



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1708151 A3

(51)5 В 28 В 19/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

1

(21) 4355767/33  
(22) 20.05.88  
(31) 872244  
(32) 21.05.87  
(33) FI  
(46) 23.01.92. Бюл. № 3  
(71) Бетеми Ой (FI)  
(72) Олли Виртанен (FI)  
(53) 693.546.3 (088.8)  
(56) Азимов Ф.И. Торкретные работы. - М.: Стройиздат, 1979, с. 55-56, 29-31.  
(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННЫХ СЕКЦИЙ

Изобретение относится к производству бетонных секций методом торкретирования.

Цель изобретения - повышение эффективности при изготовлении стеновых панелей.

Сущность способа заключается в том, что вертикально расположенную теплоизоляционную панель подвешивают на направляющих посредством опорных рычагов, устанавливают на панели арматуру и осуществляют торкретирование бетонной смеси при перемещении торкрет-бетонной пушки перпендикулярно направлению перемещения панели.

На фиг.1 изображен технологический процесс производства бетонных секций и устройства, его осуществляющие, вид сбоку; на фиг.2 - сечение А - А на фиг.1; на фиг.3 - поверхностная обработка секции круглой формы; на фиг.4 - бетонный резец типа ленточной пилы.

По технологическому процессу бетонная секция производится торкретированием вертикально расположенной стеной конструкции 1, состоящей из панели 2 изо-

2

(57) Изобретение относится к производству бетонных секций методом торкретирования. Цель изобретения - повышение эффективности при изготовлении стеновых панелей. Подвешивают вертикально на направляющих посредством опорных рычагов теплоизоляционную панель, устанавливают на панель арматуру и осуществляют торкретирование бетонной смеси при перемещении торкрет-бетонной пушки перпендикулярно направлению перемещения панели. 4 ил.

лирующего материала, снабженной арматурой 3 по ее поверхности. Стенная конструкция движется вперед и назад, как показано стрелкой 4, в то время как бетонная смесь торкретируется на стенную конструкцию 1 торкретной пушкой 5, перемещающейся в вертикальном направлении, как показано стрелкой 6. Торкретная пушка 5 перемещается по отдельным рельсам под прямым углом к направлению движения стеной конструкции. После торкретирования свежая бетонная поверхность секции обрабатывается резцом 7, вращающимся шлифовальным кругом 8 или щеткой 9. Под секцией находится ленточный транспортер 10, расположенный таким образом, что он собирает и уносит излишний свежий бетон, падающий вниз во время торкретирования и поверхностной обработки. Резец состоит из натянутой ленты 11 или проволоки 12, которая вибрирует или перемещается по непрерывной направляющей, как и в ленточной пиле при резке бетонной поверхности. Вид режущего края резца (фиг.3) может быть установлен посредством дополнительных опор 13, например, для формы колонны.

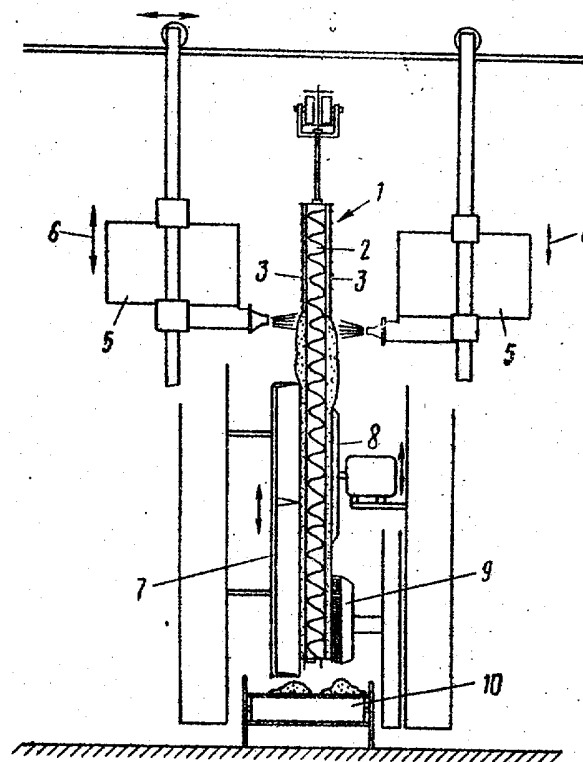
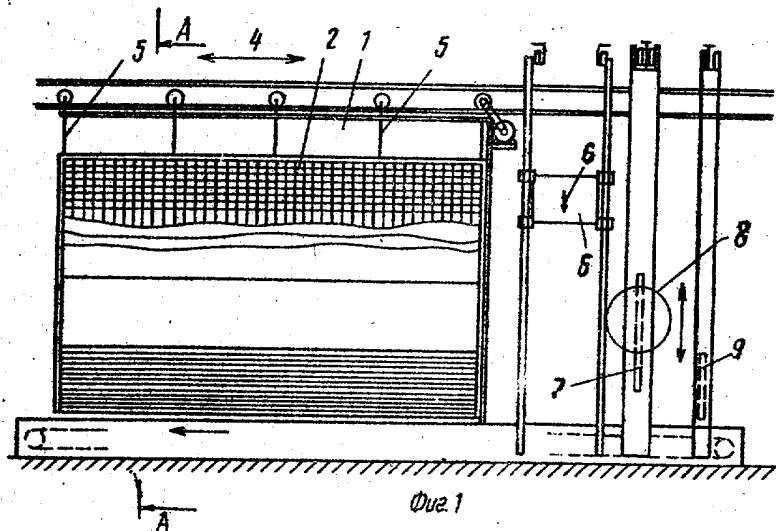
(19) SU (11) 1708151 A3

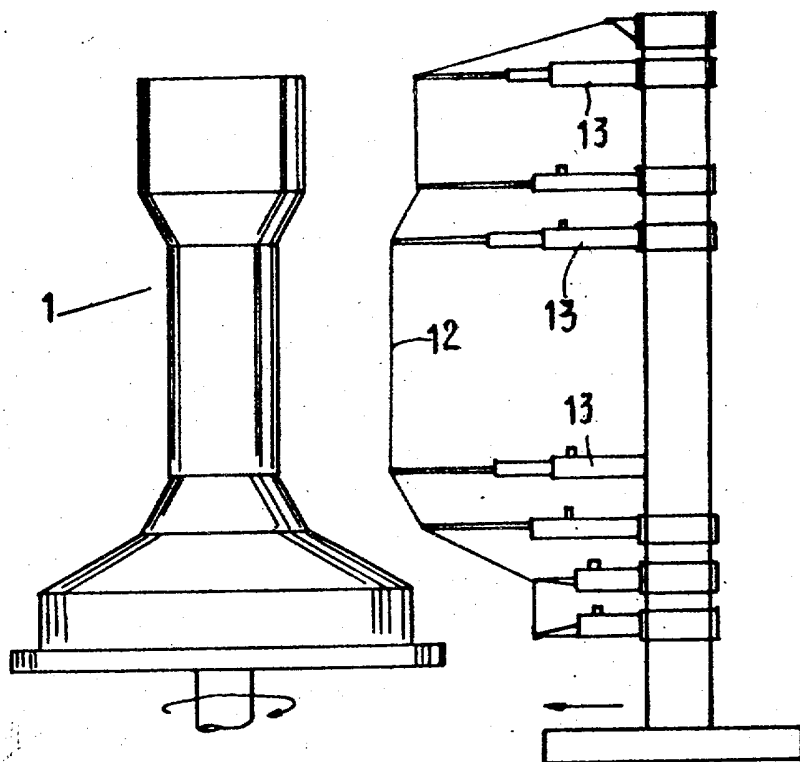
# Формула изобретения

Способ изготовления бетонных секций, включающий установку арматуры и торкретирование бетонной смеси на вертикальную поверхность с помощью торкрет-бетонной пушки при перемещении, отличающийся тем, что, с целью повышения эффектив-

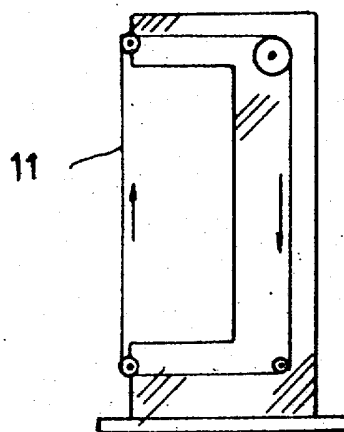
5

ности при изготовлении стеновых панелей, установку арматуры производят на теплоизоляционную панель, которую подвешивают на направляющих посредством опорных рычагов, а торкретирование бетонной смеси осуществляют при перемещении торкрет-бетонной пушки перпендикулярно направлению перемещения панели.





Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор Н. Тулица

Составитель В. Лебедева  
Техред М. Моргентал

Корректор О. Кравцова

Заказ 278

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101