



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216359847 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 22

(21) 申请号 202122739837.6

(22) 申请日 2021.11.10

(73) 专利权人 浙江皓杭工贸有限公司

地址 322200 浙江省金华市浦江县仙华街
道永在大道699号

(72) 发明人 郭辉

(51) Int. Cl.

B41F 16/02 (2006.01)

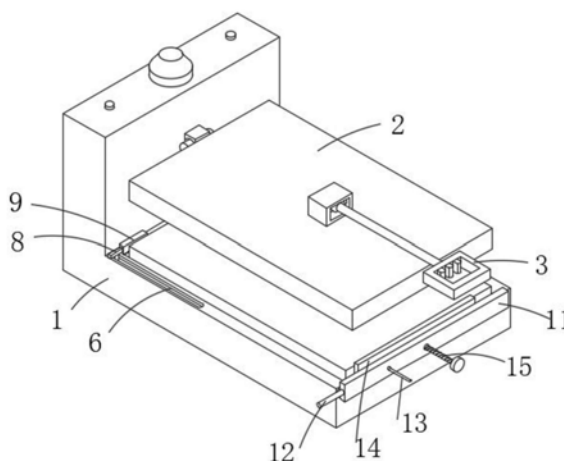
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种角度可调节的烫画机烫压机构

(57) 摘要

本实用新型涉及烫画机技术领域,尤其涉及一种角度可调节的烫画机烫压机构。其技术方案包括:烫画机本体,所述烫画机本体的上方设有翻转板,所述翻转板的底部安装有微型气缸,所述微型气缸的输出端连接有烫压板,所述烫画机本体上开设有滑槽,所述滑槽的一侧设有拉动孔,所述滑槽内贯穿设有滑块,所述滑块的顶部连接有连接杆,所述连接杆的一端连接有推板,所述滑块的一侧设置有拉杆,所述拉杆的另一端连接有连接板。本实用新型结构紧凑新颖,便于对烫印板的角度微调,提高使用的灵活性和广泛性,对加工产物的位置固定,提高烫印的稳定、准确性,辅助拿取烫印产品,避免手部烫伤,提高使用安全性,适合推广使用。



1. 一种角度可调节的烫画机烫压机构,包括烫画机本体(1),其特征在于:所述烫画机本体(1)的上方设有翻转板(2),所述翻转板(2)的底部安装有微型气缸(4),所述微型气缸(4)的输出端连接有烫压板(5),所述烫画机本体(1)上开设有滑槽(6),所述滑槽(6)的一侧设有拉动孔(16),所述滑槽(6)内贯穿设有滑块(7),所述滑块(7)的顶部连接有连接杆(8),所述连接杆(8)的一端连接有推板(9),所述滑块(7)的一侧设置有拉杆(10),所述拉杆(10)的另一端连接有连接板(11),所述连接板(11)上螺纹挂穿设有螺纹杆(15),所述螺纹杆(15)的一端设置有夹板(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种角度可调节的烫画机烫压机构,其特征在于,所述夹板(14)的一侧固定连接有导向杆(13),所述导向杆(13)贯穿连接板(11),且与贯穿的通孔内壁滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种角度可调节的烫画机烫压机构,其特征在于,所述连接板(11)的一侧焊接有拨动杆(12),所述连接板(11)的一侧与烫画机本体(1)连接,所述烫画机本体(1)的顶部板壁开设有烫压槽。

4. 根据权利要求1所述的一种角度可调节的烫画机烫压机构,其特征在于,所述滑块(7)贯穿滑槽(6),且与滑槽(6)的内壁滑动连接,所述拉杆(10)贯穿拉动孔(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种角度可调节的烫画机烫压机构,其特征在于,所述拉动孔(16)的一侧连接有弹簧(17),所述弹簧(17)的另一端与滑块(7)固定连接,所述弹簧(17)套设在拉杆(10)的外圈。

6. 根据权利要求1所述的一种角度可调节的烫画机烫压机构,其特征在于,所述微型气缸(4)有两组,且微型气缸(4)倾斜安装在翻转板(2)的底部内壁,所述微型气缸(4)的输出端连接有移动块,所述烫压板(5)的顶部开设有移动槽,所述移动块与移动槽的内壁滑动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种角度可调节的烫画机烫压机构,其特征在于,所述翻转板(2)与烫画机本体(1)的一侧板壁转动连接,所述翻转板(2)的上方安装有把手(3)。

一种角度可调节的烫画机烫压机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烫画机技术领域,尤其涉及一种角度可调节的烫画机烫压机构。

背景技术

[0002] 烫画机可将各种烫画经热转印烫在棉、麻、化纤等织物上,还可进行丝网印刷、胶浆、发泡等工艺热处理,还可将彩色色标、人像照片、风景图案等烤制在瓷板、金属板上,特别适合制作奖牌、纪念证牌、文化衫等,经济又实用,图案精美。它正在替代传统的刺绣和丝网印花,而成本和效果却大大低于和优于一般的刺绣和多色丝网印花。烫画机通过烫压机构印花,设备温度过高,手探入设备中拿取易被烫伤,因此不便于从设备中将被烫印作品拿取,使用较为不便,且烫印机构为固定平面,不能将角度调节,以此不能使用表面有倾角的物件烫印,使用灵活性差;为此我们提出一种角度可调节的烫画机烫压机构。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对背景技术中存在的问题,提出一种角度可调节,且便于将烫印后的产品辅助拿取的烫画机烫压机构。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种角度可调节的烫画机烫压机构,包括烫画机本体,所述烫画机本体的上方设有翻转板,所述翻转板的底部安装有微型气缸,所述微型气缸的输出端连接有烫压板,所述烫画机本体上开设有滑槽,所述滑槽的一侧设有拉动孔,所述滑槽内贯穿设有滑块,所述滑块的顶部连接有连接杆,所述连接杆的一端连接有推板,所述滑块的一侧设置有拉杆,所述拉杆的另一端连接有连接板,所述连接板上螺纹挂穿设有螺纹杆,所述螺纹杆的一端设置有夹板。

[0005] 优选的,所述夹板的一侧固定连接有导向杆,所述导向杆贯穿连接板,且与贯穿的通孔内壁滑动连接。

[0006] 优选的,所述连接板的一侧焊接有拨动杆,所述连接板的一侧与烫画机本体连接,所述烫画机本体的顶部板壁开设有烫压槽。

[0007] 优选的,所述滑块贯穿滑槽,且与滑槽的内壁滑动连接,所述拉杆贯穿拉动孔。

[0008] 优选的,所述拉动孔的一侧连接有弹簧,所述弹簧的另一端与滑块固定连接,所述弹簧套设在拉杆的外圈。

[0009] 优选的,所述微型气缸有两组,且微型气缸倾斜安装在翻转板的底部内壁,所述微型气缸的输出端连接有移动块,所述烫压板的顶部开设有移动槽,所述移动块与移动槽的内壁滑动连接。

[0010] 优选的,所述翻转板与烫画机本体的一侧板壁转动连接,所述翻转板的上方安装有把手。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益的技术效果:

[0012] 1、本实用新型通过烫压板对加工产品烫印,通过一个微型气缸的启动,使得烫压板的一端被推动,将烫压板沿着顶部万向接头发生转动,使得烫压板的使用角度得到调节,

适应有倾角的产品加工使用,使用的灵活性高;

[0013] 2、本实用新型通过将拨动杆的拉动,使得连接板和拉杆拉动,此时弹簧受到压缩,同时拉杆将滑块、连接杆、推板拉动,对烫画机本体顶部放置的烫印产品推动,使得烫印产品的一端被推移至烫画机本体的一侧,拿取推出的一侧,避免手部碰到烫画机本体,降低烫伤的可能性,提高使用的安全性,通过螺纹杆和夹板的设置,将加工的产品的两侧分别与夹板和推板抵触,确保位置的稳定性,提高烫印的稳定性;

[0014] 3、综上所述,本实用新型结构紧凑新颖,便于对烫印板的角度微调,提高使用的灵活性和广泛性,对加工产物的位置固定,提高烫印的稳定、准确性,辅助拿取烫印产品,避免手部烫伤,提高使用安全性,适合推广使用。

附图说明

[0015] 图1给出本实用新型一种实施例的结构示意图;

[0016] 图2为图1中拉杆与夹板的结构示意图;

[0017] 图3为图1的剖面正视结构示意图。

[0018] 附图标记:1、烫画机本体;2、翻转板;3、把手;4、微型气缸;5、烫压板;6、滑槽;7、滑块;8、连接杆;9、推板;10、拉杆;11、连接板;12、拨动杆;13、导向杆;14、夹板;15、螺纹杆;16、拉动孔;17、弹簧。

具体实施方式

[0019] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0020] 实施例一

[0021] 如图1-3所示,本实用新型提出的一种角度可调节的烫画机烫压机构,包括烫画机本体1,烫画机本体1的上方设有翻转板2,翻转板2的底部安装有微型气缸4,微型气缸4的输出端连接有烫压板5,烫画机本体1上开设有滑槽6,滑槽6的一侧设有拉动孔16,滑槽6内贯穿设有滑块7,滑块7的顶部连接有连接杆8,连接杆8的一端连接有推板9,滑块7的一侧设置有拉杆10,拉杆10的另一端连接有连接板11,连接板11上螺纹挂穿设有螺纹杆15,螺纹杆15的一端设置有夹板14,夹板14的一侧固定连接有导向杆13,导向杆13贯穿连接板11,且与贯穿的通孔内壁滑动连接,连接板11的一侧焊接有拨动杆12,连接板11的一侧与烫画机本体1连接,烫画机本体1的顶部板壁开设有烫压槽,滑块7贯穿滑槽6,且与滑槽6的内壁滑动连接,拉杆10贯穿拉动孔16,拉动孔16的一侧连接有弹簧17,弹簧17的另一端与滑块7固定连接,弹簧17套设在拉杆10的外圈。

[0022] 本实施例中,将加工产品放置在烫画机本体1顶部的烫压槽内,并将螺纹杆15转动,螺纹杆15的转动使得夹板14沿着导向杆13推动,使得待加工产品在螺纹杆15和推板9的抵触下两侧的位置得到固定,避免加工时位置移动,通过烫压板5对待加工产品烫画作业,完成后将拨动杆12拉动,使得拨动杆12将连接板11和拉杆10拉动,在拉杆10沿着拉动孔16拉动的同时,弹簧17压缩,且滑块7沿着滑槽6移动,滑块7将连接杆8和推板9拉动,使得推板9和夹板14之间的加工产品的一侧沿着烫压槽移动出烫画机本体1外,手部拿取加工产品移动出烫压槽的一侧即可,避免手部接触设备造成烫伤。

[0023] 实施例二

[0024] 如图1-3所示,本实用新型提出的一种角度可调节的烫画机烫压机构,相较于实施例一,本实施例还包括烫画机本体1,烫画机本体1的上方设有翻转板2,翻转板2的底部安装有微型气缸4,微型气缸4的输出端连接有烫压板5,烫画机本体1上开设有滑槽6,滑槽6的一侧设有拉动孔16,滑槽6内贯穿设有滑块7,滑块7的顶部连接有连接杆8,连接杆8的一端连接有推板9,滑块7的一侧设置有拉杆10,拉杆10的另一端连接有连接板11,连接板11上螺纹挂穿设有螺纹杆15,螺纹杆15的一端设置有夹板14,微型气缸4有两组,且微型气缸4倾斜安装在翻转板2的底部内壁,微型气缸4的输出端连接有移动块,烫压板5的顶部开设有移动槽,移动块与移动槽的内壁滑动连接,翻转板2与烫画机本体1的一侧板壁转动连接,翻转板2的上方安装有把手3。

[0025] 本实施例中,在对固定在推板9和夹板14之间的产品加工之前,根据产品表面倾斜角度调节单个微型气缸4,一个微型气缸4推动,使得微型气缸4的输出端将移动块沿着移动槽滑动,此时烫压板5的一端被推动,使得烫压板5沿顶部的万向接头转动,完成角度的调节,提高使用的灵活性。

[0026] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

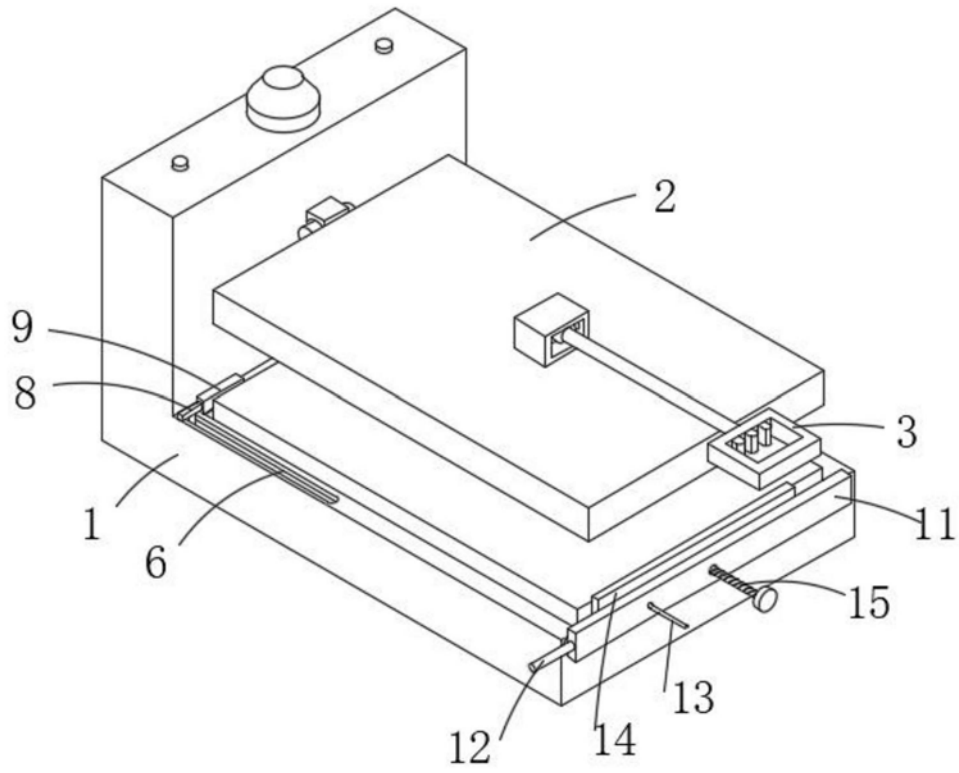


图1

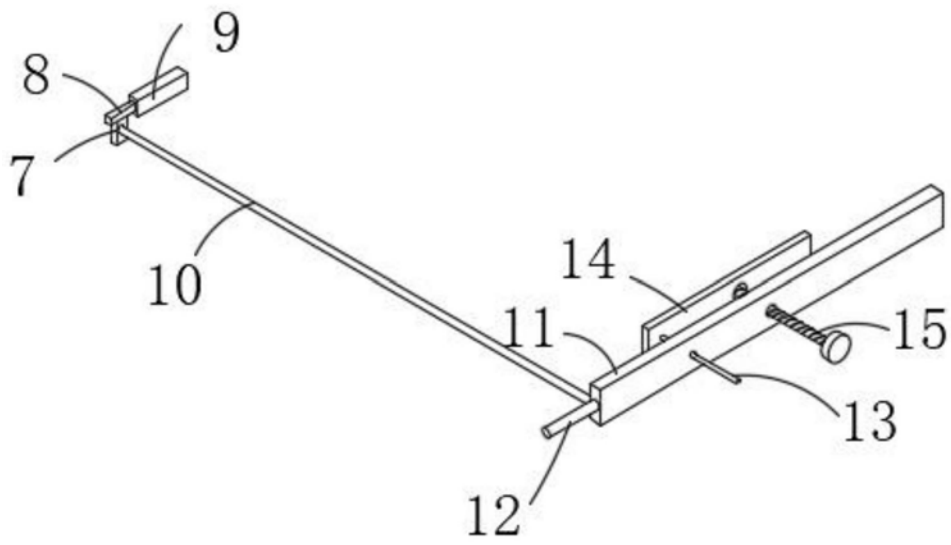


图2

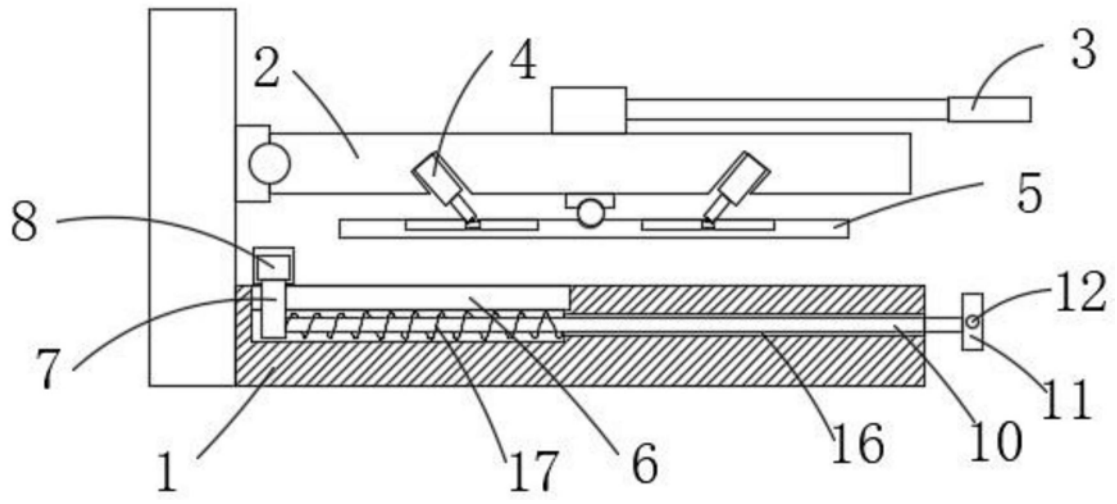


图3