



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

199 047

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 28 02 79
(21) PV 1343-79

(51) Int. Cl.³ B 22 D 41/12

(40) Zveřejněno 17 09 79
(45) Vydáno 01 05 82

(75)

Autor vynálezu

KRŠEK PETR

KOLÁČEK JAROMÍR ing.

KUCHAŘ ANTONÍN, OSTRAVA

(54)

Vozík pro přesunování pánve určené k předehřívání

1

Vynález se týká vozíku pro přesunování pánve, určené k předehřívání, z výchozí polohy do pracovní polohy, ve které je pánev předehřívána.

Dosud používané vozíky pro přesunování pánví určených k předehřívání jsou opatřeny rámem, v němž je točně uložena točnice, která je natáčena do své pracovní polohy elektromechanicky nebo hydraulicky. Nevýhodou tohoto řešení je to, že po přisunutí pánve k vyhřívací stěně je vzdálenost vyhřívací stěny od pánve konstantní a nelze ji měnit. Tím dochází k nežádoucí zvýšené spotřebě tepla při předehřívání. Další nevýhodou je, že na točnici lze ukládat jen jednu velikost pánve. Nevýhodou dosavadního řešení je rovněž to, že uložení točnice vyžaduje poměrně velkou výšku rámu vozíku, takže vozík je relativně velmi hmotný.

Uvedené nevýhody odstraňuje vozík pro přesunování pánve určené k předehřívání podle vynálezu, tvořený podstavci a rámem opatřeným pojízdným ústrojím. Podstatou vynálezu je, že podstavce jsou připevněny na přesuvné plošině, opatřené na dolní ploše vedeními, jimiž je uložena ve směru kolmém na osu pojezdu vozíku na kladkách, upevněných v rámu a přesuvná plošina je spojena s pístnicí silového válce uspořádaného v rámu.

Výhodou vozíku podle vynálezu je, že lze plynule měnit vzdálenost mezi pánví a vyhřívací stěnou a tím lze částečně ovlivňovat spotřebu tepla při předehřívání. Další výhodou je, že na podstavce přesuvné plošiny lze ukládat i jiné velikosti pánví a současně lze provádět i montážní výkony na pánvích. Jinou výhodou je, že vozík je konstrukčně jednodušší, rozměrově menší a tím i méně hmotný. Výhodou také je, že vozík usnadňuje manipulaci s pánví při jejím ustavování před předehříváním a současně tuto manipulaci zkracuje na minimum. Jinou výhodou je, že pro manipulaci s pánví u vyhřívací stěny není potřebný jeřáb.

Na přiložených výkresech je znázorněno příkladné provedení vozíku podle vynálezu, kde obr. 1 znázorňuje nárys vozíku s naznačenou pánví, obr. 2 znázorňuje půdorys vozíku, obr. 3 znázorňuje řez vedený rovinou A-A z obr. 1 a obr. 4 řez vedený rovinou B-B z obr. 2.

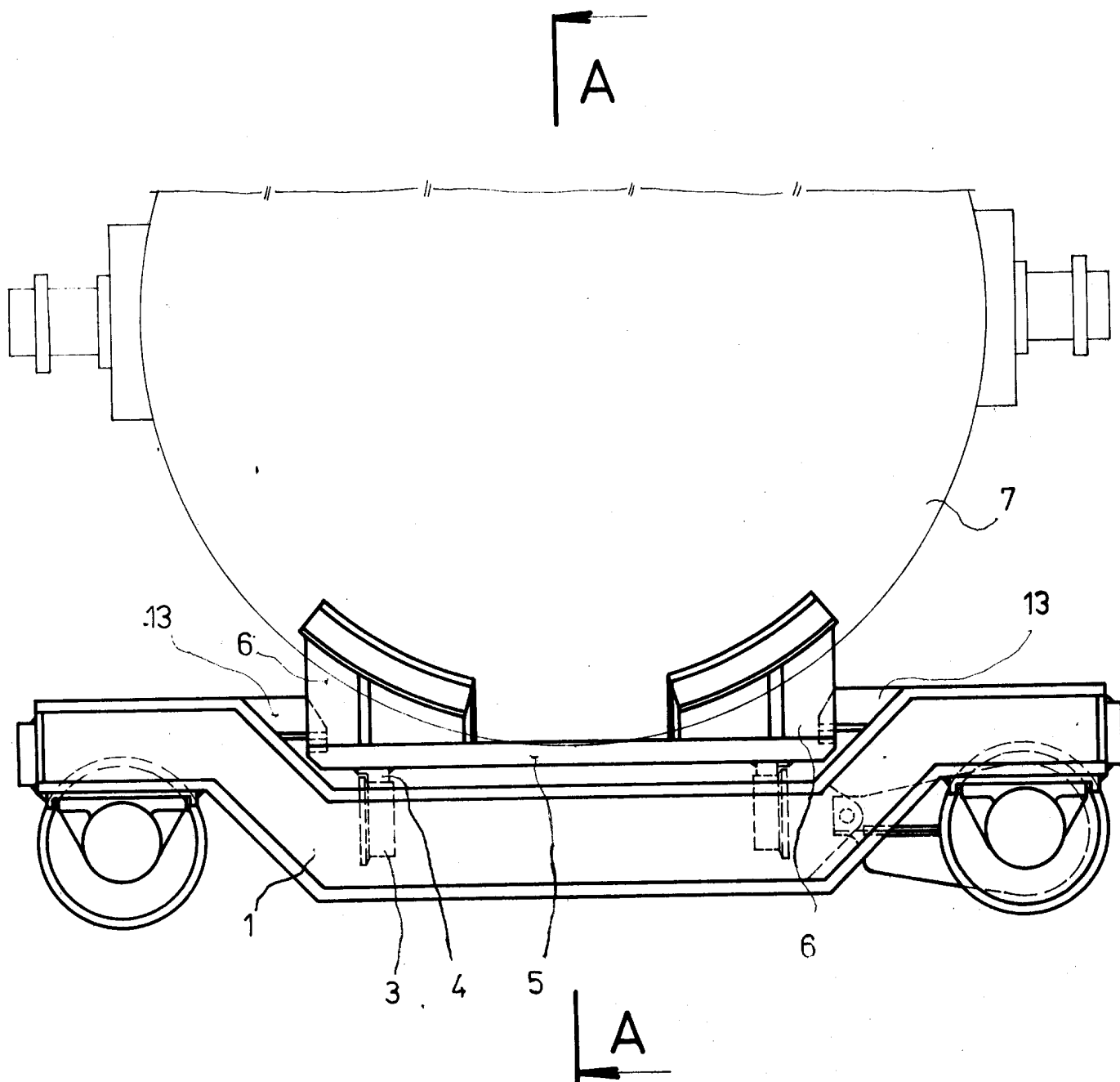
Vozík pro přesunování pánve určené k předehřívání podle vynálezu je tvořen rámem 1, jehož součástí jsou příčky 2, v nichž jsou točně upevněny kladky 3 s nákolky, které částečně vyčnívají z otvorů, jež jsou vytvořeny v horních pásnicích příček 2. Na kladkách 3 je svými průběžnými vedeními 4 uložena přesuvná plošina 5. Na horní ploše přesuvné plošiny 5 jsou upevněny podstavce 6, jejichž dosedací plocha pro uložení pánve 7 je kuželová. Na spodní ploše přesuvné plošiny 5 je upevněna konzola 8, ke které je připevněno čepem 9 oko pístnice silového válce 10, který je spojen čepem 11 s konzolou 12, která je upevněna v rámu 1 vozíku. Na boku rámu 1 vozíku jsou připevněny vodící konzoly 13 s lištami 14, které zapadají do vybrání vytvořených na bocích konce horní plochy přesuvné plošiny 5, vzdálenějšího od vyhřívací stěny.

Při pokládání pánve 7 na dosedací kuželové plochy podstavců 6 jeřábem je přesuvná plošina 5 v nepracovní poloze, to znamená, že pístnice silového válce 10 je celá zasunutá do těla silového válce 10. Po pojezdu vozíku k vyhřívací stěně je tlaková kapalina přivedena do silového válce 10. Pístnice tohoto silového válce 10 se vysune a posune přesuvnou plošinou po kladkách 3 do pracovní polohy, ve které je prováděn předehřev pánve 7. Po skončení předehřevu pánve 7, tlaková kapalina, která je přivedena do silového válce 10, zasune pístnici tohoto silového válce 10 a posune přesuvnou plošinu 5 do nepracovní polohy. Dynamické účinky montážních úkonů na pánvi 7 a přesunování přesuvné plošiny 5 s pánví 7 zachycují vodící konzoly 13.

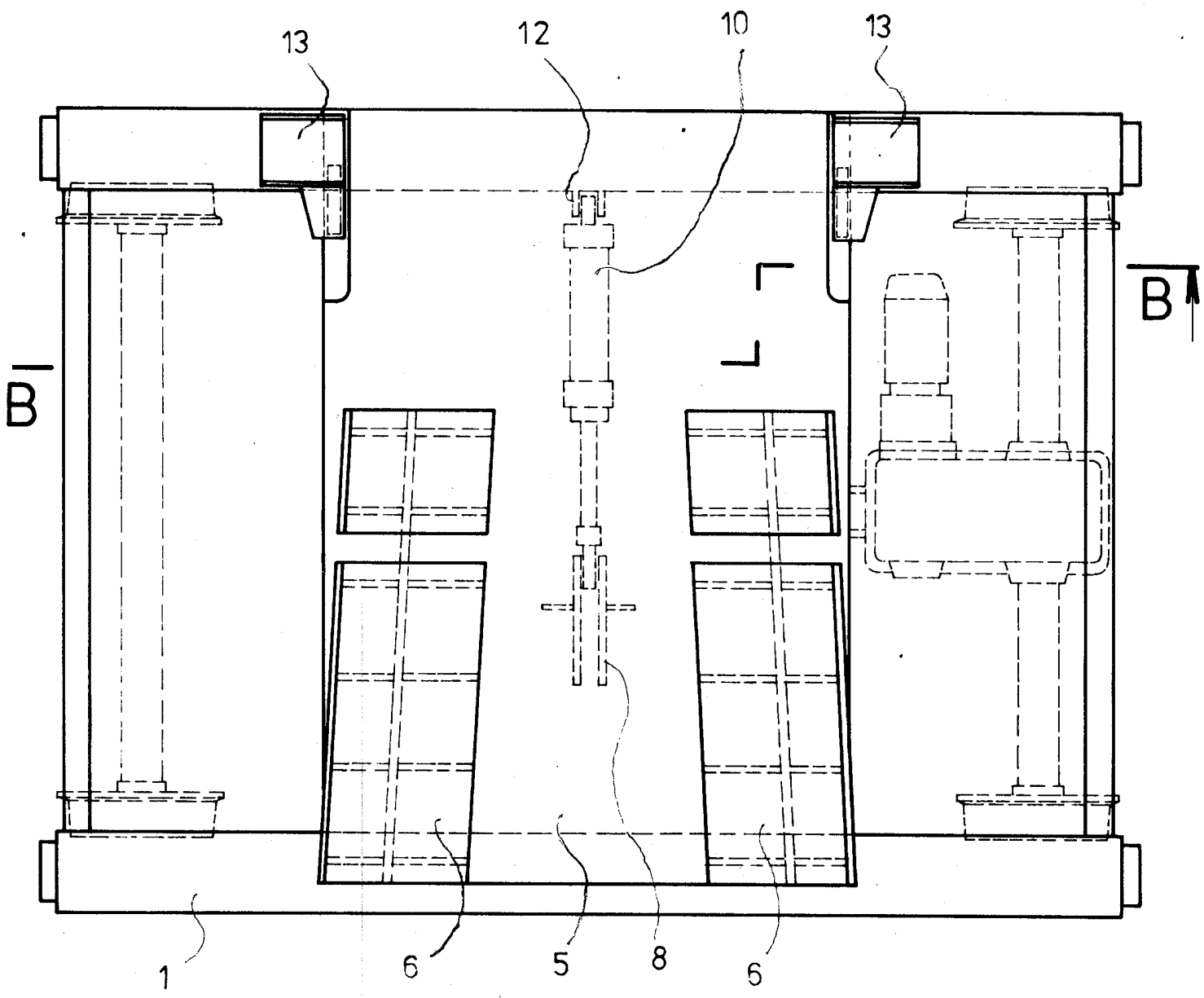
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Vozík pro přesunování pánve určené k předešřívání, tvořený podstavci a rámem opatřeným pojezdovým ústrojím, vyznačený tím, že podstavce (6) jsou připevněny na přesuvné plošině (5) opatřené na dolní ploše vedeními (4), jimiž je uložena ve směru kolmém na osu pojezdu vozíku na kladkách (3) upevněných v rámu (1) a přesuvná plošina (5) je spojena s pístnicí silového válce (10) uspořádaného v rámu (1).

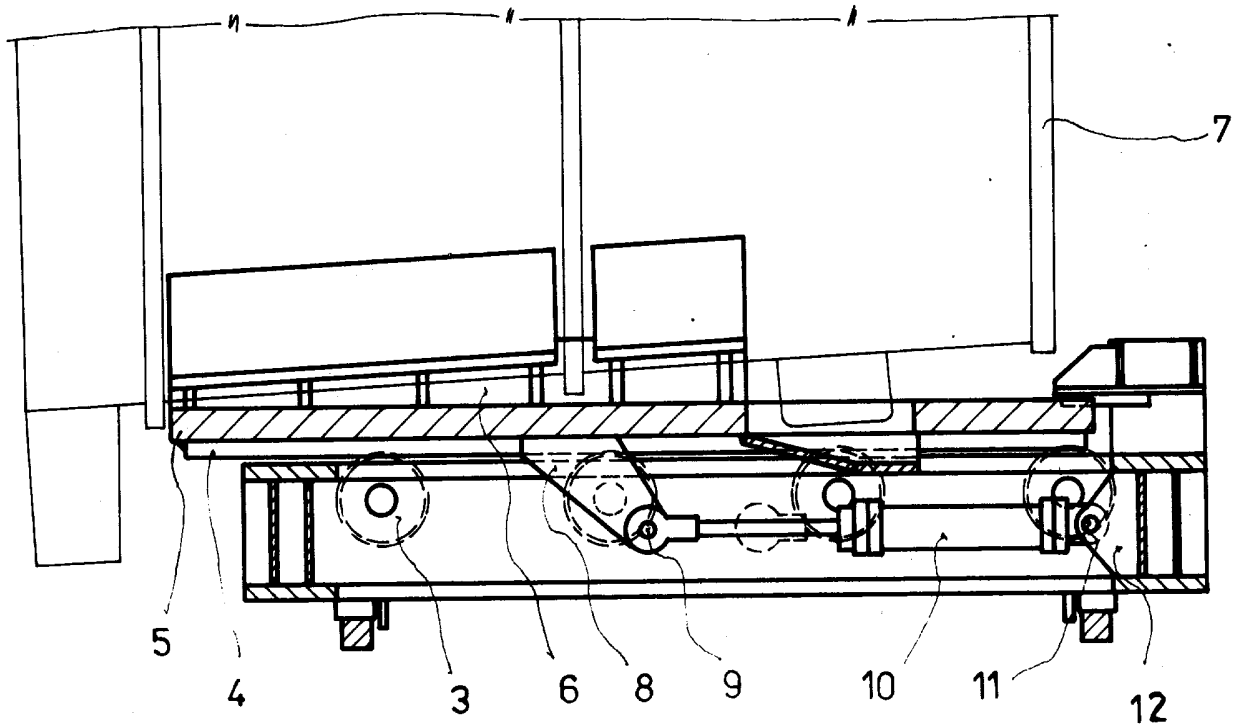
4 výkresy



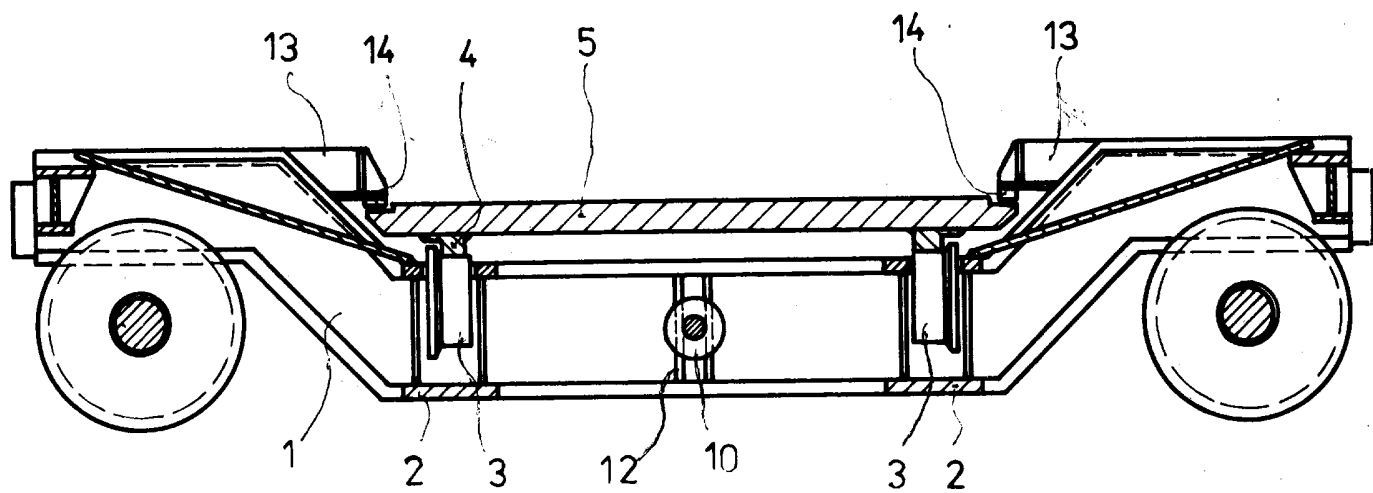
OBR. 1



OBR. 2



OBR. 3



OBR. 4