



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

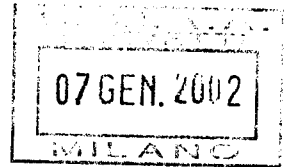
DOMANDA NUMERO	202002900982368
Data Deposito	07/01/2002
Data Pubblicazione	07/07/2003

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	G		

Titolo

BASE DI APPOGGIO PER APPARECCHIO AVVOLGITORE A COLONNA FISSA E
PIATTAFORMA GIREVOLE

DESCRIZIONE



del modello industriale di utilità avente per titolo:

“Base di appoggio per apparecchio avvolgitore a colonna fissa e piattaforma girevole”

a nome: Antonio MARCHETTI

MI 2002 U 0 0 0 0 0 4

* * * *

Il presente trovato concerne una base di appoggio per apparecchio avvolgitore a colonna fissa e piattaforma girevole.

Per l'avvolgimento di un nastro di pellicola o simile attorno ad un articolo o gruppo di articoli impilati posti su un pallet o altro idoneo supporto sono usualmente impiegati apparecchi avvolgitori formati da una base di appoggio includente una piattaforma girevole motorizzata e da una colonna di supporto fissa per una bobina di nastro avvolgibile che sale e scende lungo la colonna.

Nei apparecchi noti di quel tipo la base di appoggio è formata da una pluralità di parti saldate tra loro. Ciò crea evidenti problemi di lavorazione e immagazzinamento.

Scopo del presente trovato è quello di realizzare una base di appoggio per apparecchio avvolgitore a colonna fissa e piattaforma girevole che comporti minori problemi di lavorazione ed immagazzinamento.

In accordo con il trovato tale scopo è raggiunto con una base di appoggio caratterizzata dal fatto di comprendere una coppia di longheroni orizzontali sui quali sono disposte una piastra di supporto della colonna fissa, una piastra di supporto della piattaforma girevole ed una piastra di chiusura dello spazio compreso tra dette piastre di supporto, dette piastre di supporto e

chiusura essendo fissate a detti longheroni mediante mezzi di fissaggio applicabili in fase di montaggio, in particolare mediante bulloni di fissaggio.

Inoltre la piastra di supporto della piattaforma girevole è preferibilmente realizzata sotto forma di parti separate, che sono combinabili e fissabili tra loro e ai suddetti longheroni mediante analoghi mezzi di fissaggio applicabili in fase di montaggio, in particolare mediante bulloni di fissaggio.

E' evidente che la realizzazione della base di appoggio in parti separatamente immagazzinabili e fissabili tra loro in fase di montaggio mediante bulloni di fissaggio semplifica notevolmente le lavorazioni da eseguire e consente un notevole risparmio di spazio in magazzino. Inoltre è possibile dotare la base di appoggio di piattaforme di dimensioni variabili.

Le caratteristiche del presente trovato saranno rese evidenti dalla seguente descrizione dettagliata di un suo esempio di realizzazione pratica rappresentato negli uniti disegni in cui:

la figura 1 mostra una vista in pianta dall'alto di una base di appoggio secondo il presente trovato;

la figura 2 mostra detta base di appoggio in sezione longitudinale secondo la linea II-II di figura 1;

la figura 3 mostra detta base di appoggio in sezione trasversale secondo la linea III-III di figura 1;

la figura 4 mostra detta base di appoggio in sezione trasversale secondo la linea IV-IV di figura 1;

la figura 5 mostra detta base di appoggio in sezione trasversale secondo la linea V-V di figura 1;

la figura 6 mostra detta base di appoggio in sezione trasversale secondo

la linea VI-VI di figura 1;

la figura 7 mostra detta base di appoggio in sezione trasversale secondo la linea VII-VII di figura 1.

La base di appoggio mostrata nei disegni, dove è indicata nel suo complesso con il riferimento numerico 1, comprende una coppia di longheroni 2 con sezione a U rivolta verso il basso, periodicamente chiusa da profilati 3 a U rivolta verso l'alto (figure 5-7). I longheroni 2 si estendono quasi per l'intera lunghezza della base di appoggio (fig. 1) e sono collegati tra loro da traversine di irrigidimento 4 fissate ad essi mediante bulloni di fissaggio in corrispondenza di fori 5.

I longheroni 2 supportano ad un'estremità una piastra di supporto 6 per una colonna fissa 7 (fig. 2), che a sua volta sostiene in modo verticalmente scorrevole un carrello portabobina (non mostrato). Sulla piastra 6 è inoltre montato un motore elettrico 8 (figure 1-3), che dà il moto ad una puleggia 9 contenuta in un alloggiamento 10 posto al di sotto della piastra 6 ed aperto in direzione dell'altra estremità della base 1 per far passare una cinghia 11 avvolta sulla puleggia 9. La piastra 6 è fissata ai longheroni 2 mediante bulloni di fissaggio in corrispondenza di fori 28.

L'altra estremità dei longheroni 2 supporta a sua volta una piastra di supporto 12 per una piattaforma girevole 13 destinata al sostegno degli articoli da avvolgere (figure 1, 2 e 7). La piattaforma 13 si appoggia sulla piastra 12 tramite rulli folli 14 e riceve il moto dal motore elettrico 8 tramite una trasmissione di moto che comprende la puleggia 10, la cinghia 11 (fatta opportunamente passare attraverso finestre 15 delle traversine 4, come si vede dalle figure 3-6) ed una puleggia 16 fissata alla piattaforma 13 tramite una

piastrina 17 e sostenuta girevolmente da un mozzo 18 fissato ad una sottostante piastra 19 posta a collegamento dei longheroni 2 e ad essi fissata mediante bulloni di fissaggio in fori 20 (figure 1 e 7). Un tendicinghia 21 associato ad una delle traversine 4 (figure 1 e 5) mantiene in tensione la cinghia 11.

La piastra di supporto 12 è suddivisa in sei parti affiancate (figura 1), di cui una (22) posta all'estremità dei longheroni 2, un'altra (23) interposta tra i longheroni 2 in posizione diametralmente opposta alla parte 22 ed altre quattro (24) poste ai lati dei longheroni 2 per completare con le parti 22 e 23 una forma circolare idonea per il supporto dei rulli folli 14. Le sei parti di piastra 22-24 sono fissate tra loro ed ai longheroni 2 mediante bulloni di fissaggio in corrispondenza di fori 25 (figura 1).

Infine, nello spazio compreso tra le due piastre di supporto 6 e 12 è disposta sui longheroni 2 una piastra di chiusura 26, che è fissata ai longheroni 2 mediante bulloni di fissaggio in corrispondenza di fori 27.

RIVENDICAZIONI

1. Base di appoggio per apparecchio avvolgitore a colonna fissa e piattaforma girevole, caratterizzata dal fatto di comprendere una coppia di longheroni orizzontali (2) sui quali sono disposte una piastra di supporto (6) della colonna fissa (7), una piastra di supporto (12) della piattaforma girevole (13) ed una piastra di chiusura (26) dello spazio compreso tra dette piastre di supporto (6, 12), dette piastre di supporto e chiusura (6, 12, 26) essendo fissate a detti longheroni (2) mediante mezzi di fissaggio applicabili in fase di montaggio, in particolare mediante bulloni di fissaggio.

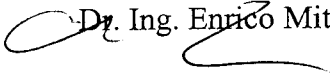
2. Base di appoggio secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la piastra di supporto (12) della piattaforma girevole (13) è realizzata sotto forma di parti separate (22-24), che sono combinabili e fissabili tra loro e ai suddetti longheroni (2) mediante mezzi di fissaggio applicabili in fase di montaggio, in particolare mediante bulloni di fissaggio.

3. Base di appoggio secondo la rivendicazione 2, caratterizzata dal fatto che dette parti separate (22-24) della piastra di supporto (12) della piattaforma girevole (13) comprendono una prima parte (22) posta all'estremità dei longheroni (2), una seconda parte (23) interposta tra i longheroni (2) in posizione diametralmente opposta alla prima parte (22) ed altre quattro parti (24) poste ai lati dei longheroni (2) per completare con dette prima e seconda parte (22, 23) una forma circolare.

4. Base di appoggio secondo la rivendicazione 3, caratterizzata dal fatto che detta piattaforma girevole (13) è girevolmente supportata da rulli folli (14) sostenuti da dette parti (22-24) di detta piastra di supporto (12) della piattaforma girevole.

Dr. Ing. Enrico Mittler

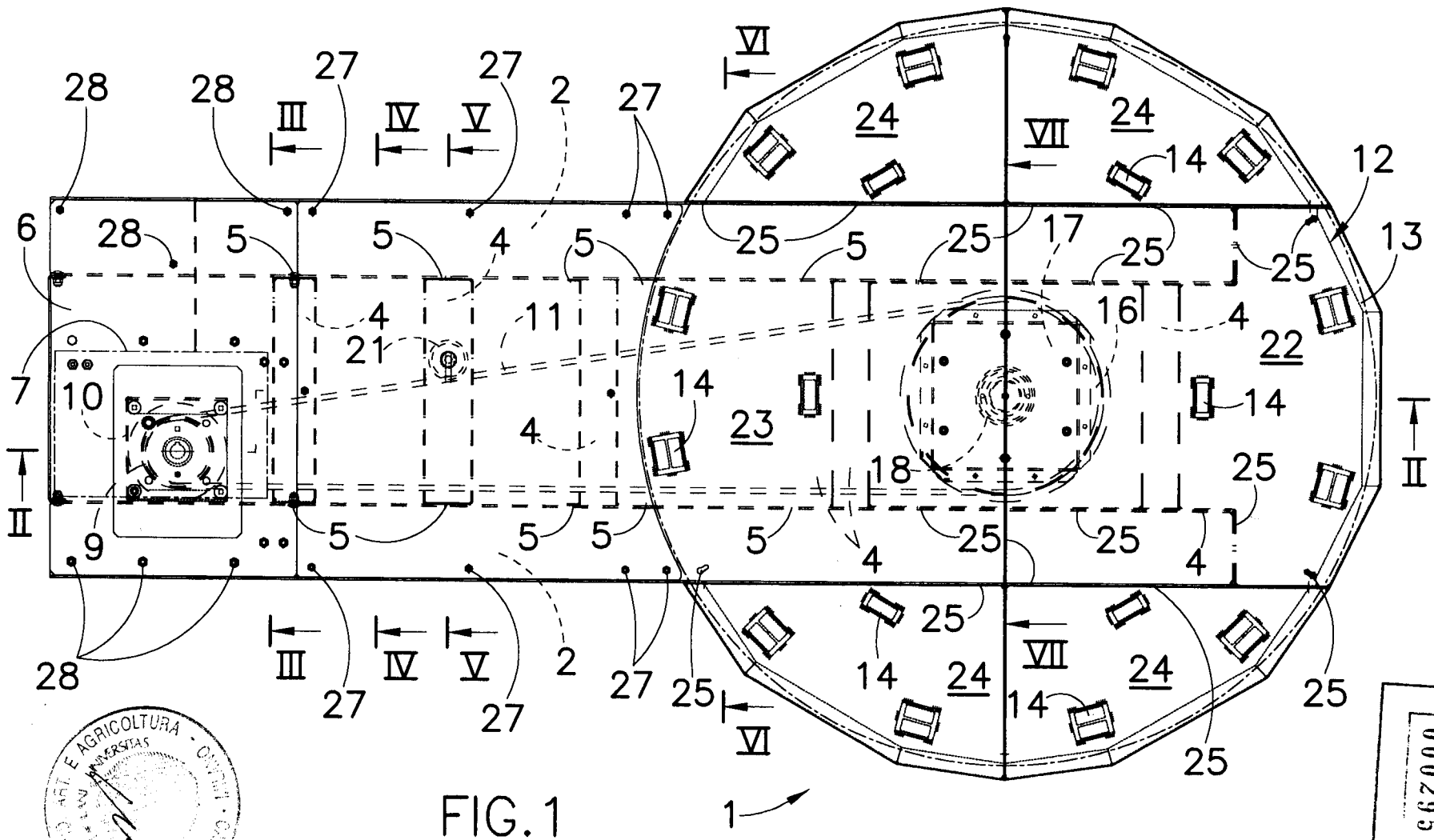
5. Base di appoggio secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che detti longheroni (2) sono collegati tra loro da traversine di irrigidimento (4) fissate mediante mezzi di fissaggio applicabili in fase di montaggio, in particolare mediante bulloni di fissaggio.

 Dr. Ing. Enrico Mittler



N. 2002U 000004

TAV. I



BREV. MI. - R.
000295



Dr. Ing. Enrico Mittler

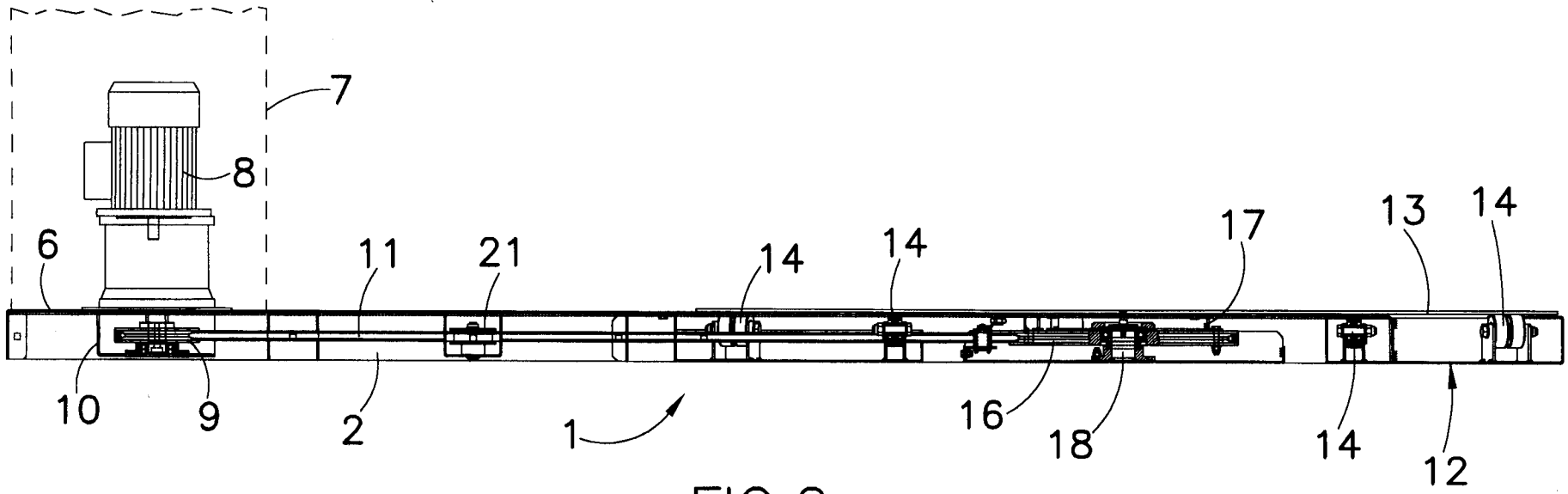
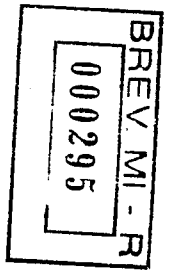


FIG. 2

Dr. Ing. Enrico Mittler



MI 002U 000004

TAV. II

FIG.3

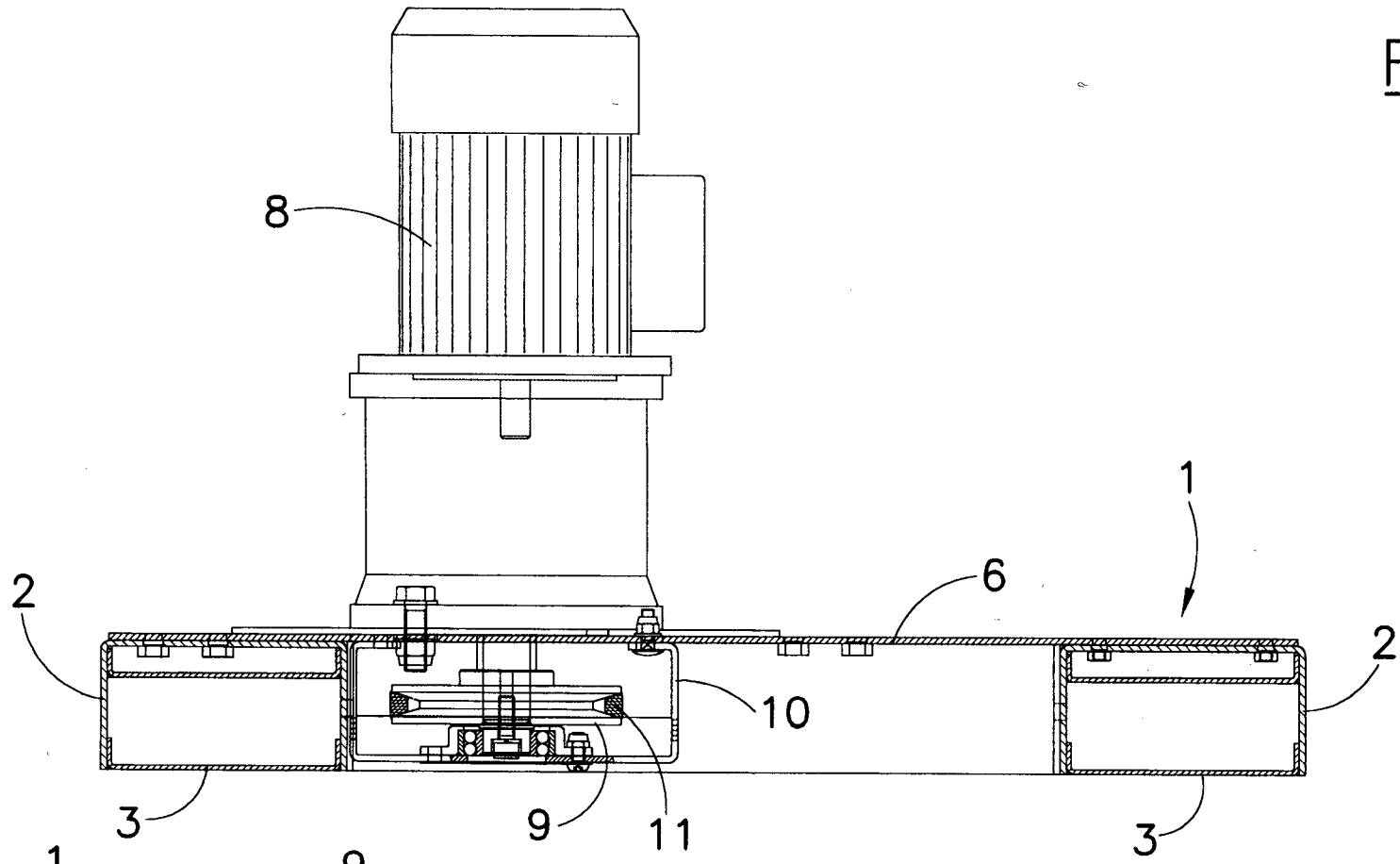
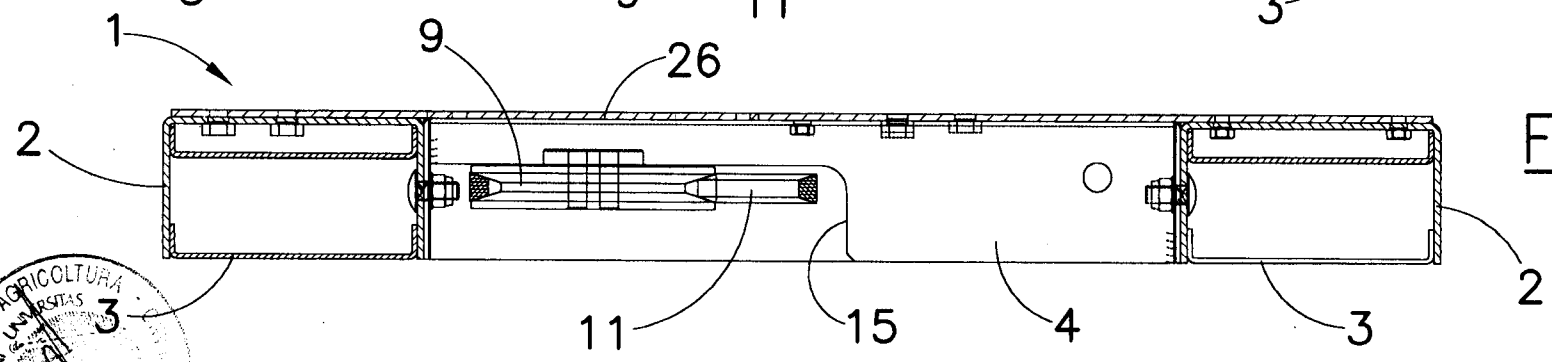


FIG.4

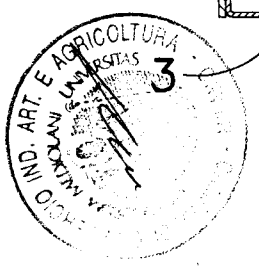


MI2002U 000004

TAV. III

BREV. MI - R
000295

Dr. Ing. Enrico Mittler



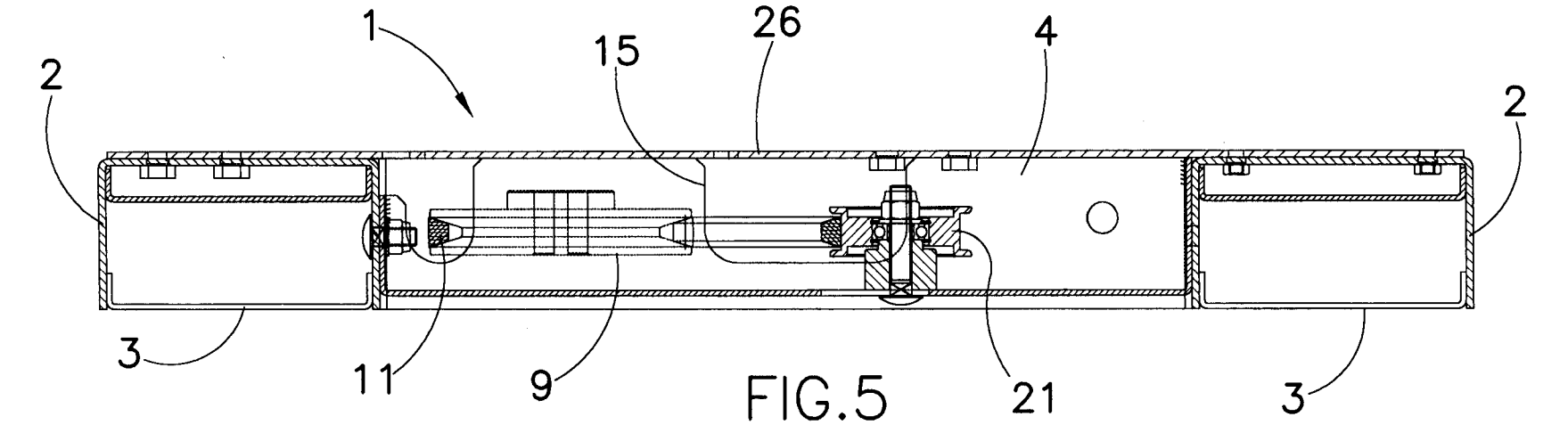


FIG. 5

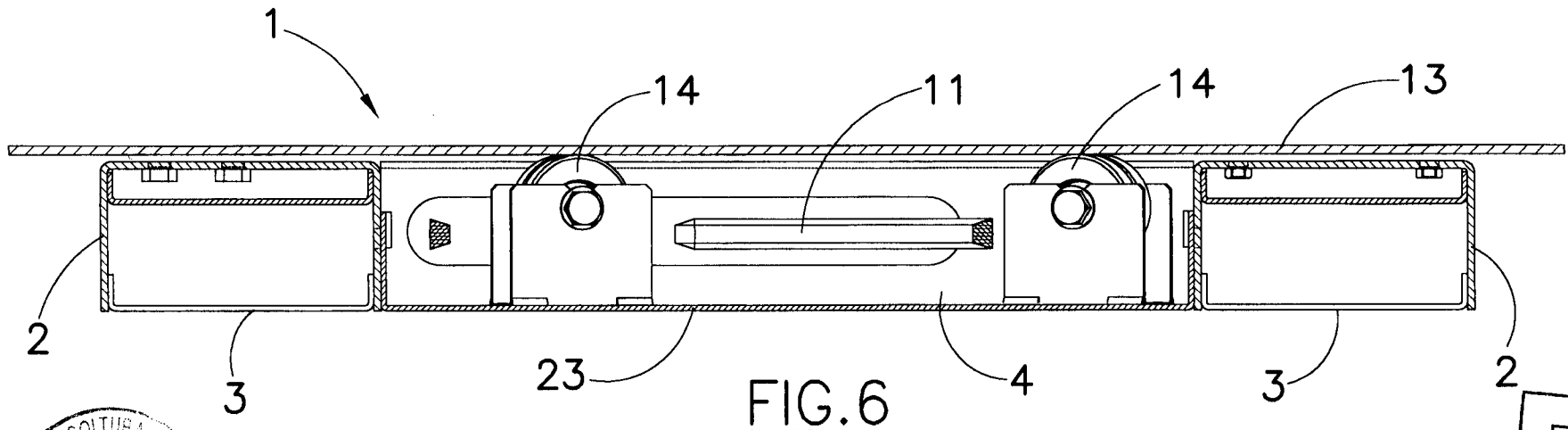
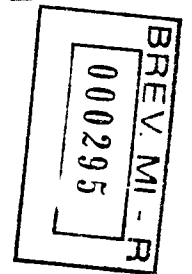


FIG. 6

Dr. Ing. Enrico Mittler



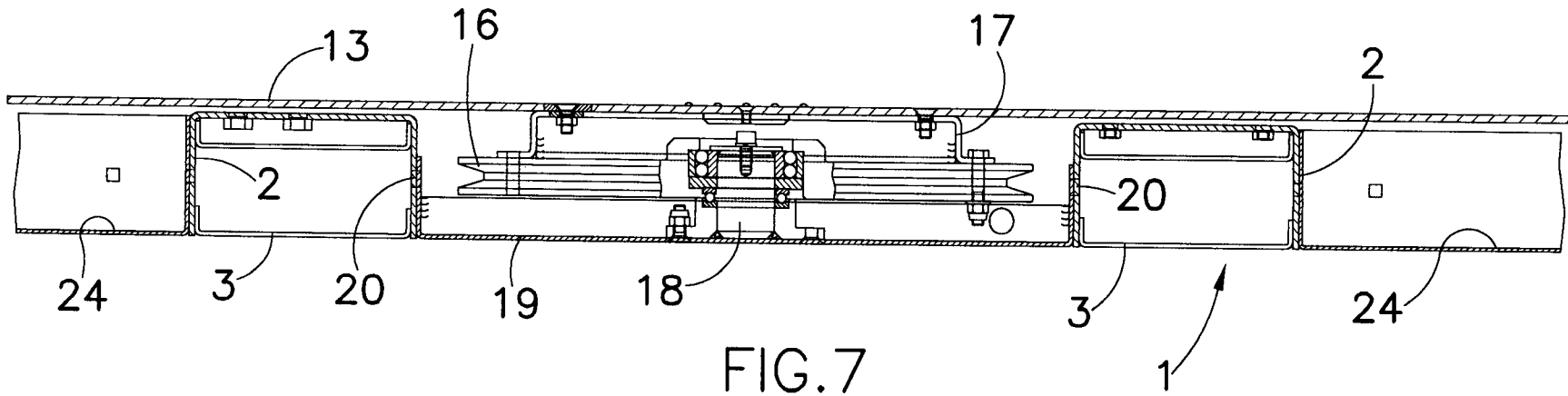


FIG. 7

Dr. Ing. Enrico Mittler

