



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

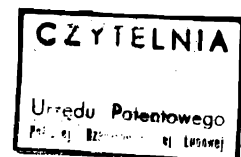
Int. Cl.³ D01H 1/12

Zgłoszono: 17.09.79 (P. 218398)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 14.07.80

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1982



Twórcy wynalazku: Jan Leśnik, Zdzisław Kołodziej, Wiesław Brzozowski,
Janusz Ziółkowski, Leon Kowalczyk, Ryszard Przytułski,

Uprawniony z patentu tymczasowego: Kombinat Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Wifama”,
Łódź (Polska)

Mechanizm regulacji położenia stolika wydającego włókna

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm regulacji położenia stolika wydającego włókna.

Znane urządzenia do zasilania przędzy bezwzrzedionymi włóknami typu bawełnianego są wyposażone w lekkie urządzenie zagęszczające taśmę włókien, wałek podający o powierzchni gładkiej lub rowkowanej, współpracujący z nim dociskowy stół z regulacją docisku oraz wałek wyczesujący umieszczony w niewielkiej odległości od wałka podającego i stoika. Wałek podający usytuowany jest w łukowym wyżłobieniu dociskowego stoika. W urządzeniach tych taśma włókien jest podawana i przetrzymywana w strefie wyczesywania przez zakleszczenie jej pomiędzy dociskowym stoikiem a wałkiem podającym. Urządzenia o tak rozwiązaniu podawaniu i przetrzymywaniu taśmy w pełni spełniają wymagania technologiczne zasilania, to jest kontrolowane podawanie i wyczesywanie włókien przy przerobie surowca o wyrównywanej długości włókien. Natomiast przy przerobie surowca o dużym rozrzucie długości włókien zasilanie za pomocą tych urządzeń staje się kłopotliwe. W tym przypadku albo nastawia się stół dociskowy w stosunku do wałka wyczesującego na taką odległość, aby najdłuższe włókna nie ulegały skracaniu, ale wtedy nie uzyskuje się kontroli krótkich włókien, co niekorzystnie wpływa na równomierność przędzy lub też nastawia się stół na odległość zapewniającą kontrolę włókien krótkich, a to z kolei stwarza niekorzystne warunki dla włókien długich, gdyż ulegają one wtedy skracaniu wskutek działania wałka wyczesującego na zakleszczone jeszcze drugim końcem włókna między dociskowym stoikiem a wałkiem wyczesującym. Stwierdzono istnienie zależności między usytuowaniem szczeliny powstałej między zewnętrzną średnicą wałka podającego i grzbietem stoika dociskującego włókna przędzy a położeniem szczeliny powstałej między zewnętrzną średnicą rozwłóknacza a czołową płaszczyzną noska stoika w punkcie czesania. Z tych względów konieczne jest stworzenie możliwości dokładnego ustawienia stoika w wymaganych położeniach.

Przemieszczanie się stoika w różne położenia jest dokonywane poprzez znane układy śrubowe lub przez docisk sprężyn oporów i zderzaków, które regulują położenie stoika.

Rozwiązanie mechanizmu według wynalazku powoduje dokładne ustawienie stoika, dzięki czemu długie włókna są wyczesywane bez ich skracania, a ponadto istnieje możliwość każdorazowego szybkiego usatwienia stoika w zależności od rodzaju włókien.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok urządzenia, a fig. 2 urządzenie w przekroju pionowym.

Mechanizm regulacji położenia stoika według wynalazku stanowi trzpień 1 przechodzący przez stół 2, przy czym trzpień 1 jest ustawiony mimośrodowo z trzpieniem 3, a między nimi jest kołnierz oporowy 4.

Trzpień 3 przechodzi obrotowo przez podkładkę mimośrodową 5, mieszczącą się w wybraniu płytki montażowej 6, a podkładka mimośrodowa 5 i płytka montażowa 6 na swych bocznych powierzchniach posiadają oznakowania skalujące niezbędne do określania ich wzajemnego położenia. Na wolnym końcu trzpienia 3 jest umieszczony nieobrotowo skalowany pierścień 7 dociskany nakrętką 8. Obrót trzpienia 3 powoduje przemieszczenie stolika 2 w górę lub dół, a obrót podkładki mimośrodowej 5 przesuw stolika w przód lub tył, o ściśle określone wielkości.

Zastrzeżenie patentowe

Mechanizm regulacji położenia stolika wydającego włókna, **znamienny** tym, że ma dwa trzpienie (1 i 3), ustawione względem siebie mimośrodowo, z kołnierzem oporowym (4) między nimi, przy czym jeden z trzpieni (3) przechodzi obrotowo przez podkładkę mimośrodową (5), umieszczoną w wybraniu płytki montażowej (6), a podkładka mimośrodowa (5) i płytka montażowa (6) na bocznych powierzchniach posiadają oznakowania skalujące, zaś na wolnym końcu trzpienia (3) jest umieszczony nieobrotowo skalowany pierścień (7), dociskany nakrętką (8).

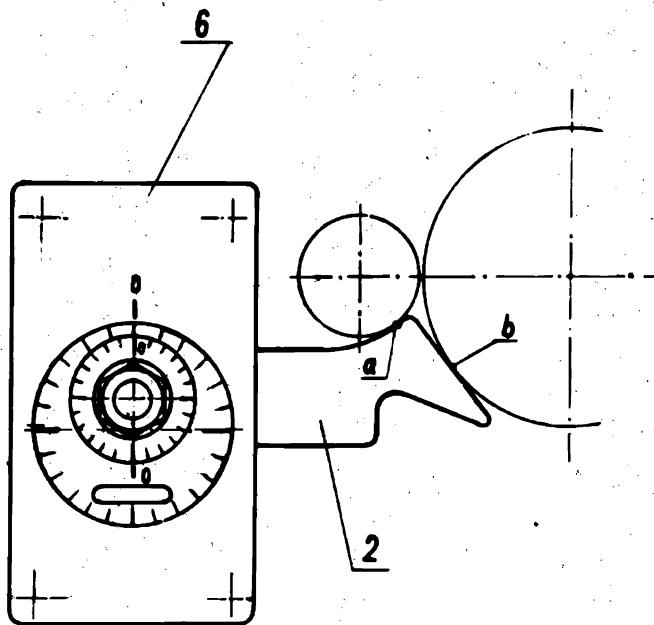


fig 1

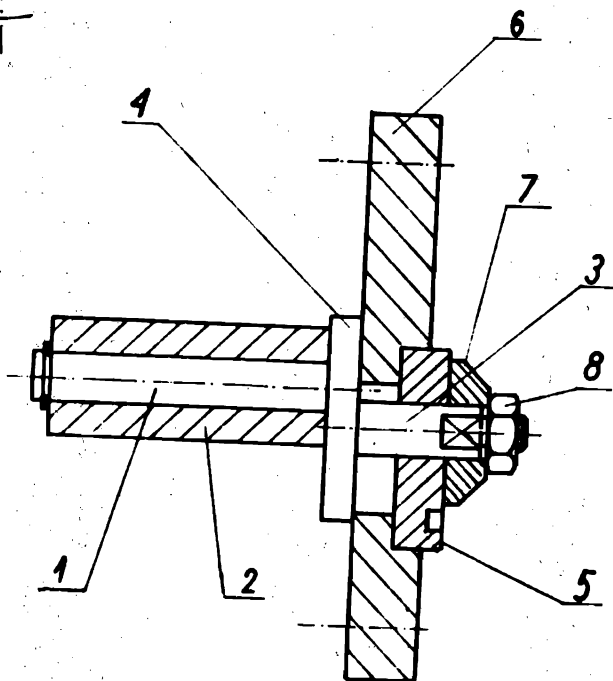


fig 2