



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104565600 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201310507075. 4

(22) 申请日 2013. 10. 24

(71) 申请人 镇江华翔机电制造有限公司
地址 212213 江苏省镇江市扬中市风华路
45 号

(72) 发明人 蒋祥荣 王正平 陈永良

(74) 专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务
所(普通合伙) 32231
代理人 金辉

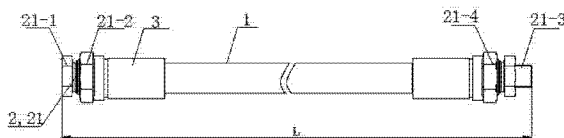
(51) Int. Cl.
F16L 15/00(2006. 01)
F16L 23/00(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称
防爆连接管

(57) 摘要

本发明涉及连接防爆设备之间的管线领域, 尤其涉及一种防爆连接管, 具有连接管本体和位于连接管本体两端的连接头; 连接管本体通过外套管与连接头固定相连; 连接头为与连接管本体固定连接的螺栓组件或法兰。本发明连接管本体和连接头通过外套管辅助连接, 延长了两者连接处的长度, 且连接处受力较大, 连接管本体易损坏, 外套管可对其起到良好的保护作用, 延长连接管本体的使用寿命; 且连接头采用螺栓组件或法兰两种形式, 可大大提高防爆连接管的使用寿命。



1. 一种防爆连接管,具有连接管本体(1)和位于连接管本体(1)两端的连接头(2);其特征在于:所述连接管本体(1)通过外套管(3)与连接头(1)固定相连;所述连接头(2)为与连接管本体(1)固定连接的螺栓组件或法兰。

2. 根据权利要求1所述的防爆连接管,其特征在于:所述连接管本体(1)两端的连接头(2)均为螺栓组件(21),所述连接管本体(1)一端的螺栓组件(21)包括内螺纹接头(21-1)和第一锁紧螺母(21-2);另一端螺栓组件(21)包括外螺纹接头(21-3)和第二锁紧螺母(21-4)。

3. 根据权利要求2所述的防爆连接管,其特征在于:所述内螺纹接头(21-1)内部设有内螺纹,外螺纹接头(21-3)外部设有外螺纹,所述内螺纹和外螺纹有效啮合扣数 ≥ 6 扣。

4. 根据权利要求1所述的防爆连接管,其特征在于:所述连接管本体(1)一端连接头(2)为螺栓组件(21),另一端连接头(2)为法兰。

5. 根据权利要求1所述的防爆连接管,其特征在于:所述连接管本体(1)两端的连接头(2)均为法兰。

6. 根据权利要求1~5任一项权利要求所述的防爆连接管,其特征在于:所述连接管长度L为700~1200mm,连接管本体(1)内径为13~51mm。

7. 根据权利要求1~5任一项权利要求所述的防爆连接管,其特征在于:所述连接管长度L为1000mm,连接管本体(1)内径为32mm。

防爆连接管

技术领域

[0001] 本发明涉及连接防爆设备之间的管线领域,尤其涉及一种防爆连接管。

背景技术

[0002] 防爆连接管适用于有爆炸性气体或混合物场所,作为防爆电器设备的进出线或钢管布线弯曲,作为布线弯曲难度较大的场所连接所用,现有防爆连接管两端的连接头多为连接螺栓,连接螺栓外部的螺纹多次装卸后容易磨损,造成紧固强度降低,连接软管与连接头脱落,影响设备的正常使用。另外现有的防爆连接管两端连接头样式单一,适配性不好,不适于防爆连接管的广泛应用。

发明内容

[0003] 本发明的目的是克服现有技术存在的缺陷,提供一种连接牢固可靠,连接强度高,且适配度好的防爆连接管。

[0004] 实现本发明目的的技术方案是:一种防爆连接管,具有连接管本体和位于连接管本体两端的连接头;所述连接管本体通过外套管与连接头固定相连;所述连接头为与连接管本体固定连接的螺栓组件或法兰。

[0005] 上述技术方案,所述连接管本体两端的连接头均为螺栓组件,所述连接管本体一端的螺栓组件包括内螺纹接头和第一锁紧螺母;另一端螺栓组件包括外螺纹接头和第二锁紧螺母。

[0006] 上述技术方案,所述内螺纹接头内部设有内螺纹,外螺纹接头外部设有外螺纹,所述内螺纹和外螺纹有效啮合扣数 ≥ 6 扣。

[0007] 上述技术方案,所述连接管本体一端连接头为螺栓组件,另一端连接头为法兰。

[0008] 上述技术方案,所述连接管本体两端的连接头均为法兰。

[0009] 上述技术方案,所述连接管长度L为700~1200mm,连接管本体内径为13~51mm。

[0010] 上述技术方案,所述连接管长度L为1000mm,连接管本体内径为32mm。

[0011] 采用上述技术方案后,本发明具有以下积极的效果:

[0012] (1) 本发明连接管本体和连接头通过外套管辅助连接,延长了两者连接处的长度,且连接处受力较大,连接管本体易损坏,外套管可对其起到良好的保护作用,延长连接管本体的使用寿命;且连接头采用螺栓组件或法兰两种形式,可大大提高防爆连接管的使用寿命;

[0013] (2) 本发明螺纹接头内部或外部的有效啮合扣数均不小于6扣,可大大提高两者之间的连接强度,使连接管与设备之间连接的牢固度提高,有效保证了设备的正常运行;

[0014] (3) 本发明连接头可根据实际需要选择螺栓组件和法兰的多种组合安装,扩大了防爆连接管的应用范围;

[0015] (4) 本发明连接管长度、内径及两端连接头内的螺纹可根据需要调整,满足客户的多样化需求。

附图说明

[0016] 为了使本发明的内容更容易被清楚地理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本发明作进一步详细的说明,其中

[0017] 图 1 为本发明结构示意图;

[0018] 图中 1、连接管本体;2、接头;21、螺栓组件;21-1、内螺纹接头;21-2、第一锁紧螺母;21-3、外螺纹接头;21-4、第二锁紧螺母;3、外套管。

具体实施方式

[0019] (实施例 1)

[0020] 见图 1,本发明防爆连接管具有连接管本体 1 和位于连接管本体 1 两端的接头 2;连接管本体 1 通过外套管 3 与接头 1 固定相连;接头 2 为与连接管本体 1 固定连接的螺栓组件或法兰。连接管本体 1 两端的接头 2 均为螺栓组件 21,连接管本体 1 一端的螺栓组件 21 包括内螺纹接头 21-1 和第一锁紧螺母 21-2;另一端螺栓组件 21 包括外螺纹接头 21-3 和第二锁紧螺母 21-4。内螺纹接头 21-1 内部设有内螺纹,外螺纹接头 21-3 外部设有外螺纹,内螺纹和外螺纹有效啮合扣数 ≥ 6 扣。

[0021] 优选地,连接管本体 1 一端接头 2 为螺栓组件 21,另一端接头 2 为法兰,或者连接管本体 1 两端的接头 2 均为法兰。

[0022] 优选地,连接管长度 L 可根据客户实际需要设计为 700 ~ 1200mm,连接管本体 1 内径设计为 13 ~ 51mm,用于不同设备之间的连接,从而更合理的利用资源,避免材料和能源浪费。本实施例连接管长度 L 为 1000mm,连接管本体 1 内径为 32mm。

[0023] 以上所述的具体实施例,对本发明的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本发明的具体实施例而已,并不用于限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

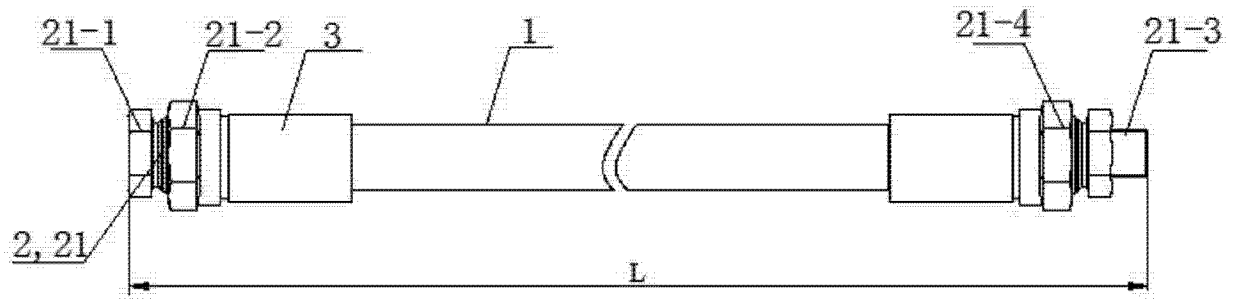


图 1