



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 1958905 B

(45) 授权公告日 2010.07.14

(21) 申请号 200510117321.0

审查员 刘丽艳

(22) 申请日 2005.11.01

(73) 专利权人 佰龙机械厂股份有限公司

地址 中国台湾台北县

(72) 发明人 苏柏豪

(74) 专利代理机构 北京康信知识产权代理有限

责任公司 11240

代理人 彭焱

(51) Int. Cl.

D04B 15/00 (2006.01)

D04B 1/02 (2006.01)

(56) 对比文件

US 3041859 A, 1962.07.03, 全文.

GB 2289479 A, 1995.11.22, 说明书第1页第1-5行, 第5页第6-8行, 第10页第20行至第11页第5行、附图3-9.

CN 1184511 A, 1998.06.10, 全文.

US 6735987 B2, 2004.05.18, 全文.

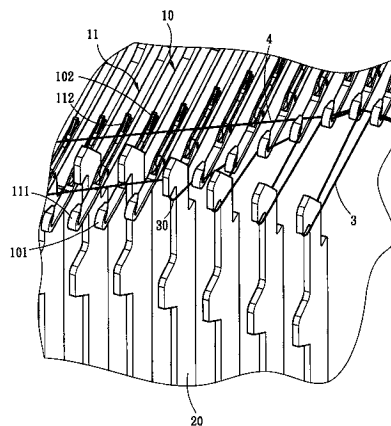
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 5 页

(54) 发明名称

编织机钩纱构造

(57) 摘要

本发明公开了一种编织机钩纱构造,以 一种正包针织方式织造一个面具有纱环面或纱毛面的布料的编织机钩纱构造,可以将形成该布料底布的底纱在一个织口循环动作中通过该底纱而形成两个固定纱环紧固套设于形成纱环或纱毛的毛纱上,使得该面纱环或纱毛可以通过这两个固定纱环的紧固效果而不易松脱于该底布。



1. 一种编织机钩纱构造,设置于一编织机上,以正包针织方式织造出一个面为纱环面的布料,其特征在于,所述编织机钩纱构造包括:

多个横向间隔设置的下刀针,所述多个下刀针彼此之间形成多个出针空间;

区隔出所述出针空间的两个所述下刀针之间设置有第一织针和第二织针;

一形成所述纱环面的毛纱,所述毛纱在毛纱成环位置由所述第一、第二织针的钩纱部钩拉而在成环于所述第一、第二织针之间的下刀针上形成面纱环;以及

一形成所述布料底布的底纱,所述底纱在底纱成环位置被已钩合有所述毛纱的所述第一、第二织针钩合,并以全针方式形成两个套设于所述毛纱上的固定纱环。

2. 根据权利要求1所述的编织机钩纱构造,其特征在于,所述多个下刀针设置于所述编织机的下刀针针筒上,而所述第一、第二织针设置于所述编织机的针盘上。

3. 根据权利要求2所述的编织机钩纱构造,其特征在于,所述下刀针针筒与所述针盘的间距对应地形成所述面纱环长度。

4. 根据权利要求1所述的编织机钩纱构造,其特征在于,在所述第一、第二织针上分别设置有一针舌,所述底纱通过所述针舌导入所述钩纱部而形成正包状态。

5. 一种编织机钩纱构造,设置于一编织机上,以正包针织方式织造出一个面为纱毛面的布料,其特征在于,所述编织机钩纱构造包括:

多个横向间隔设置的下刀针,所述多个下刀针彼此之间形成多个出针空间;

区隔出所述出针空间的两个所述下刀针之间设置有第一织针和第二织针;

一形成纱毛面的毛纱,所述毛纱在毛纱成环位置由所述第一、第二织针的钩纱部钩拉而在成环于所述第一、第二织针间的下刀针上形成面纱环;

一形成所述布料底布的底纱,所述底纱是在底纱成环位置被已钩合有所述毛纱的所述第一、第二织针钩合,并以全针方式形成两个套设于所述毛纱上的固定纱环;

对应地配置于所述下刀针一侧的切刀,在所述面纱环底部由所述两个固定纱环套设状态下,切断所述面纱环以形成所述纱毛。

6. 根据权利要求5所述编织机钩纱构造,其特征在于,所述多个下刀针设置于所述圆编机的下刀针针筒上,而所述第一、第二织针设置于所述圆编机的针盘上。

7. 根据权利要求6所述编织机钩纱构造,其特征在于,所述下刀针针筒与所述针盘的间距对应地形成所述面纱环长度。

8. 根据权利要求5所述编织机钩纱构造,其特征在于,在所述第一、第二织针上分别设置有一钩纱用的钩纱部及一针舌,所述底纱通过所述针舌导入所述钩纱部而形成正包状态。

编织机钩纱构造

技术领域

[0001] 本发明涉及一种编织机钩纱构造,特别涉及一种加强固定额外增加的纱线底部的编织机钩纱构造。

背景技术

[0002] 由于织造方式的进步,许多不同布料可供人们使用。例如,毛巾布的发明,其柔软表面及强大的吸水功能使得毛巾布布料被广泛地应用于日常生活用品。其织造方式主要利用在正常的针织方式中引入可产生额外效果的纱线来形成该柔软的表面。在台湾专利公告第 300565 号专利、第 388416 号专利以及本案申请人在前申请的台湾专利公告第 345240 号专利等中,均公开了利用正包、反包针织法编织单面毛巾布的结构来形成柔软表面的纱环。但是,众所周知,毛巾布由于通过其表面上具有许多不同于底布的纱环所组成,而且这些纱环的底部由于形成底布的底纱在编织时,将其固定于底布中,纱环另一端为自由状,所以使得该表面变得柔软并且增加了含水量。不过,毛巾布具有一缺点,即,该些纱环受到勾拉后极易松脱出该底布而损坏毛巾布,所以目前现有的技术利用在底布上胶以增加纱环与底布之间的连接强度等。但应用此一技术所生产出的毛巾布不利于应用在日常生活中接触人体皮肤的场合。

[0003] 此外,随着环保意识的增强,深受女士喜爱的天然皮草也因此受到舆论的禁止。所以纺织业根据此一需求也急于寻求替代解决之道来满足消费者,而这种替代方法是利用反包针织法先织造出如同毛巾布表面的纱环,再以切刀切断纱环来形成分别的独立纱线,使得该纱线无论看上去或触摸到,都如同皮草的表面。这种方式已在台湾专利公告第 20894 号、第 235625 号等专利中公开。而且通过反包针织法来织造这种具有皮草般外观的纱毛布料具有不易掉落的优点,但反包针织方式并不容易实现。相反地,利用较容易实现的正包针织法方式的织造商,却要面对容易掉纱的严重问题。

[0004] 综上所述,无论是毛巾布的纱环,或是正包针织法织出的人造皮草,容易损伤布料的原因均为该纱环或独立纱线底部没有被底纱紧固地包覆在底布中。但是,若以胶合法或反包针织法来制造,却同样存在如上所述的问题。

[0005] 此外,因为织造技术无法被突破,因此上述的面纱环或纱毛长度(约 3mm 左右)也受到限制。当消费者需要更长的面纱环或更长的纱毛(例如,喜爱长毛皮草的消费者)时,应用当前的技术无法实现其目的。因此,如何以正包方式实现紧固上述面纱环或纱毛,以及增长其两者的长度,将是此领域技术人员急于实现的。

发明内容

[0006] 本发明的主要目的,在于解决上述的缺陷,为了避免该缺陷的存在,本发明是一种加强固定额外增加的纱线底部的编织机钩纱构造。

[0007] 为此,根据本发明的一种编织机钩纱构造,设置于一编织机上,以正包针织方式织造出一个面为纱环面的布料,其特征在于,该编织机钩纱构造包括:多个横向间隔设置的下

刀针,该多个下刀针彼此之间形成多个出针空间;设置于各个出针空间中的第一和第二织针;一形成该纱环面的毛纱,该毛纱在毛纱成环位置由该第一、第二织针的钩纱部钩拉而在成环于该第一、第二织针之间的下刀针上形成面纱环;以及一形成该布料底布的底纱,该底纱在底纱成环位置被已钩合有该毛纱的该第一、第二织针钩合,并以全针方式形成两个套设于该毛纱上的固定纱环。

[0008] 本发明的另一目的在于使一种具有纱毛面的布料的纱毛获得良好固定效果,而在形成面纱环的下刀针一端设置有一切刀,以切断该面纱环形成纱毛,并通过上述编织机钩纱构造双固定纱环而将该纱毛紧固于该底面上。

[0009] 本发明的另一目的在于增加上述的面纱环或纱毛沿该底布的延伸长度,而将该编织机的针盘与下刀针针筒间距增大,使得该底布与该面纱环顶点距离增大。由此,得到增加该面纱环或纱毛长度的效果。

[0010] 因此,本发明具有如下优点,即,使得面纱环或纱毛可以通过两个固定纱环的紧固效果而不易松脱于该底布。此外,还可使一种具有纱毛面的布料的纱毛获得良好固定效果,以及得到增加面纱环或纱毛长度的效果。

附图说明

[0011] 图 1 是本发明的外观立体示意图;

[0012] 图 2 是本发明的动作示意图;

[0013] 图 3 是本发明的侧面示意图;

[0014] 图 4 是本发明实施例的示意图;

[0015] 图 5 是根据本发明的固定纱环的放大示意图。

具体实施方式

[0016] 关于本发明的详细内容及技术说明,现结合附图说明如下:

[0017] 请参阅图 1、图 2、图 3 及图 5 所示,分别为本发明的外观立体、动作、侧面及固定纱环放大示意图。如图所示,本发明是一种编织机钩纱构造,利用正包针织方式织造出一个面为纱环面的布料,包括多个横向间隔设置于编织机下刀针针筒 2 上的下刀针 20,多个下刀针 20 彼此之间形成多个出针空间,将设置于该编织机针盘 1 上包括有第一、第二织针 10、11 的多个织针设置于各个出针空间中,利用各织针分别具有的钩纱部 101、111 进行往复钩纱。该纱线包括形成该纱环面的毛纱 3 及形成该布料底布的底纱 4,并且该毛纱 3 被该下刀针 20 两侧的第一织针 10 及第二织针 11,在一毛纱成环位置钩合而套设于该下刀针 20 上以形成一面纱环 30 顶部,再在一底纱成环位置,利用同样设置在出针空间中并且已钩合有毛纱 3 的第一织针 10 及第二织针 11 钩合该底纱 4,并同时形成套设于该毛纱 3 的两个固定纱环 B 及该面纱环 30 的底部(如图 5 所示)。

[0018] 通过图 2 及图 5 可详细地解释其动作流程及这两个固定纱环 B 的紧固于底布的效果。该针盘 1 在行进状态下带动多个第一、第二织针 10、11 运动,该下刀针针筒 2 带动多个下刀针 20 运动,使得该第一、第二织针 10、11 在两个相邻的下刀针 20 的出针空间内往复钩纱来进行一织口循环。而在一织口循环中,可形成两个面纱环 30,其可将两个相邻的下刀针及两个下刀针 20 分别相邻的四个织针 10、11 作为一织口,在根据上述方式形成两个面纱环

30 后,该织口外侧的第一织针 10 及第二织针 11 所钩合的毛纱 3 分别被底纱 4 以全针方式织入到该底布中。而位于该织口内侧的第一织针 10 及第二织针 11 所钩合的毛纱 3,同样以全针方式织入到该底纱 4 中,形成两个固定纱环 B。而两个固定纱环 B 具有将两个面纱环 30 紧固于该底布上的效果。

[0019] 从图 3 中可了解到本发明的编织机钩纱构造形成正包针织的构造,其是以该第一、第二织针 10、11 上的针舌 102、112 导入该底纱 4,在该钩纱部 101、111 使该底纱 4 与毛纱 3 形成底纱 4 压掣于该毛纱 3 上的正包针织状态。并且通过上述两个固定纱环 B,使正包针织方式形成的面纱环 30 提升与该底布的连接强度,所以该面纱环 30 受到外力拉扯时,具有稳固的底部基础,以防止布料结构受到破坏。

[0020] 请参阅图 4,为本发明另一实施例的示意图。由于上述编织机钩纱构造可紧密地将面纱环 30 底部固定于布料底布而不易松脱,所以还可应用正包针织法制造一个面为如图 4 所示的纱毛 31 的布料,使正包针织法织出的纱毛 31 底端可稳固设置于该布料底布上。

[0021] 为了形成该纱毛 31,该下刀针 20 侧面设置有用以切断面纱环 30 顶部的切刀 5。由此,在该面纱环 30 底部被两个固定纱环套设紧固后,该下刀针 20 持续运动状态下,该切刀 5 切断该面纱环 30 位于该下刀针 20 上的顶部,以形成纱毛 31。应用此方式制造的纱毛布料,由于该纱毛 31 底部被两个固定纱环 B 紧固于该布料底布中,所以使得其两者的连接强度大为提升,而且可得到不易掉毛的纱毛面料。

[0022] 请参阅图 4 所示,是本发明另一实施例的示意图。如图所示,为了增加上述面纱环 30 或纱毛 31 的长度以符合需求,可利用增加的针盘 1 与下刀针的针筒 2 之间距宽度 A 将该第二钩纱点及该形成面纱环 30 顶部的下刀针 20 的距离增加。相对地,同时可使得该面纱环 30 底部至该面纱环 30 顶部的距离增长(如同上述,再经过切刀 5 切断处理,成为纱毛 31),而且得到最长约 15mm 的面纱环 30 或纱毛 31。

[0023] 以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,对于本领域的技术人员来说,本发明可以有各种更改和变化。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包括在本发明的保护范围之内。

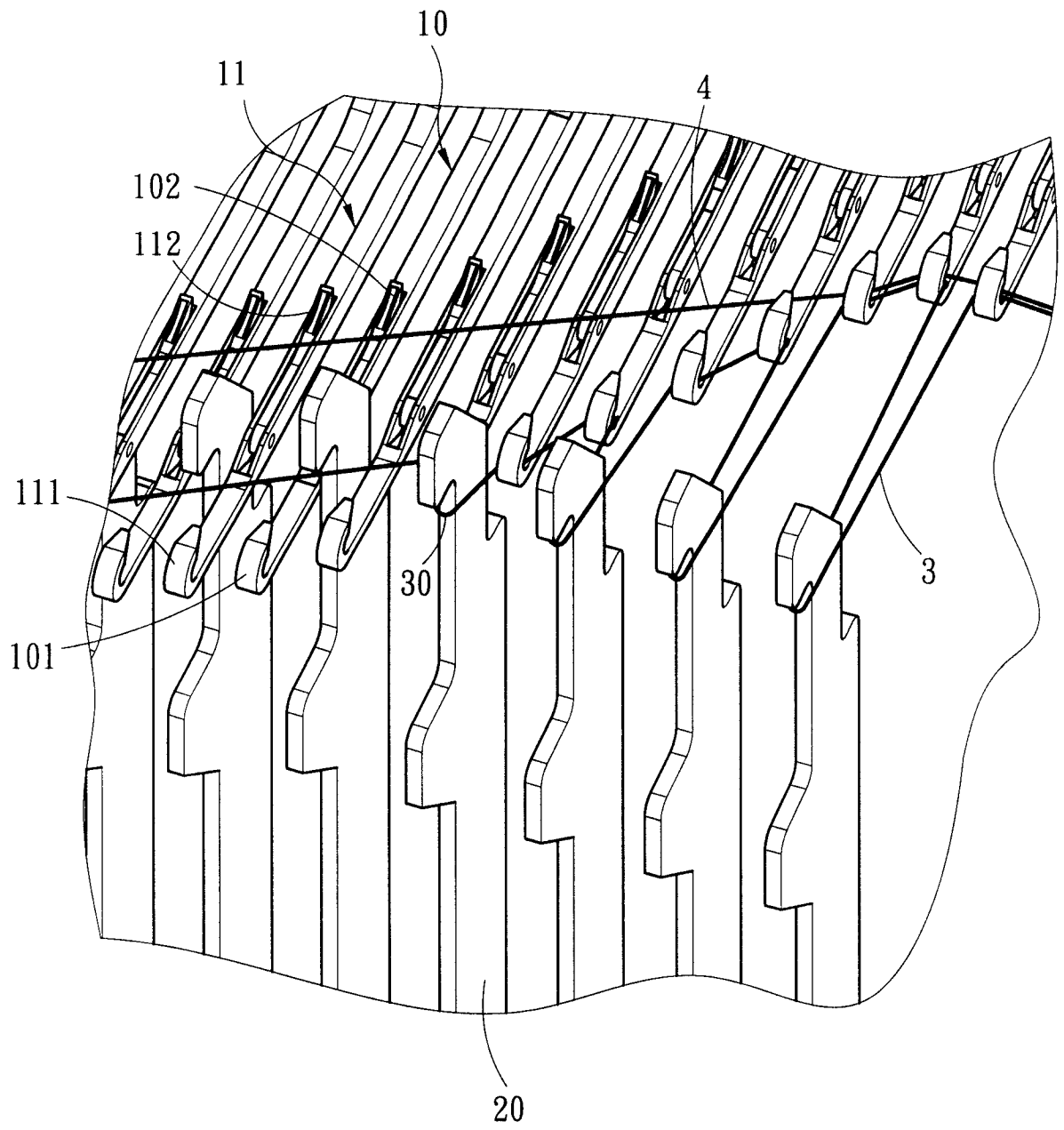


图 1

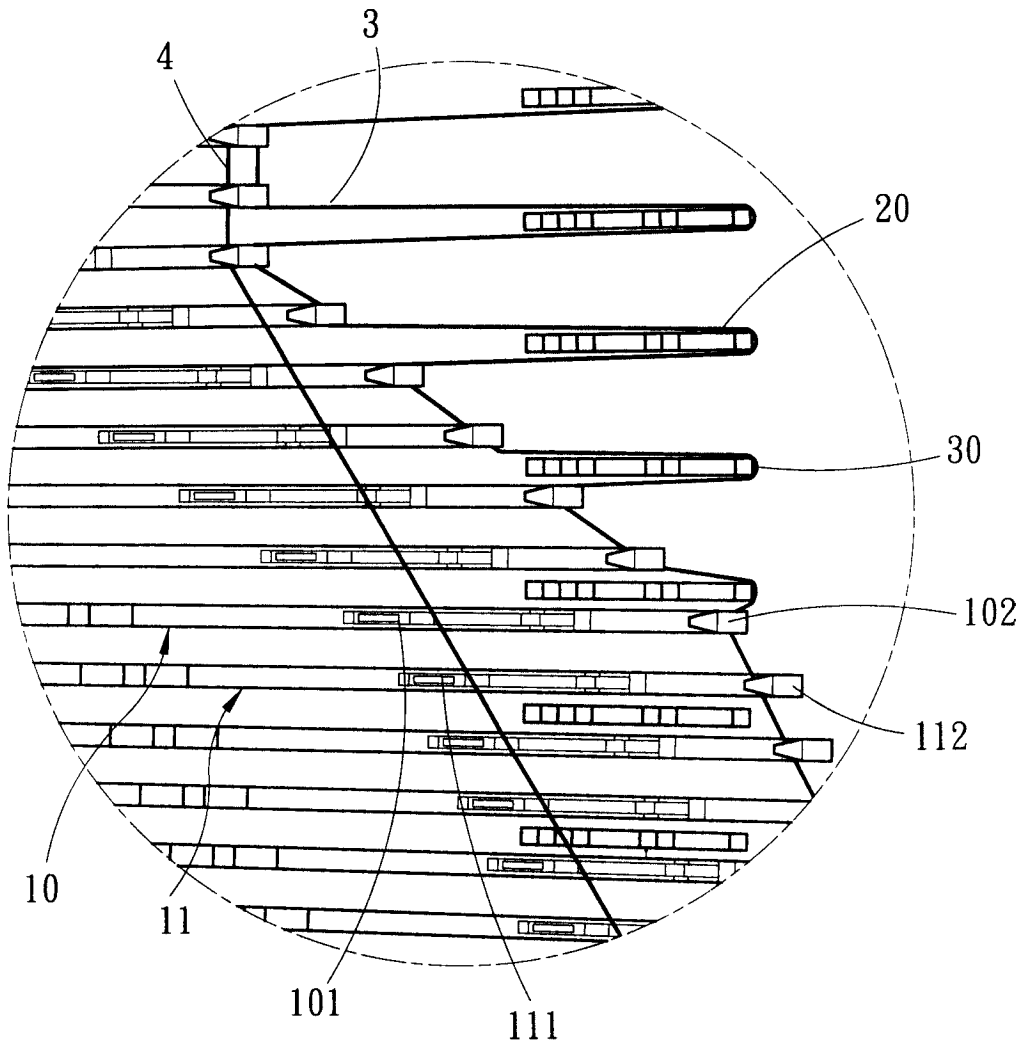


图 2

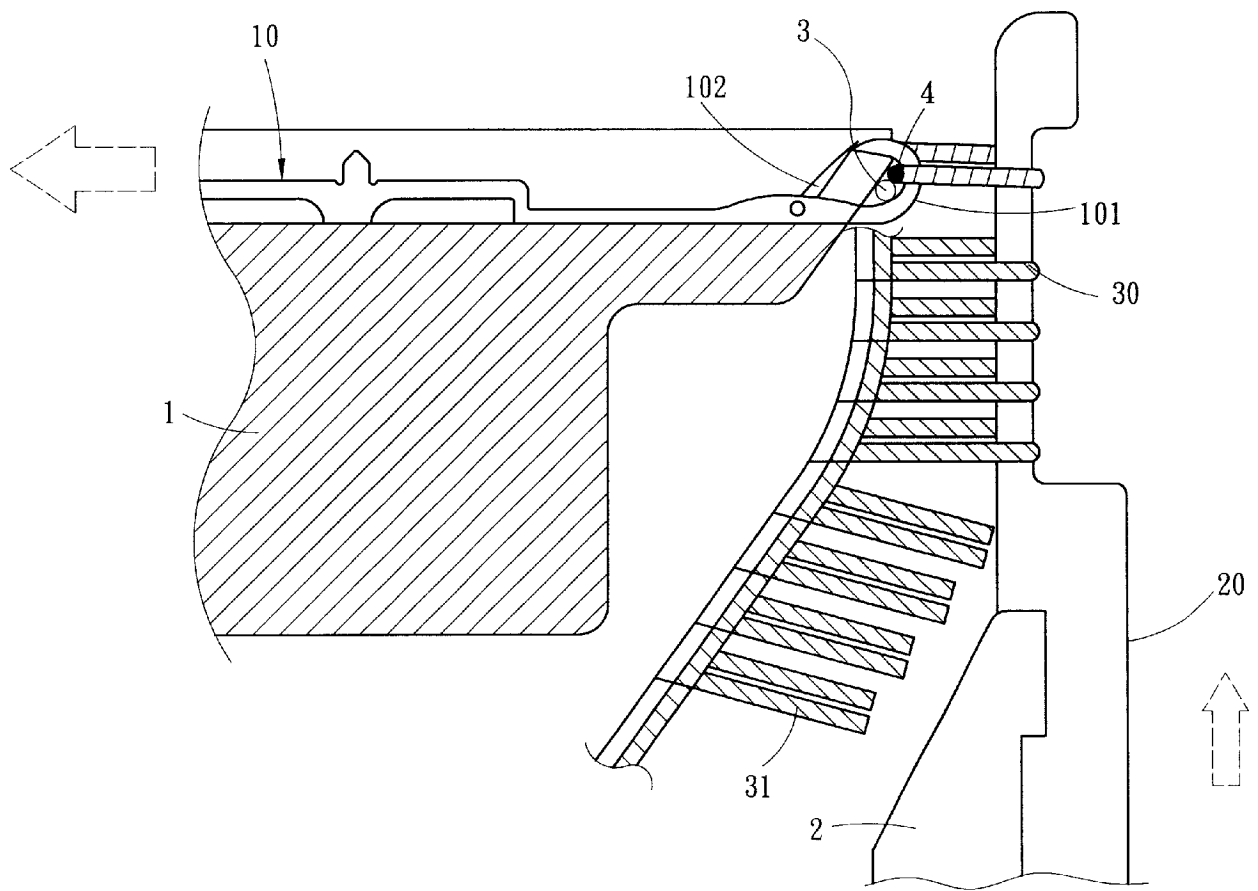


图 3

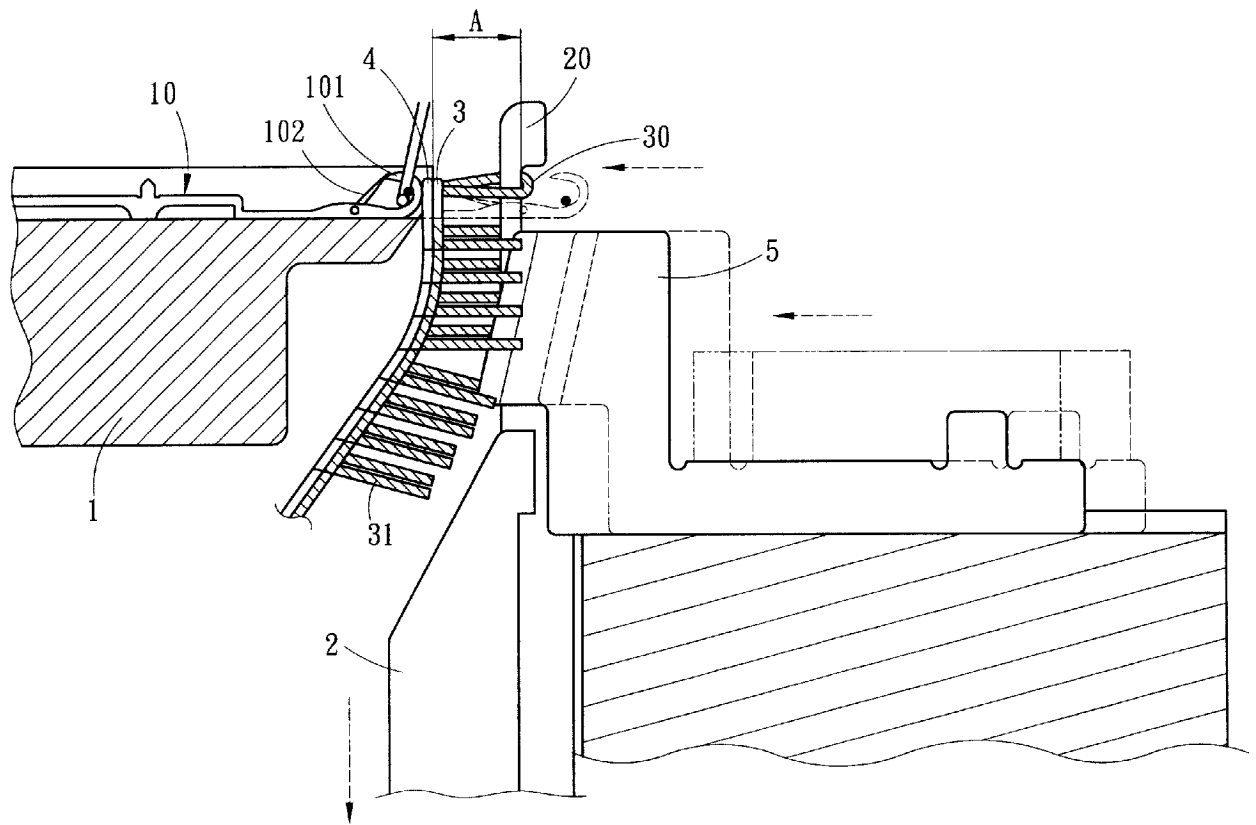


图 4

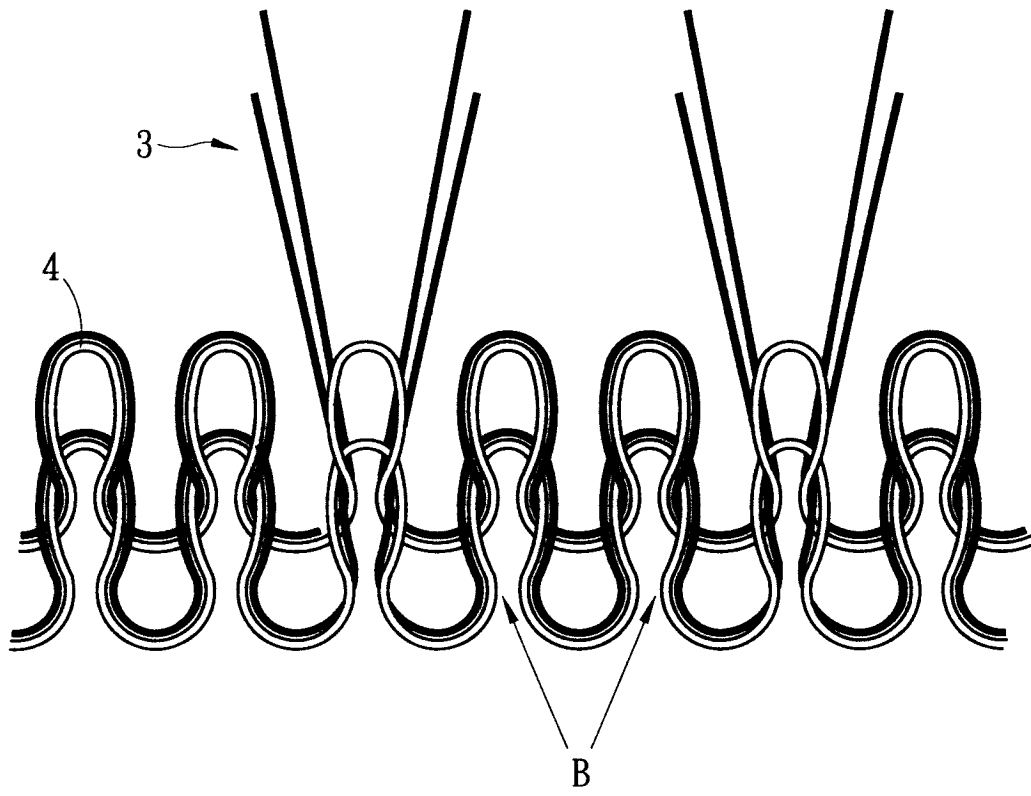


图 5