



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107053530 A

(43)申请公布日 2017.08.18

(21)申请号 201611268573.8

(22)申请日 2016.12.31

(71)申请人 罗德声

地址 525299 广东省茂名市高州市西关路  
44号

(72)发明人 罗德声

(74)专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限  
公司 44228

代理人 刘嫖

(51)Int.Cl.

*B29B 17/02*(2006.01)

*B03C 1/12*(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种废旧轮胎钢丝回收分类装置

(57)摘要

本发明涉及一种废旧轮胎粉碎设备。一种废旧轮胎钢丝回收分类装置,包括研磨机、橡胶颗粒输送带、橡胶颗粒盛放槽、集丝箱,其特征在于:所述的橡胶颗粒输送带左端设有研磨机的出料口,所述的橡胶颗粒输送带的上方设有磁性滚筒,所述的橡胶颗粒输送带的下方设有分类筛,所述的分类筛下设有橡胶颗粒盛放槽,所述的磁性滚筒一端设有集丝箱,所述的集丝箱上设有刮刀,所述刮刀的刀口贴紧磁性滚筒。本发明的有益效果在于:钢丝磁性滚筒抽出并收集至集丝箱,降低了作业人员的劳动强度,提高了生产效率。

1. 一种废旧轮胎钢丝回收分类装置,包括研磨机、橡胶颗粒输送带、橡胶颗粒盛放槽、集丝箱,其特征在于:所述的橡胶颗粒输送带左端设有研磨机的出料口,所述的橡胶颗粒输送带的上方设有磁性滚筒,所述的橡胶颗粒输送带的下方设有分类筛,所述的分类筛下设有橡胶颗粒盛放槽,所述的磁性滚筒一端设有集丝箱,所述的集丝箱上设有刮刀,所述刮刀的刀口贴紧磁性滚筒。

2. 根据权利要求1所述的一种废旧轮胎钢丝回收分类装置:所述的橡胶颗粒输送带和磁性滚筒呈水平放置。

## 一种废旧轮胎钢丝回收分类装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种废旧轮胎粉碎设备。

### 背景技术

[0002] 废旧轮胎生产橡胶粉,需要废旧轮胎粉碎设备,现有的废旧轮胎粉碎设备包括研磨机、输送带、橡胶颗粒盛放槽,橡胶颗粒中会带有许多细钢丝,在生产过程中需要作业人员人力清除细钢丝,不仅作业人员的劳动强度较大,而且生产效率较低。

### 发明内容

[0003] 本发明解决上述问题提供一种废旧轮胎钢丝回收分类装置,包括研磨机、橡胶颗粒输送带、橡胶颗粒盛放槽、集丝箱,其特征在于:所述的橡胶颗粒输送带左端设有研磨机的出料口,所述的橡胶颗粒输送带的上方设有磁性滚筒,所述的橡胶颗粒输送带的下方设有分类筛,所述的分类筛下设有橡胶颗粒盛放槽,所述的磁性滚筒一端设有集丝箱,所述的集丝箱上设有刮刀,所述刮刀的刀口贴紧磁性滚筒。

[0004] 进一步的,所述的橡胶颗粒输送带和磁性滚筒呈水平放置。

[0005] 发明的实现过程:研磨机先将废旧轮胎粉碎从出料口,橡胶颗粒输送带将研磨后的橡胶颗粒送出,橡胶颗粒输送带的上方设有磁性滚筒,磁性滚筒的传送带内设有强力磁块,可将橡胶颗粒中的铁丝吸附并抽出,磁性滚筒一端设有集丝箱,所述的集丝箱上设有刮刀,所述刮刀的刀口贴紧磁性滚筒,将抽出的铁丝从磁性滚筒上刮下并收集,橡胶颗粒输送带的下方设有橡胶颗粒盛放槽,橡胶颗粒盛放槽将橡胶颗粒收集。

[0006] 本发明的有益效果在于:钢丝磁性滚筒抽出并收集至集丝箱,降低了作业人员的劳动强度,提高了生产效率。

### 附图说明

[0007] 图1为具体实施例的结构示意图。

[0008] 1研磨机、2橡胶颗粒输送带、3磁性滚筒、4刮刀、5集丝箱、6橡胶颗粒盛放槽、8分类筛。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本发明内容做详细介绍,一种废旧轮胎钢丝回收分类装置,包括研磨机1、橡胶颗粒输送带2、橡胶颗粒盛放槽5、集丝箱5,所述的橡胶颗粒输送带2左端设有研磨机1的出料口,所述的橡胶颗粒输送带2的上方设有磁性滚筒3,所述的橡胶颗粒输送带2的下方设有分类筛8,所述的分类筛8下设有橡胶颗粒盛放槽6,所述的磁性滚筒3一端设有集丝箱,所述的橡胶颗粒输送带2和磁性滚筒3呈水平放置,研磨机1先将废旧轮胎粉碎从出料口,橡胶颗粒输送带2将研磨后的橡胶颗粒送出,橡胶颗粒输送带2的上方设有磁性滚筒3,磁性滚筒3的传送带上设有强力磁块,可将橡胶颗粒中的铁丝吸附并抽出,磁性滚筒3一

端设有集丝箱5,所述的集丝箱5上设有刮刀4,所述刮刀4的刀口贴紧磁性滚筒3,将抽出的铁丝从磁性滚筒3上刮下并收集,橡胶颗粒输送带2的下方设有橡胶颗粒盛放槽6,橡胶颗粒盛放槽6将橡胶颗粒收集。

[0010] 有益效果:钢丝磁性滚筒抽出并收集至集丝箱,降低了作业人员的劳动强度,提高了生产效率。

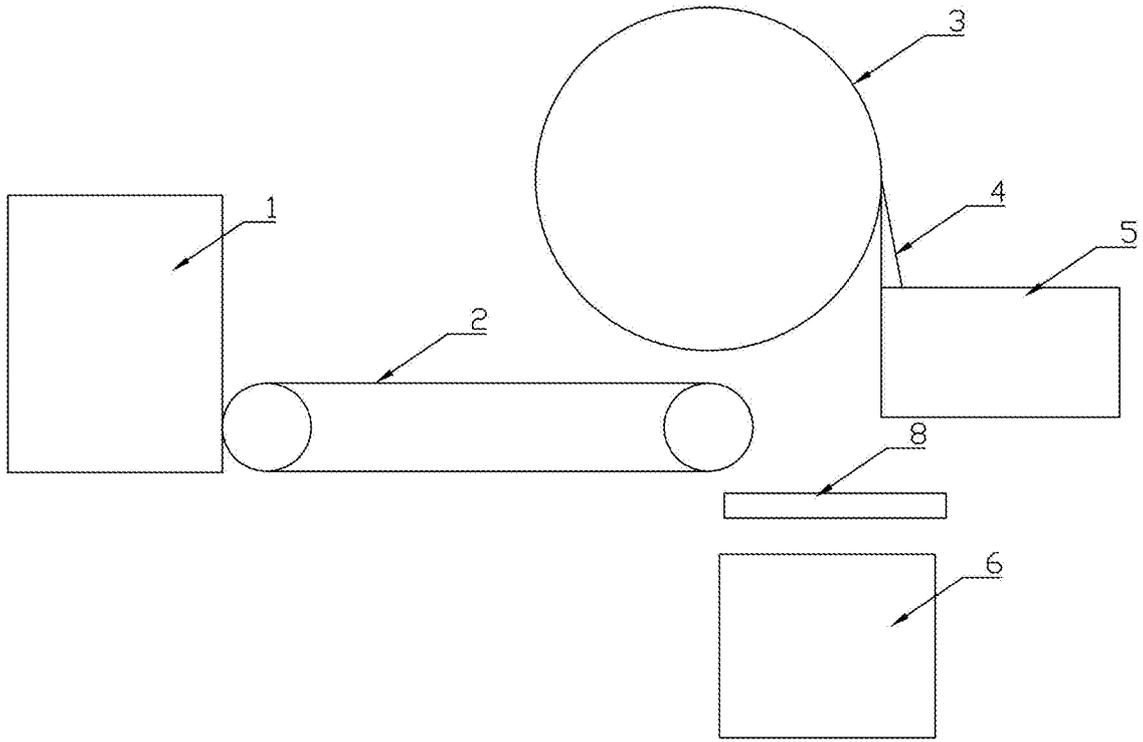


图1