



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204524252 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520129582. 3

(22) 申请日 2015. 03. 06

(73) 专利权人 江苏澳鑫科技发展有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市宿迁生态化工科技产业园南化路 66 号

(72) 发明人 吴永桥 乔伟健 付定华 韩友根
陆末林

(74) 专利代理机构 宿迁市永泰睿博知识产权代理
事务所(普通合伙) 32264

代理人 陈臣

(51) Int. Cl.

B22D 43/00(2006. 01)

B22D 41/00(2006. 01)

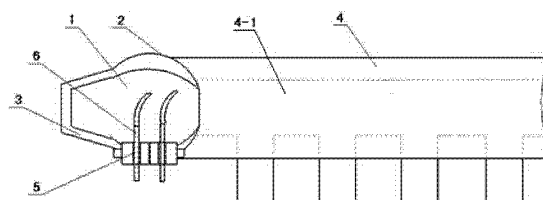
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

集中除渣小铅锅

(57) 摘要

本实用新型公开了一种集中除渣小铅锅,包括除渣铅锅本体、外壳、保温层、夹具、电加热管,保温层设置在除渣铅锅本体与外壳之间,夹具设置在除渣铅锅本体顶端,电加热管夹持在夹具上,除渣铅锅本体左侧底部与集中式板栅铸造系统内的输铅管一端相连通,输铅管另一端与熔铅炉出料口相连通,输铅管与熔铅炉出料口相连通的一端高度低于除渣铅锅本体的高度,除渣铅锅本体的上液面高于熔铅炉上液面,保温层材质为超细压缩岩棉。本实用新型的集中除渣小铅锅,能够将输铅管内残留的浮渣彻底清除,减少铅渣对精密定量铅阀的堵塞机率,增加铅液在模腔里的流动性,减少板栅气孔,提高产品的质量稳定性,降低企业生产成本。



1. 集中除渣小铅锅, 其特征在于: 包括除渣铅锅本体、外壳、保温层、夹具、电加热管, 所述保温层设置在除渣铅锅本体与外壳之间, 夹具设置在除渣铅锅本体顶端, 电加热管夹持在夹具上, 所述除渣铅锅本体左侧底部与集中式板栅铸造系统内的输铅管一端相连通。

2. 如权利要求 1 所述集中除渣小铅锅, 其特征在于: 所述输铅管另一端与熔铅炉出料口相连通。

3. 如权利要求 1 所述集中除渣小铅锅, 其特征在于: 所述输铅管与熔铅炉出料口相连通的一端高度低于除渣铅锅本体的高度。

4. 如权利要求 1 所述集中除渣小铅锅, 其特征在于: 所述除渣铅锅本体的上液面高于熔铅炉上液面。

5. 如权利要求 1 所述集中除渣小铅锅, 其特征在于: 所述保温层材质为超细压缩岩棉。

集中除渣小铅锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铅酸蓄电池技术领域,具体涉及一种集中除渣小铅锅。

背景技术

[0002] 铅是人类较早提炼出来的一种金属,熔点低、密度大、延展性好,易与其他金属制成合金,铅合金大量用于制造铅酸蓄电池的极板、铅管和铅板。熔铅过程中,杂质会浮在铅液表面形成一层浮渣,在进入板栅铸造工序之前需要在熔铅锅中将这些浮渣捞出,集中输铅管虽然安装在铅锅底部,淹没在铅液面以下,但是还会有部分浮渣通过集中输铅管流入板栅铸造系统。因为铅渣影响定量阀定量精度,进入模腔后影响板栅成型和增加板栅气孔,最终影响产品浇铸质量,板栅上的微小气孔肉眼很难发现,流转到下道工序装配成电池,后果不堪设想。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对背景技术提出的问题,研究设计一种集中除渣小铅锅,其目的在于:提供一种能够清除输铅管内的熔铅浮渣,提高板栅质量稳定性的除渣小铅锅。

[0004] 集中除渣小铅锅,其特征在于:包括除渣铅锅本体、外壳、保温层、夹具、电加热管,所述保温层设置在除渣铅锅本体与外壳之间,夹具设置在除渣铅锅本体顶端,电加热管夹持在夹具上,所述除渣铅锅本体左侧底部与集中式板栅铸造系统内的输铅管一端相连通。

[0005] 所述输铅管另一端与熔铅炉出料口相连通。

[0006] 所述输铅管与熔铅炉出料口相连通的一端高度低于除渣铅锅本体的高度。

[0007] 所述除渣铅锅本体的上液面高于熔铅炉上液面。

[0008] 所述保温层材质为超细压缩岩棉。

[0009] 本实用新型的有益效果:本实用新型的集中除渣小铅锅,能够将输铅管内残留的浮渣彻底清除,减少铅渣对精密定量铅阀的堵塞机率,增加铅液在模腔里的流动性,减少板栅气孔,提高产品的质量稳定性,降低企业生产成本。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。

[0012] 集中除渣小铅锅,包括除渣铅锅本体1、外壳2、保温层3、夹具5、电加热管6,保温层3设置在除渣铅锅本体1与外壳2之间,夹具5设置在除渣铅锅本体1顶端,电加热管6夹持在夹具5上,除渣铅锅本体1左侧底部与集中式板栅铸造系统4内的输铅管4-1一端相连通,输铅管4-1另一端与熔铅炉出料口相连通,输铅管4-1与熔铅炉出料口相连通的一端高度低于除渣铅锅本体1的高度,防止炉内液面上的浮渣流入输铅管4-1,除渣铅锅本体1

上液面高于熔铅炉上液面,防止铅液过高时从小铅锅溢出,保温层 3 材质为超细压缩岩棉。

[0013] 具体使用过程:铅渣是合金铅在高温下的氧化物,结构较疏松、重量较轻,悬浮在输铅管 4-1 的上部,输铅管 4-1 与熔铅炉相连端至与除渣铅锅本体 1 相连端设有 5° 以上仰角,输铅管 4-1 内残留的部分铅渣在液位差自流的作用下,被不断的推送至除渣铅锅端本体 1 内,最后用专用漏勺捞出,达到净化铅液、提高浇铸流畅性、减少板栅气孔的目的,从而保证板栅正品率,提高蓄电池装配性能稳定性的目的。

[0014] 综上,本实用新型达到预期效果。

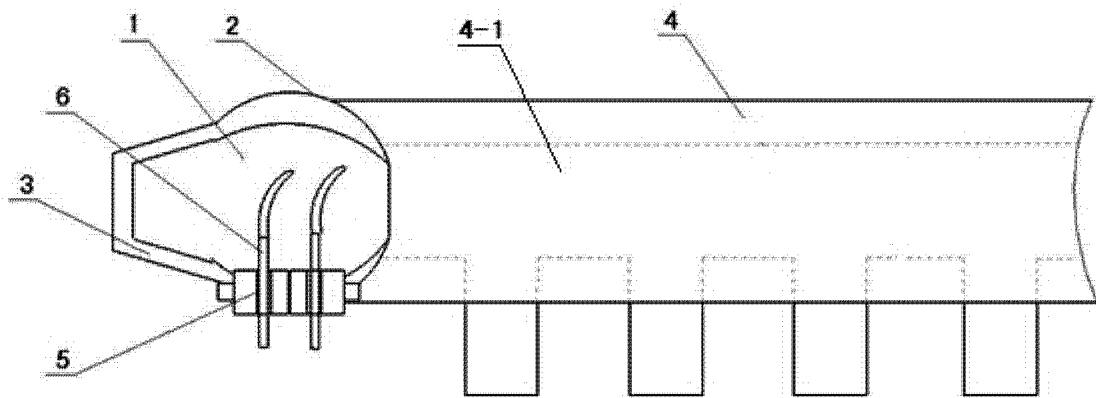


图 1