



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108950093 A

(43)申请公布日 2018.12.07

(21)申请号 201811058289.7

(22)申请日 2018.09.11

(71)申请人 南京艾峰科技有限公司

地址 210039 江苏省南京市雨花台区雨花  
街道双龙嘉园石华街18号-218

(72)发明人 王爱兵

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司  
32206

代理人 顾进

(51) Int. Cl.

C14B 1/02(2006.01)

C14B 1/54(2006.01)

C14B 1/58(2006.01)

C14B 17/10(2006.01)

C14B 17/14(2006.01)

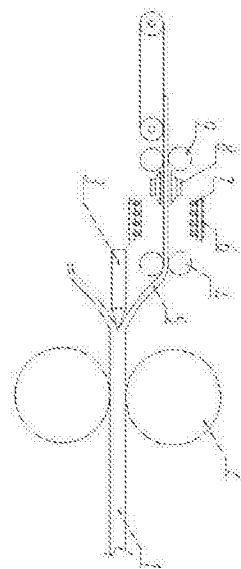
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种喷淋烘干熨平一体式片皮机

(57)摘要

本发明公开了一种喷淋烘干熨平一体式片皮机,包括片皮装置、喷淋装置、烘干装置和熨平装置,所述片皮装置包括皮革、输送夹持辊、剖刀,所述剖刀的上下两侧分别设有一对引导辊,所述引导辊中间有皮革片,所述引导辊由伺服电机带动;所述引导辊的后方设置有喷淋装置,所述喷淋装置包括喷淋板和喷头;所述喷淋装置后方设有烘干装置,所述烘干装置设置在皮革片的上下两侧,所述烘干装置的后方设有熨平装置,所述熨平装置由两压辊组成;在熨平装置的后方有传输机构。本发明在皮革片的两侧分别加设了引导辊、喷淋装置、烘干装置及熨平装置,从而将剖层后的皮革进入引导辊而后能够自动平整的进入输送机构上,皮革的质量稳定,不容易出现皱纹等缺陷。



1. 一种喷淋烘干熨平一体式片皮机,包括片皮装置、喷淋装置、烘干装置(8)和熨平装置(9),其特征在于:所述片皮装置包括皮革(1)、输送夹持辊(2)、剖刀(3),所述剖刀(3)的上下两侧分别设有一对引导辊(4),所述引导辊(4)中间有皮革片(5),所述引导辊(4)由伺服电机带动;所述引导辊(4)的后方设置有喷淋装置,所述喷淋装置包括喷淋板(6)和喷头(7);所述喷淋装置后方设有烘干装置(8),所述烘干装置(8)设置在皮革片(5)的上下两侧,所述烘干装置(8)的后方设有熨平装置(9),所述熨平装置(9)由两压辊组成;在熨平装置(9)的后方有传输机构(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种喷淋烘干熨平一体式片皮机,其特征在于:所述喷头(7)的数量不少于四个,且喷头(7)均匀分布在喷淋板(6)的底面。

3. 根据权利要求1所述的一种喷淋烘干熨平一体式片皮机,其特征在于:所述烘干装置(8)通过管道连接有热风机。

4. 根据权利要求1所述的一种喷淋烘干熨平一体式片皮机,其特征在于:所述熨平装置(9)的两压辊距离可调,适应不同的皮革片厚度。

## 一种喷淋烘干熨平一体式片皮机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及片皮机技术领域,具体是一种喷淋烘干熨平一体式片皮机。

### 背景技术

[0002] 皮革的生产、加工需要经过许多的工序,片皮是其中一道工序,片皮机剖出来的皮张后续还需要经过处理才能得到成品的皮革。中国专利号:201420042061.X一种自动调整剖层厚度的皮革剖层机构,包括刀具、上供料辊、下托辊、引刀板和托板,所述上供料辊的承载支架上安装有压力传感器,刀具两端安装有液压缸,压力传感器将压力信号反馈给PLC控制器,PLC控制器控制液压缸,进而通过液压缸调整刀具与下托辊之间的距离。其公开了片皮机的主要结构,但是这种结构下,皮革被剖层后输出时由于没有较好的引导,再加上皮革与刀具摩擦接触,往往会发热,而后导致皮革有一定程度的变形,这种变形虽然不大,而且后续还会对其进行平整,但是这种形变仍然导致了皮革的质量上的不稳定,在成品皮革使用时,可能会产生容易折皱、容易凸起或凹陷等不良状况。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服上述问题,提供一种喷淋烘干熨平一体式片皮机。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用的方法是:一种喷淋烘干熨平一体式片皮机,包括片皮装置、喷淋装置、烘干装置和熨平装置,所述片皮装置包括皮革、输送夹持辊、剖刀,所述剖刀的上下两侧分别设有一对引导辊,所述引导辊中间有皮革片,所述引导辊由伺服电机带动;所述引导辊的后方设置有喷淋装置,所述喷淋装置包括喷淋板和喷头;所述喷淋装置后方设有烘干装置,所述烘干装置设置在皮革片的上下两侧,所述烘干装置的后方设有熨平装置,所述熨平装置由两压辊组成;在熨平装置的后方有传输机构。

[0005] 作为本发明的一种改进,所述喷头的数量不少于四个,且喷头均匀分布在喷淋板的底面。

[0006] 作为本发明的一种改进,所述烘干装置通过管道连接有热风机。

[0007] 作为本发明的一种改进,所述熨平装置的两压辊距离可调,适应不同的皮革片厚度。

[0008] 有益效果:

本发明提供的一种喷淋烘干熨平一体式片皮机,在皮革片的上、下两侧分别加设了引导辊、喷淋装置、烘干装置及熨平装置,从而将剖层后的皮革进入引导辊而后能够自动平整的进入输送机构上,皮革的质量稳定,不容易出现皱纹等缺陷。

### 附图说明

[0009] 图1为本发明装置结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合实施例并参照附图对本发明作进一步描述,应理解下述具体实施方式仅用于说明本发明而不适用于限制本发明的范围。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是幅图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0011] 如图1所述的一种喷淋烘干熨平一体式片皮机,包括片皮装置、喷淋装置、烘干装置8和熨平装置9,所述片皮装置包括皮革1、输送夹持辊2、剖刀3,所述剖刀3的上下两侧分别设有一对引导辊4,所述引导辊4中间有皮革片5,所述引导辊4由伺服电机带动;所述引导辊4的后方设置有喷淋装置,所述喷淋装置包括喷淋板6和喷头7。

[0012] 所述喷头7的数量不少于四个,且喷头7均匀分布在喷淋板6的底面,所述喷淋装置后方设有烘干装置8,所述烘干装置8设置在皮革片5的上下两侧,所述烘干装置8通过管道连接有热风机,所述烘干装置8的后方设有熨平装置9,所述熨平装置9由两压辊组成,所述熨平装置9的两压辊距离可调,适应不同的皮革片厚度;在熨平装置9的后方有传输机构10。

[0013] 本发明提供的一种喷淋烘干熨平一体式片皮机,在皮革片的上、下两侧分别加设了引导辊、喷淋装置、烘干装置及熨平装置,从而将剖层后的皮革进入引导辊而后能够自动平整的进入输送机构上,皮革的质量稳定,不容易出现皱纹等缺陷。

[0014] 以上所述,仅是本发明的较佳实施例而已,并非是对本发明作任何其他形式的限制,而依据本发明的技术实质所作的任何修改或等同变化,仍属于本发明所要求保护的范围内。

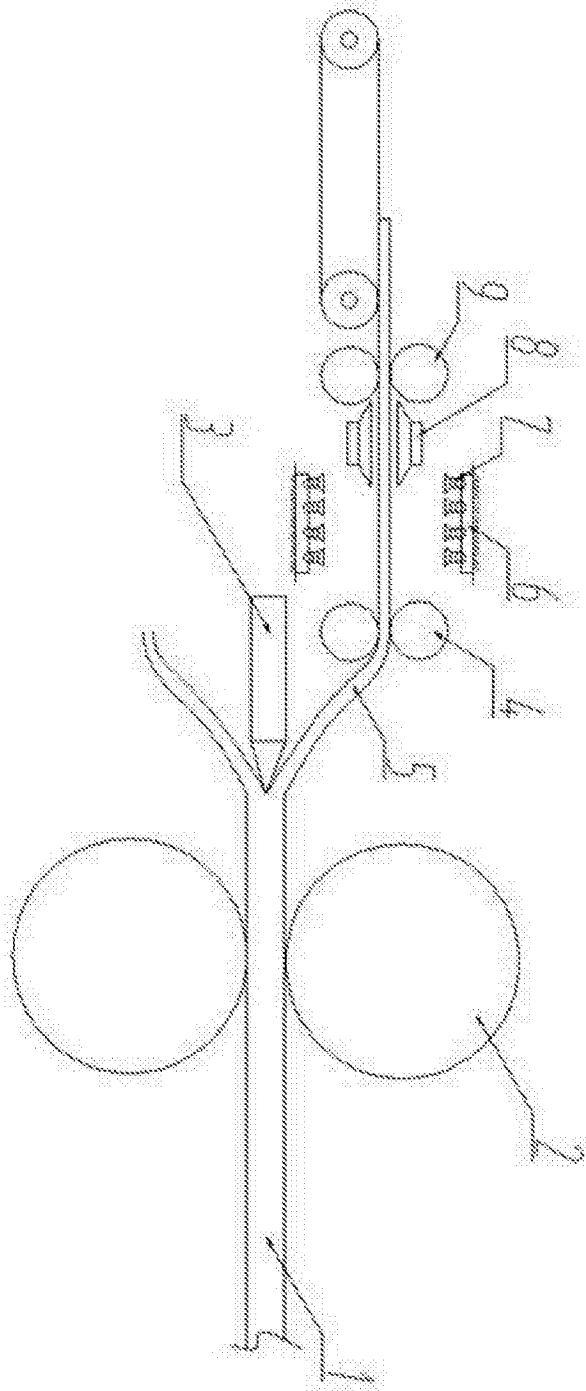


图1