



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 116872073 A

(43) 申请公布日 2023. 10. 13

(21) 申请号 202311148816.4

(22) 申请日 2023.09.07

(71) 申请人 镇江景宇管道设备有限公司

地址 212000 江苏省镇江市扬中经济开发区
新星村(新星村民委员会内)

(72) 发明人 戎兰平 薛羽辛 陈正银

(74) 专利代理机构 南京佰腾智信知识产权代理
事务所(普通合伙) 32509

专利代理师 郭林

(51) Int.Cl.

B24B 29/08 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

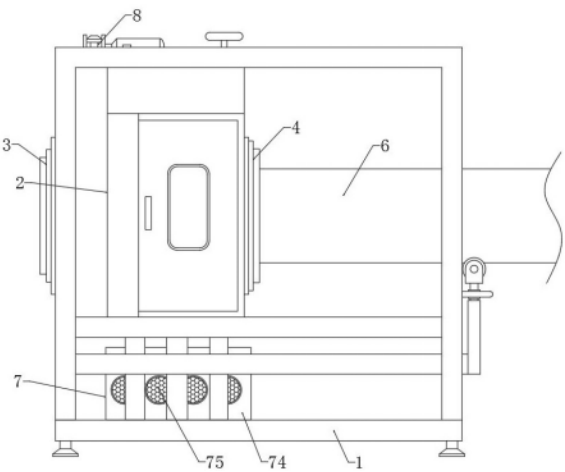
权利要求书2页 说明书6页 附图10页

(54) 发明名称

一种管件生产用管口抛光装置

(57) 摘要

本发明提供一种管件生产用管口抛光装置，属于管件生产技术领域，包含机架与管件本体，所述机架的一侧安设着机箱，所述机箱的左端预留着管件进口，所述机箱的右侧预留着管件出口，所述机箱的内部且处在管件出口处安设着紧固单元，所述管件本体穿过紧固单元以及管件出口，所述紧固单元的左侧安设着除杂单元，所述除杂单元的左侧安设着旋转打磨单元，所述机架的另一侧安设着支撑单元。本发明解决了现有的管件生产用管口抛光装置管件在抛光期间，管件会产生相对滑动，进而导致管口无法均匀抛光，降低了管件的质量的问题。



1. 一种管件生产用管口抛光装置, 包含机架(1)与管件本体(6), 其特征在于, 所述机架(1)的一侧安设着机箱(2), 所述机箱(2)的左端预留着管件进口(3), 所述机箱(2)的右侧预留着管件出口(4), 所述机箱(2)的内部且处在管件出口(4)处安设着紧固单元(5), 所述管件本体(6)穿过紧固单元(5)以及管件出口(4), 所述紧固单元(5)的左侧安设着除杂单元(7), 所述除杂单元(7)的左侧安设着旋转打磨单元(8), 所述机架(1)的另一侧安设着支撑单元(9);

所述紧固单元(5)包含固连在机箱(2)里壁面上的装配板(51), 所述装配板(51)的一壁面上固连着罩体(52)与长管(519), 所述装配板(51)上预留着通孔, 通孔、罩体(52)与长管(519)三者的中轴线共线, 所述罩体(52)内周面上固连着多个引导管(511), 所述引导管(511)中可移动安设着引导条(512), 所述引导条(512)处在引导管(511)外侧的一头固连着联动杆(513), 所述联动杆(513)的一表面上等间隔预留着多个牙口一, 所述联动杆(513)贯穿长管(519)固连着锁紧片(520), 所述长管(519)与罩体(52)的上壁面上固连着遮挡块(530), 所述遮挡块(530)的上表面上预留着上下贯通的矩形口(53), 所述矩形口(53)和联动杆(513)一一对应, 所述矩形口(53)中旋接着旋动棒一(54), 所述旋动棒一(54)安设着压紧条(55), 所述压紧条(55)和矩形口(53)彼此交叉而设, 所述装配板(51)上安设着用来牵引锁紧片(520)和压紧条(55)一起朝管件外周面移动的牵引件;

所述牵引件包含安设于装配板(51)上壁面上的活动模块, 所述活动模块上安设着外管(514), 所述外管(514)里周面上等间隔预留着多个牙口三(516), 所述牙口三(516)的里周面中安设着联动模块一, 所述联动模块一用来牵引压紧条(55)和锁紧片(520)执行动作, 所述牵引件还包含牵引外管(514)旋动的联动模块二;

所述联动模块二包含镜像安设于装配板(51)壁面上的一对支撑台(510), 所述支撑台(510)上旋接着旋动棒二(57), 所述旋动棒二(57)的外周面上预留着螺旋牙口(59), 所述螺旋牙口(59)和外管(514)外周面上的牙口二(515)彼此咬合, 所述旋动棒二(57)的一头贯穿罩体(52)固连着握把(58);

所述联动模块一包含旋接在装配板(51)上的衔接棒(523), 所述衔接棒(523)下端的外周面上固连着旋动盘一(517), 所述旋动盘一(517)的外周面上预留着多个牙口四, 所述旋动盘一(517)上的牙口四和牙口三(516)彼此咬合, 所述衔接棒(523)上端的外周面上固连着旋动盘二(518), 所述旋动盘二(518)的外周面上等间隔预留着多个牙口五, 所述旋动盘二(518)和联动杆(513)经由牙口五和牙口一彼此咬合, 所述联动模块一还包含驱使压紧条(55)倾斜度变化的调整单元;

所述调整单元包含固连在衔接棒(523)距装配板(51)更远的一头的凸块(524), 所述凸块(524)上壁面的边部固连着约束条(525), 所述约束条(525)的外周面上箍接着约束套(526), 所述约束套(526)的外壁面上固连着压紧棒(522), 所述压紧棒(522)距约束套(526)更远的一头固连着珠状的约束块(528), 所述约束块(528)可移动安设于压紧条(55)里面的约束口(527)中。

2. 根据权利要求1所述的一种管件生产用管口抛光装置, 其特征在于: 所述活动模块包含安设于装配板(51)上的轨道(532), 所述轨道(532)中可移动安设着活动块(531), 所述活动块(531)固连于外管(514)的下壁面上。

3. 根据权利要求1所述的一种管件生产用管口抛光装置, 其特征在于: 所述引导条

(512)的底部和引导管(511)底壁面间还固连着螺旋状铍铜丝(529)。

4.根据权利要求3所述的一种管件生产用管口抛光装置,其特征在于:所述锁紧片(520)距联动杆(513)更远的一面上等间隔预留着多个牙口六(521)。

5.根据权利要求4所述的一种管件生产用管口抛光装置,其特征在于:所述压紧条(55)接近管件的一端固连着压紧台(56)。

6.根据权利要求1所述的一种管件生产用管口抛光装置,其特征在于:所述除杂单元(7)包含固连在所述遮挡块(530)外壁面上的外壳(71)与固连在机架(1)底部的收集箱(74),所述外壳(71)的内周面上固连着环形管(72),所述环形管(72)的外周面上等间隔预留着多个吸嘴(73),所述吸嘴(73)的嘴部朝向管件本体(6)的口部倾斜而设,所述收集箱(74)的边侧安设着多个高压风机(75),所述收集箱(74)的内部安设着滤芯(76),所述收集箱(74)与环形管(72)的下端经由连接管(77)接通。

7.根据权利要求6所述的一种管件生产用管口抛光装置,其特征在于:所述旋转打磨单元(8)包含固连在固连在机箱(2)中的框体(81)与固连在机箱(2)上壁面上的马达二(88),所述框体(81)一侧的口部和所述外壳(71)的另一侧固连,所述框体(81)另一侧的口部旋接着环形板(82),所述环形板(82)的中心和管件本体(6)的中心共线,所述环形板(82)的外壁面上预留着齿口一(83),所述环形板(82)的内周面上固连着电缸一(84),所述电缸一(84)的输出端正对环形板(82)的中心,所述电缸一(84)的输出端固连着电缸二(85),所述电缸二(85)的输出端固连着马达一(86),所述马达一(86)的输出端固连着磨盘(87),所述马达二(88)的输出端固连着旋动盘三(89),所述旋动盘三(89)的外周面上等间隔预留着多个齿口二,所述齿口一(83)与齿口二经由链条(810)传动相连。

8.根据权利要求1所述的一种管件生产用管口抛光装置,其特征在于:所述支撑单元(9)包含固连在机架(1)上的外筒(91),所述外筒(91)中丝接着内管(92),所述内管(92)上端的外侧固连着旋动把手(93),所述内管(92)的顶端固连着支架(94),所述支架(94)中旋接着引导轮(95),所述引导轮(95)的外壁面和管件本体(6)的外壁面相贴。

一种管件生产用管口抛光装置

技术领域

[0001] 本发明属于管件生产技术领域,具体涉及一种管件生产用管口抛光装置。

背景技术

[0002] 管件是用管子、管子联接件和阀门等联接成的用于输送气体、液体或带固体颗粒的流体的装置。通常,流体经鼓风机、压缩机、泵和锅炉等增压后,从管道的高压处流向低压处,也可利用流体自身的压力或重力输送。管件的用途很广泛,主要用在给水、排水、供热、供煤气、长距离输送石油和天然气、农业灌溉、水力工程和各种工业装置中。管件在生产时需要进行切割、抛光等多种工艺,待管件经过多种工艺加工后满足需要时才会投入使用。

[0003] 现有的管件生产用管口抛光装置在对管件抛光时,先将管件用锁紧机构进行锁紧,再用抛光机构对其管口进行抛光,但是管件在抛光期间,管件会产生相对滑动,进而导致管口无法均匀抛光,降低了管件的质量。

发明内容

[0004] 本发明提供了一种管件生产用管口抛光装置,其目的在于解决了现有的管件生产用管口抛光装置管件在抛光期间,管件会产生相对滑动,进而导致管口无法均匀抛光,降低了管件的质量的问题。

[0005] 本发明实施例提供了一种管件生产用管口抛光装置,包含机架与管件本体,所述机架的一侧安设着机箱,所述机箱的左端预留着管件进口,所述机箱的右侧预留着管件出口,所述机箱的内部且处在管件出口处安设着紧固单元,所述管件本体穿过紧固单元以及管件出口,所述紧固单元的左侧安设着除杂单元,所述除杂单元的左侧安设着旋转打磨单元,所述机架的另一侧安设着支撑单元;

所述紧固单元包含固连在机箱里壁面上的装配板,所述装配板的一壁面上固连着罩体与长管,所述装配板上预留着通孔,通孔、罩体与长管三者的中轴线共线,所述罩体内周面上固连着多个引导管,所述引导管中可移动安设着引导条,所述引导条处在引导管外侧的一头固连着联动杆,所述联动杆的一表面上等间隔预留着多个牙口一,所述联动杆贯穿长管固连着锁紧片,所述长管与罩体的上壁面上固连着遮挡块,所述遮挡块的上表面上预留着上下贯通的矩形口,所述矩形口和联动杆一一对应,所述矩形口中旋接着旋动棒一,所述旋动棒一安设着压紧条,所述压紧条和矩形口彼此交叉而设,所述装配板上安设着用来牵引锁紧片和压紧条一起朝管件外周面移动的牵引件;

所述牵引件包含安设于装配板上壁面上的活动模块,所述活动模块上安设着外管,所述外管里周面上等间隔预留着多个牙口三,所述牙口三的里周面中安设着联动模块一,所述联动模块一用来牵引压紧条和锁紧片执行动作,所述牵引件还包含牵引外管旋动的联动模块二;

所述联动模块二包含镜像安设于装配板壁面上的一对支撑台,所述支撑台上旋接着旋动棒二,所述旋动棒二的外周面上预留着螺旋牙口,所述螺旋牙口和外管外周面上的

牙口二彼此咬合,所述旋动棒二的一头贯穿罩体固连着握把;

所述联动模块一包含旋接在装配板上的衔接棒,所述衔接棒下端的外周面上固连着旋动盘一,所述旋动盘一的外周面上预留着多个牙口四,所述旋动盘一上的牙口四和牙口三彼此咬合,所述衔接棒上端的外周面上固连着旋动盘二,所述旋动盘二的外周面上等间隔预留着多个牙口五,所述旋动盘二和联动杆经由牙口五和牙口一彼此咬合,所述联动模块一还包含驱使压紧条倾斜度变化的调整单元;

所述调整单元包含固连在衔接棒距装配板更远的一头的凸块,所述凸块上壁面的边部固连着约束条,所述约束条的外周面上箍接着约束套,所述约束套的外壁面上固连着压紧棒,所述压紧棒距约束套更远的一头固连着珠状的约束块,所述约束块可移动安设于压紧条里面的约束口中。

[0006] 进一步地,所述活动模块包含安设于装配板上的轨道,所述轨道中可移动安设着活动块,所述活动块固连于外管的下壁面上。

[0007] 进一步地,所述引导条的底部和引导管底壁面间还固连着螺旋状铍铜丝。

[0008] 进一步地,所述锁紧片距联动杆更远的一面上等间隔预留着多个牙口六。

[0009] 进一步地,所述压紧条接近管件的一端固连着压紧台。

[0010] 进一步地,所述除杂单元包含固连在所述遮挡块外壁面上的外壳与固连在机架底部的收集箱,所述外壳的内周面上固连着环形管,所述环形管的外周面上等间隔预留着多个吸嘴,所述吸嘴的嘴部朝向管件本体的口部倾斜而设,所述收集箱的边侧安设着多个高压风机,所述收集箱的内部安设着滤芯,所述收集箱与环形管的下端经由连接管接通。

[0011] 进一步地,所述旋转打磨单元包含固连在固连在机箱中的框体与固连在机箱上壁面上的马达二,所述框体一侧的口部和所述外壳的另一侧固连,所述框体另一侧的口部旋接着环形板,所述环形板的中心和管件本体的中心共线,所述环形板的外壁面上预留着齿口一,所述环形板的内周面上固连着电缸一,所述电缸一的输出端正对环形板的中心,所述电缸一的输出端固连着电缸二,所述电缸二的输出端固连着马达一,所述马达一的输出端固连着磨盘,所述马达二的输出端固连着旋动盘三,所述旋动盘三的外周面上等间隔预留着多个齿口二,所述齿口一与齿口二经由链条传动相连。

[0012] 进一步地,所述支撑单元包含固连在机架上的外筒,所述外筒中丝接着内管,所述内管上端的外侧固连着旋动把手,所述内管的顶端固连着支架,所述支架中旋接着引导轮,所述引导轮的外壁面和管件本体的外壁面相贴。

[0013] 本发明的有益效果为:

1、本发明经由紧固单元的安设,将管件本体的口部伸到长管中,再旋动握把,接着让牵引件动作,然后在联动模块一的协作之下,让锁紧片朝管件的外周面活动,以及压紧条接近管件的一头朝着管件的外表面旋动,进而实现对管件的两次紧固,使用便捷迅速,操作简便,以保管件本体口部的均匀抛光,提高管件本体的质量。

[0014] 2、本发明经由旋转打磨单元的安设,在抛光时,电缸一延伸,推着电缸二移动,使得磨盘正对管口的壁面,马达一带动磨盘旋动,电缸二延伸,让磨盘与管件本体的管口接触,然后,马达二带动旋动盘三旋动,在链条的协作之下,让环形板旋动,进而让磨盘围绕管件本体的管口旋转,以此达到对管件本体的管口进行抛光的目的。

[0015] 3、本发明经由除杂单元的安设,在对管件本体进行抛光时,高压风机动作,经由倾

斜而设的多个吸嘴将抛光产生的废料收集到滤芯,进而实现了对抛光废料的收集,达到对工作环境的保护。

[0016] 本发明的其它特征和优点将在随后的说明书中阐述,并且,部分地从说明书中变得显而易见,或者通过实施本发明而了解。本发明的目的和其他优点可通过在说明书以及附图中所特别指出的结构来实现和获得。

附图说明

[0017] 附图用来提供对本发明进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。在附图中:

图1为本发明实施例的主视结构示意图;

图2为本发明实施例的主视部分剖面结构示意图;

图3为本发明实施例的紧固单元结构示意图一;

图4为本发明实施例的紧固单元结构示意图二;

图5为本发明实施例的紧固单元内部俯视结构示意图;

图6为本发明实施例的紧固单元内部主视结构示意图;

图7为本发明实施例的联动模块一结构示意图;

图8为本发明实施例图6的M处放大结构示意图;

图9为本发明实施例图6的N处放大结构示意图;

图10为本发明实施例的引导管内部结构示意图;

附图标记:1、机架;2、机箱;3、管件进口;4、管件出口;5、紧固单元;6、管件本体;7、除杂单元;8、旋转打磨单元;9、支撑单元;51、装配板;52、罩体;53、矩形口;54、旋动棒一;55、压紧条;56、压紧台;57、旋动棒二;58、握把;59、螺旋牙口;510、支撑台;511、引导管;512、引导条;513、联动杆;514、外管;515、牙口二;516、牙口三;517、旋动盘一;518、旋动盘二;519、长管;520、锁紧片;521、牙口六;522、压紧棒;523、衔接棒;524、凸块;525、约束条;526、约束套;527、约束口;528、约束块;529、螺旋状铍铜丝;530、遮挡块;531、活动块;532、轨道;71、外壳;72、环形管;73、吸嘴;74、收集箱;75、高压风机;76、滤芯;77、连接管;81、箱体;82、环形板;83、齿口一;84、电缸一;85、电缸二;86、马达一;87、磨盘;88、马达二;89、旋动盘三;810、链条;91、外筒;92、内管;93、旋动把手;94、支架;95、引导轮。

具体实施方式

[0018] 为了使得本发明的技术方案的目的、技术方案和优点更加清楚,下文中将结合本发明具体实施例的附图,对本发明实施例的技术方案进行清楚、完整的描述。附图中相同的附图标记代表相同的部件。需要说明的是,所描述的实施例是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于所描述的本发明的实施例,本领域普通技术人员在无需创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0019] 实施例一:参照图1和图2,本发明实施例提出一种管件生产用管口抛光装置,包含机架1与管件本体6,机架1的一侧安设着机箱2,机箱2的左端预留着管件进口3,机箱2的右侧预留着管件出口4,机箱2的内部且处在管件出口4处安设着紧固单元5,管件本体6穿过紧固单元5以及管件出口4,紧固单元5的左侧安设着除杂单元7,除杂单元7的左侧安设着旋转

打磨单元8,机架1的另一侧安设着支撑单元9。

[0020] 参照图3-10,紧固单元5包含固连在机箱2里壁面上的装配板51,装配板51的一壁面上固连着罩体52与长管519,装配板51上预留着通孔,通孔、罩体52与长管519三者的中轴线共线,罩体52内周面上固连着多个引导管511,引导管511中可移动安设着引导条512,引导条512处在引导管511外侧的一头固连着联动杆513,联动杆513的一表面上等间隔预留着多个牙口一,联动杆513贯穿长管519固连着锁紧片520,长管519与罩体52的上壁面上固连着遮挡块530,遮挡块530的上表面上预留着上下贯通的矩形口53,矩形口53和联动杆513一一对应,矩形口53中旋接着旋动棒一54,旋动棒一54安设着压紧条55,压紧条55和矩形口53彼此交叉而设,装配板51上安设着用来牵引锁紧片520和压紧条55一起朝管件外周面移动的牵引件。锁紧片520用来对管件的口部执行紧固,压紧条55用来对距离管件的口部一段距离处执行紧固,加工期间,牵引件使用时,进而让锁紧片520和压紧条55一起动作,以此对管件执行两次紧固,以保管件在抛光时不会产生松弛,进而让管件能均匀抛光,提高了设备抛光的效果。

[0021] 牵引件包含安设于装配板51上壁面上的活动模块,活动模块上安设着外管514,外管514里周面上等间隔预留着多个牙口三516,牙口三516的里周面中安设着联动模块一,联动模块一用来牵引压紧条55和锁紧片520执行动作,牵引件还包含牵引外管514旋动的联动模块二。使用时,带动联动模块二,让外管514执行旋动,接着在联动模块一的协作之下,各自让锁紧片520和压紧条55执行活动,进而达到对管件进行牢靠紧固的目的。

[0022] 为了保证外管514旋动之后能维持在该状态之下,联动模块二包含镜像安设于装配板51壁面上的一对支撑台510,支撑台510上旋接着旋动棒二57,旋动棒二57的外周面上预留着螺旋牙口59,螺旋牙口59和外管514外周面上的牙口二515彼此咬合,旋动棒二57的一头贯穿罩体52固连着握把58。使用时,旋动握把58,让旋动棒二57执行旋动,让螺旋牙口59随着旋动棒二57一起旋动,接着在和牙口二515咬合的作用之下,让外管514在活动模块的协作之下,执行稳固旋动。

[0023] 联动模块一包含旋接在装配板51上的衔接棒523,衔接棒523下端的外周面上固连着旋动盘一517,旋动盘一517的外周面上预留着多个牙口四,旋动盘一517上的牙口四和牙口三516彼此咬合,衔接棒523上端的外周面上固连着旋动盘二518,旋动盘二518的外周面上等间隔预留着多个牙口五,旋动盘二518和联动杆513经由牙口五和牙口一彼此咬合,联动模块一还包含驱使压紧条55倾斜度变化的调整单元。使用时,外管514在旋动期间,在牙口三516的协作之下让旋动盘一517旋动,接着让旋动盘二518一起旋动,进而和联动杆513咬合,然后让联动杆513在引导管511的约束之下活动一段距离,进而让锁紧片520朝着管件的外周面活动,对管件执行紧固。

[0024] 调整单元包含固连在衔接棒523距装配板51更远的一头的凸块524,凸块524上壁面的边部固连着约束条525,约束条525的外周面上箍接着约束套526,约束套526的外壁面上固连着压紧棒522,压紧棒522距约束套526更远的一头固连着珠状的约束块528,约束块528可移动安设于压紧条55里面的约束口527中。在衔接棒523一起旋动时,会牵引凸块524一起旋动,从而在约束条525和约束套526彼此协作之下,让压紧棒522的活动变成压紧条55顺着旋动棒一54的摇摆,以此实现对管件的紧固。

[0025] 为了确保外管514在旋动期间更平稳,活动模块包含安设于装配板51上的轨道

532,轨道532中可移动安设着活动块531,活动块531固连于外管514的下壁面上。

[0026] 引导条512的底部和引导管511底壁面间还固连着螺旋状铍铜丝529,进而让联动杆513在活动期间更平稳。

[0027] 参照图2,除杂单元7包含固连在遮挡块530外壁面上的外壳71与固连在机架1底部的收集箱74,外壳71的内周面上固连着环形管72,环形管72的外周面上等间隔预留着多个吸嘴73,吸嘴73的嘴部朝向管件本体6的口部倾斜而设,收集箱74的边侧安设着多个高压风机75,收集箱74的内部安设着滤芯76,收集箱74与环形管72的下端经由连接管77接通。在对管件本体6进行抛光时,高压风机75动作,经由倾斜而设的多个吸嘴73将抛光产生的废料收集到滤芯76,进而实现了对抛光废料的收集,达到对工作环境保护。

[0028] 参照图2,旋转打磨单元8包含固连在固连在机箱2中的框体81与固连在机箱2上壁面上的马达二88,框体81一侧的口部和外壳71的另一侧固连,框体81另一侧的口部旋接着环形板82,环形板82的中心和管件本体6的中心共线,环形板82的外壁面上预留着齿口一83,环形板82的内周面上固连着电缸一84,电缸一84的输出端正对环形板82的中心,电缸一84的输出端固连着电缸二85,电缸二85的输出端固连着马达一86,马达一86的输出端固连着磨盘87,马达二88的输出端固连着旋动盘三89,旋动盘三89的外周面上等间隔预留着多个齿口二,齿口一83与齿口二经由链条810传动相连。在抛光时,电缸一84延伸,推着电缸二85移动,使得磨盘87正对管口的壁面,马达一86带动磨盘87旋动,电缸二85延伸,让磨盘87与管件本体6的管口接触,然后,马达二88带动旋动盘三89旋动,在链条810的协作之下,让环形板82旋动,进而让磨盘87围绕管件本体6的管口旋转,以此达到对管件本体6的管口进行抛光的目的。

[0029] 参照图1和图2,支撑单元9包含固连在机架1上的外筒91,外筒91中丝接着内管92,内管92上端的外侧固连着旋动把手93,内管92的顶端固连着支架94,支架94中旋接着引导轮95,引导轮95的外壁面和管件本体6的外壁面相贴。经由引导轮95对管件本体6进行平稳支撑,同时将管件本体6引导至输送架上运走。

[0030] 实施例二:参照图3-5,与实施例一的区别之处在于,锁紧片520距联动杆513更远的一面等间隔预留着多个牙口六521,压紧条55接近管件的一端固连着压紧台56。经由在压紧条55上安设压紧台56,以及在锁紧片520上安设牙口六521,以此让压紧条55和锁紧片520对管件的紧固的更稳固,再次加强设备对管件紧固的牢靠度。

[0031] 实施方式具体为:使用时,管件本体6的管口伸到紧固单元5中,也就是将管件本体6的口部伸到长管519中,再旋动握把58,接着让牵引件动作,然后在联动模块一的协作之下,让锁紧片520朝管件的外周面活动,以及压紧条55接近管件的一头朝着管件的外表面旋动,进而实现对管件的两次紧固,接通设备的电源,电缸一84延伸,推着电缸二85移动,使得磨盘87正对管口的壁面,马达一86带动磨盘87旋动,电缸二85延伸,让磨盘87与管件本体6的管口接触,然后,马达二88带动旋动盘三89旋动,在链条810的协作之下,让环形板82旋动,进而让磨盘87围绕管件本体6的管口旋转,以此达到对管件本体6的管口进行抛光的目的,在打磨的同时,高压风机75动作,经由倾斜而设的多个吸嘴73将抛光产生的废料收集到滤芯76,进而实现了对抛光废料的收集,达到对工作环境保护,抛光完成后,电缸二85与电缸一84依次复位,设备停止工作,反向旋动握把58,进而将管件本体6松开,最后将管件本体6移走即可。

[0032] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

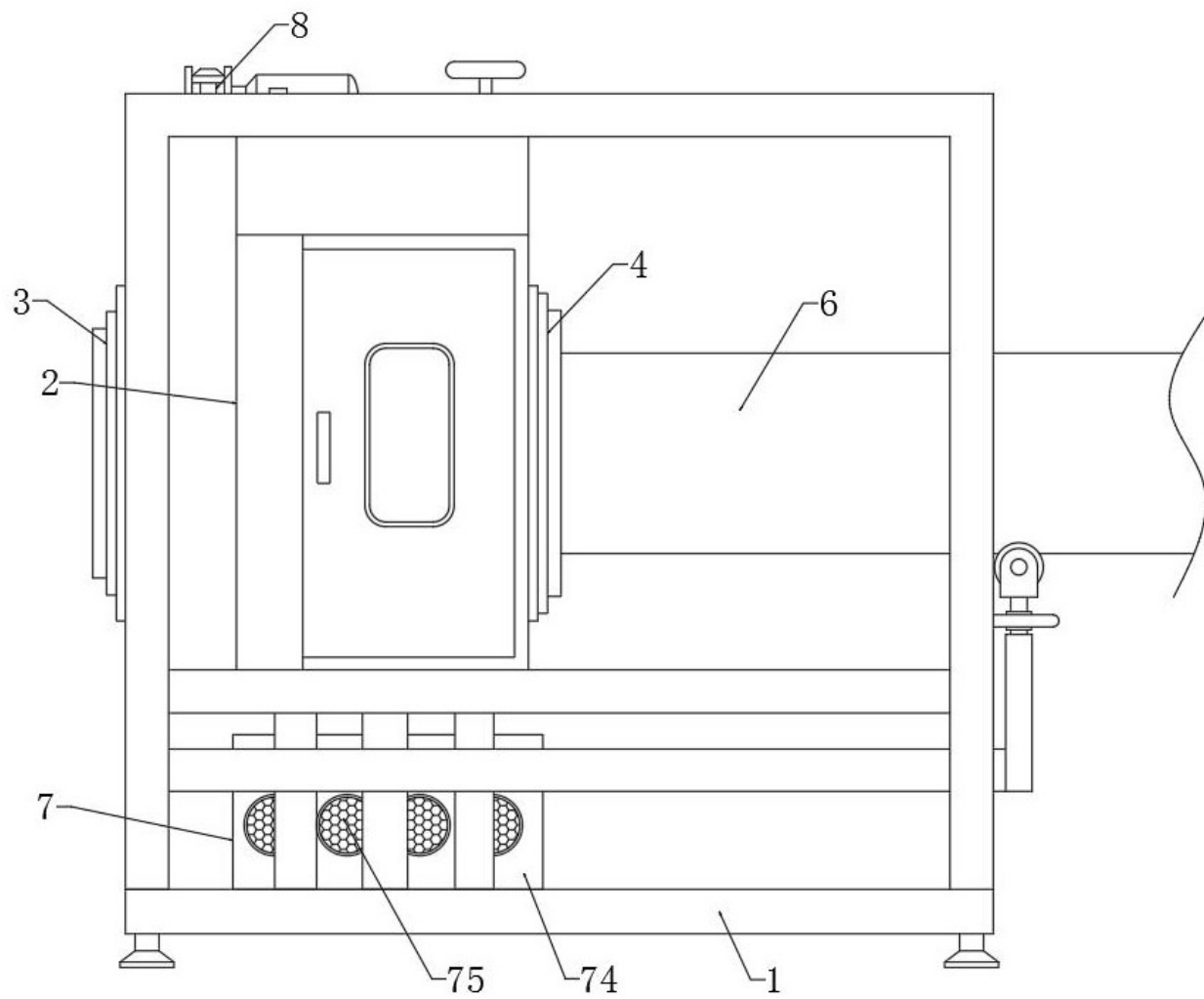


图 1

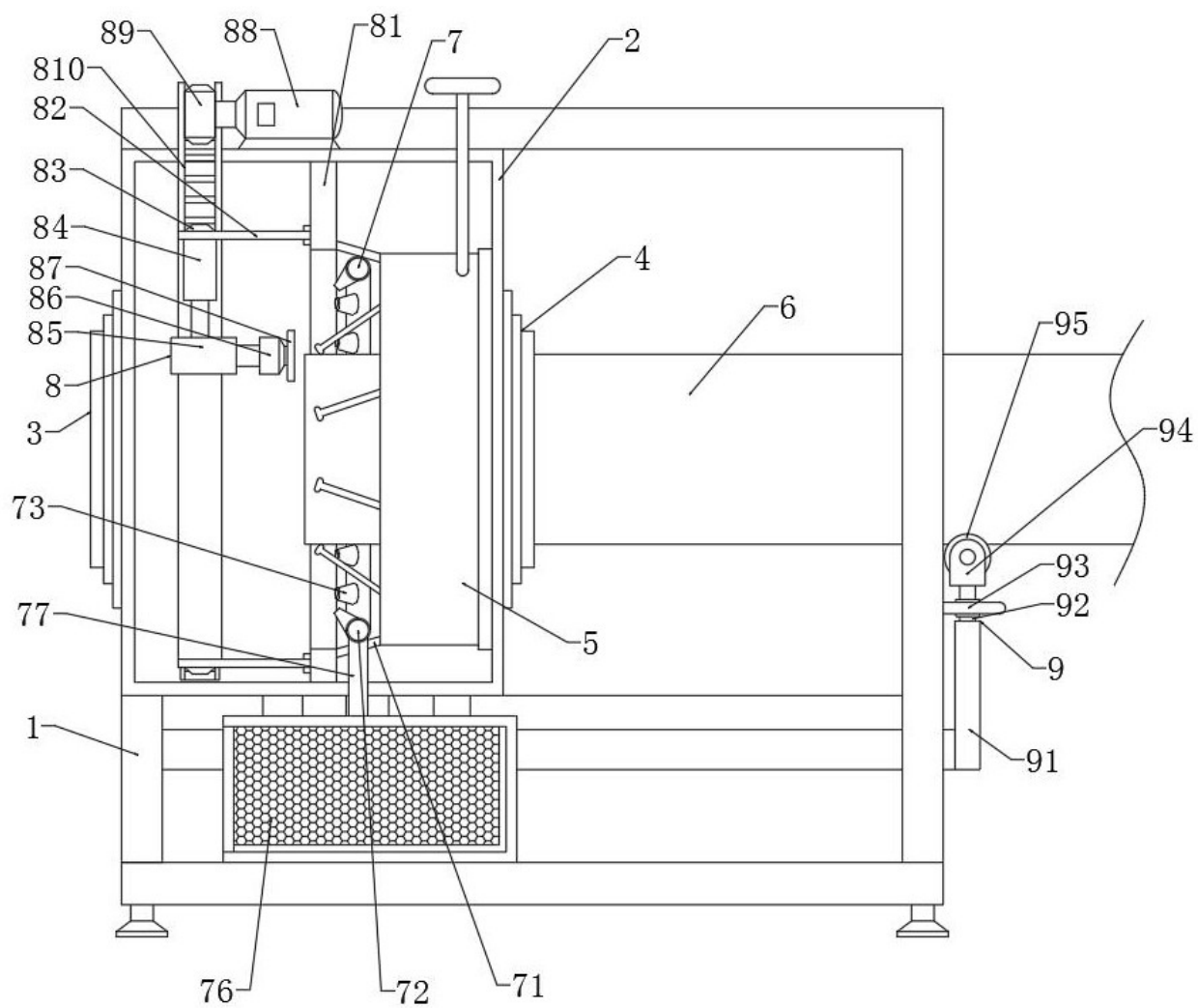


图 2

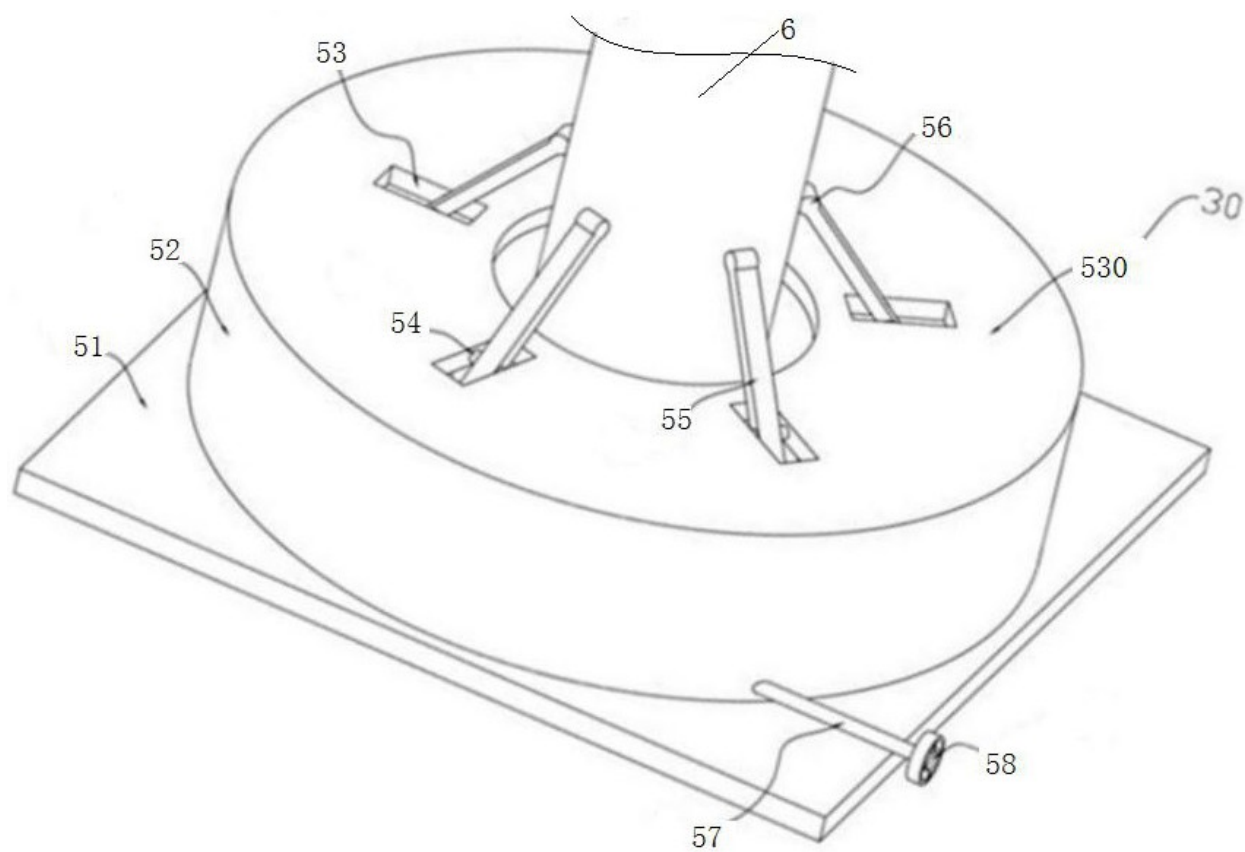


图 3

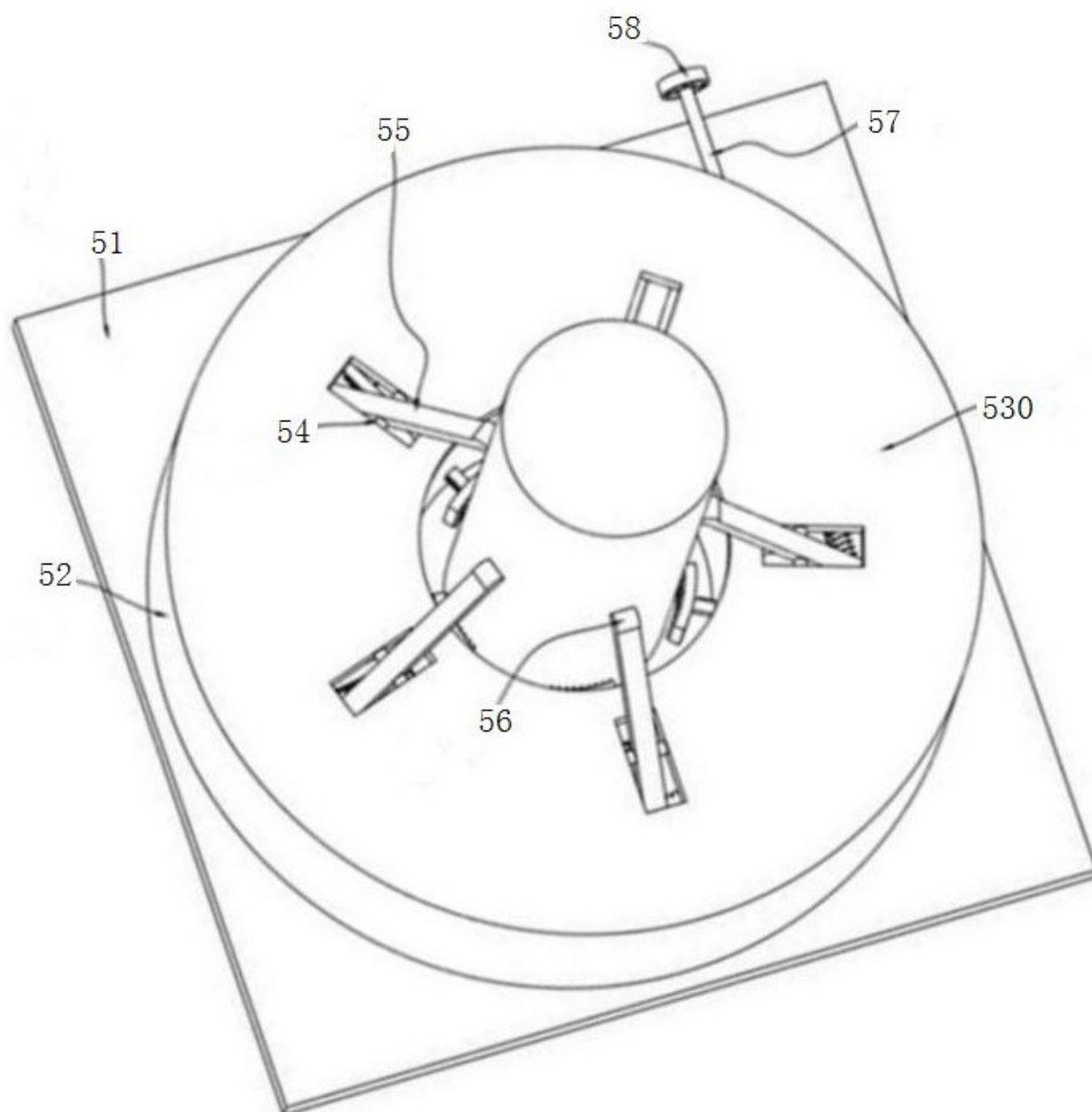


图 4

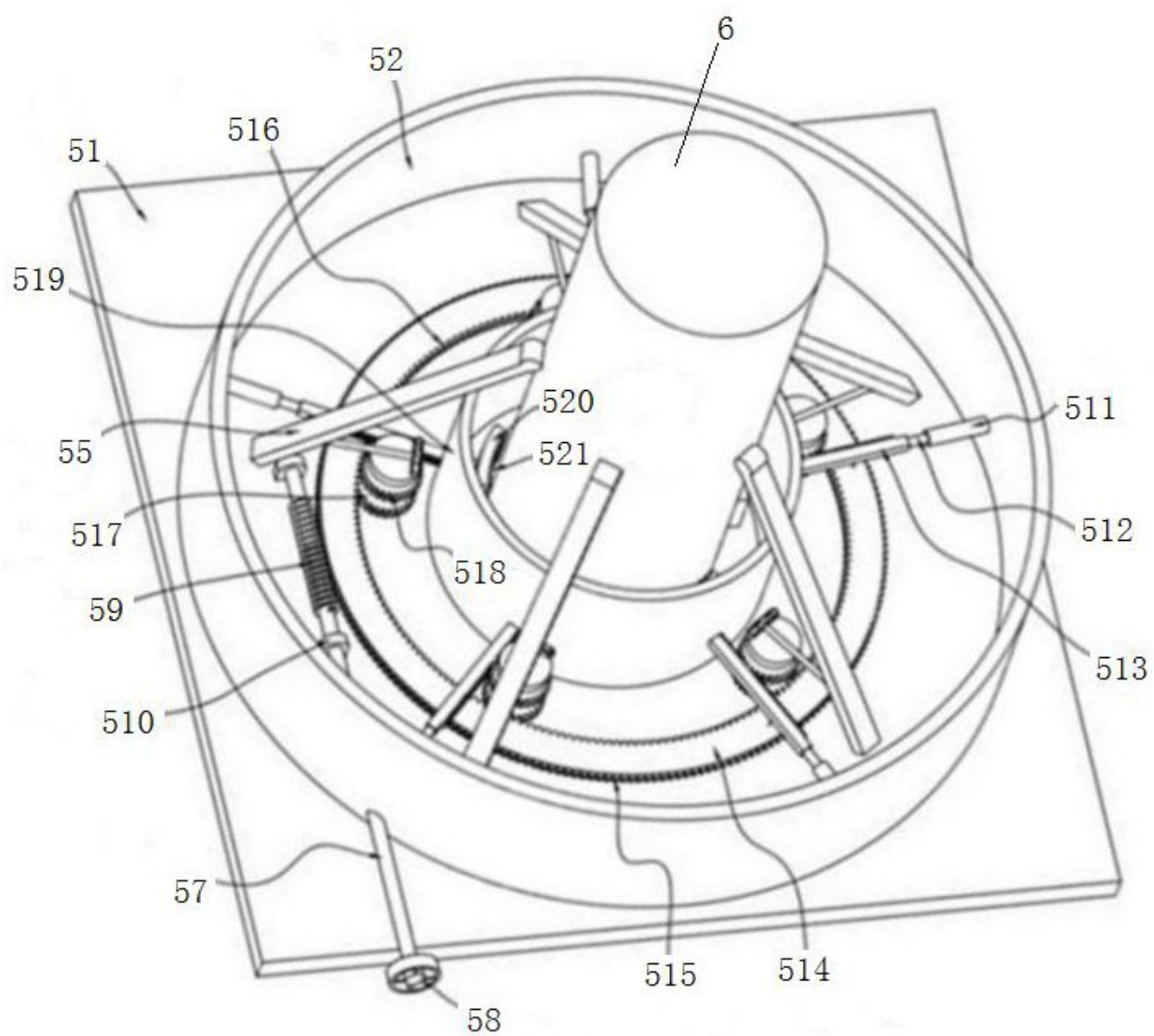


图 5

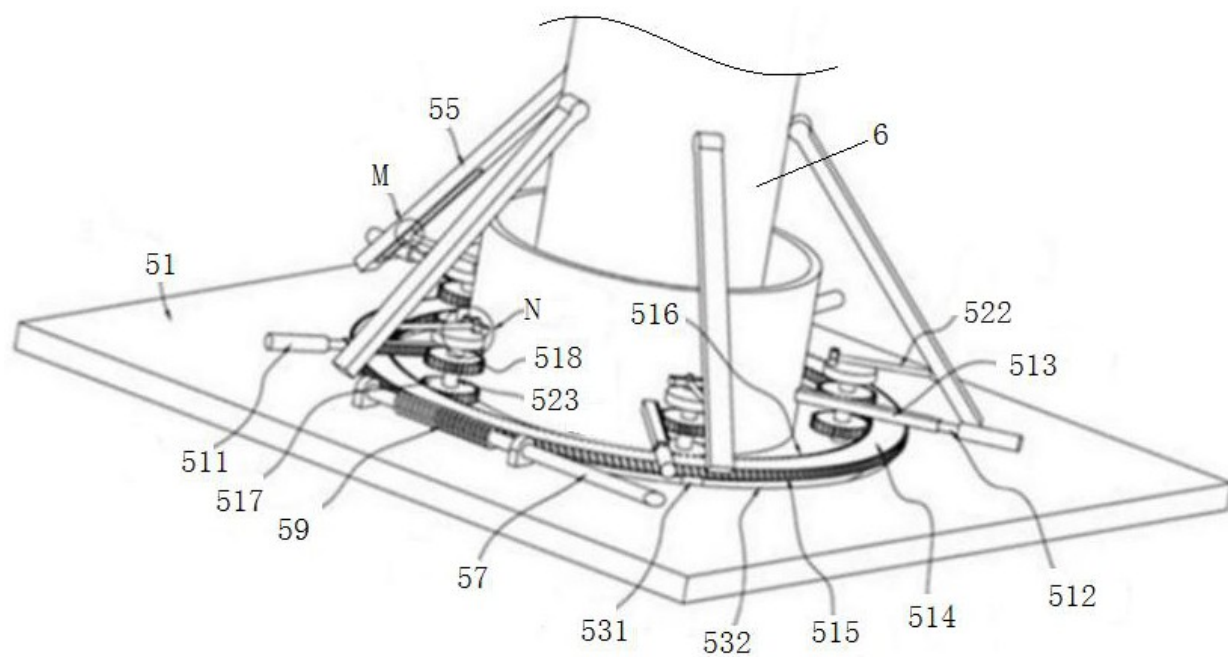


图 6

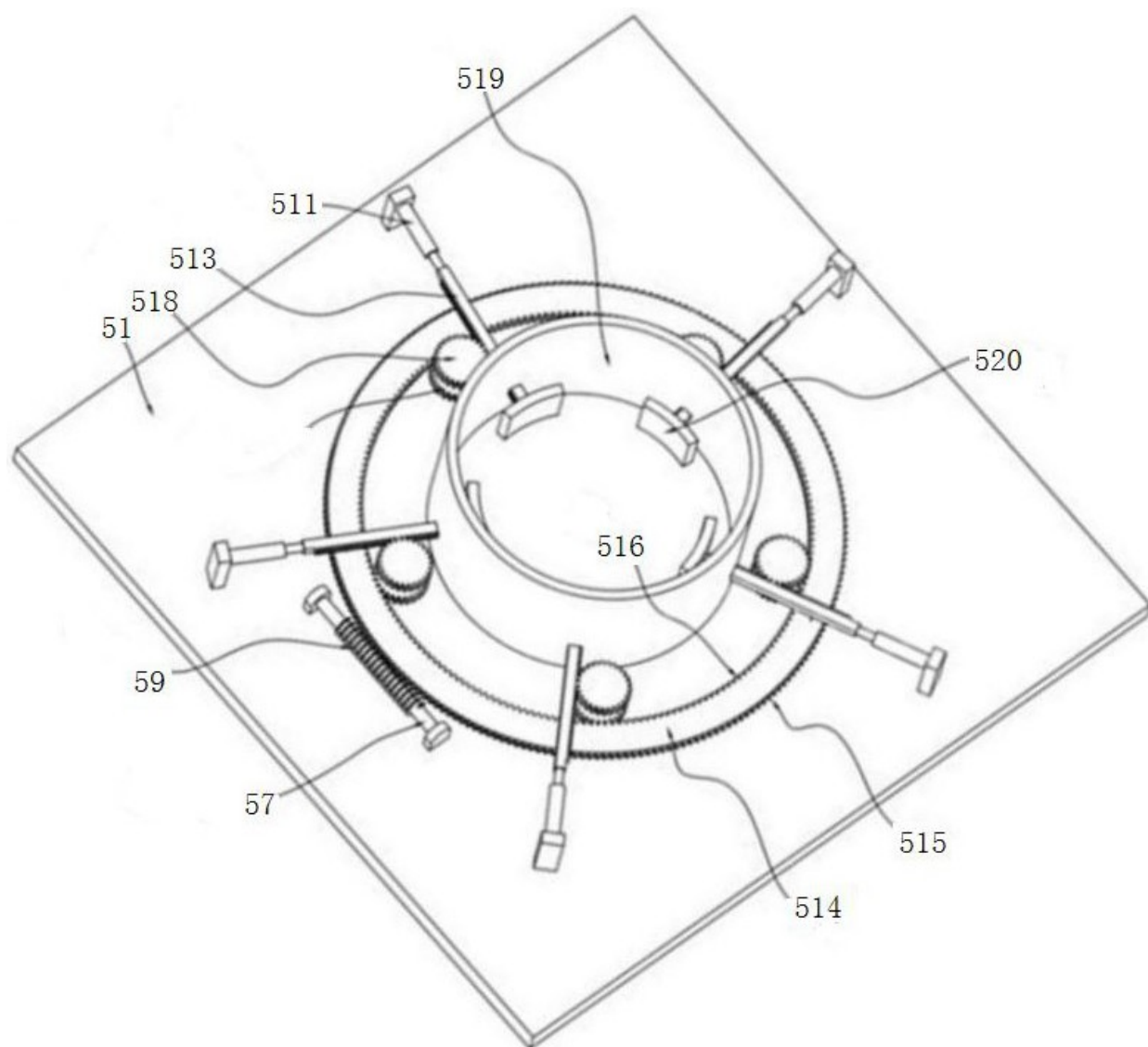


图 7

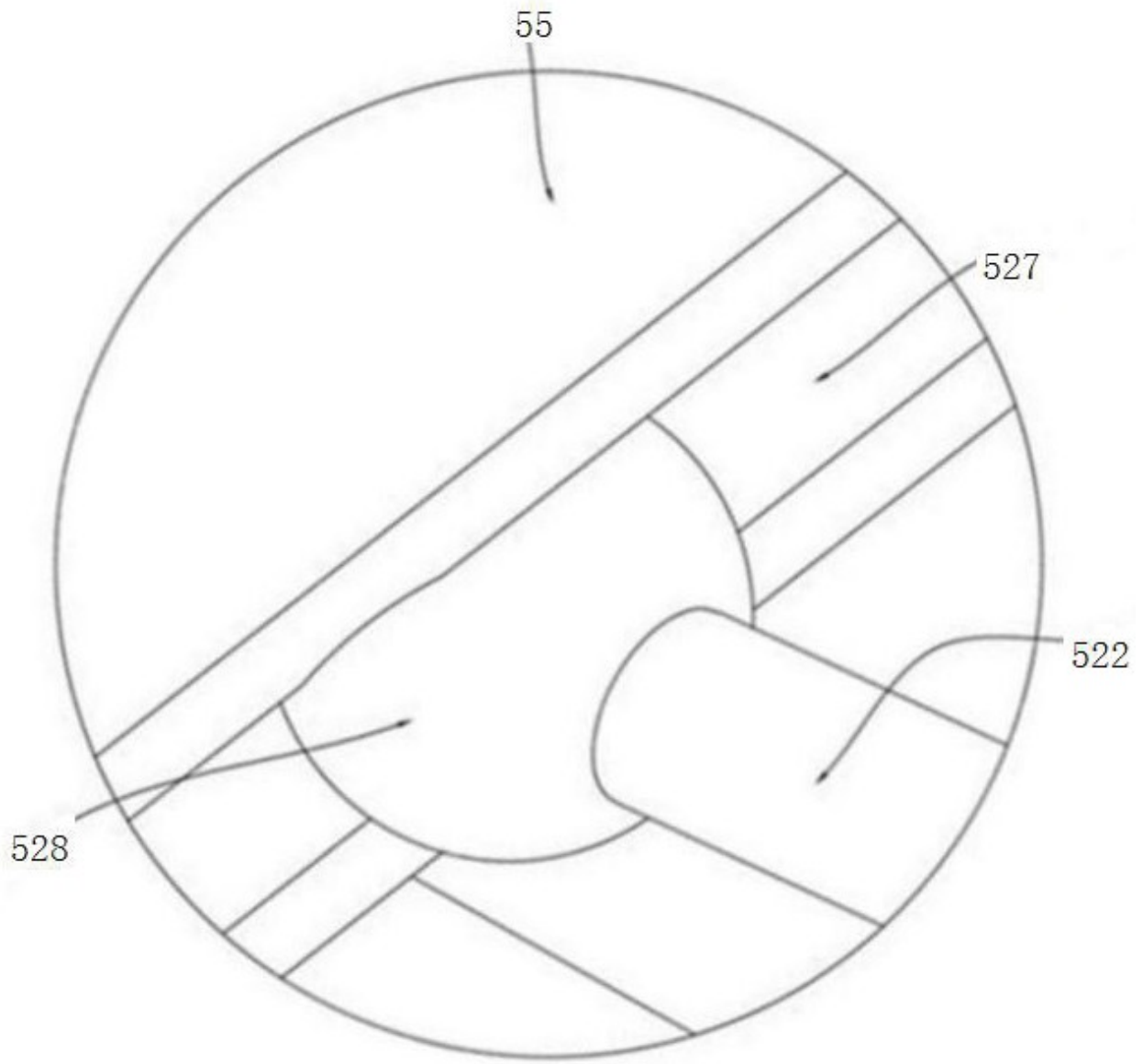


图 8

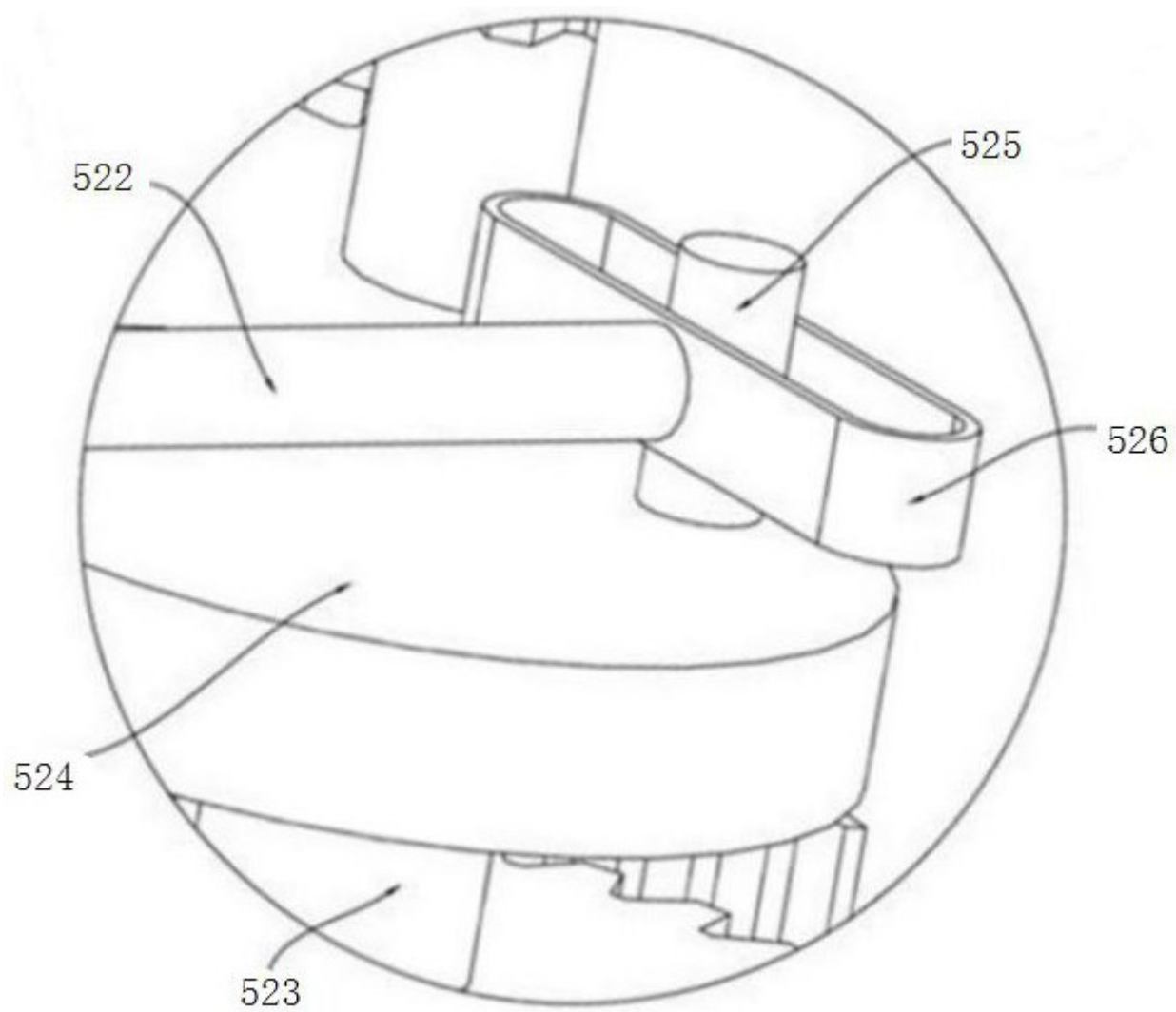


图 9

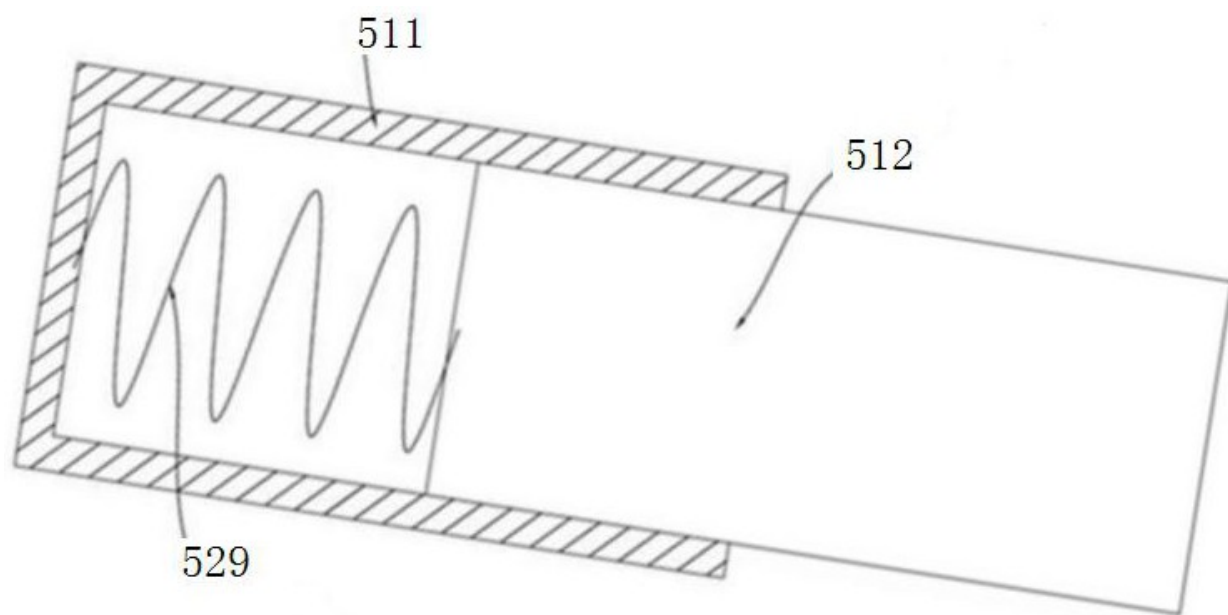


图 10