

<b>DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO</b>	<b>202021000000080</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>08/01/2021</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>08/07/2022</b>

Classifiche IPC

Titolo

Cerniera a doppio battente adesiva

Domanda di Brevetto per Modello di utilità:  
" Cerniera a doppio battente adesiva".

5 Richiedente:  
Favoni Andrea  
Via Sabotino, 7/a - 22100 Como (CO)  
Italy

10 Inventore:  
*Favoni Andrea*  
*Via Sabotino, 7/a - 22100 Como (CO) – ITALY*

**DESCRIZIONE**

15 Il presente trovato ha per oggetto una cerniera adesiva perfezionata a doppio battente per serramenti, ante, sportelli o simili.

Oggigiorno sono note e diffuse le cerniere per serramenti, le quali generalmente comprendono: un corpo di contenimento, un blocco porta-cardine inserito in una corrispondente sede, mezzi per la regolazione dell'assetto, della posizione, dell'interasse con spesso complessità di  
20 assemblaggio. Il corpo di contenimento è dato da un pezzo unico all'interno del quale è definita la sede per il blocco porta-cardine.

Tali cerniere di tipo noto, pur apprezzate e diffuse, presentano alcuni  
25 inconvenienti. Un primo inconveniente è dato dal fatto che il corpo di contenimento, il blocco porta-cardine e gli elementi di regolazione sono tutti elementi separati da dover assemblare e regolare rendendo le operazioni di montaggio e fissaggio dispendiose sia in termini di tempo che in termini di manodopera, a tutto svantaggio del costo finale del prodotto.

30 Un altro limite delle comuni cerniere di tipo noto e standard è dato dal fatto che le caratteristiche tecniche/costruttive non consentono una rotazione degli elementi congiunti, serramenti, ante, sportelli o o simili, fino a 360°.

Altro limite delle comuni cerniere di tipo noto e standard è  
35 rappresentato dal fatto che dette soluzioni non sono spesso compatibili con materiale leggeri spessorati come polistirolo espanso e tamburati che male accettano viti, dati o spine.

40 Il compito del presente trovato è quello di realizzare una cerniera adesiva per serramenti, capace di ovviare ai citati inconvenienti e limiti della tecnica nota.

Nell'ambito di tale compito, uno scopo del trovato è quello di mettere a punto una cerniera adesiva perfezionata più semplice e rapida da assemblare rispetto alle cerniere di tipo noto.

5 Un ulteriore scopo del trovato è quello di mettere a punto una cerniera adesiva perfezionata facilmente gestibile non solo da un installatore ma da chiunque, in modo intuitivo e senza l'impiego di attrezzi di tipo noto, tipo brugole e cacciaviti.

10 Questo compito, nonché questi ed altri scopi che meglio appariranno in seguito, sono raggiunti da una cerniera adesiva per serramenti, comprendente un corpo unico sagomato e costruito in qualsiasi materiale, purché compatibile con l'uso specifico, oltre a qualsiasi dimensione e forma, a seconda delle esigenze e dello stato della tecnica.

15 Detto corpo unico può essere costituito da materiale adesivo all'origine o ad esso essere applicata una fascia adesiva che lo rende solidale e utilizzabile agli elementi da giuntare.

Detto corpo unico utilizza una serie di pieghe alternate sul fronte e sul retro quali alternative ai classici perni (Fig. 6).

20 Gli elementi, giuntati attraverso sistema adesivo, ruotano attraverso e mediante l'alternarsi di due coppie di cerniere, costituite da pieghe, posizionate una opposta all'altra formando un sistema a doppia Z (zeta) traslata, e non sovrapposta (FIG. 3). Il sistema adesivo ha la duplice funzione di aggrappo all'elemento ma anche di suo mantenimento in posizione rispetto gli altri elementi mobili giuntati. La rotazione attorno all'asse Y (FIG. 1) è consentita dalla presenza di pieghe del corpo della cerniera adesiva attraverso le quali sono liberi di ruotare, in appoggio  
25 costante, uno o più elementi incardinati.

30 Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato risulteranno maggiormente dalla descrizione di forme di esecuzione preferite, ma non esclusive, della cerniera perfezionata secondo il trovato, illustrate, a titolo indicativo e non limitativo, negli uniti disegni, in cui:

- la Fig.1 rappresenta le proporzioni delle parti del trovato dove la lettera X ne rappresenta la larghezza che avrà un valore pari allo spessore dei pannelli da incernierare, e la lettera Y indica la lunghezza delle pieghe Z;

35 - la Fig.2 rappresenta la schematizzazione di due tratte del trovato in soluzione esemplificativa ma non esaustiva. La parte centrale indicata dalla lettera F è la parte di giunzione fra tutte le tratte e utile al mantenimento solidale del trovato in fase di produzione. Sono indicati, con linee tratteggiate, i punti utili di piegatura del trovato. Con la lettera C le pieghe

che svolgo rotazione da destra verso sinistra, e con lettera D le pieghe che svolgono rotazione da sinistra verso destra

- la Fig. 3 rappresenta una vista ortogonale della cerniera secondo il trovato con indicati i punti di rotazione (o perni) dove le “Z” sono posizionate una a seguire l’altra;

- la Fig. 4 rappresenta la sequenza delle pieghe del materiale costituente la cerniera a doppio battente adesiva ed il verso in cui esse vengono svolte affinché gli elementi incardinati possano operare una rotazione completa anche fino 360°. La prima piega avviene attraverso la voltura di tutta la “Z” di A verso destra secondo il punto di piega indicato con la sigla P1. La seconda piega è relativa a tutta la “Z” di B che viene voltata verso sinistra sul punto di piega indicato dalla sigla P2. La terza piega è costituita dalla parte indicata dalla signa “A1” della “Z” di A che viene voltata verso sinistra secondo il punto di piega indicato con la sigla P3. Nella quarta ed ultima piega la parte indicata con la sigla B1 della “Z” di B viene voltata verso destra secondo il punto di piega indicato con la sigla P4.

- la Fig.5 rappresenta il passaggio finale della produzione della cerniera a doppio battente adesiva secondo il presente trovato. Essa consiste nell’adesivizzare il trovato (attraverso applicazione di materiale adesivo o tramite rimozione pellicola protettiva dell’adesivizzante già presente sul materiale costituente il trovato) la cui funzione è quella di tenere solidali le parti libere che si vengono a formare dopo le pieghe come viene illustrato in figura dalla lettera G.

Altre due parti adesivizzate (lettera H) sono presenti sia nella parte superiore che nella parte inferiore del trovato ed avranno il compito di tenere unita la cerniera ai due elementi da incernierare.

- la Fig. 6 è una rappresentazione esemplificativa di un’applicazione del presente trovato a due pannelli laddove lo spessore di questi ultimi costituisce punto di aggrappo per la cerniera a doppio battente adesiva. In questa rappresentazione esemplificativa ma non esaustiva la cerniera offre la possibilità di rotazione dei due pannelli fino a 360° sia in un verso che nel verso opposto.

Con riferimento alle figure citate, la cerniera a doppio battente adesiva, secondo il trovato, è indicata nel suo complesso, nelle sue possibili forme realizzative, per qualsiasi tipologia di incernieramento con possibilità di rotazione degli elementi incernierati fino a 360°.

5 Una peculiarità e vantaggio della cerniera a doppio battente adesiva risiede nel fatto di poter essere prodotta anche ma non esclusivamente in continuo con generazione di nastro a lunghezza e larghezza variabili, ricavato da materiali in fogli o bobine. Detto nastro può essere  
10 successivamente tagliato su misura. La lunghezza variabile rende l'oggetto ottimale per l'applicazione a pannellature anche di grandi dimensioni consentendo la distribuzione della forza prodotta dal peso e dall'aggetto del pannello su tutta la lunghezza delle pieghe degli elementi giuntati.

15 Ulteriore vantaggio della cerniera secondo il presente trovato è di essere adesiva e quindi di non richiedere alcun tipo di ancoraggio meccanico (viti, bulloni e simili).

Ulteriore vantaggio della cerniera secondo il presente trovato è di poter lavorare sfruttando esclusivamente la costa dell'elemento incernierato non invadendone le superfici frontali.

20 Si è praticamente constatato come il trovato raggiunga il compito e gli scopi preposti. In particolare, con il trovato si è messa a punto una cerniera perfezionata più semplice e rapida da assemblare rispetto alle cerniere di tipo noto, grazie al corpo unico costituito da materiale sagomato composto da due o più pieghe utili, con operazioni semplici per giuntarli con semplice applicazione grazie allo strato di adesivo.

25 Ulteriormente, con il trovato si è messa a punto una cerniera perfezionata facilmente gestibile non solo da un installatore ma da chiunque in modo intuitivo e senza l'impiego di attrezzi di tipo noto, tipo brugole e cacciaviti.

30 Il trovato, così concepito, è suscettibile di numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nell'ambito del concetto inventivo; inoltre, tutti i dettagli costruttivi potranno essere modificati con altri valori tecnicamente equivalenti.

35 In pratica, i componenti ed i materiali impiegati, purché compatibili con l'uso specifico, nonché le dimensioni e le forme contingenti, potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze e dello stato della tecnica.

Il trovato qui rappresentato è realizzabile in qualsiasi materiale utile e meglio utilizzabile al contesto nel quale è o deve essere inserito. Esso è inoltre chiaramente realizzabile in qualsiasi forma o dimensione, senza che per questo siano abbandonati gli scopi di protezione delle rivendicazioni.

Ad esempio, il numero di pieghe (assi Y), la disposizione delle stesse ed il numero di connessioni/accostamenti fra i vari componenti non sono qui descritti in dettaglio, in quanto facilmente desumibili dal tecnico in base alle specifiche esigenze di assemblaggio e funzionalità.

5 Sono qui descritti i soli componenti di base, o strutturali, pertanto il sistema potrà comprendere anche ulteriori accorgimenti a completamento o di finitura.

10 Naturalmente, la descrizione sopra fatta di una realizzazione applicante i principi innovativi del presente trovato è riportata a titolo esemplificativo di tali principi innovativi e non deve perciò essere presa a limitazione dell'ambito di privativa qui rivendicato. Quindi, fermo restando il principio del trovato, la forma di realizzazione ed i particolari costruttivi potranno essere ampiamente variati rispetto a quanto descritto e illustrato, senza per questo uscire dall'ambito di protezione delle rivendicazioni.

Domanda di Brevetto per Modello di utilità:  
"Cerniera a doppio battente adesiva".

Richiedente:

Favoni Andrea

Via Sabotino, 7/a - 22100 Como (CO)

Italy

Inventore:

*Favoni Andrea*

*Via Sabotino, 7/a - 22100 Como (CO) – ITALY*

## R I V E N D I C A Z I O N I

1. Cerniera adesiva perfezionata a doppio battente per serramenti, ante, sportelli o simili costituita da un corpo unico sagomato, caratterizzato dal fatto che tale cerniera è capace di operare una giunzione tra due elementi attraverso l'utilizzo di una serie di pieghe alternate sul fronte e sul retro dell'elemento stesso, quali alternative ai classici perni o cerniere rotanti, funzionali al fine di consentire l'apertura o rotazione di detti elementi anche fino a 360°.
2. Cerniera adesiva perfezionata a doppio battente, secondo la rivendicazione 1 caratterizzata dal fatto che comprende un corpo unico sagomato applicabile a mezzo di semplice applicazione adesiva, a uno o più lati, angolari o lineari, per consentire la giunzione di serramenti o simili con specifiche funzioni di rotazione degli stessi.
3. Cerniera adesiva perfezionata a doppio battente, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che gli elementi giuntati attraverso sistema adesivo, ruotano attraverso e mediante

l'alternarsi di due o più coppie di cerniere, costituite da pieghe dell'elemento stesso, posizionate una opposta all'altra formando un sistema a doppia Z (zeta) traslata, e non sovrapposta

- 5 4. Cerniera adesiva perfezionata a doppio battente, secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto di poter essere prodotta in continuo con generazione di nastro a lunghezza e larghezza variabili, ricavato da materiali in fogli o bobine con possibilità di essere successivamente tagliato su misura
- 10 5. Cerniera adesiva perfezionata a doppio battente, secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto di essere adesiva e quindi di non richiedere alcun tipo di ancoraggio meccanico come viti, bulloni e simili ed escludendo l'utilizzo di mezzi meccanici per il suo fissaggio come cacciaviti o brugole
- 15 6. Cerniera adesiva perfezionata a doppio battente, secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che i componenti ed i materiali impiegati, purché compatibili con l'uso specifico, nonché le dimensioni e le forme contingenti, potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze e dello stato della tecnica
- 20 7. Cerniera adesiva perfezionata a doppio battente, secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto di poter lavorare come cerniera sfruttando esclusivamente la costa dell'elemento incernierato non invadendone le superfici frontali.
- 25 8. Cerniera adesiva perfezionata a doppio battente, secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che tutti gli elementi possono essere realizzabili in qualsiasi forma o dimensione.

