



Государственный комитет
С С С Р
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 973247

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 06.04.81 (21) 3269026/25-08

с присоединением заявки № - -

(23) Приоритет -

Опубликовано 15.11.82. Бюллетень № 42

Дата опубликования описания 15.11.82

(51) М. Кл. ³

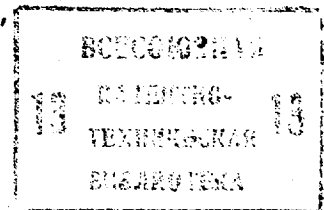
В 23 В 29/00

(53) УДК 62-229.
.22(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Б.Ш. Кишмахов, Г.А. Новиков, А.В. Морозов,
С.К. Васильев, Г.Г. Карюк, А.В. Бочко
и Л.А. Коновалов

(71) Заявитель



(54) РЕГУЛИРУЕМЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ

1

Изобретение относится к обработке металлов резанием и может быть использовано, в частности, для прецизионной обработки поверхностей резцами из натуральных и искусственных алмазов.

Известен регулируемый резцедержатель, содержащий основание и установленную на нем с возможностью поворота и фиксации державку с гнездом под инструмент [1].

Недостатком известного резцедержателя является то, что регулировка положения режущей кромки резца в нем может быть осуществлена лишь по одной угловой координате, что не позволяет производить в широком диапазоне подбор наиболее оптимальных углов резания без переточки режущей кромки.

Целью изобретения является расширение технологических возможностей резцедержателя за счет поворота державки во всех плоскостях.

Указанная цель достигается тем, что державка выполнена сферической формы и установлена в ответной сферической выемке, выполненной в основании.

2

На основании и державке нанесены шкалы, предназначенные для контроля углового положения державки.

5 На фиг. 1 показан регулируемый резцедержатель, разрез; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1.

10 Резцедержатель содержит основание 1 и накладку 2, которые соединены винтами 3 и образуют сферическую выемку в которой установлена сферическая державка, состоящая из двух полусфер 4 и 5, соединенных винтом 6. Внутри державки имеются гнезда, в которых установлены штифт 7 и режущий инструмент 8. Имеются три шкалы с угловыми делениями, две из которых выполнены на наружной поверхности сферической державки и одна - на наружной поверхности накладки.

20 Резцедержатель работает следующим образом.

25 Режущий инструмент устанавливается в гнездо державки и производится его фиксация между полусферами 4 и 5 посредством винта 6. Расположенный в державке штифт 7 обеспечивает зажим резца. После сборки державка устанавливается во внутреннюю сферическую выемку, образованную основанием 1 и накладкой 2. При ослабленных вин-

тах 3 производится настройка режущей кромки резца в любом из трех угловых направлений. Отсчет углов при настройке в каждом из направлений осуществляется по соответствующей шкале. После установки требуемого положения режущей кромки производится фиксация державки в полости посредством затяжки винтов 3.

Таким образом, резцедержатель, обеспечивая возможность настройки режущей кромки инструмента в трех взаимно перпендикулярных угловых направлениях, позволяет осуществлять изменения углов резания резца в широком диапазоне. Предлагаемый резцедержатель может быть применен для широкого класса резцов с различным положением режущих кромок.

При использовании дорогостоящего алмазного инструмента возможен подбор наиболее оптимальных углов резания без его переточек, которые являются довольно трудоемкими, требуют применения специального оборудова-

ния и ведут к повышенному износу резца.

Использование изобретения обеспечивает возможность экономии дорогостоящего алмазного инструмента.

Формула изобретения

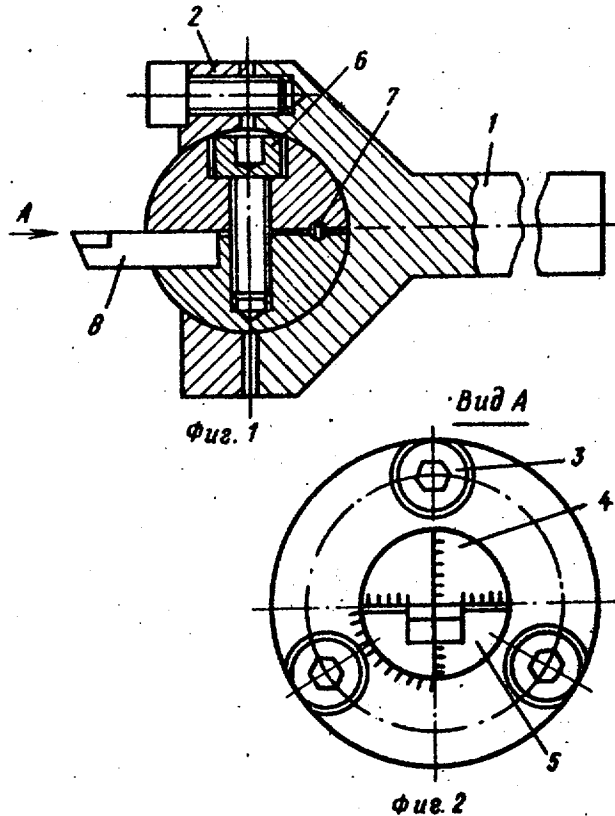
1. Регулируемый резцедержатель, содержащий основание и установленную на нем с возможностью поворота и фиксации державку с гнездом под инструмент, отличающийся тем, что, с целью расширения технологических возможностей за счет поворота державки во всех плоскостях, она выполнена сферической и установлена в ответной сферической выемке, выполненной в основании.

2. Резцедержатель по п. 1, отличающийся тем, что на основании и державке нанесены шкалы, предназначенные для контроля ее углового положения.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 419323, кл. В 23 В 29/00, 1972.



Составитель А. Сапенко

Редактор О. Персиянцева

Техред Т. Маточка

Корректор Н. Буряк

Заказ 8582/11

Тираж 1153

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4