



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202098781 U

(45) 授权公告日 2012. 01. 04

(21) 申请号 201120173981. 1

(22) 申请日 2011. 05. 27

(73) 专利权人 海宁运城制版有限公司

地址 314413 浙江省嘉兴市海宁市丁桥镇钱  
江工业园区粤保路 16 号

(72) 发明人 王斌

(74) 专利代理机构 杭州浙科专利事务所 33213

代理人 吴秉中

(51) Int. Cl.

B65G 7/02(2006. 01)

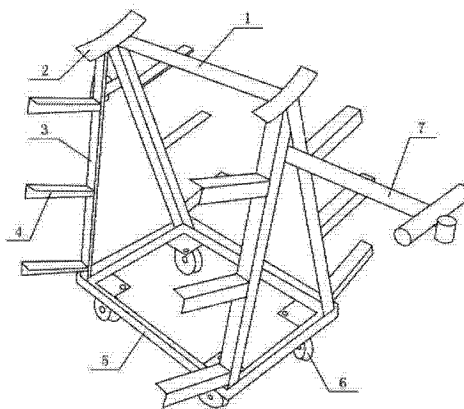
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种版辊工序间运输装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种运输装置,具体为一种版辊工序间运输装置。包括架体,其特征在于所述架体底部设置滚轮,架体上部前后两侧的支架上分别设置一组对称的支撑杆,架体前后两侧的支架之间通过横杆连接,在横杆的两端分别设置弧状支撑杆。本实用新型在架体前后两侧的支架上分别设置支撑杆,支撑杆相对于支架有一向上的角度,当版辊放置在支撑杆上时,版辊不会发生移动,运输过程中安全可靠;在架体前后两侧的支架上还设有连结装置,这样可以将多辆运输车前后连结,完成批量运输工作;其结构简单、轻巧,成本低廉,便于生产加工。



1. 一种版辊工序间运输装置,包括架体,其特征在于所述架体底部设置滚轮,架体上部前后两侧的支架上分别设置一组对称的支撑杆,架体前后两侧的支架之间通过横杆连接,在横杆的两端分别设置弧状支撑杆。

2. 根据权利要求 1 所述的一种版辊工序间运输装置,其特征在于所述的架体前后两侧的支架上分别设置有连结装置。

3. 根据权利要求 1 所述的一种版辊工序间运输装置,其特征在于所述的滚轮采用橡胶材料制成,分别通过固定架连接在架体底部。

4. 根据权利要求 1 所述的一种版辊工序间运输装置,其特征在于所述的架体、架体前后两侧的支架、支撑杆、横杆分别采用角铁或钢管制成。

## 一种版辊工序间运输装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种运输装置,具体为一种版辊工序间运输装置。

### 背景技术

[0002] 在版辊的生产过程中,需要将版辊从一个地方转移到另一个地方,进行下一道工序,这个时候一般都需要运输车来转移。现在大多厂家都采用平板车运输,

[0003] 而版辊为圆柱结构,因此在平板车上运输时容易滚动,不方便运输,同时在运输过程中也存在安全隐患。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种版辊工序间运输装置的技术方案。

[0005] 所述的一种版辊工序间运输装置,包括架体,其特征在于所述架体底部设置滚轮,架体上部前后两侧的支架上分别设置一组对称的支撑杆,架体前后两侧的支架之间通过横杆连接,在横杆的两端分别设置弧状支撑杆。

[0006] 所述的一种版辊工序间运输装置,其特征在于所述的架体前后两侧的支架上分别设置有连结装置。

[0007] 所述的一种版辊工序间运输装置,其特征在于所述的滚轮采用橡胶材料制成,分别通过固定架连接在架体底部。

[0008] 所述的一种版辊工序间运输装置,其特征在于所述的架体、架体前后两侧的支架、支撑杆、横杆分别采用角铁或钢管制成。

[0009] 本实用新型在架体前后两侧的支架上分别设置支撑杆,支撑杆相对于支架有一向上的角度,当版辊放置在支撑杆上时,版辊不会发生移动,运输过程中安全可靠;在架体前后两侧的支架上还设有连结装置,这样可以将多辆运输车前后连结,完成批量运输工作;其结构简单、轻巧,成本低廉,便于生产加工。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合说明书附图对本实用新型做进一步说明:

[0012] 一种版辊工序间运输装置,包括架体 5,架体 5 底部设置滚轮 6,滚轮 6 采用橡胶材料制成,分别通过固定架连接在架体 5 底部;架体上部前后两侧的支架 3 上分别设置一组对称的支撑杆 4,支撑杆 4 相对于支架 3 有一向上的角度,当版辊放置在支撑杆 4 上时,版辊不会发生移动,运输过程中安全可靠;架体前后两侧的支架 3 之间通过横杆 1 连接,在横杆 1 的两端分别设置弧状支撑杆 2,这样两个圆弧状支撑杆 2 上还可以多放一根版辊,增加运

输车的装载能力；架体前后两侧的支架 3 上还分别设置有连结装置 7，这样可以将多辆运输车前后连结，完成批量运输工作；其中架体 5、架体前后两侧的支架 3、支撑杆 4、横杆 1 分别采用角铁或钢管制成，成本低廉，便于生产加工。

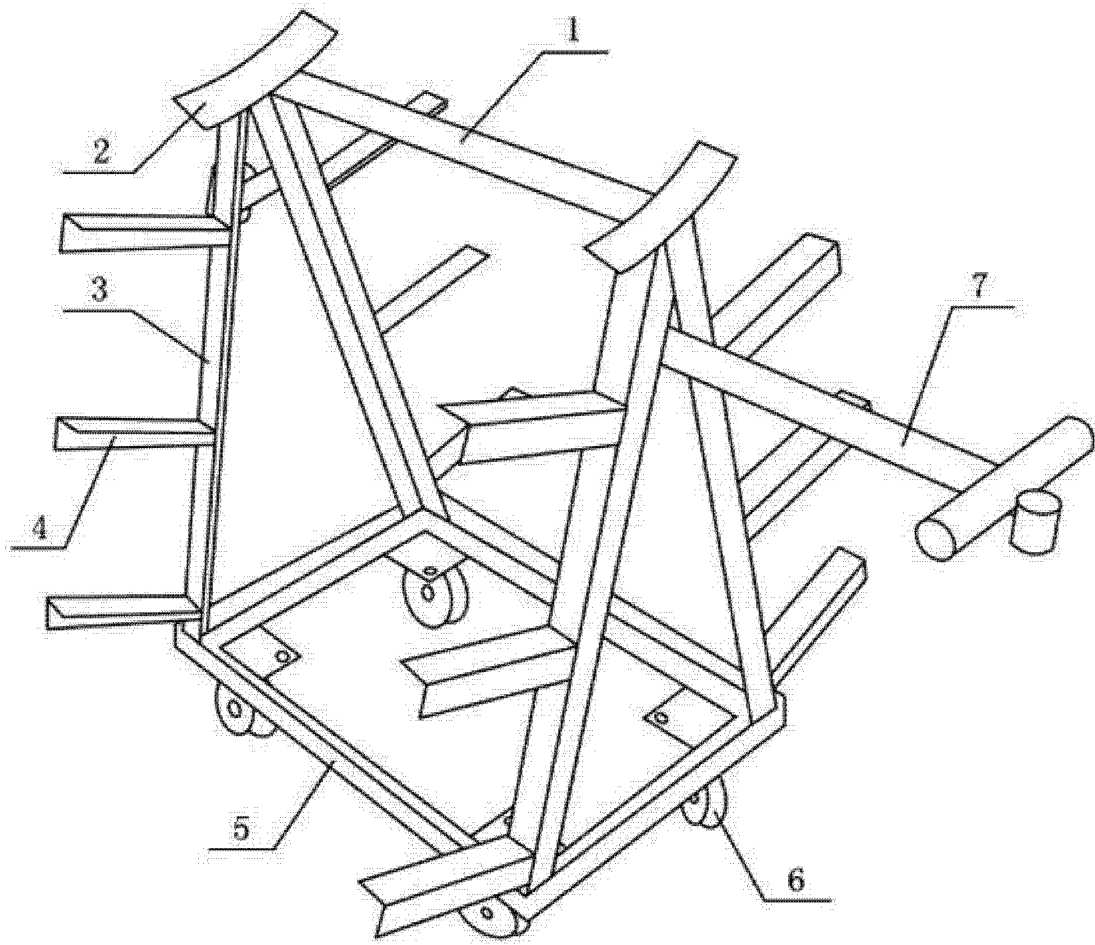


图 1