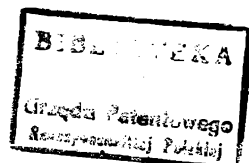


2

Opublikowano dnia 15 czerwca 1954 r.



B 286 13/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35952

Kl. 80 a, 25/60

Vitkovicke Zelezárny Klementa Gottwalda, národní podnik

(Ostrava, Czechosłowacja)

Frantisek Patrman

(Ostrava, Czechosłowacja)

i Jaroslav Strakos

(Ostrava, Czechosłowacja)

Sposób zasilania pierścieniowych pras walcowych do wyrobu brykietów oraz urządzenie podawcze do takich pras

Udzielono patentu z mocą od dnia 19 września 1949 r.

Pierścieniowe prasy walcowe pracują tylko wtedy prawidłowo, jeżeli są równomiernie zasilane. Dotychczas regulacja zasilania odbywała się przez trudną do przeprowadzenia regulację szybkości, dostosowanie do siebie poszczególnych części urządzenia podawczego, przez zastosowanie zaworów bezpieczeństwa, urządzeń przelewowych itd. Urządzenia te były jednak bardzo skomplikowane i nie spełniały swego zadania.

Zgodnie z wynalazkiem uzyskuje się równomierne załadowanie prasy przez to, że w urządzeniu znajduje się stale nadmiar materiału, który obiega w nim stale i z którego pobierana jest samoczynnie tylko taka ilość materiału, jaką prasa może przerobić, przy czym urządzenie jest

tak wykonane i jego szybkość pracy tak dobrana, że pozwala bez stosowania dodatkowej regulacji na beznaganne zasilanie prasy od zera aż do największej wydajności.

Odpowiednią ilość materiału, doprowadzanego do prasy i przerabianego przez nią, można przy tym nastawić za pomocą odrębnego narządu, niezależnego od urządzenia podawczego na przykład za pomocą zasuw.

Na fig. 1 i 2 przedstawiono przykład wykonania urządzenia według wynalazku. Składa się ono z dwóch ślimaków, z których jeden jest ślimakiem podawczym, a drugi ślimakiem powrotnym. Ślimak podawczy 1 jest zaopatrzony w narząd zasilający 5, połączony z narządem rozrzu-

towym 4, ślimak powrotny 2 natomiast jest zaopatrzony jedynie w narząd rozrzutowy 3, położony przed lejem 6 ślimaka zasilającego (patrząc od końca ślimaka w kierunku podawania). Otwór zasilający 7 posiada w miejscu, gdzie znajduje się urządzenie rozrzutowe, proste urządzenie zamykające 8.

Na fig. 1, 3, 4 i 5 przedstawiono poszczególne przekroje przez urządzenie podawcze.

Materiał, który ma być prasowany, jest pobierany ze zbiornika, umieszczonego nad lejem 6, za pomocą ślimaka 1 i doprowadzany jest do narządu zasilającego 5, doprowadzającego do prasy tylko taką ilość materiału, jaką prasa jest w stanie przerobić. Możliwe jest to dzięki temu, że ilość materiału pobranego jest większa od ilości przerabianej, przy czym nadmiar jest odrzucany przez narząd rozrzutowy 4 do ślimaka powrotnego 2, który odprowadza nadmiar materiału pod lej ślimaka zasilającego, tak że ze zbiornika pobierana jest tylko uzupełniająca ilość materiału.

W przypadku gdy prasa nie pobiera w ogóle materiału, materiał krąży w urządzeniu podawczym w takiej ilości, jaka odpowiada objętości urządzenia, z leja nie pobiera się jednak dodatkowego materiału.

Pomiędzy granicznymi wartościami, zerową i pełną wydajnością, pobiera się samoczynnie tylko tyle materiału, ile prasa jest w stanie przerobić.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób zasilania pierścieniowych pras walcowych do wyrobu brykietów, pracujących przy nadmiarze materiału, znamieny tym, że nad-

miar materiału brykietowego, doprowadzanego do urządzenia podawczego, na przykład za pomocą ślimaka, uzupełnia się przed urządzeniem zasilającym, zapewniając utrzymanie stałej ilości tego materiału w urządzeniu zasilającym.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że stała ilość materiału odpowiada pełnemu przekrojowi urządzenia podawczego.
3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że pobierana ilość materiału odpowiada największej wydajności prasy, z pewnym z góry ustalonym nadmiarem.
4. Sposób według zastrz. 1—3 znamieny tym, że materiał opada na ślimak własnym ciężarem i jest pobierany przezeń bez nacisku.
5. Urządzenie podawcze pierścieniowych pras walcowych, zasilanych sposobem według zastrz. 1—3, znamienne tym, że zawiera dwa podawcze narządy ślimakowe (1, 2), współpracujące z sobą za pomocą dwóch narządów rozrzutowych (3, 4), oraz lej (6), znajdujący się pomiędzy narządem rozrzutowym (3) a narządem zasilającym (5).
6. Urządzenie według zastrz. 5, znamienne tym, że podawcze narządy ślimakowe poruszają się z prędkością stałą.
7. Urządzenie według zastrz. 5 i 6, znamienne tym, że pomiędzy podawczym narządem ślimakowym a prasą znajduje się suwak, regulujący ilość przerabianego materiału.

Vitkovické Zelezárný
Klementa Gottwalda
národní podnik
František Patrman
Jaroslav Strakos

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

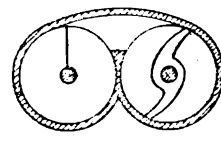
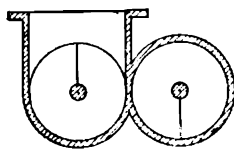
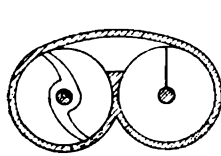
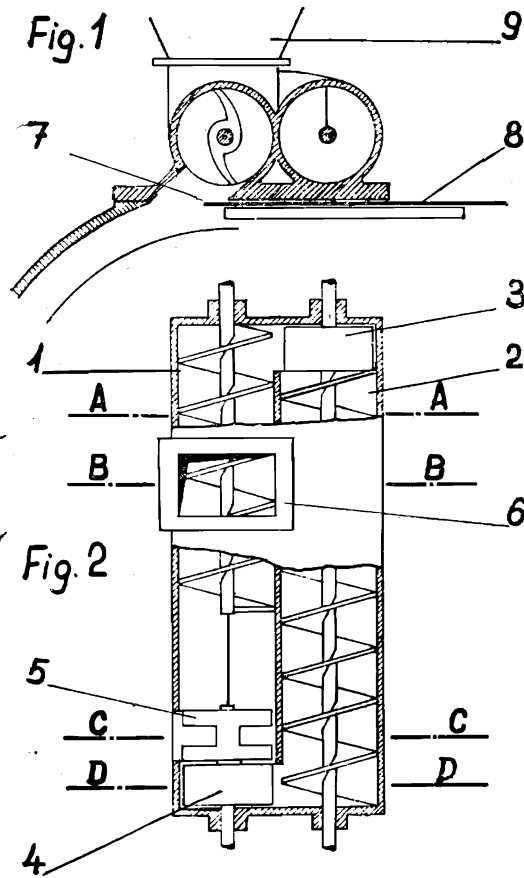


Fig. 3

Fig. 4

Fig. 5