、17滑动块。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-3,一种五金配件加工用工作台,包括工作面板1,工作面板1的顶端设有两组条形凹槽,工作面板1在条形凹槽处滑动连接有滑动块17,滑动块17的顶端固定安装有除尘装置12,工作面板1的底端焊接有固定管10,固定管10的内部套设有升降齿杆9,升降齿杆9的底端焊接有支撑板8,升降齿杆9的顶端焊接有金属板11,且金属板11的直径大于固定管10的底端开口的直径,固定管10的一侧设有圆形通孔,固定管10的侧壁固定安装有固定板4,固定板4的顶端设有电动机5,电动机5的输出轴在圆形通孔处与固定管10转动连接,电动机5的输出轴焊接有转动杆6,转动杆6的一端焊接有转动齿轮7,且转动齿轮7与升降齿杆9啮合,除尘装置12包括滑动杆13,滑动杆13的底端均与滑动块17的顶端焊接相连,滑动杆13之间设有除尘刷16,滑动杆13的杆体均设有圆形通孔,滑动杆13在圆形通孔处转动连接有L形转杆14,L形转杆14的水平支臂的一端均与除尘刷16固定连接,L形转杆14的竖直支臂设有圆形通孔,L形转杆14在圆形通孔处滑动连接有卡位杆15,滑动杆13的侧壁均匀设有两组卡位孔,卡位杆15的一端均在卡位孔处与滑动杆13滑动连接,固定管10的两侧均设有支撑杆2,支撑杆2的顶端均与工作面板1的底端焊接相连,支撑杆2的底端均转动连接有滚轮3。

[0019] 工作流程:首先需要使用时,通过启动电动机5,使得转动杆6带动转动齿轮7旋转,从而使得升降齿杆9得以延伸,从而使得支撑板8与地面接触,使得整个工作面板1的高度得以调整,方便使用人员的使用,当工作面板1的表面需要清理之时,首先通过旋转L形转杆14,使得除尘刷16得以翻转,接着通过伸入卡位杆15,使得除尘刷16的位置得以固定,接着移动除尘装置12,使得工作面板的顶端得以打扫。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

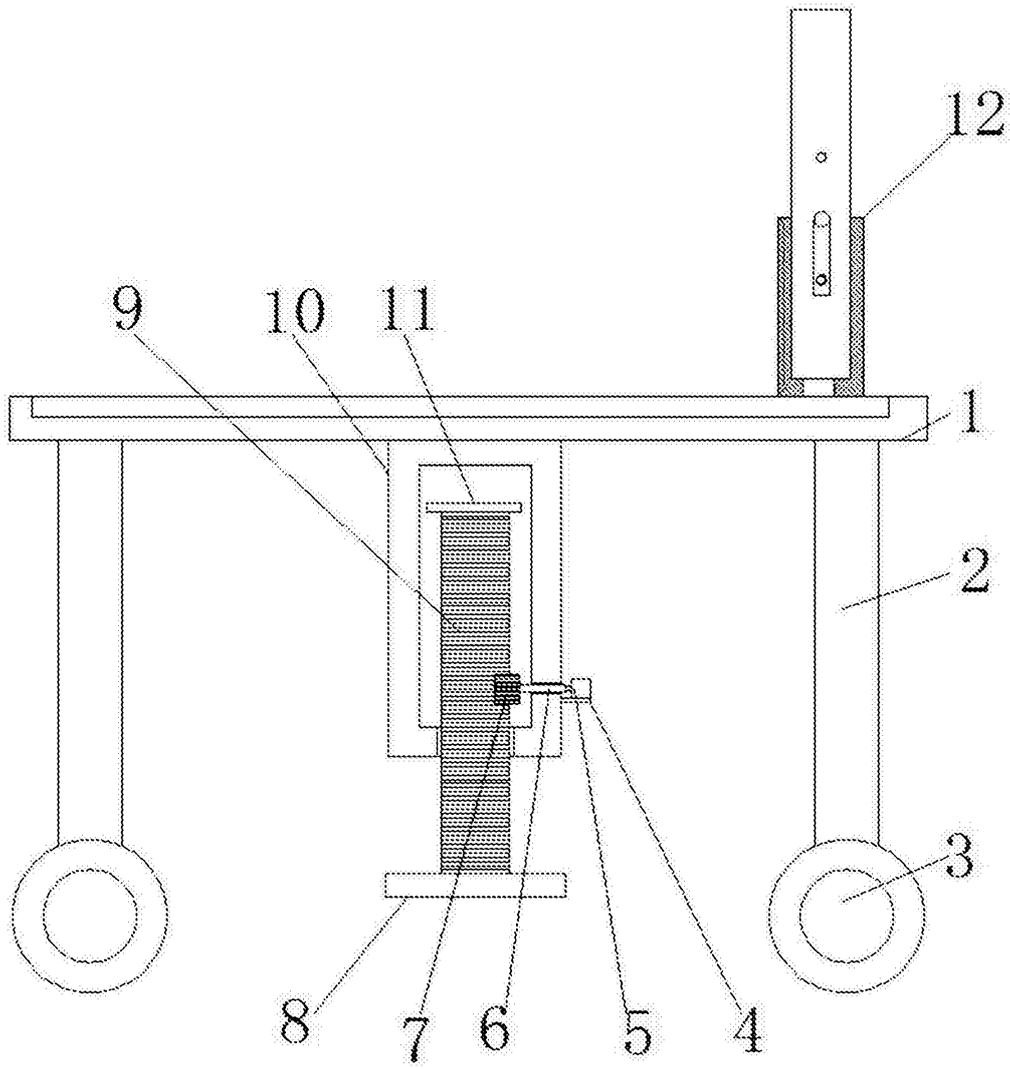


图1

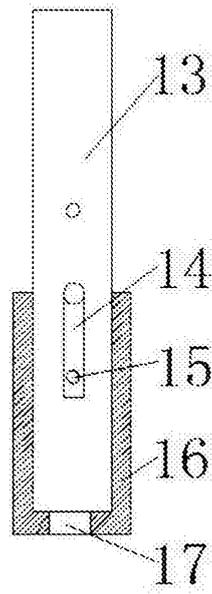


图2

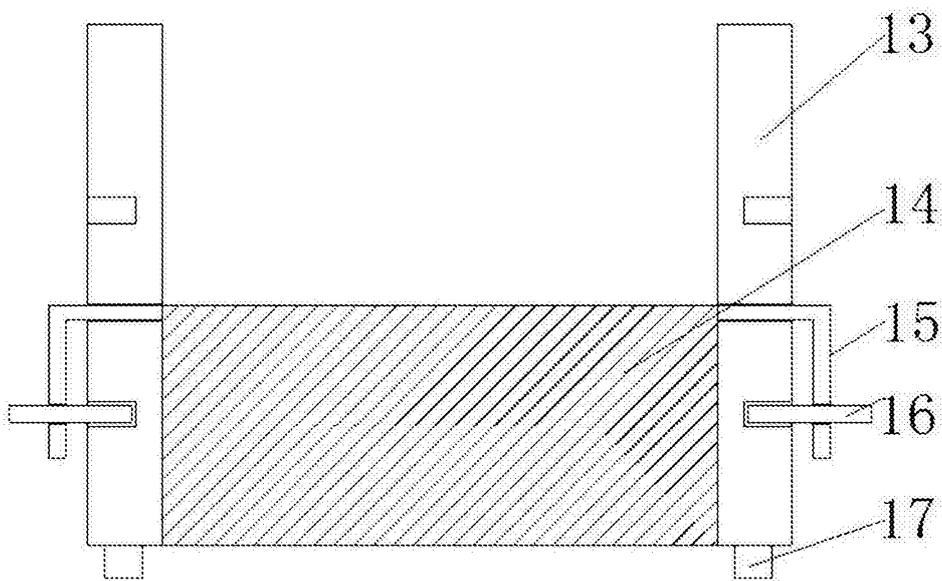


图3