



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102367394 A

(43) 申请公布日 2012. 03. 07

(21) 申请号 201110271353. 1

(22) 申请日 2011. 09. 14

(71) 申请人 安徽省岳西缸套有限公司

地址 246600 安徽省安庆市岳西县天堂镇建设西路 38 号

(72) 发明人 龚天平 周国荣

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

C10M 169/04 (2006. 01)

C10N 40/24 (2006. 01)

C10N 30/12 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种金属加工用润滑剂

(57) 摘要

本发明公开了一种金属加工用润滑剂,它是由下述重量配比的原料经混合搅拌而成:云母 20-60%、焦磷酸钠 20-30%、丙烯酸树脂 10-20%、聚乙烯醇 1-8%、蓖麻油 5-10%。使用时使用时将配方原料加入 1-2 倍的水,充分搅拌均匀后,形成润滑剂悬乳液,即可以使用。本发明的润滑剂具有润滑性能好,防锈、防腐蚀性能好,适用于金属在高温下的轧制、锻造、挤压等工艺。

1. 一种金属加工用润滑剂,其特征在于:它是由下述重量配比的原料经混合搅拌而成:

云 母	20-60%
焦磷酸钠	20-30%
丙烯酸树脂	10-20%
聚乙烯醇	1-8%
蓖麻油	5-10%。

2. 根据权利要求1所述的金属加工用润滑剂,其特征在于:它是由下述重量配比的原料经混合搅拌而成:

云 母	50%
焦磷酸钠	25%
丙烯酸树脂	15%
聚乙烯醇	6%
蓖麻油	4%。

一种金属加工用润滑剂

技术领域

[0001] 本发明涉及涉及金属加工助剂,尤指一种金属加工用润滑剂。

背景技术

[0002] 金属加工无论以何种切削方式,加工表面均会因刀具与金属表面摩擦而产生热,导致加工表面粗糙,影响加工面的精度。为了克服这种不良影响,在金属加工时通常采用添加金属加工助剂,起到润滑和冷却作用。其作用是提高刀具的使用寿命,提高产品的加工精度,提高生产力。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种金属加工用润滑剂,其具有润滑性能好,防锈、防腐蚀性能好,适用于金属在高温下的轧制、锻造、挤压等工艺。

[0004] 本发明采用的技术方案如下:

一种金属加工用润滑剂,其特征在于:它是由下述重量配比的原料经混合搅拌而成:

云母	20-60%
焦磷酸钠	20-30%
丙烯酸树脂	10-20%
聚乙烯醇	1-8%
蓖麻油	5-10%。

[0005] 所述的金属加工用润滑剂,其特征在于:它是由下述重量配比的原料经混合搅拌而成:

云母	50%
焦磷酸钠	25%
丙烯酸树脂	15%
聚乙烯醇	6%
蓖麻油	4%。

[0006] 使用时将配方原料加入 1-2 倍的水,充分搅拌均匀后,形成润滑剂悬乳液,即可以使用。

[0007] 本发明的润滑剂具有润滑性能好,防锈、防腐蚀性能好,适用于金属在高温下的轧制、锻造、挤压等工艺。

具体实施方式

[0008] 一种金属加工用润滑剂,它是由下述重量配比的原料经混合搅拌而成:

云母	50%
焦磷酸钠	25%
丙烯酸树脂	15%

聚乙烯醇 6%

蓖麻油 4%。

[0009] 使用时将配方原料加入 2 倍的水,充分搅拌均匀后,形成润滑剂悬乳液,即可以使用。