



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213618259 U

(45) 授权公告日 2021.07.06

(21) 申请号 202022435385.8

(22) 申请日 2020.10.28

(73) 专利权人 珑彩环保材料(苏州)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴中区角直镇
甫澄中路363号

(72) 发明人 成效春 陈红英 窦军旗 陈亮
黄田胜

(51) Int.Cl.

B29C 48/405 (2019.01)

B29C 48/285 (2019.01)

B29C 48/793 (2019.01)

B29B 7/16 (2006.01)

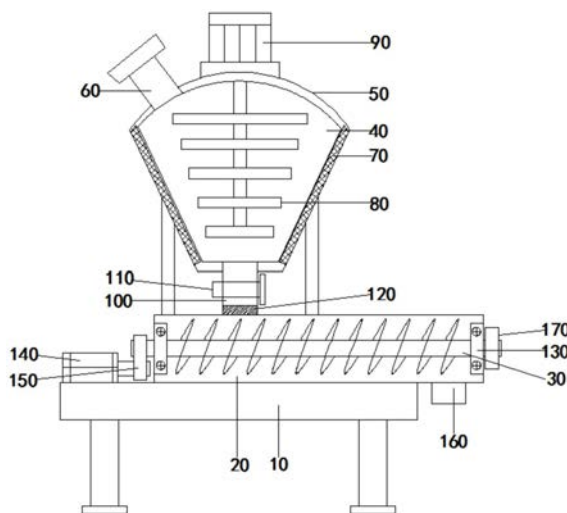
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

粉碎型热固性塑料挤出机

(57) 摘要

本实用新型公开了粉碎型热固性塑料挤出机,包括机架、机筒、加热搅拌箱、驱动电机和两根螺杆,所述机筒固设在机架上,所述加热搅拌箱的侧部连通设有投料漏斗,所述加热搅拌箱的底部连通设置出料筒与机筒的进料口连接,所述出料筒内安装有控制阀,所述两根螺杆并列穿过机筒设置,所述驱动电机靠近机筒一端设置,所述驱动电机的输出轴与一螺杆的始端通过传动带连接,所述两根螺杆的末端均设置有齿轮,且两个齿轮啮合连接,所述机筒的末端底部成型有挤出头,本实用新型的挤出质量较高,工作效率也相对较高。



1. 粉碎型热固性塑料挤出机,其特征在於,包括机架、机筒、加热搅拌箱、驱动电机和两根螺杆,所述机筒固设在机架上,所述加热搅拌箱的侧部连通设有投料漏斗,所述加热搅拌箱的底部连通设置出料筒与机筒的进料口连接,所述出料筒内安装有控制阀,所述两根螺杆并列穿过机筒设置,所述驱动电机靠近机筒一端设置,所述驱动电机的输出轴与一螺杆的始端通过传动带连接,所述两根螺杆的末端均设置有齿轮,且两个齿轮啮合连接,所述机筒的末端底部成型有挤出头。

2. 根据权利要求1所述的粉碎型热固性塑料挤出机,其特征在於,所述加热搅拌箱包括搅拌电机、搅拌桨、外箱、内箱和数根加热管,所述内箱固设在外箱的内部,所述数根加热管分布在內箱和外箱之间,所述搅拌电机设于外箱的顶部,且所述搅拌电机的输出轴穿过內箱和外箱与搅拌桨固接。

3. 根据权利要求1所述的粉碎型热固性塑料挤出机,其特征在於,所述控制阀具体采用气动蝶阀。

4. 根据权利要求1所述的粉碎型热固性塑料挤出机,其特征在於,所述机筒的两端均设有两个轴承座,且所述两根螺杆的两端均对应穿过轴承座设置。

5. 根据权利要求1所述的粉碎型热固性塑料挤出机,其特征在於,所述两根螺杆之间留有间隙设置。

粉碎型热固性塑料挤出机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及挤出机设备技术领域,尤其涉及粉碎型热固性塑料挤出机。

背景技术

[0002] 现有的塑料挤出机是一种常用的塑料加工设备,现有中的挤出机设备无法实现自动加热,且挤出效果也相对较差,所以有必要对其进行改进。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:为了解决背景技术中存在的不足,所以本实用新型公开了粉碎型热固性塑料挤出机。

[0004] 技术方案:粉碎型热固性塑料挤出机,包括机架、机筒、加热搅拌箱、驱动电机和两根螺杆,所述机筒固设在机架上,所述加热搅拌箱的侧部连通设有投料漏斗,所述加热搅拌箱的底部连通设置出料筒与机筒的进料口连接,所述出料筒内安装有控制阀,所述两根螺杆并列穿过机筒设置,所述驱动电机靠近机筒一端设置,所述驱动电机的输出轴与一螺杆的始端通过传动带连接,所述两根螺杆的末端均设置有齿轮,且两个齿轮啮合连接,所述机筒的末端底部成型有挤出头。

[0005] 进一步的是,所述加热搅拌箱包括搅拌电机、搅拌桨、外箱、内箱和数根加热管,所述内箱固设在外箱的内部,所述数根加热管分布在内箱和外箱之间,所述搅拌电机设于外箱的顶部,且所述搅拌电机的输出轴穿过内箱和外箱与搅拌桨固接。

[0006] 进一步的是,所述控制阀具体采用气动蝶阀。

[0007] 进一步的是,所述机筒的两端均设有两个轴承座,且所述两根螺杆的两端均对应穿过轴承座设置。

[0008] 进一步的是,所述两根螺杆之间留有间隙设置。

[0009] 本实用新型实现以下有益效果:

[0010] 本实用新型能对物料进行加热搅拌,并且通过双螺杆能较好的实现对物料进行挤出,相较于现有中的挤出机设备,本实用新型的工作效率也相对较高。

附图说明

[0011] 此处的附图被并入说明书中并构成本说明书的一部分,示出了符合本公开的实施例,并于说明书一起用于解释本公开的原理。

[0012] 图1为本实用新型公开的整体结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型公开的机筒结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。

[0015] 实施例

[0016] 参考图1-2,粉碎型热固性塑料挤出机,包括机架10、机筒20、加热搅拌箱、驱动电机140和两根螺杆30,机筒固设在机架上,加热搅拌箱的侧部连通设有投料漏斗60,用于将待加工的物料注入至加热搅拌箱内,加热搅拌箱的底部连通设置出料筒100与机筒的进料口120连接,出料筒内安装有控制阀110,两根螺杆并列穿过机筒设置,驱动电机靠近机筒一端设置,驱动电机的输出轴与一螺杆的始端通过传动带150连接,两根螺杆的末端均设置有齿轮170,且两个齿轮啮合连接,机筒的末端底部成型有挤出头160。

[0017] 在本实施例中,加热搅拌箱包括搅拌电机90、搅拌桨80、外箱50、内箱40和数根加热管70,内箱固设在外箱的内部,数根加热管分布在内箱和外箱之间,搅拌电机设于外箱的顶部,且搅拌电机的输出轴穿过内箱和外箱与搅拌桨固接,在内箱内注入物料后,数根加热管开始进行加热,且搅拌电机驱动搅拌桨转动对内箱内的物料进行搅拌,这样能够使内箱内的物料受热均匀,从而提高了物料的加热质量。

[0018] 在本实施例中,控制阀具体采用气动蝶阀(具体结构为已知技术)。

[0019] 在本实施例中,机筒的两端均设有两个轴承座130,且两根螺杆的两端均对应穿过轴承座设置,驱动电机工作时,两根螺杆能进行较佳的转动。

[0020] 在本实施例中,两根螺杆之间留有间隙设置,这样能避免两根螺杆碰撞以及无法实现挤出功能。

[0021] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的是让熟悉该技术领域的技术人员能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此来限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作出的等同变换或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

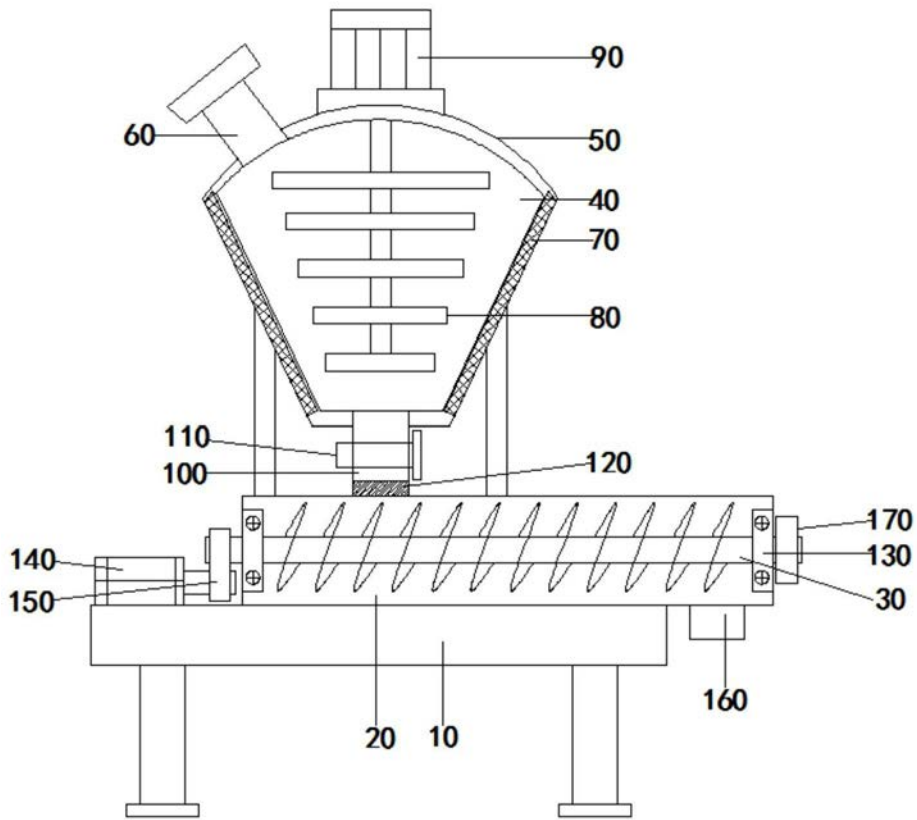


图1

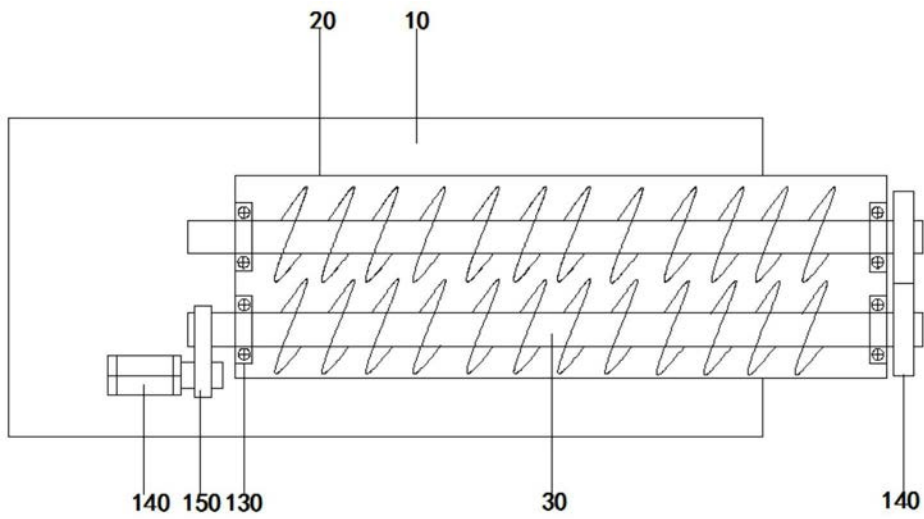


图2