

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201889220 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 06

(21) 申请号 201020613766. 4

(22) 申请日 2010. 11. 19

(73) 专利权人 江苏中油天工机械有限公司
地址 225200 江苏省江都市宜陵镇玉带路 1 号

(72) 发明人 俞步阳 李玉萍 郑云飞 王介平

(74) 专利代理机构 北京连和连知识产权代理有限公司 11278

代理人 李海燕

(51) Int. Cl.
B02C 18/18 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

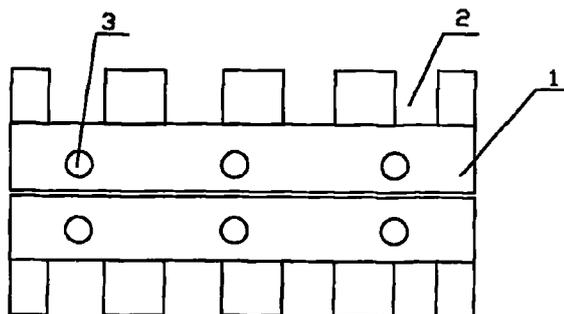
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

破碎机定刀

(57) 摘要

本实用新型涉及一种破碎机定刀。定刀设置在刀架上，定刀两侧设有若干刀槽，所述的定刀为分体结构，两边的定刀上分别设有螺栓孔。本实用新型将定刀设计为两半，使得两侧的刀槽能满足不同的装配条件，还可以根据螺栓孔作适当的位置调整。这样定刀两侧的动刀也不再互相制约，减少了装配和修磨的工作量，也降低了零部件的加工精度要求，有效的节约了加工成本。



1. 破碎机定刀,定刀设置在刀架上,定刀两侧设有若干刀槽,其特征在于:所述的定刀为分体结构,两边的定刀上分别设有螺栓孔。

破碎机定刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种破碎机定刀。

背景技术

[0002] 破碎机是生物质发电中的关键设备之一,主要是用来剪切破碎处理稻草、棉花秸秆、树皮等,充分利用生物质能源来发电。破碎机上设计有刀架用来安装固定定刀,在轴带动刀盘旋转的时候,动刀的刀片与定刀之间形成了切削空间,这样一定一动的切削刃,实施对秸秆的剪切破碎。由于刀盘的刀片与定刀之间的间隙要求非常高,一是非常小二二是要均匀一致,而现有的定刀为整体结构,所以对安装制造过程的要求非常严格,又因为材料为模具钢热处理后加工困难,加工都采用线切割工艺,想要调整到理想的间隙,都是靠人工打磨来保证的。这样一是成本高,二是效率低,生产周期长,质量还难以保证。因为装配的累积误差无法再进行调整,使得装配位置互相制约,给装配和修磨工作带来了很大的麻烦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决以上问题提供了一种可调节、满足不同装配条件的破碎机定刀。

[0004] 本实用新型的技术方案是:定刀设置在刀架上,定刀两侧设有若干刀槽,所述的定刀为分体结构,两边的定刀上分别设有螺栓孔。

[0005] 本实用新型将定刀设计为两半,使得两侧的刀槽能满足不同的装配条件,还可以根据螺栓孔作适当的位置调整。这样定刀两侧的动刀也不再互相制约,减少了装配和修磨的工作量,也降低了零部件的加工精度要求,有效的节约了加工成本。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0007] 图中 1 是定刀,2 是刀槽,3 是螺栓孔。

具体实施方式

[0008] 破碎机定刀,定刀 1 设置在刀架上,定刀 1 两侧设有若干刀槽 2,所述的定刀 1 为分体结构,两边的定刀 1 上分别设有螺栓孔 3。

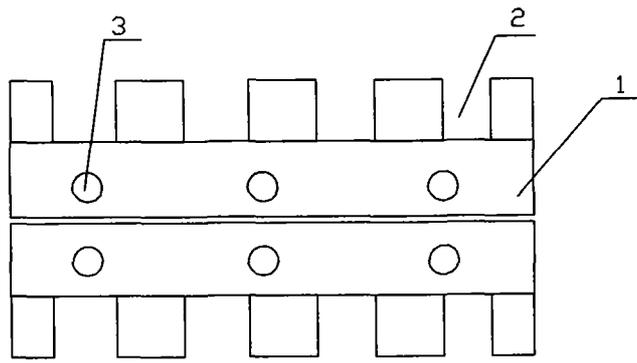


图 1