(19)中華民國智慧財產局
(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 201410549 A
(43)公開日： 中華民國 103 (2014) 年 03 月 16 日

(21)申請案號：102127262 (22)申請日： 中華民國 102 (2013) 年 07 月 30 日
(51)Int. Cl.： *B65D25/22 (2006.01)*
(30)優先權：2012/07/31 奧地利 A 50306/2012
(71)申請人：ＭＡＭ嬰兒用品股份有限公司 (奧地利) MAM BABYARTIKEL GESELLSCHAFT M. B. H. (AT)
奧地利
(72)發明人：洛里 彼德 ROEHRIG, PETER (AT)
(74)代理人：惲軼群；陳文郎
申請實體審查：無 申請專利範圍項數：17 項 圖式數：6 共 25 頁

(54)名稱
懸吊裝置
SUSPENSION APPARATUS
(57)摘要

一用於一銷售物品、特別是飲料瓶之懸吊裝置係包含一用於懸吊懸吊裝置之懸吊開口，包含一基底部分，其具有一用於攜載銷售物品之扣持開口，且包含側部分，其與基底部分包圍一凹部以供接收突起經過扣持開口之銷售物品的一部分，其中一用於展示產品或銷售資訊之插入件係可更換地配置於凹部中。

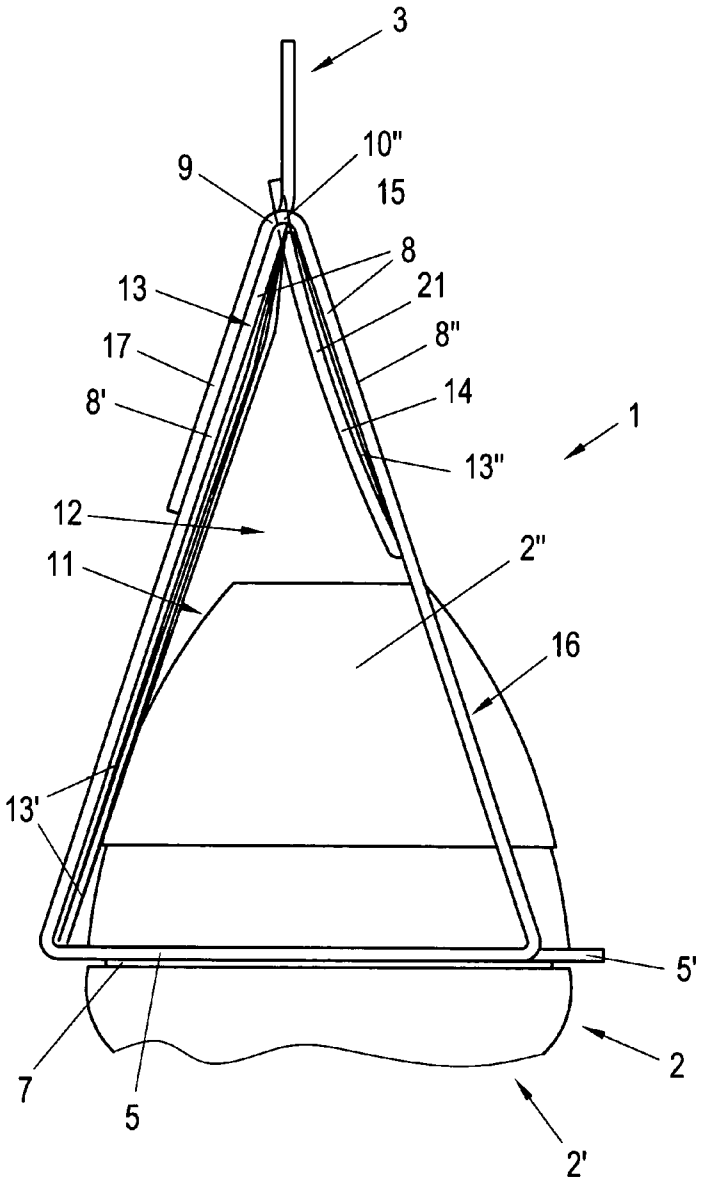


圖1

1：懸吊裝置
2：銷售物品
2’ ：飲料瓶
2” ：閉合蓋
3：吊掛部份
5：基底部分
5’ ：半圓形延伸部
7：瓶頸
8：側部分
8’ ：側部分
8” ：側部分
9：抵靠邊緣
10” ：摺線
11：凹部
12：開口
13：插入件
13’ ：頁片
13” ：端段
14：籤片部分
15：切割邊緣
16：凹部
17：緊固籤片
21：扣持部份

(19)中華民國智慧財產局
(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 201410549 A
(43)公開日： 中華民國 103 (2014) 年 03 月 16 日

(21)申請案號：102127262 (22)申請日： 中華民國 102 (2013) 年 07 月 30 日
(51)Int. Cl.： *B65D25/22 (2006.01)*
(30)優先權：2012/07/31 奧地利 A 50306/2012
(71)申請人：ＭＡＭ嬰兒用品股份有限公司 (奧地利) MAM BABYARTIKEL GESELLSCHAFT M. B. H. (AT)
奧地利
(72)發明人：洛里 彼德 ROEHRIG, PETER (AT)
(74)代理人：惲軼群；陳文郎
申請實體審查：無 申請專利範圍項數：17 項 圖式數：6 共 25 頁

(54)名稱
懸吊裝置
SUSPENSION APPARATUS
(57)摘要

一用於一銷售物品、特別是飲料瓶之懸吊裝置係包含一用於懸吊懸吊裝置之懸吊開口，包含一基底部分，其具有一用於攜載銷售物品之扣持開口，且包含側部分，其與基底部分包圍一凹部以供接收突起經過扣持開口之銷售物品的一部分，其中一用於展示產品或銷售資訊之插入件係可更換地配置於凹部中。

201410549

發明摘要

※ 申請案號：102127262

※ 申請日：102.7.30　　※IPC 分類：B65D 75/22 (2006.01)

【發明名稱】(中文/英文)

懸吊裝置
SUSPENSION APPARATUS

【中文】

一用於一銷售物品、特別是飲料瓶之懸吊裝置係包含一用於懸吊懸吊裝置之懸吊開口，包含一基底部分，其具有一用於攜載銷售物品之扣持開口，且包含側部分，其與基底部分包圍一凹部以供接收突起經過扣持開口之銷售物品的一部分，其中一用於展示產品或銷售資訊之插入件係可更換地配置於凹部中。

【英文】

A suspension apparatus (1) for a sales item (2), in particular for a drinks bottle (2'), comprising a suspension opening (4) for suspending the suspension apparatus (1), comprising a base portion (5) which has a retaining opening (6) for carrying the sales item (2) and comprising side portions (8) which with the base portion (5) enclose a recess (11) for receiving a portion of the sales item (2) projecting through the retaining opening (6), wherein an insert (13) for displaying product or sales information is disposed exchangeably in the recess (11).

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（　1　）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

1…懸吊裝置
2…銷售物品
2’…飲料瓶
2”…閉合蓋
3…吊掛部份
5…基底部分
5’…半圓形延伸部
7…瓶頸
8,8’,8”…側部分
9…抵靠邊緣
10”…摺線
11,16…凹部
12…開口
13…插入件
13’…頁片
13”…端段
14…籤片部分
15…切割邊緣
17…緊固籤片
21…扣持部份

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

發明專利說明書

（本說明書格式、順序，請勿任意更動）

【發明名稱】（中文/英文）

懸吊裝置

SUSPENSION APPARATUS

【技術領域】

[0001]本發明係有關於一用於一銷售物品、特別是飲料瓶之懸吊裝置，其包含一用於懸吊懸吊裝置之懸吊開口，包含一基底部分，其具有一用於攜載銷售物品之扣持開口，且包含側部分，其與基底部分包圍一凹部以供接收突起經過扣持開口之銷售物品的一部分。

【先前技術】

[0002]亦常稱爲吊卡之如是懸吊裝置係已知具有不同設計並能夠使銷售物品清楚可見地排列於自助商店。爲了此目的，複數個懸吊裝置係可懸吊在一桿狀固持件上並可自該處移除。

[0003]另一方面，已知具有由一紙材料製成的吊卡，其可以簡單方式列印有貨物細節。然而，不利地，這些吊卡不太具有耐抗性且很少適合於固持較重的銷售物品。此外，不利處在於：當將貨物細節的變化列入考慮時，吊卡的製造必須作調適。最後，不利處在於：經列印的吊卡上只可容納少量資訊。

[0004]另一方面，塑膠製的吊卡係爲先前技藝所習知，由一較高的負荷支承產能予以區別。然而，塑膠吊卡若要列印貨物細節則過於昂貴。尙且，一由聚丙烯製成的吊器

係揭露於FR 2 655 021中，藉由一或多個自黏標籤予以銘記。然而，標籤不利地幾近不提供空間供貨物資料使用。尚且，不利處在於：移除標籤時會形成黏劑殘留物。爲此，在許多實例中，當更改標籤上的資訊時，常需要更換吊器。

[0005]已從US 4,706,804 A得知一懸吊裝置，其具有由平行相鄰表面所形成的一平坦主部分以及一以直角配置於主部分上的載體部分。然而，不利處在於：如是一懸吊裝置無法以一可變方式展示多重的產品及銷售資訊。

[0006]已從US 1,910,168 A1得知由紙或卡紙製成的一杯載具，其具有一用於形成載體的基底之中央部分，且具有側部分，側部分經由中間部分連接至中部分且包圍一其中固持有一杯之三角形開口。然而，在此杯載體中，無法以一可變方式展示多重的產品及銷售資訊。

[0007]US 2,248,234揭露一用於牛奶瓶之經摺疊的攜載裝置，其亦由一不透明卡紙塊件組成。在一平坦中央部分中，卡具有一實質橢圓形開口以供接收一瓶頸。

[0008]進一步從EP 1 136 971 A2得知一吊掛標誌，其具有一開口以供連接至一長形物件。在此實例中，突起經過開口之物件的一部份係保持可自由近接。一延伸的資訊塊件係被容納於吊掛標誌中或藉由黏劑連接被連接至其側部分。因此，此吊掛標誌無法以一可變方式展示多重的產品及銷售資訊。

[0009]一不同類型的包裝裝置譬如係從JP 2003-341718 A得知。其中揭露一設有一覆蓋板之用於複數個飲品罐之包

裝箱盒，覆蓋板係具有攜載開口、具有側部分且具有一基底板，基底板係包圍飲品罐，所以只有外罐可在包裝的短端處被看見及近接。在此不同類型的包裝中，一廣告標誌可被插入覆蓋板與罐的上側之間並被緊固於包裝中。

[0010]最後，從WO 2011/020084 A1得知一具有側部分之懸吊裝置，側部分各具有一用於懸吊於一鉤件上之開口。側部分被一具有一扣持開口之開口板所鄰接，一瓶的一部份可被插入扣持開口中。只有側部分的外側被提供用來展示一瓶相關的資訊，故此處亦可取得用於產品及銷售資訊之受限空間。

【發明內容】

[0011]因此，本發明之目的係提供一屬於初始所提及類型之耐抗性懸吊裝置，可據以藉由建構簡單的手段以一可變方式展示多重的產品及銷售資訊。

[0012]根據本發明，一用於展示產品或銷售資訊之插入件係可更換地配置在凹部中。

[0013]由於插入件鬆散或可脫離地排列在凹部內側之緣故，具有多元的插入件可根據本發明以一簡單方式配置於懸吊裝置中。這在需以不同語言重新製造產品或銷售資訊之實例中係特別有利於相同物件的國際銷售。爲此，可以根據本發明的懸吊裝置以一簡單及合乎成本效益方式在原本組構成相同的一各別懸吊裝置中容納不同語言的插入件，藉此達成顯著的節省。此外，若產品或銷售資訊已改變或是對於不同類型的銷售物品使用相同的懸吊裝置，可

有利地更換插入件。在此實例中，特別以一摩擦性接合或形式配合方式達成插入件在凹部中之固持。不同於懸吊卡本身設有一壓印或一黏附標籤之先前技藝，懸吊裝置的其餘組件係可使用於不同目的，俾以提供一可使用於不同銷售物品之特別可變的設計。此外，可在懸吊裝置的製造上達成簡化及節省。有利地，插入件不須額外具有攜載功能，故可對於插入件施加強度及耐久度之較少要求。此外，插入件可被最適化以供展示可譬如與銷售產品的類型及型號、使用說明等相關之資訊。因此，可經由插入件重新製造特別廣泛的產品或銷售資訊。此外，可以視覺上吸引人地展示資訊之觀點，來選擇插入件的材料。

[0014]爲了展示不同類型或不同語言的產品或銷售資訊，若提供較佳由一紙材料製成之一列印有產品或銷售資訊的頁片、特別是一經摺疊頁片作爲插入件，則爲有利方式。因此，提供一便宜插入件，其可依需要被移除並可以另一插入件取代。當對於插入件使用一紙材料時，可有利地使用一特別簡單的列印技術。經摺疊的頁片係特別適合於展示廣泛的產品或銷售資訊。

[0015]若插入件至少在段中倚靠抵住側部分一者的內側，則在接觸表面之間產生一摩擦性結合，其中因此有利地達成一抗滑移效應。因此至少可使插入件難以從其所預定位置作意外滑移。另一方面，插入件與側部分之間的接觸表面係不含黏劑層，故當移除插入件時並無殘留物留存。

[0016]較佳地，插入件延伸於側部分的至少一者之實質

完整高度及/或實質完整寬度上。此處可提供一特別大的區域以供展示產品或銷售資訊。在此實例中，若處於所指定位置的插入件在實質完整寬度及/或實質完整高度上倚靠抵住附屬的側部分，結果加強了接觸表面之間的滑移抑制摩擦性接合，則更額外地有利。

[0017]根據一較佳實施例，側部分相對於彼此從一抵靠邊緣開始呈傾斜狀配置。側部分可在此實例中以一角度從基底部分的相對側邊緣突出，其在懸吊裝置的懸吊狀態呈實質水平地配置。較佳地，側部分及基底部分(處於一水平配置)係形成一具有一實質等腰三角形作爲基底表面之棱柱。

[0018]爲了將插入件固接在凹部內側，若插入件至少在段中於側部分之間倚靠抵住抵靠表面，則爲有利方式。有利地，插入件的外邊緣沿著抵靠邊緣對準，故使插入件被固持於指定位置。較佳地，側部分之分離的縱向邊緣係特別相對於彼此以一銳角抵靠住抵靠邊緣。然而，側部分亦可在抵靠邊緣以一塊件接合至彼此。

[0019]爲了確保插入件不會從凹部作不欲之釋放，若插入件在突起經過扣持開口之銷售物品的部份與側部分的至少一者之間被固定於指定位置中將是有利的。因此，插入件在指定位置中被夾固於銷售物品與側部分之間。

[0020]爲了便宜地製造懸吊裝置，若藉由一較佳沿著摺線摺疊之一可摺疊材料的一件式胚料形成基底部分及側部分，則是有利的。在製造中，一胚料由一原始爲平坦的材

5

料頁片製成，其藉由摺疊而形成爲完成的懸吊裝置。胚料在此實例中較佳設計成一衝壓部份。因此，可有利地以一特別簡單且合乎成本效益的方式製造懸吊裝置。

[0021]爲了達成一特別耐久的設計，提供較佳由聚丙烯製成的一塑膠膜作爲可摺疊材料則爲有利方式。塑膠膜有利地承受高應力，故可以可靠地避免對於懸吊裝置之損害。若塑膠膜爲透明，可經由懸吊裝置觀察產品或銷售資訊。

[0022]爲了將插入件固定在凹部內的指定位置，插入件若具有一扣持開口以供一扣持部分通過則額外地有利。插入件可經由扣持開口被可脫離地連接至扣持部分。在連接狀態中，插入件及扣持部分確實地連接至彼此。有利地，插入件可在此處被可靠地固接以對抗從凹部之任何意外釋放，而與懸吊裝置的位置獨立無關，譬如即使處於頭位置亦然。扣持部分較佳係爲懸吊裝置的部份；但插入件的扣持開口亦可次佳地設有一被固定至懸吊裝置之外部緊固部件。

[0023]若插入件的扣持開口沿著插入件的一摺線行進，有利地只需要插入件中的一略微干預即形成扣持開口。此處係有利地幾乎不擾亂插入件的外觀。此外，在摺疊邊緣，扣持開口並未使用展示資訊所需要之任何空間。此外，特別簡單地產生摺線上之扣持開口的形成。較佳地，摺線係行進於被形成爲一經摺疊頁片之一插入件的兩頁片之間。

[0024]爲了將插入件固持於懸吊裝置上，若對於被引導經過插入件的扣持開口之扣持部分的一端區提供一接收開口則是有利的。爲了將插入件固定在指定位置，插入件的自由端區被引導經過插入件的扣持開口且固定在接收開口中。接收開口較佳延伸於一具有懸吊開口之吊掛部分上。根據一次佳的實施例，係免除接收開口，扣持部分的自由端區被摩擦性固定於插入件的一開口邊緣上，而將扣持開口劃定界線。接收開口較佳係組構成爲一根據扣持部分的端區而被定形之切口。

[0025]根據一特佳實施例，一可從側部分的主要平面作樞轉之籤片部分係設置於側部分的一者上。

[0026]爲了提供用於配置銷售物品之足夠空間，若一用於曝露出突起經過扣持開口的銷售物品部分之凹部在籤片部分的經樞轉位置中形成於側部分上，則是有利的。籤片部分係可被轉移於一位居側部分的主要平面中而阻絕凹部之位置、與一相對於此被樞轉而曝露凹部之位置之間。在籤片部分的經樞轉位置中，突起經過扣持開口之銷售物品的部份係可經由凹部被往外引導。有利地，懸吊裝置可在此處保持小的內部容積，結果一方面可達成材料的節省、另一方面可以具有一種使數個懸吊裝置一者位於另一者後面之節省空間的配置。

[0027]爲了以簡單手段將插入件可脫離地固定至懸吊裝置，若籤片部分組構成一用於連接至扣持開口之扣持部分則是有利的。爲了將插入件固定在指定位置，因此只需

要將籤片部分帶入經樞轉位置，其中籤片部分被引導經過插入件的扣持開口。較佳地，籤片部分的自由端區被額外地固定在接收開口中。

[0028]基於製造科技的原因，較佳從側部分藉由一切割邊緣形成籤片部分。爲此，籤片部分係與側部分形成一件。在製造中，籤片部分從側部分被切離。

[0029]爲了固持飲料瓶的一瓶頸，若扣持開口呈實質地圓形則爲有利。在使用中，飲料瓶較佳被確實地緊固至扣持開口。若飲料瓶具有一外部螺紋，飲料瓶可藉由外螺紋被螺入扣持開口內。然而，藉由拉伸與扣持開口呈鄰接之基底部份的段以將銷售物品固定在扣持開口中，當然亦爲可行。

【圖式簡單說明】

[0030]下文參照圖式所顯示的一較佳示範實施例更詳細地說明本發明，但不在此限。詳細來說，圖中：

圖1顯示根據本發明之一用於一飲料瓶之懸吊裝置的示意圖，其具有一用於展示產品或銷售資訊之插入件；

圖2顯示在一用於接收飲料瓶的隧道形凹部之方向觀看其上懸吊有飲料瓶之圖1所示的懸吊裝置之圖式；

圖3顯示其上懸吊有飲料瓶之圖1及2所示的懸吊裝置之圖式，其中可看見一具有可樞轉的籤片部分之第一側部分；

圖4顯示圖1至3所示的懸吊裝置之圖式，可自其看見一被可脫離地固持在一第二側部分上之緊固籤片；

圖5顯示處於未摺疊狀態之根據圖1至4的懸吊裝置之圖式；及

圖6顯示用以展示產品或銷售資訊之插入件的圖式。

【實施方式】

[0031]圖1至5顯示一用於一銷售物品2之懸吊裝置1，其在圖示實施例中用來懸吊一飲料瓶2'。基於此目的，懸吊裝置1具有一其中形成有一懸吊開口4之吊掛部份3。懸吊裝置1可藉由懸吊開口4被推押至一銷售台架(未圖示)的一桿上並再度自其移除。

[0032]進一步可如圖1至5所見，懸吊裝置1係具有一當懸吊裝置1在使用中時呈實質水平配置之基底部分5，其中形成有一用於攜載銷售物品2之扣持開口6。在圖示實施例中，飲料瓶2'的一瓶頸7或一覆蓋蓋係藉由將扣持開口6劃定界線之基底部分6的一段從後方被握持，故使飲料瓶2'被確實地固持在扣持開口6上。扣持開口6係組構爲圓形以接收瓶頸7。

[0033]進一步可如圖1至5所見，懸吊裝置1係進一步包含兩個側部分8，兩個側部分8從側部分8的接觸邊緣之間所形成的一抵靠邊緣9開始相對於彼此傾斜。基底部分5及側部分8在此實例中係由較佳爲聚丙烯的塑膠材料製成之一個一件式胚料形成。爲了形成側部分8及基底部分5，胚料沿著摺線10摺疊，其包含基底部分6之相對的縱向邊緣10'。圖1至4顯示處於摺疊狀態1且圖5顯示處於未摺疊狀態之懸吊裝置。

[0034]進一步可如圖1至5所見，懸吊裝置1係進一步具有一緊固籤片17，緊固籤片17係順著一條沿著抵靠邊緣9的摺線10”彎折。緊固籤片17具有一槽17’(參照圖5)，吊掛部份3被引導經過槽17’。緊固籤片17藉由接合部件18被緊固至一側部分8’。接合部件18包含側部分8’上的兩個緊固開口18’，其在連接狀態係藉由一可從緊固籤片17的主要平面作樞轉之舌18”及緊固籤片17的自由端區從後方被握持。因此，緊固籤片17在兩個連接點被可脫離地緊固至側部分8’。

[0035]進一步可如圖1至5所見，側部分8及基底部分6當垂直於其主要平面觀看時係以一等腰三角形形式作排列，其腳由側部分8形成且其基底由基底部分5形成。然而，由於對於胚料使用一撓性塑膠膜的緣故，懸吊裝置1可在使用中以許多不同方式變形。

[0036]進一步可如圖1至5所見，一凹部11被劃界於側部分8與基底部分5之間，被固定於扣持開口6中之飲料瓶2’係突入其內。在圖示實施例中，凹部11在懸吊裝置1的兩個前側上皆具有開口12，其延伸於側部分8的完整高度及基底部分5的完整寬度上。

[0037]進一步可如圖1至5所見，一用於展示產品或銷售資訊之插入件13係鬆散地配置於凹部中，故可使特別是不同語言的插入件被簡單地插入或是可依需要更換插入件13。在圖示實施例中，包含列印有產品或銷售資訊(參照圖6)的數個頁片之一經摺疊頁片的一紙材料係設置成爲插入件13。插入件13可經由開口12的一者被推押至懸吊裝置1的

凹部11內。

[0038]進一步可如圖1至5所見，與一側部分8'的內側呈接觸之插入件13係延伸於側部分8'的完整高度及完整寬度上。可在此處達成插入件13與側部分8'之間的一摩擦性接合，其係對抗插入件13的任何滑移。插入件13的外邊緣在此實例中在側部分8之間沿著抵靠邊緣9延伸，其中因此插入件13的外邊緣被引導或固持於側部分8之間。在圖示實施例中，插入件13被額外地固定於側部分8'以及經過扣持開口5突起至凹部11內之銷售物品2的部份之間。

[0039]進一步可如圖1至5所見，一籤片部分14係設置於由一切割邊緣15從側部分8"被切離之一側部分8"上。籤片部分14係可樞轉地繞著一條行進於側部分8主要平面中之樞轉軸線14'。在經樞轉位置中，一凹部16曝露於側部分8上，飲料瓶2'的一閉合蓋2"係予以穿過。切割邊緣15在圖示實施例中額外地生成超過基底部分5的一縱向軸線10'之基底部分5的一半圓形延伸部5'，扣持開口6延伸至其內。

[0040]進一步可如圖1至5所見，插入件13被額外確實地固持於懸吊裝置1上。基於此目的，籤片部分14額外地形成爲一扣持部份21，其可如圖6所見在經樞轉位置中被引導經過插入件13的一扣持開口20。籤片部分14的自由端區被固定於一接收開口22中，因此防止籤片部分14從插入件13的扣持開口20意外地滑動。在圖示實施例中，插入件13的扣持開口20在懸吊開口4與側部分8'的上邊緣之間形成於吊掛部份3上。

[0041]此外，可從圖5看見一摺線10"'，其居中地延伸於基底部分5的縱向邊緣10'之間。藉由此手段可以具有處於經摺疊狀態之懸吊裝置1的一平坦配置。

[0042]圖6中可看見插入件13，其在圖示實施例中係組構成爲一經摺疊頁片，其包含沿著邊緣側摺線被連接的複數個頁片13'。此外，提供一端段13"，其在懸吊裝置的使用位置中係倚靠抵住側部分8"。端段13"根據籤片部分14的輪廓被定形。頁片13'或是經摺疊頁片的端段13"在此實例中係具有列印有產品或銷售資訊之場域19(示意顯示於圖6)。

[0043]進一步可如圖6所見，可被連接至籤片部分14之插入件部份13的扣持開口20係在插入件13的相鄰頁片13'以及端段13"之間沿著摺線延伸。

【符號說明】

1...懸吊裝置
2...銷售物品
2'...飲料瓶
2"...閉合蓋
3...吊掛部份
4...懸吊開口
5...基底部分
5'...半圓形延伸部
6,20...扣持開口
7...瓶頸
8,8',8"...側部分
9...抵靠邊緣
10,10",10"'...摺線
10'...縱向邊緣
11,16...凹部
12...開口
13...插入件
13'...頁片
13"...端段
14...籤片部分

14'…樞轉軸線

15…切割邊緣

17…緊固籤片

17'…槽

18…接合部件

18'…緊固開口

18"…舌

19…場域

21…扣持部份

22…接收開口

申請專利範圍

1. 一種用於銷售物品、特別是飲料瓶之懸吊裝置，包含一用於懸吊該懸吊裝置之懸吊開口，包含一基底部分，其具有一用於攜載該銷售物品之扣持開口，且包含側部分，其與該基底部分包圍一凹部以供接收突起經過該扣持開口之該銷售物品的一部分，其特徵在於一用於展示產品或銷售資訊之插入件係可更換地配置於該凹部中。
2. 如請求項1之懸吊裝置，其中較佳由一紙材料製成之一列印有該產品或銷售資訊的頁片、特別是一經摺疊頁片係設置成爲一插入件。
3. 如請求項1或2之懸吊裝置，其中該插入件係至少在段中倚靠抵住該等側部分之一者的內側。
4. 如請求項1至3中任一項之懸吊裝置，其中該插入件係延伸於該等側部分的至少一者之實質完整高度及/或實質完整寬度上。
5. 如請求項1至4中任一項之懸吊裝置，其中該等側部分係從一抵靠邊緣開始相對於彼此呈傾斜狀配置。
6. 如請求項5之懸吊裝置，其中該插入件係至少在段中於該等側部分之間倚靠抵住該抵靠邊緣。
7. 如請求項1至6中任一項之懸吊裝置，其中該插入件係在突起經過該扣持開口之該銷售物品的部份與該等側部分的至少一者之間固定於該指定位置中。
8. 如請求項1至7中任一項之懸吊裝置，其中該基底部分及

該等側部分係由沿著摺線摺疊之一可摺疊材料之一較佳爲一件式的胚料形成。

9. 如請求項8之懸吊裝置，其中較佳由聚丙烯製成的一塑膠膜係設置成爲可摺疊材料。

10. 如請求項1至9中任一項之懸吊裝置，其中該插入件具有一扣持開口以供一扣持部分通過。

11. 如請求項10之懸吊裝置，其中該插入件的扣持開口係沿著該插入件的一摺線行進。

12. 如請求項10或11之懸吊裝置，其中對於被引導經過該插入件的扣持開口之該扣持部分的一端區提供一接收開口。

13. 如請求項1至11中任一項之懸吊裝置，其中可從該側部分的主要平面作樞轉之一籤片部分係設置於該等側部分的一者上。

14. 如請求項13之懸吊裝置，其中一用於曝露出突起經過該扣持開口之該銷售物品的部分之凹部係在該籤片部份的經樞轉位置中形成於該側部分上。

15. 如請求項13或14之懸吊裝置，其中該籤片部分係組構成爲一扣持部分以供連接至該扣持開口。

16. 如請求項13至15中任一項之懸吊裝置，其中該籤片部分係由從該側部分之一切割邊緣形成。

17. 如請求項1至16中任一項之懸吊裝置，其中該用於固持該飲料瓶的一瓶頸之扣持開口係實質爲圓形。

圖式

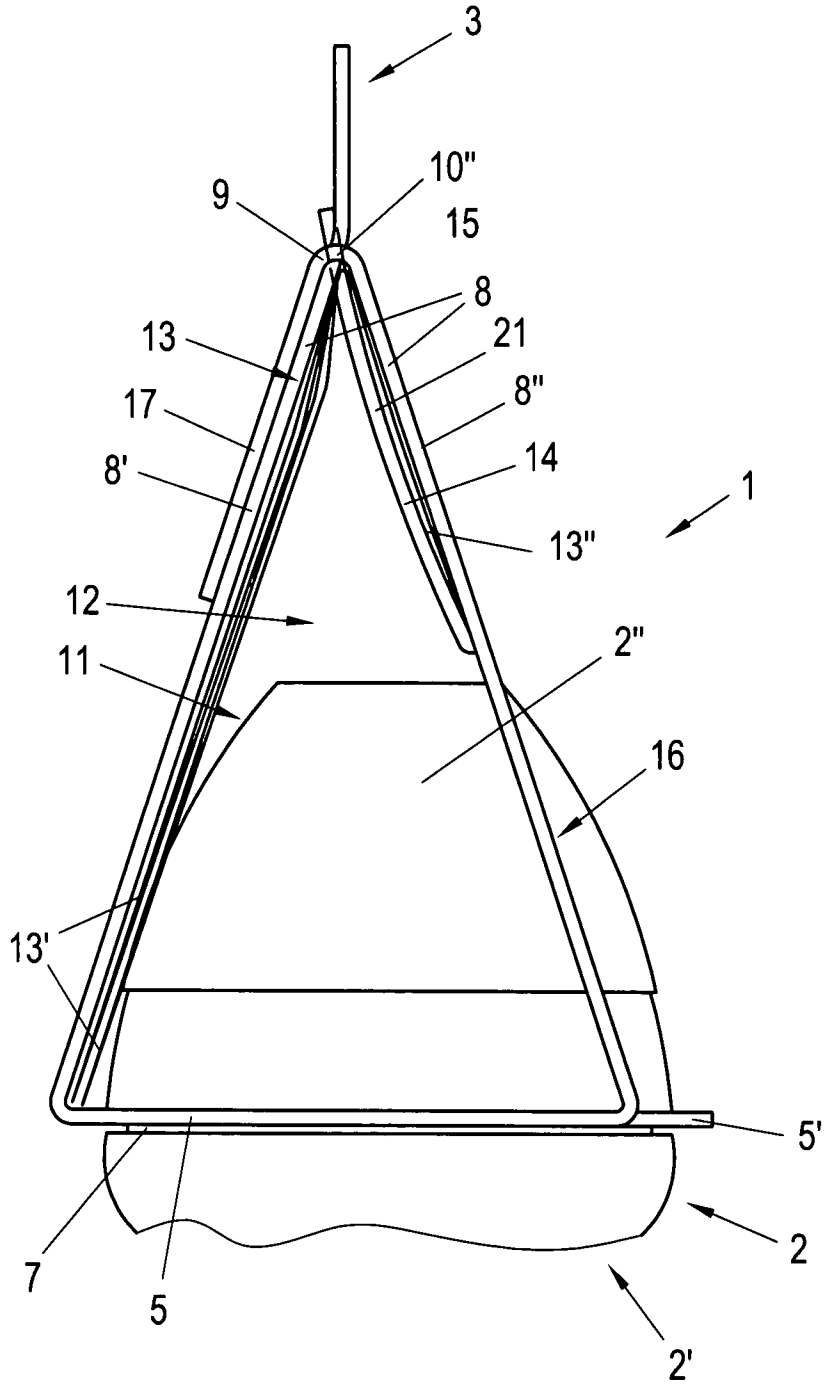


圖1

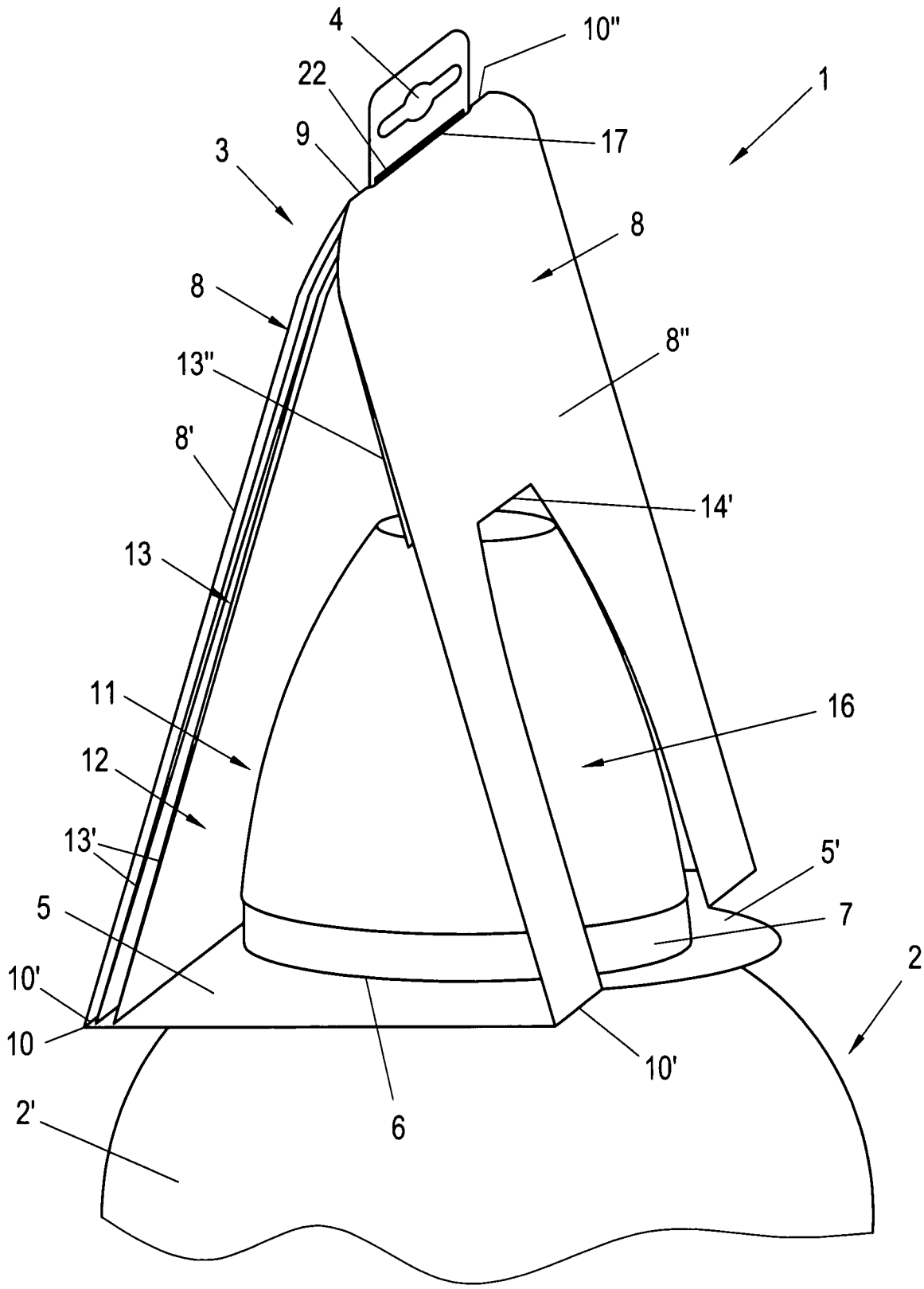


圖2

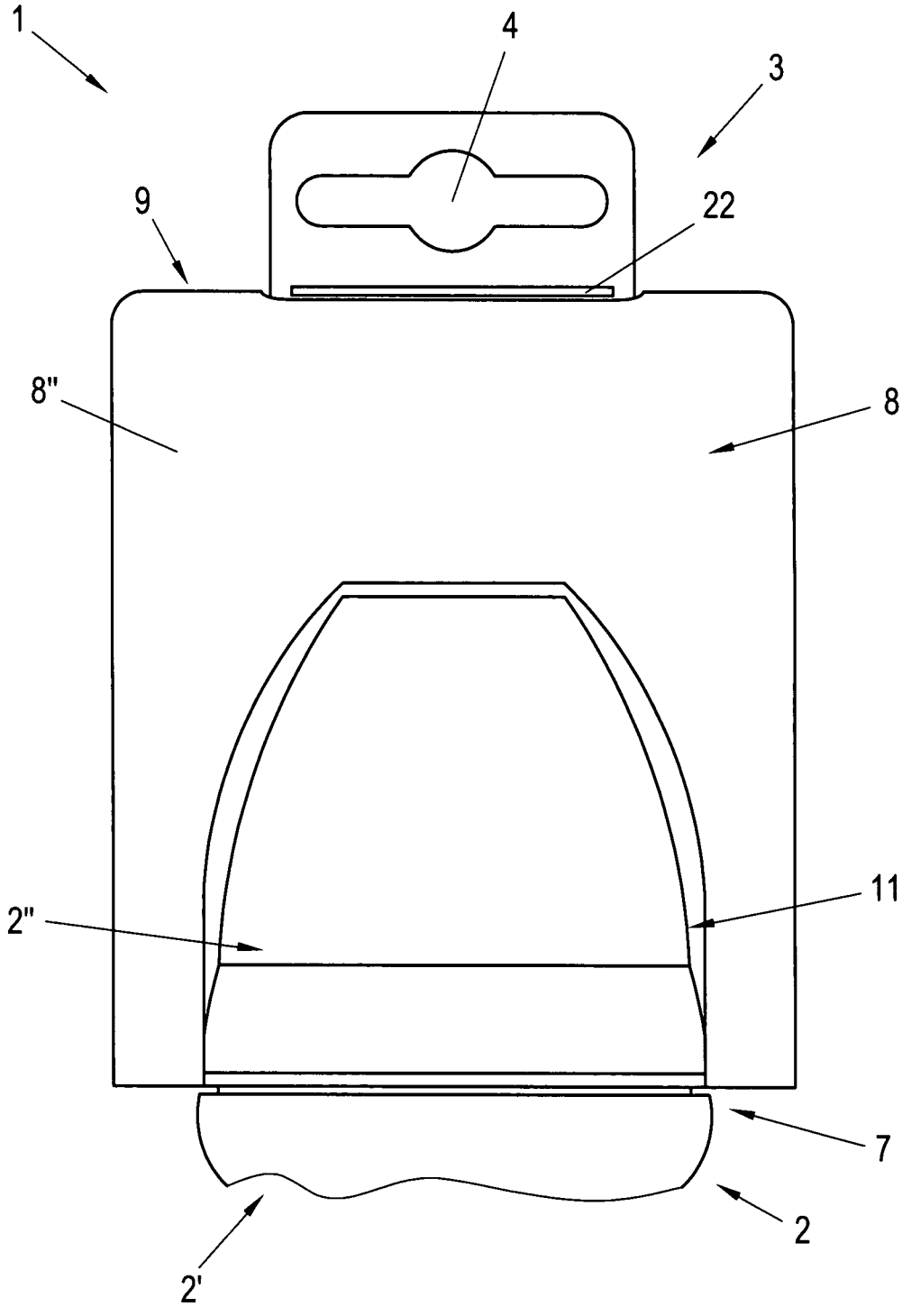


圖3

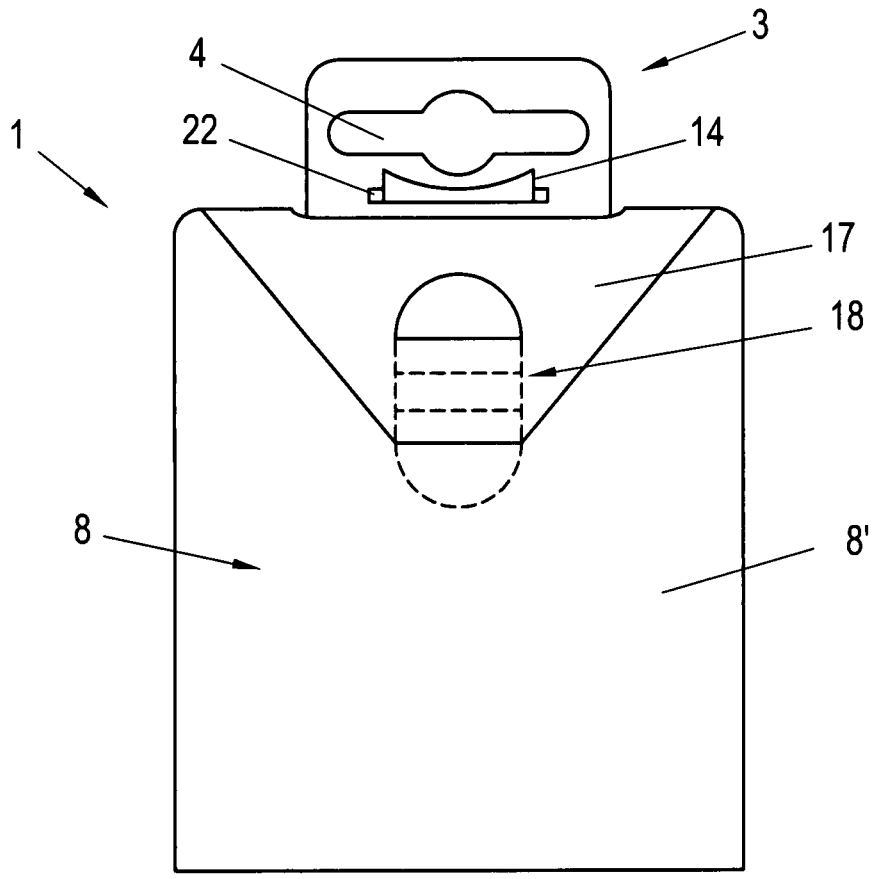


圖4

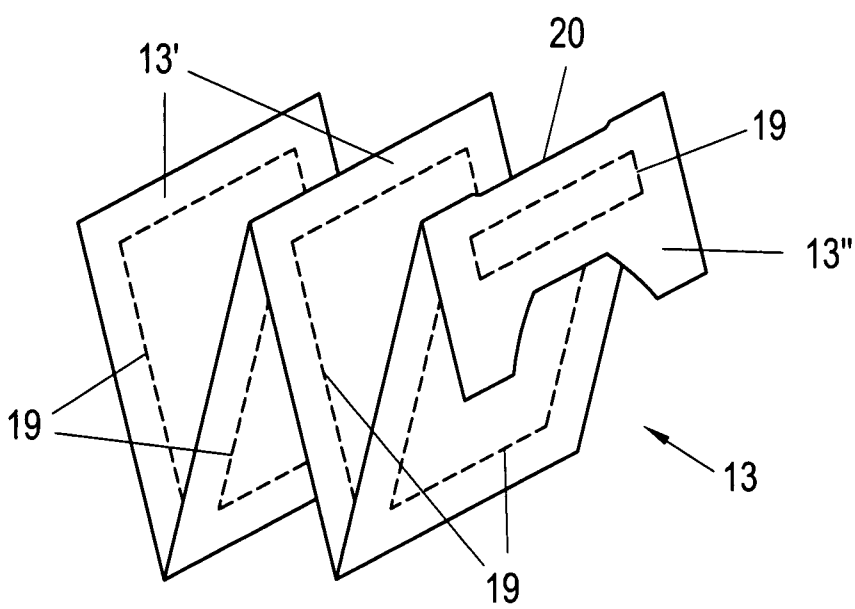


圖6

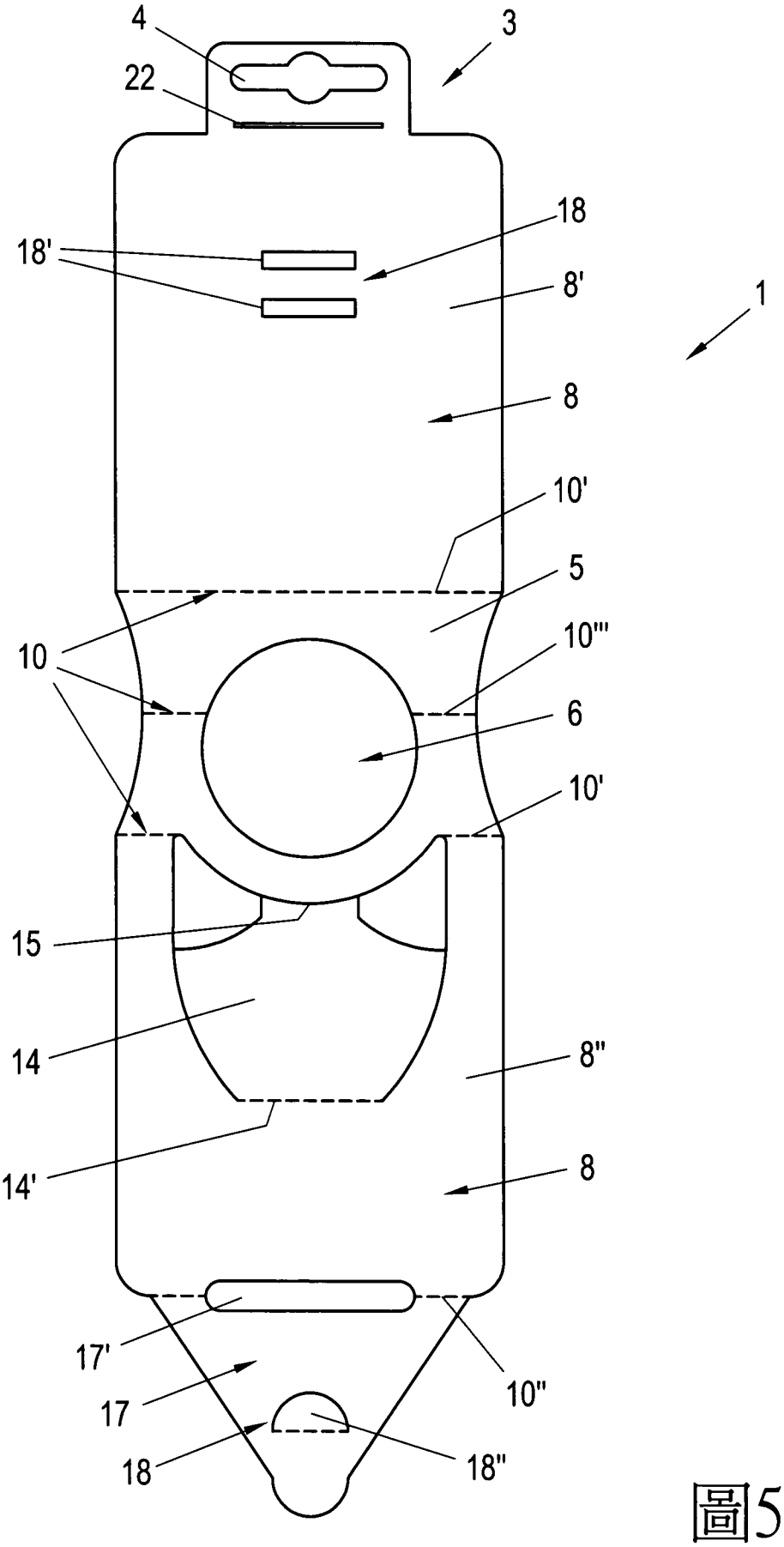


圖5