

ČESKOSLOVENSKÁ  
SOCIALISTICKÁ  
REPUBLIKA  
(19)



ORAD PRO VYNALEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

256195  
(11) (B1)

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
B 25 B 27/02  
B 25 C 5/11

(22) Prihlásené 30 06 86  
(21) (PV 4894-86.L)

(40) Zverejnené 13 08 87

(45) Vydané 15 11 88

(75)  
Autor vynálezu

GRICH DUŠAN ing., BRATISLAVA

(54) Zariadenie na vlysovanie sponkových pásov v otvoroch drevených konštrukcií

1

Zariadenie na vlysovanie sponkových pásov v otvoroch drevených konštrukcií je určené na prevádzkanie nového spôsobu spájania priečadových a iných drevených konštrukcií. Pozostáva zo skrutky s vonkajším ľavým a vnútorným pravým závitom, pričom do vnútorného závitu je naskrutkovaná hlava tiahla vodiacich ramien a na vonkajšom závite je naskrutkovaná hlava puzdra, ktorej súčasťou je puzdro valca s vložným lisovacím telesom. Uvedené prvky tvoria kompaktnú jednotku, do ktorej sa vloží sponkový pás s trími, zasunie sa do predvŕtaného otvoru a otáčaním skrutky sa sponkový pás vlysuje do drevnej hmoty.

2

Vynález sa týka zariadenia na vlysovanie sponkových pásov s prelisovanými trámi v otvoroch drevených konštrukcií vyrobených hlavne z masívov.

V súčasnosti sa upúšťa od spájania prútov priečadových konštrukcií klasickým preplátovým spojom. Hľadajú sa nové spojovacie metódy, ktoré zachovávajú alebo prevyšia pevnosť preplátovaného zlepeneho alebo zaklinovaného spoja. Nové druhy spojov vyžadujú aj nové vytvorenie zariadení na prevádzanie týchto moderných spojov. Tento trend vývoja je vo všetkých vyspelých štátach a jeho praktický výstup je od jednoduchých priečadových nosníkov spájaných s prelisovanými ostrovými doskami až po najnovšie spájanie prútov guľovými čapmi do priestorových konštrukcií. Súčasné spájanie je odkryté, t. j. spojovacie segmenty sú pripojené z vonkajších strán dreva alebo sú pokračovaním dreva systémom „drevo — oceľ — drevo“. Spájanie konštrukcií zariadením podľa vynálezu nie je doteď známe.

Uvedené druhy spájania drevených konštrukcií doplňuje zariadenie na vlysovanie sponkových pásov s prelisovanými trámi, ktorého podstata spočíva v tom, že sa skladá zo skrutky s vonkajším a vnútorným závitom, pričom vo vnútornom závite je naskrutkovaná hlava puzdra, ktorej súčasťou je puzdro valca s vloženým lisovacím telosom a na obvode puzdra sú upevnené tri oporné lišty.

Zariadenie na vlysovanie sponkových pásov nie je možné porovnávať s úrovňou iných zariadení, pretože nie sú nám známe. Využívanie tohto zariadenia sa prejavuje

novým účinkom v spôsobe spájania drevených a iných konštrukcií.

Na priložených výkresoch je znázornené prevedenie zariadenia na vlysovanie sponkových pásov, kde obr. 1 znázorňuje pozdĺžny rez stredom zariadenia, na obr. 2 je ten istý rez pootočený o  $90^\circ$  so založeným sponkovým pásmom v polohe pre vsunutie do predvŕtaného otvoru drevnej konštrukcie. Na obr. 3 je znázornený pozdĺžny rez stredom zariadenia, na obr. 4 je ten istý rez pootočený o  $90^\circ$  s vytlačeným sponkovým pásmom. Obr. 5 znázorňuje priečny rez puzdrom valca so zasunutým lisovacím telosom a obr. 6 s vysunutým lisovacím telosom a sponkovým pásmom.

Zariadenia sa skladá zo skrutky 1 so šesthranou hlavou, ktorá má vonkajší ľavý závit a vnútorný pravý závit. Vo vnútornom závite je naskrutkovaná hlava tiahla 2, ktorá prechádza vo vodiace ramená 4, ktoré majú z vnútornej strany vybrania tvaru pilových zubov so sklonom bočnej šikmej plochy  $45^\circ$ .

Na vonkajšom závite skrutky 1 je naskrutkovaná hlava puzdra 3, ktorá prechádza do deleného puzdra valca 5 s vodiacimi trámi 9, ktoré je vodítkom vodiacich ramien 4. Do priestoru medzi vodiacie ramená 4 sa vloží lisovacie telo 6 s rovnakým tvarom vybrania ako majú vodiacie ramená 4. Puzdro valca 5 má po obvode pripojené tri oporné lišty 8 v  $90^\circ$  odstupoch.

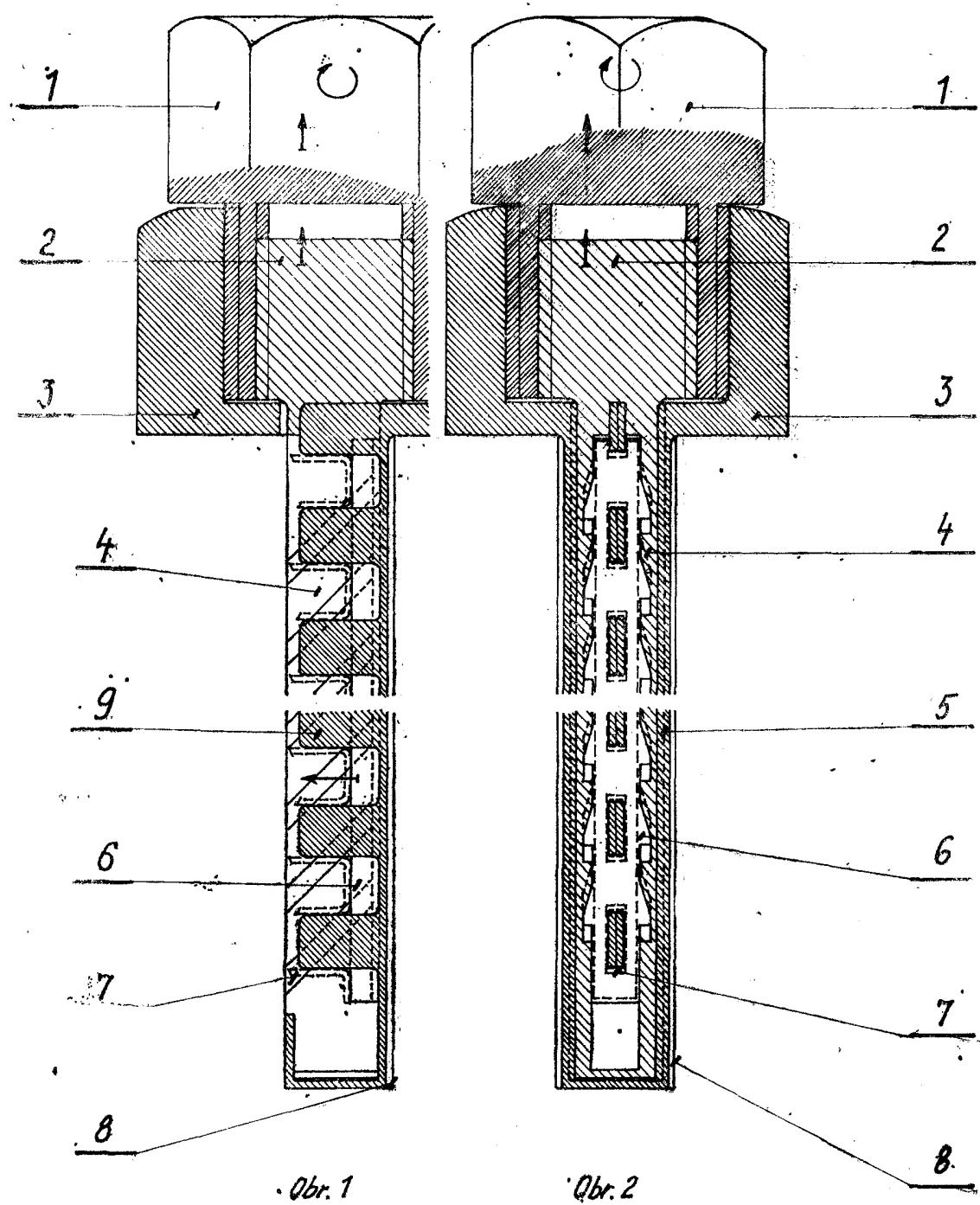
Do takto zostrojeného zariadenia sa vloží sponkový pás 7 na lisovacie telo 6, obr. 1, a otáčaním skrutky 1 do prava sa sponkový pás 7 vysunie (vlysuje do spájanej drevnej hmoty), obr. 3. Otáčaním skrutky 1 do ľava sa lisovacie telo 6 vráti do pôvodnej polohy.

#### P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na vlysovanie sponkových pásov v otvoroch drevených konštrukcií vyznačujúce sa tým, že pozostáva zo skrutky (1) s vonkajším a vnútorným závitom, pričom vo vnútornom závite je naskrutkovaná

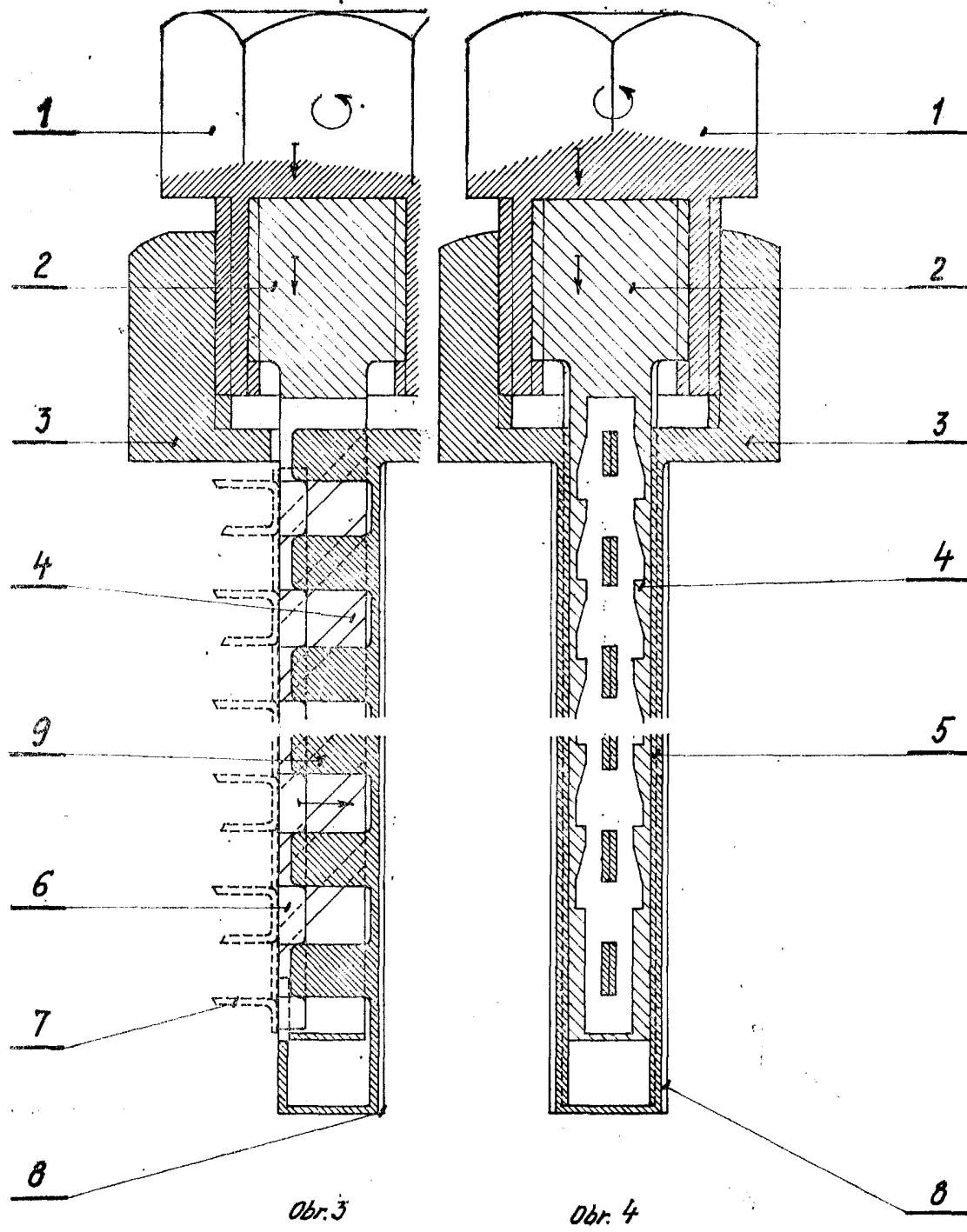
hlava puzdra (3), ktorej súčasťou je puzdro valca (5) s vloženým lisovacím telosom (6) a na obvode puzdro valca (5) s vloženým lisovacím telosom (6) a na obvode puzdra valca (5) sú upevnené tri oporné lišty (8).

#### 3 listy výkresov



Obr. 1

Obr. 2



**256195**

8

