



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207695394 U

(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201721918652.9

(22)申请日 2017.12.29

(73)专利权人 江苏福莱斯伯汽车零件制造有限  
公司

地址 213000 江苏省常州市武进经济开发  
区腾龙路1号

(72)发明人 贺春虎 仲波 刘耀强

(51)Int.Cl.

B21D 9/07(2006.01)

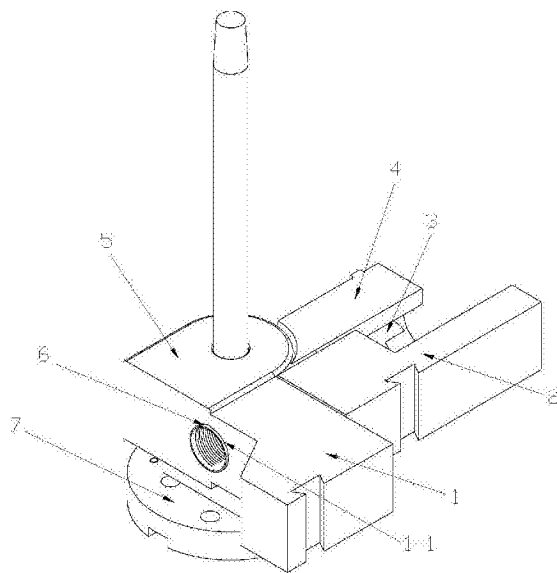
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

加工弯管的弯管防皱工装

### (57)摘要

本实用新型涉及弯管加工技术领域,尤其是一种加工弯管的弯管防皱工装。一种加工弯管的弯管防皱工装,安装于弯管机上,该弯管防皱工装包括工装支架,所述工装支架的上端设置有轮模,所述轮模的前侧设有夹模,所述夹模与轮模接触的一面设置有管件穿入的弧形槽,夹模的右侧设置有导模,导模上安装有插入管件通孔内的芯棒,芯棒的外半周面位于导模内,芯棒的另外半周面位于防皱板内,所述防皱板的左侧面与轮模的右侧面相配合。本实用新型于现有技术相比增加了防皱板,在弯管过程中,防皱板可以使弯管后的产品在圆弧R角的过渡上可以很圆滑饱满,不会出现起皱的情况,提高了工作效率,节省了人员,节省了成本的支出,降低了产品外观的不良率。



1. 一种加工弯管的弯管防皱工装, 安装于弯管机上, 该弯管防皱工装包括工装支架(7), 其特征在于: 所述工装支架(7)的上端设置有轮模(5), 所述轮模(5)的前侧设有夹模(1), 所述夹模(1)与轮模(5)接触的一面设置有管件(6)穿入的弧形槽(1-1), 夹模(1)的右侧设置有导模(2), 导模(2)上安装有插入管件(6)通孔内的芯棒(3), 芯棒(3)的外半周面位于导模(2)内, 芯棒(3)的另外半周面位于防皱板(4)内, 所述防皱板(4)的左侧面与轮模(5)的右侧面相配合。

2. 根据权利要求1所述的加工弯管的弯管防皱工装, 其特征在于: 所述芯棒(3)的插入管件(6)通孔的一端的端部为圆弧面。

## 加工弯管的弯管防皱工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及弯管加工技术领域,尤其是一种加工弯管的弯管防皱工装。

### 背景技术

[0002] 现有的技术中弯管的防皱主要采用的是弯管后过钢珠,使圆弧R角饱满。这样做起来的工作效率过低,钢珠也很容易将管件的内壁划伤,导致产品外观的不良率增加。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术中之不足,提供一种节省成本支出、降低产品外观不良率的加工弯管的弯管防皱工装。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种加工弯管的弯管防皱工装,安装于弯管机上,该弯管防皱工装包括工装支架,所述工装支架的上端设置有轮模,所述轮模的前侧设有夹模,所述夹模与轮模接触的一面设置有管件穿入的弧形槽,夹模的右侧设置有导模,导模上安装有插入管件通孔内的芯棒,芯棒的外半周面位于导模内,芯棒的另外半周面位于防皱板内,所述防皱板的左侧面与轮模的右侧面相配合。

[0005] 进一步地限定,所述芯棒的插入管件通孔的一端的端部为圆弧面。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型于现有技术相比增加了防皱板,在弯管过程中,防皱板可以使弯管后的产品在圆弧R角的过渡上可以很圆滑饱满,不会出现起皱的情况,提高了工作效率,节省了人员,节省了成本的支出,降低了产品外观的不良率。

### 附图说明

[0007] 下面结合附图和实施方式对本实用新型进一步说明。

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是图1在另一个方向上的结构示意图。

[0010] 图中,1.夹模,2.导模,3.芯棒,4.防皱板,5.轮模,6.管件,7.工装支架,1-1.弧形槽。

### 具体实施方式

[0011] 现在结合附图对本实用新型作进一步的说明。这些附图均为简化的示意图仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0012] 如图1和图2所示,本实施例的一种加工弯管的弯管防皱工装,安装于弯管机上,该弯管防皱工装包括工装支架7,工装支架7的上端设置有轮模5,轮模5的前侧设有夹模1,夹模1与轮模5接触的一面设置有管件6穿入的弧形槽1-1,夹模1的右侧设置有导模2,导模2上安装有插入管件6通孔内的芯棒 3,芯棒3的外半周面位于导模2内,芯棒3的另外半周面位于防皱板4内,防皱板4的左侧面与轮模5的右侧面相配合。

[0013] 在本实施例中,芯棒3的插入管件6通孔的一端的端部为圆弧面。

[0014] 该弯管防皱工装安装在弯管机上使用,防皱板4安装在弯管机的机架上,在弯管过程中,防皱板4可以使弯管后的产品,在圆弧R角的过渡上可以很圆滑饱满,不会出现起皱的情况。

[0015] 上述实施方式只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

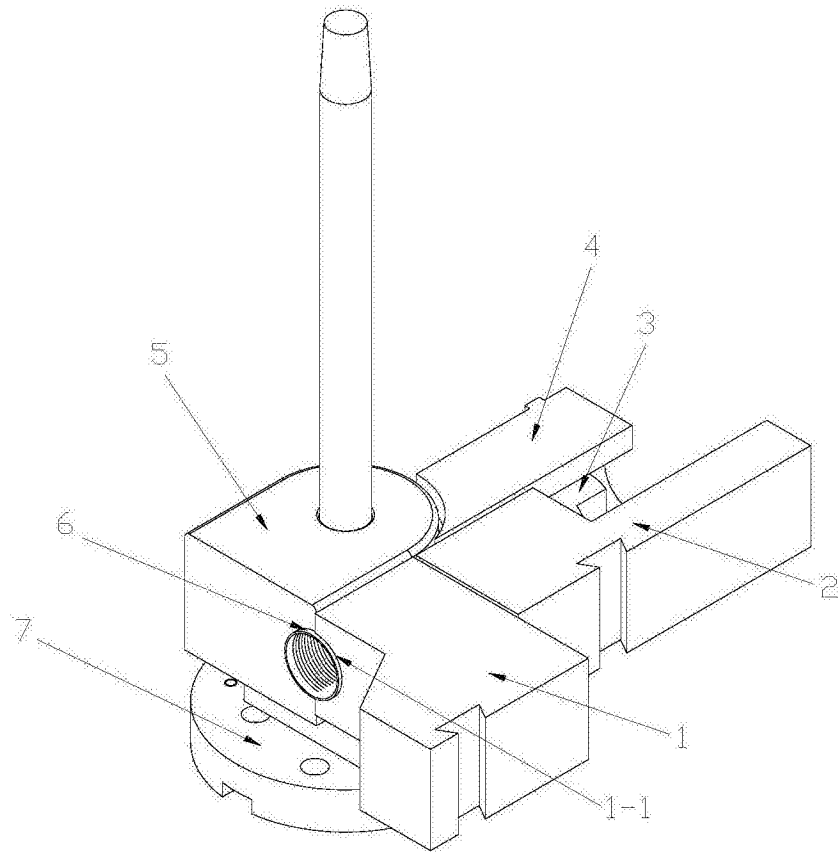


图1

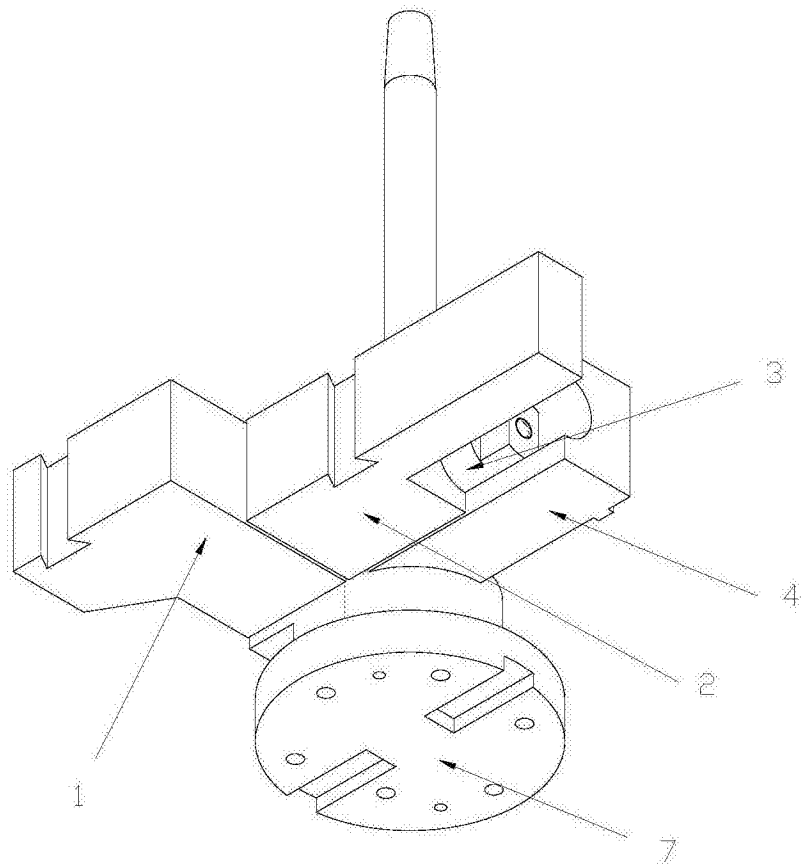


图2